

みやぎ県北高速幹線道路(Ⅲ)

橋梁上部工(加賀野高架橋)その2工事

数量計算書

【実施】

参考図書

宮城県道路公社

目 次

| | | 頁 |
|---|-----------------------|-----|
| 1 | 設計計上数量表 | 1 |
| 2 | 数量総括表 | 6 |
| | 2-1. 工数算定要素集計表 | 7 |
| | 2-2. 鋼材質量総括表 | 8 |
| | 2-3. ボルト本数総括表 | 10 |
| | 2-4. 材片総括表 | 11 |
| | 2-5. 亜鉛メッキ質量総括表 | 12 |
| | 2-6. 塗装面積総括表 | 13 |
| | 2-7. 溶接延長総括表 | 14 |
| | 2-8. 床版工数量総括表 | 15 |
| | 2-9. その他数量総括表 | 16 |
| 3 | 鋼材質量計算 | 17 |
| | 3-1. 部材別質量総括表 | 18 |
| | 3-2. 鋼材質量計算 | 20 |
| 4 | 工数算定要素の計算 | 55 |
| | 4-1. 部材数等の計算 | 56 |
| | 4-2. 溶接延長計算 | 58 |
| 5 | 塗装面積計算書 | 68 |
| | 5-1. 部材別塗装面積総括表 | 69 |
| | 5-2. 塗装面積計算 | 71 |
| 6 | 床版工及び壁高欄工数両計算 | 111 |
| | 6-1. 床版工数量計算 | 112 |
| 7 | 橋面工及びその他数量計算 | 173 |
| | 7-1. 支承 | 147 |
| | 7-2. 伸縮装置 | 175 |
| | 7-3. 排水装置 | 176 |
| | 7-4. 上部工検査路 | 177 |
| | 7-5. 下部工検査路 | 178 |

設計計上数量表

| 工事区分 | 工種 | 規格 | 数量区分 | 単位 | 数量 | 計上数量 | 備考 | |
|-------|---------|---------------------------------|---------------------------|---------|---------|--------|--------|--|
| 鋼橋上部 | | | | | | | | |
| 工場製作工 | | | | | | | | |
| 桁製作工 | 製作加工 | 規格:各種 | | t | 580.468 | 580.5 | | |
| | | 鋼材費 | 材質:SM520C-H 50<t≤60 | t | 44.040 | | | |
| | 鋼材費 | 材質:SM520C-H 45<t≤50 | t | 22.992 | | | | |
| | 鋼材費 | 材質:SM490YB 35<t≤40 | t | 36.944 | | | | |
| | 鋼材費 | 材質:SM490YB 30<t≤35 | t | 75.510 | | | | |
| | 鋼材費 | 材質:SM490YB 25<t≤30 | t | 74.340 | | | | |
| | 鋼材費 | 材質:SM490YB t≤25 | t | 108.456 | | | | |
| | 鋼材費 | 材質:SM490YA t≤25 | t | 136.762 | | | | |
| | 鋼材費 | 材質:SM490C 60<t≤70 | t | 3.168 | | | | |
| | 鋼材費 | 材質:SM490B 38<t≤40 | t | 0.202 | | | | |
| | 鋼材費 | 材質:SM400A 25<t≤30 | t | 3.474 | | | | |
| | 鋼材費 | 材質:SM400A t≤25 | t | 31.976 | | | | |
| | 鋼材費 | 材質:SS400 t≤25 | t | 16.460 | | | | |
| | 鋼材費 | 材質:H型鋼(SM400A) 規格:900×300×16 | t | 25.976 | | | | |
| | 鋼材費 | 材質:一般構造用丸鋼(SS400) 規格:φ16 | t | 0.168 | | | | |
| | 製作直接労務費 | | | 式 | 1 | | | |
| | 副資材費 | | | t | 580.468 | | | |
| | 間接労務費 | | | 式 | 1 | | | |
| | ボルト・ナット | 規格:H.T.B | | | 組 | 28,896 | 28,896 | |
| | | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×65 | | 組 | 32 | | |
| | | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×70 | | 組 | 4,352 | | |
| | | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×75 | | 組 | 7,904 | | |
| | | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×80 | | 組 | 416 | | |
| | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×85 | | 組 | 2,352 | | | |

設計計上数量表

| 工事区分 | 工種 | 規格 | 数量区分 | 単位 | 数量 | 計上数量 | 備考 |
|------------------|--------|-----------------------|----------------------------------|----|-------|---------|---------|
| | 高力ボルト | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×95 | 組 | 3,968 | | |
| | | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×100 | 組 | 736 | | |
| | | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×105 | 組 | 3,904 | | |
| | | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×110 | 組 | 384 | | |
| | | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×115 | 組 | 1,824 | | |
| | | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×120 | 組 | 1,200 | | |
| | | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×125 | 組 | 800 | | |
| | | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×130 | 組 | 640 | | |
| | | 高力ボルト | 材料:トルシア S10T 規格:M22×135 | 組 | 384 | | |
| | | ボルト・ナット | 規格:普通ボルト | | 組 | 3,226 | 3,226 |
| | | ボルト | 材料:SS400 規格:M16×50 | 組 | 224 | | |
| | | ボルト | 材料:STUD (NUT含む) 規格:M22×35+100 | 組 | 334 | | |
| | | ボルト | 材料:STUD (NUT含む) 規格:M22×38+200 | 組 | 1,884 | | |
| | | ボルト | 材料:STUD 規格:M22×150 | 組 | 784 | | |
| | 検査路製作工 | 製作加工 (上部工検査路) | 規格:各種 | | t | 15.579 | 15.6 |
| | | 上部検査路 | アルミ合金製, 付属物込み | 基 | 1 | | 13.311t |
| | | 鋼材費 (支持材) | 材質:SM400A t≤25 | t | 2.268 | | |
| | | 製作直接労務費 | | t | 2.268 | | |
| | | 副資材費 | | t | 2.268 | | |
| | | 間接労務費 | | 式 | 1 | | |
| 製作加工 (下部工検査路) | | 規格:アルミ合金製 | | t | 4.270 | 4.3 | |
| | | 下部検査路 | P3橋脚 アルミ合金製, 付属物込み | 基 | 1 | | 821.0kg |
| | | 下部検査路 | P4橋脚 アルミ合金製, 付属物込み | 基 | 1 | | 933.9kg |
| | | 下部検査路 | P5橋脚 アルミ合金製, 付属物込み | 基 | 1 | | 855.1kg |
| | | 下部検査路 | P6橋脚 アルミ合金製, 付属物込み | 基 | 1 | | 881.8kg |
| | 下部検査路 | A2橋台 アルミ合金製, 付属物込み | 基 | 1 | | 778.5kg | |

設計計上数量表

| 工事区分 | 工種 | 規格 | 数量区分 | 単位 | 数量 | 計上数量 | 備考 |
|-----------|---------|------------------------------------|---------------------------------|----|---------|-------|----|
| 鋼製伸縮継手製作工 | 製作加工 | 規格:普通型,伸縮量160mm | | 基 | 2 | 2 | |
| | (1基当り) | 伸縮装置 | 普通型,伸縮量160mm | m | 7.35 | | |
| | | アップスタンド | | 個 | 2 | | |
| | | 除雪誘導版 | SS400相当 | 枚 | 58 | | |
| 排水装置製作工 | 製作加工 | 規格:各種 | | t | 0.856 | 0.9 | |
| | | 鋼材費 | 材質:SM400A t≤25 | t | 0.034 | | |
| | | 鋼材費 | 材質:平鋼(SS400) 規格:100×6.0 | t | 0.790 | | |
| | | 鋼材費 | 材質:等辺山形鋼(SS400) 規格:65×65×6.0 | t | 0.032 | | |
| | | 副資材費 | | t | 0.856 | | |
| | ボルト・ナット | 規格:普通ボルト | | 組 | 588 | 588 | |
| | | ボルト | 材料:SS400 規格:M16×40 | 組 | 188 | | |
| | | ボルト | 材料:SS400 規格:M16×45 | 組 | 168 | | |
| | | ボルト | 材料:SS400 規格:M16×50 | 組 | 60 | | |
| | | ボルト | 材料:アンカーボルト(SS400) 規格:M16×125 | 組 | 168 | | |
| | | ボルト | 材料:Uボルト(SS400) 規格:25C | 組 | 4 | | |
| PC床板製作工 | PC床板 | 規格:プレキャストPC床板 | | 枚 | 139 | 139 | |
| 鑄造費 | 大型ゴム支承 | P2橋脚 規格:固定ゴム支承,反力2100KN | | 基 | 2 | 2 | |
| | | P3, P4, P5橋脚 規格:固定ゴム支承,反力5500KN | | 基 | 6 | 6 | |
| | | P6橋脚 規格:固定ゴム支承,反力5400KN | | 基 | 2 | 2 | |
| | | A2橋台 規格:可動ゴム支承,反力2100KN | | 基 | 2 | 2 | |
| | 排水溝 | 排水溝規格:225×210 h=50mm | | m | 551.350 | 551.4 | |
| | | 225×210 h=50mm | 規格:タイプA | m | 269.650 | | |
| | | 225×210 h=50mm | 規格:タイプA1 | m | 269.650 | | |
| | | 225×210 h=50mm | 規格:タイプB | m | 6.025 | | |
| | | 225×210 h=50mm | 規格:タイプB1 | m | 6.025 | | |

設計計上数量表

| 工事区分 | 工種 | 規格 | 数量区分 | 単位 | 数量 | 計上数量 | 備考 |
|------------|---------------------|------------------------------|---------------------------------------|-------|---------|-------|-----|
| 工場塗装工 | 工場塗装 (外面一般部) | 塗装種別:C-5塗装 | | m2 | 5,282.2 | 5,280 | |
| | (m2当り) | 塗装前処理(2次素地調整) | 前処理:原板アラスト・無機シンクリッジプライマー 種別:プラスト処理 | m2 | 1 | | |
| | | 工場塗装(防食下地) | 種別:無機シンクリッチペイント | m2 | 1 | | |
| | | 工場塗装(ミストコート) | 種別:エポキシ樹脂 | m2 | 1 | | |
| | | 工場塗装(下塗り) | 種別:エポキシ樹脂 | m2 | 1 | | |
| | | 工場塗装(中塗り) | 種別:ふっ素樹脂 淡彩 | m2 | 1 | | |
| | | 工場塗装(上塗り) | 種別:ふっ素樹脂 淡彩 | m2 | 1 | | |
| | | 工場塗装 (外面添接部) | 塗装種別:F-11塗装 | | m2 | 509.0 | 510 |
| | (m2当り) | 塗装前処理(2次素地調整) | 前処理:原板アラスト・無機シンクリッジプライマー 種別:プラスト処理 | m2 | 1 | | |
| | | 工場塗装(防食下地) | 種別:無機シンクリッチペイント | m2 | 1 | | |
| | 工場塗装 (摩擦接合面) | 塗装種別:無機シンクリッチペイント | | m2 | 1,047.0 | 1,050 | |
| | (m2当り) | 塗装前処理(2次素地調整) | 前処理:原板アラスト・無機シンクリッジプライマー 種別:プラスト処理 | m2 | 1 | | |
| | | 工場塗装(防食下地) | 種別:無機シンクリッチペイント | m2 | 1 | | |
| | 工場塗装 (コンクリート接合面) | 塗装種別:無機シンクリッチペイント | | m2 | 617.4 | 620 | |
| | (m2当り) | 塗装前処理(2次素地調整) | 前処理:原板アラスト・無機シンクリッジプライマー 種別:プラスト処理 | m2 | 1 | | |
| 工場塗装(防食下地) | | 種別:無機シンクリッチペイント | m2 | 1 | | | |
| メッキ | 種別:溶融亜鉛めっき, HDZ55 | | t | 1.074 | 1.1 | | |
| 鋼橋上部 | | | | | | | |
| 床板工 | | | | | | | |
| PC床板工 | 現場取卸 | クレーン規格:50t吊 規格:12.993m2/枚 | 平均寸法:7860×1653 139枚 | t | 1,806.0 | 1,806 | |
| 仮設工 | | | | | | | |
| 床版置場整備 | 敷き鉄板 | 22×1524×6096, 9.29m2/枚 | | m2 | 594.6 | 595 | |
| | | 敷き鉄板設置・撤去 | 設置のみ | m2 | 594.6 | | |
| | | 敷き鉄板賃料 | | 枚 | 64 | | |
| | 架設架台 | H型钢, 300型, 100kg/m | | t | 38.40 | 38.4 | |
| | (t当り) | 受桁設置 | 64本 | t | 1 | | |
| 山留材賃料 | | 6.00m/本 | t | 1 | | | |

設計計上数量表

| 工事区分 | 工種 | 規格 | 数量区分 | 単位 | 数量 | 計上数量 | 備考 |
|-------|---------|--------------------|-------------|----|-------|------|----|
| | 架設架台 | 300×300×600, 緩衝材有り | | 個 | 276 | 276 | |
| | | 架台設置 | | 個 | 276 | | |
| | | 架台材料 | 300×300×600 | 個 | 276 | | |
| | | 緩衝材 | 100×100×30 | 個 | 556 | | |
| 交通管理工 | 交通誘導警備員 | | | 式 | 1 | 1 | |
| 共通仮設 | | | | | | | |
| 共通仮設費 | | | | | | | |
| 運搬費 | 仮設材運搬費 | | | t | 141.1 | 141 | |
| 技術管理費 | 地質調査費 | 平板載荷試験 | | 箇所 | 1 | 1 | |
| | | | | | | | |

第2章 数量総括表

2.1 工数算定要素集計表

| 集 計 要 素 | | | 単 位 | 付 属 物 | | | 合 計 | |
|---|------------------|--------------------|---------------|---------|--------|------|---------|--------|
| | | | | 本 体 | 排水装置 | 落橋防止 | | |
| 本 体 及 び 本 体 付 属 物 | 下 記 以 外 | 大型材片 | 材片数 | ヶ | 208 | — | — | 208 |
| | | | 材片重量 *1 | kg | 458928 | — | — | 458928 |
| | | 小型材片 | 材片数 | ヶ | 2688 | — | — | 2688 |
| | | | 材片重量 *2 | kg | 121540 | 856 | — | 122396 |
| | | 部材数 *5 | ヶ | 92 | — | — | 92 | |
| | 対 傾 構 | 加工鋼重 | *3 | kg | — | — | — | — |
| | | 部材数 | 形鋼トラス構造 *6 | ヶ | — | — | — | — |
| | | | 鋼板トラス構造 *7 | ヶ | — | — | — | — |
| | 横 構 | 加工鋼重 | *4 | kg | — | — | — | — |
| | | 部材数 | 形鋼構造 *8 | ヶ | — | — | — | — |
| | | | 鋼板構造 *9 | ヶ | — | — | — | — |
| | | 加工鋼重 | *1+*2+*3+*4 計 | kg | 580468 | 856 | — | 581324 |
| | 内570材相当鋼加工鋼重 | | kg | — | — | — | — | |
| | | 部材数 *5+*6+*7+*8+*9 | ヶ | — | — | — | — | |
| | | 板継溶接延長 | m | — | — | — | — | |
| | | 大型材 T 継手溶接長 | m | 2291.35 | — | — | 2291.35 | |
| 構 造 要 素 | 平均支間長 | mm | 55335 | | | | | |
| | 主桁間隔 | mm | 4500 | | | | | |
| | 主桁高 | mm | 2900 | | | | | |

| | |
|-------|------|
| 部材数 | |
| 主桁 | 54 個 |
| 横桁 | 34 個 |
| ブラケット | 4 個 |
| 計 | 92 個 |

付属物要素集計表

| 付属物名称 | 形式 | 加工鋼重 |
|-------|-----|------|
| 検査路 | 上部工 | 2268 |
| | 下部工 | — |
| 合計 | | 2268 |

2.2 鋼材質量総括表

(単位 : kg, mm)

| 形状 | 材質 | サイズ | 主桁類 | | | | 付属物 | | 総計 | |
|----|----------|---------|-------|--------|-------|------|--------|------------|--------|--------|
| | | | 主桁 | 横桁 | ブラケット | 小計 | 排水装置 | 上部工 検査路 | | |
| PL | SM520C-H | 53 | 12432 | | | | | | 12432 | |
| | | 52 | 10840 | | | | | | 10840 | |
| | | 51 | 11096 | | | | | | 11096 | |
| | | 50 | 9672 | | | | 44040 | | 9672 | |
| | | 48 | 22992 | | | | 22992 | | 22992 | |
| | | 小計 | | 67032 | | | 67032 | | 67032 | |
| | | SM490YB | 37 | 9644 | | | | | | 9644 |
| | | | 36 | 27300 | | | | 36944 | | 27300 |
| | | | 35 | 20312 | | | | | | 20312 |
| | | | 34 | 38636 | | | | | | 38636 |
| | | | 33 | 9066 | | | | | | 9066 |
| | | | 31 | 7496 | | | | 75510 | | 7496 |
| | | | 28 | 8756 | | | | | | 8756 |
| | | | 27 | 11744 | | 1800 | | | | 13544 |
| | | | 26 | 52040 | | | | 74340 | | 52040 |
| | | | 25 | 8696 | | | | | | 8696 |
| | | | 24 | | | 3992 | | | | 3992 |
| | | | 23 | 1116 | | | | | | 1116 |
| | | | 22 | 476 | | | | | | 476 |
| | | | 21 | 3620 | | | | | | 3620 |
| | | | 20 | 952 | | | | | | 952 |
| | | 19 | 1612 | | 768 | | | | 2380 | |
| | | 18 | 83844 | | | | | | 83844 | |
| | | 17 | 3380 | | | | 108456 | | 3380 | |
| | | 小計 | | 288690 | 6560 | | 295250 | | 295250 | |
| | | SM490YA | 16 | 3094 | | | | | | 3094 |
| | | | 15 | 1696 | | | | | | 1696 |
| | | | 14 | 111072 | | 3948 | | | | 115020 |
| | | | 13 | 424 | | | | | | 424 |
| | | | 12 | 116 | | | | | | 116 |
| | | | 11 | 7980 | | | | | | 7980 |
| | | | 9 | 8432 | | | | 136762 | | 8432 |
| | | 小計 | | 132814 | 3948 | | 136762 | | 136762 | |
| | | SM490C | 65 | 3168 | | | | | | 3168 |
| | | 小計 | | 3168 | | | 3168 | | 3168 | |
| | | SM490B | 40 | 202 | | | | | | 202 |
| | | 小計 | | 202 | | | 202 | | 202 | |
| | | SM400A | 28 | 3474 | | | | | | 3474 |
| | | | 25 | 158 | | | | | | 158 |
| | | | 24 | 9072 | | | | | | 9072 |
| | | | 18 | 256 | | 708 | | | | 964 |
| | | | 16 | 1668 | | | | | | 1668 |
| | | | 15 | 2584 | | | | | | 2584 |
| | | | 14 | 7032 | | | | | | 7032 |
| | | | 13 | | | 132 | | | | 132 |
| | | | 12 | 7418 | | | | | | 7418 |
| | | | 10 | 108 | | 1266 | 180 | | | 1554 |
| | | 9 | 1202 | | | 184 | | | 3654 | |
| | | 6 | 8 | | | | 31976 | 34 | 42 | |
| | | 小計 | | 32980 | 2106 | 364 | 35450 | 34 | 2268 | |
| | SS400 | 25 | 272 | | | | | | 272 | |
| | | 24 | 520 | | | | | | 520 | |
| | | 20 | | | 3360 | | | | 3360 | |
| | | 19 | 232 | | | | | | 232 | |
| | | 18 | | | 3696 | | | | 3696 | |
| | | 17 | 344 | | | | | | 344 | |
| | | 16 | 160 | | | | | | 160 | |
| | | 15 | 180 | | | | | | 180 | |
| | | 13 | | | | 20 | | | 20 | |
| | | 12 | | | 5192 | | | | 5192 | |
| | | 11 | 68 | | | | | | 68 | |
| | | 10 | 180 | | 76 | | | | 256 | |
| | | 9 | 44 | | 372 | 176 | | | 592 | |
| | | 8 | | | 160 | 48 | | | 208 | |
| | | 7 | 64 | | | | | | 64 | |
| | | 6 | | | 84 | | | | 84 | |
| | | 4.5 | 28 | | 700 | | | | 728 | |
| | | 2.3 | 484 | | | | 16460 | | 484 | |
| | | 小計 | | 2576 | 13640 | 244 | 16460 | | 16460 | |

| 形状 | 材質 | サイズ | 主桁類 | | | | 付属物 | | 総計 |
|--------|--------|---------------------|--------|-------|-------|--------|------|------------|--------|
| | | | 主桁 | 横桁 | ブラケット | 小計 | 排水装置 | 上部工 検査路 | |
| H | SM400A | 900 * 300 * 16 * 28 | | 25976 | | 25976 | | | 25976 |
| | 小計 | | | 25976 | | 25976 | | | 25976 |
| FB | SS400 | 100 * 6 | | | | | 790 | | 790 |
| | 小計 | | | | | | 790 | | 790 |
| ANGLE | SS400 | 65 * 65 * 6 | | | | | 32 | | 32 |
| | 小計 | | | | | | 32 | | 32 |
| BAR | SS400 | DIA 16 | | 168 | | 168 | | | 168 |
| | 小計 | | | 168 | | 168 | | | 168 |
| 加工鋼質量計 | | | 527462 | 52398 | 608 | 580468 | 856 | 2268 | 583592 |
| BN | SS400 | M16 2W * 50 | | | | | 30 | | 30 |
| | | M16 2W * 45 | | | | | 42 | | 42 |
| | | M16 2W * 40 | | | | | 34 | | 34 |
| | | M16 * 50 | | 28 | | 28 | | | 28 |
| | | 小計 | | 28 | | 28 | | 106 | |
| BOLT | SS400 | M22 * 200 | 1240 | | 4 | 1244 | | | 1244 |
| | | M22 * 100 | 86 | 40 | | 126 | | | 126 |
| 小計 | | 1326 | 40 | 4 | 1370 | | | 1370 | |
| NUT | SS400 | M22 | 210 | 8 | 4 | 222 | | | 222 |
| | | 小計 | 210 | 8 | 4 | 222 | | | 222 |
| ANC | SS400 | M16 * 125 | | | | | 42 | | 42 |
| | | 小計 | | | | | 42 | | 42 |
| UB | SS400 | 25 C | | | | | 4 | | 4 |
| | | 小計 | | | | | 4 | | 4 |
| STUD | SS400 | DIA 22 * 150 | 84 | 316 | | 400 | | | 400 |
| | | DIA 22 * 38 | 242 | | 4 | 246 | | | 246 |
| | | DIA 22 * 35 | 24 | 12 | | 36 | | | 36 |
| | | 小計 | 350 | 328 | 4 | 682 | | | 682 |
| TC | S10T | M22 * 135 | 276 | | | 276 | | | 276 |
| | | M22 * 130 | 448 | | | 448 | | | 448 |
| | | M22 * 125 | 552 | | | 552 | | | 552 |
| | | M22 * 120 | 804 | | | 804 | | | 804 |
| | | M22 * 115 | | 1200 | | 1200 | | | 1200 |
| | | M22 * 110 | 248 | | | 248 | | | 248 |
| | | M22 * 105 | 900 | 1568 | | 2468 | | | 2468 |
| | | M22 * 100 | 452 | | | 452 | | | 452 |
| | | M22 * 95 | 1916 | 456 | | 2372 | | | 2372 |
| | | M22 * 85 | | 1344 | | 1344 | | | 1344 |
| | | M22 * 80 | | 176 | 52 | 228 | | | 228 |
| | | M22 * 75 | 4176 | 68 | | 4244 | | | 4244 |
| | | M22 * 70 | 2260 | | | 2276 | | | 2276 |
| | | M22 * 65 | | | | 16 | | | 16 |
| 小計 | | 12032 | 4812 | 84 | 16928 | | | 16928 | |
| 部品質量計 | | | 13918 | 5216 | 96 | 19230 | 152 | | 19382 |
| 総計 | | | 541380 | 57614 | 704 | 599698 | 1008 | 2268 | 602974 |

2.3 ボルト本数総括表

(単位：本,mm)

| 材質 | 形状 | サイズ | 主桁類 | | | | 付属物 | | 総計 |
|-------------|------|--------------|-------|------|-------|-------|------|------------|------|
| | | | 主桁 | 横桁 | ブラケット | 小計 | 排水装置 | 上部工 検査路 | |
| SS400 | BN | M16 2W * 50 | | | | | 60 | | 60 |
| | | M16 2W * 45 | | | | | 168 | | 168 |
| | | M16 2W * 40 | | | | | 188 | | 188 |
| | BOLT | M16 * 50 | | 224 | | 224 | | | 224 |
| | | M22 * 200 | 1876 | | 8 | 1884 | | | 1884 |
| | | M22 * 100 | 222 | 112 | | 334 | | | 334 |
| | NUT | M22 | 2098 | 112 | 8 | 2218 | | | 2218 |
| | | M16 * 125 | | | | | 168 | | 168 |
| | ANC | | | | | | | | |
| | UB | 25 C | | | | | 4 | | 4 |
| | STUD | DIA 22 * 150 | 168 | 616 | | 784 | | | 784 |
| DIA 22 * 38 | | 1876 | | 8 | 1884 | | | 1884 | |
| DIA 22 * 35 | | 222 | 112 | | 334 | | | 334 | |
| 小計 | | 6462 | 1176 | 24 | 7662 | 588 | | 8250 | |
| S10T | TC | M22 * 135 | 384 | | | 384 | | | 384 |
| | | M22 * 130 | 640 | | | 640 | | | 640 |
| | | M22 * 125 | 800 | | | 800 | | | 800 |
| | | M22 * 120 | 1200 | | | 1200 | | | 1200 |
| | | M22 * 115 | | 1824 | | 1824 | | | 1824 |
| | | M22 * 110 | 384 | | | 384 | | | 384 |
| | | M22 * 105 | 1440 | 2464 | | 3904 | | | 3904 |
| | | M22 * 100 | 736 | | | 736 | | | 736 |
| | | M22 * 95 | 3200 | 768 | | 3968 | | | 3968 |
| | | M22 * 85 | | 2352 | | 2352 | | | 2352 |
| | | M22 * 80 | | 320 | 96 | 416 | | | 416 |
| | | M22 * 75 | 7776 | 128 | | 7904 | | | 7904 |
| | | M22 * 70 | 4320 | | 32 | 4352 | | | 4352 |
| | | M22 * 65 | | | 32 | 32 | | | 32 |
| 小計 | | 20880 | 7856 | 160 | 28896 | | | 28896 | |
| 総計 | | | 27342 | 9032 | 184 | 36558 | 588 | 37146 | |

2.4 材片総括表

(単位 : 個, kg)

| | | 主桁 | 横桁 | ブラケット | 排水装置 | 総計 |
|------|------|--------|-------|-------|------|--------|
| 材片数 | 大型材片 | 162 | 46 | | | 208 |
| | 小型材片 | 1590 | 1042 | 56 | | 2688 |
| | 合計 | 1752 | 1088 | 56 | | 2896 |
| 材片質量 | 大型材片 | 425386 | 33542 | | | 458928 |
| | 小型材片 | 102076 | 18856 | 608 | 856 | 122396 |
| | 合計 | 527462 | 52398 | 608 | 856 | 581324 |

2.5 亜鉛メッキ質量総括表

(単位 : kg, mm)

| 材質 | 形状 | サイズ | 横桁 | 排水装置 | 総計 |
|-------|-------|-------------|-----|------|------|
| SS400 | PL | 6 | 84 | | 84 |
| | 小計 | | 84 | | 84 |
| | FB | 100 * 6 | | 790 | 790 |
| | 小計 | | | 790 | 790 |
| | ANGLE | 65 * 65 * 6 | | 32 | 32 |
| | 小計 | | | 32 | 32 |
| | BAR | DIA 16 | 168 | | 168 |
| | 小計 | | 168 | | 168 |
| 小計 | | | 280 | 974 | 1254 |
| 総計 | | | 280 | 974 | 1254 |

| | 合計 |
|-------|------|
| HDZ35 | - |
| HDZ45 | - |
| HDZ55 | 1074 |

板厚3.2mm未満の部材及び普通ボルトはHDZ35の箇所を示す
 板厚3.2mm以上6mm未満の部材はHDZ45の箇所を示す
 板厚6mm以上はHDZ55を示す

2.6 塗装面積総括表

(単位 m²)

| | C-5 | F-11 | F-11' | F-11 | 無機ジンク | コンクリート | |
|--------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|-------|
| | 工場外面 | 添接板 | ボルト | 合計 | 摩擦接合 | 無機ジンク | 有機ジンク |
| 主桁 | 4993.4 | 296.6 | 88.4 | 385.0 | 739.2 | 558.0 | 49.6 |
| 横桁 | 218.4 | 98.0 | 22.4 | 120.4 | 300.2 | 58.2 | 65.4 |
| ブラケット | 5.6 | 3.2 | 0.4 | 3.6 | 7.6 | 1.2 | 0.4 |
| 排水装置 | 0.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| 上部工検査路 | 64.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| 合計 | 5282.2 | 397.8 | 111.2 | 509.0 | 1047.0 | 617.4 | 115.4 |

2.7 溶接延長総括表

(m)

| | 実 長 | 大型T |
|--------|----------|----------|
| 主桁 | 2223.592 | 2223.592 |
| 横桁 | 67.760 | 67.760 |
| ブラケット | 0.000 | 0.000 |
| 排水装置 | 0.000 | 0.000 |
| 上部工検査路 | 0.000 | 0.000 |
| 下部工検査路 | 0.000 | 0.000 |
| 総合計 | 2291.352 | 2291.352 |

2.8 床版工数量総括表

| 名称 | 項目 | 仕様 | 単位 | 数量 | | 備考 | |
|---------------|----------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------------|-------------|---------|------------------|
| | | | | 1枚当り | 1橋当り | | |
| 床 版 工 | 床版設置面積 | | m ² | | 2182.9 | | |
| | プレキャスト床版 | | σ _{ck} =50N/mm ² | | | | |
| | 標準版 | -1 | W=1660 | 枚 | | 65 | w=9.083~9.130t/枚 |
| | | -2 | W=1660 -添接切欠 | 〃 | | 10 | w=9.035~9.045t/枚 |
| | | -3 | W=1615 | 〃 | | 38 | w=8.825~8.873t/枚 |
| | | -4 | W=1615 -添接切欠 | 〃 | | 14 | w=8.713~8.808t/枚 |
| | | -5 | W=1637.5 | 〃 | | 6 | w=9.003t/枚 |
| | | -6 | W=1637.5 -添接切欠 | 〃 | | 2 | w=8.928t/枚 |
| | 調整版 | -1 | W=1660 | 〃 | | 1 | w=11.030t/枚 |
| | | -2 | W=1360 | 〃 | | 1 | w=8.968t/枚 |
| | 端部 | -1 | W=1755 | 〃 | | 1 | w=9.825t/枚 |
| | | -2 | W=1930 | 〃 | | 1 | w=11.668t/枚 |
| | 合計 | | | 枚 | | 139 | |
| | プレキャスト床版コンクリート | | | | | | |
| | 標準版 | -1 | σ _{ck} =50N/mm ² | m ³ | 3.633~3.652 | 237.342 | |
| | | -2 | 〃 | 〃 | 3.614~3.618 | 36.152 | |
| | | -3 | 〃 | 〃 | 3.530~3.549 | 134.634 | |
| | | -4 | 〃 | 〃 | 3.485~3.523 | 49.042 | |
| | | -5 | 〃 | 〃 | 3.601 | 21.606 | |
| | | -6 | 〃 | 〃 | 3.571 | 7.142 | |
| | 調整版 | -1 | 〃 | 〃 | 4.412 | 4.412 | |
| | | -2 | 〃 | 〃 | 3.587 | 3.587 | |
| | 端部 | -1 | 〃 | 〃 | 3.930 | 3.930 | |
| | | -2 | 〃 | 〃 | 4.667 | 4.667 | |
| | 合計 | | | m ³ | | 502.51 | |
| | 接合部コンクリート | | | | | | 早強、膨張材使用 |
| 通常範囲 接合部 | -1 | σ _{ck} =50N/mm ² | m ³ | 0.878 | 42.144 | N= 48ヶ所 | |
| | -2 | 〃 | 〃 | 0.980 | 52.920 | N= 54ヶ所 | |
| | -3 | 〃 | 〃 | 0.958 | 0.958 | N= 1ヶ所 | |
| | -4 | 〃 | 〃 | 1.038 | 2.076 | N= 2ヶ所 | |
| 合計 | | | m ³ | | 98.10 | N=105ヶ所 | |
| 後発工事施工 | | | | | | | |
| 剥落対策範囲 接合部 | -1 | σ _{ck} =50N/mm ² | m ³ | 0.878 | 26.340 | N= 30ヶ所 | |
| | -2 | 〃 | 〃 | 0.980 | 1.960 | N= 2ヶ所 | |
| | -3 | 〃 | 〃 | 0.958 | 0.958 | N= 1ヶ所 | |
| 合計 | | | m ³ | | 29.26 | N= 33ヶ所 | |

注) 剥落対策範囲のコンクリートにはポリプロピレン短繊維を混合する事。

2.9 その他数量総括表

| 項 目 | | 単 位 | 数 量 | 規 格 | |
|--------|-------|-------|----------------|---------|------|
| 支 承 | P2 | 個 | 2 | | |
| | P3 | 個 | 2 | | |
| | P4 | 個 | 2 | | |
| | P5 | 個 | 2 | | |
| | P6 | 個 | 2 | | |
| | A2 | 個 | 2 | | |
| 伸縮装置 | 延長 | P2 | m | 7.350 | |
| | | A2 | m | 7.350 | |
| 排水装置 | 鋼製排水溝 | 延長 | m | 551.350 | |
| | | 敷モルタル | m ³ | 3.796 | |
| 上部工検査路 | 検査路重量 | kg | 13311.3 | アルミ製 | |
| 下部工検査路 | 検査路重量 | P3 | kg | 821.0 | アルミ製 |
| | | P4 | kg | 933.9 | 〃 |
| | | P5 | kg | 855.1 | 〃 |
| | | P6 | kg | 881.8 | 〃 |
| | | A2 | kg | 778.5 | 〃 |
| | | 合計 | kg | 4270.3 | 〃 |

第3章 鋼材質量計算

3.1 部材別数量総括表

1 主桁

| | 部材名 | 基 数 | 質 量 (kg) | 加工質量 (kg) | 材 片 数 | | 材 片 質 量 (kg) | | 亜鉛メッキ 質量 (kg) |
|------|----------------|-----|-------------|--------------|-------|------|--------------|--------|------------------|
| | | | | | 大 型 | 小 型 | 大 型 | 小 型 | |
| 1-1 | G1, G2 END-J1 | 2 | 19772 | 19656 | 6 | 76 | 15640 | 4016 | |
| 1-2 | G1, G2 J1-J2 | 2 | 18250 | 18192 | 6 | 30 | 17024 | 1168 | |
| 1-3 | G1, G2 J2-J3 | 2 | 18486 | 18428 | 6 | 44 | 16706 | 1722 | |
| 1-4 | G1, G2 J3-J4 | 2 | 18042 | 17994 | 6 | 28 | 16680 | 1314 | |
| 1-5 | G1, G2 J4-J5 | 2 | 25042 | 24948 | 6 | 46 | 16704 | 8244 | |
| 1-6 | G1, G2 J5-J6 | 2 | 13760 | 13724 | 6 | 24 | 12678 | 1046 | |
| 1-7 | G1, G2 J6-J7 | 2 | 17978 | 17920 | 6 | 36 | 16566 | 1354 | |
| 1-8 | G1, G2 J7-J8 | 2 | 16718 | 16668 | 6 | 38 | 15184 | 1484 | |
| 1-9 | G1, G2 J8-J9 | 2 | 17976 | 17918 | 6 | 36 | 16564 | 1354 | |
| 1-10 | G1, G2 J9-J10 | 2 | 13948 | 13912 | 6 | 24 | 12866 | 1046 | |
| 1-11 | G1, G2 J10-J11 | 2 | 27500 | 27398 | 6 | 50 | 19018 | 8380 | |
| 1-12 | G1, G2 J11-J12 | 2 | 13948 | 13912 | 6 | 24 | 12866 | 1046 | |
| 1-13 | G1, G2 J12-J13 | 2 | 17976 | 17918 | 6 | 36 | 16564 | 1354 | |
| 1-14 | G1, G2 J13-J14 | 2 | 16978 | 16928 | 6 | 38 | 15444 | 1484 | |
| 1-15 | G1, G2 J14-J15 | 2 | 17976 | 17918 | 6 | 36 | 16564 | 1354 | |
| 1-16 | G1, G2 J15-J16 | 2 | 13948 | 13912 | 6 | 24 | 12866 | 1046 | |
| 1-17 | G1, G2 J16-J17 | 2 | 27500 | 27398 | 6 | 50 | 19018 | 8380 | |
| 1-18 | G1, G2 J17-J18 | 2 | 13948 | 13912 | 6 | 24 | 12866 | 1046 | |
| 1-19 | G1, G2 J18-J19 | 2 | 17976 | 17918 | 6 | 36 | 16564 | 1354 | |
| 1-20 | G1, G2 J19-J20 | 2 | 16718 | 16668 | 6 | 38 | 15184 | 1484 | |
| 1-21 | G1, G2 J20-J21 | 2 | 17976 | 17918 | 6 | 36 | 16564 | 1354 | |
| 1-22 | G1, G2 J21-J22 | 2 | 13760 | 13724 | 6 | 24 | 12678 | 1046 | |
| 1-23 | G1, G2 J22-J23 | 2 | 24988 | 24894 | 6 | 46 | 16706 | 8188 | |
| 1-24 | G1, G2 J23-J24 | 2 | 18048 | 18000 | 6 | 28 | 16686 | 1314 | |
| 1-25 | G1, G2 J24-J25 | 2 | 18486 | 18428 | 6 | 44 | 16706 | 1722 | |
| 1-26 | G1, G2 J25-J26 | 2 | 18244 | 18186 | 6 | 30 | 17018 | 1168 | |
| 1-27 | G1, G2 J26-END | 2 | 19416 | 19304 | 6 | 76 | 15462 | 3842 | |
| 1-28 | G1, G2 J1 | 2 | 1538 | 1090 | | 22 | | 1090 | |
| 1-29 | G1, G2 J2 | 2 | 1984 | 1478 | | 18 | | 1478 | |
| 1-30 | G1, G2 J3 | 2 | 1108 | 776 | | 26 | | 776 | |
| 1-31 | G1, G2 J4 | 2 | 2778 | 2116 | | 22 | | 2116 | |
| 1-32 | G1, G2 J5 | 2 | 2438 | 1836 | | 22 | | 1836 | |
| 1-33 | G1, G2 J6 | 2 | 1026 | 714 | | 26 | | 714 | |
| 1-34 | G1, G2 J7 | 2 | 1544 | 1096 | | 16 | | 1096 | |
| 1-35 | G1, G2 J8 | 2 | 1752 | 1264 | | 16 | | 1264 | |
| 1-36 | G1, G2 J9 | 2 | 1024 | 712 | | 26 | | 712 | |
| 1-37 | G1, G2 J10 | 2 | 2504 | 1900 | | 22 | | 1900 | |
| 1-38 | G1, G2 J11 | 2 | 2494 | 1890 | | 22 | | 1890 | |
| 1-39 | G1, G2 J12 | 2 | 1024 | 712 | | 26 | | 712 | |
| 1-40 | G1, G2 J13 | 2 | 1762 | 1274 | | 20 | | 1274 | |
| 1-41 | G1, G2 J14 | 2 | 1762 | 1274 | | 20 | | 1274 | |
| 1-42 | G1, G2 J15 | 2 | 1024 | 712 | | 26 | | 712 | |
| 1-43 | G1, G2 J16 | 2 | 2494 | 1890 | | 22 | | 1890 | |
| 1-44 | G1, G2 J17 | 2 | 2504 | 1900 | | 22 | | 1900 | |
| 1-45 | G1, G2 J18 | 2 | 1024 | 712 | | 26 | | 712 | |
| 1-46 | G1, G2 J19 | 2 | 1752 | 1264 | | 16 | | 1264 | |
| 1-47 | G1, G2 J20 | 2 | 1614 | 1146 | | 16 | | 1146 | |
| 1-48 | G1, G2 J21 | 2 | 1026 | 714 | | 26 | | 714 | |
| 1-49 | G1, G2 J22 | 2 | 2438 | 1836 | | 22 | | 1836 | |
| 1-50 | G1, G2 J23 | 2 | 2778 | 2116 | | 22 | | 2116 | |
| 1-51 | G1, G2 J24 | 2 | 1108 | 776 | | 26 | | 776 | |
| 1-52 | G1, G2 J25 | 2 | 1984 | 1478 | | 18 | | 1478 | |
| 1-53 | G1, G2 J26 | 2 | 1538 | 1090 | | 22 | | 1090 | |
| | 合 計 | | 541380 | 527462 | 162 | 1590 | 425386 | 102076 | |

2 横桁

| 部材名 | 基 数 | 質 量 (kg) | 加工質量 (kg) | 材 片 数 | | 材 片 質 量 (kg) | | 亜鉛メッキ 質量 (kg) |
|-----------------------|-----|-------------|--------------|-------|------|--------------|-------|------------------|
| | | | | 大 型 | 小 型 | 大 型 | 小 型 | |
| 2-1 端支点上横桁 ECB1 | 2 | 3046 | 2658 | 6 | 62 | 1774 | 884 | |
| 2-2 中間支点横桁 SCB1, | 4 | 13892 | 12004 | 12 | 84 | 5792 | 6212 | |
| 2-3 中間横桁 CB1, 2, 5, 7 | 20 | 29060 | 26960 | 20 | 640 | 18560 | 8400 | 200 |
| 2-4 中間横桁 CB3, 4, 6 | 8 | 11616 | 10776 | 8 | 256 | 7416 | 3360 | 80 |
| 合 計 | | 57614 | 52398 | 46 | 1042 | 33542 | 18856 | 280 |

3 ブラケット

| 部材名 | 基 数 | 質 量 (kg) | 加工質量 (kg) | 材 片 数 | | 材 片 質 量 (kg) | | 亜鉛メッキ 質量 (kg) |
|------------|-----|-------------|--------------|-------|-----|--------------|-----|------------------|
| | | | | 大 型 | 小 型 | 大 型 | 小 型 | |
| 3-1 端ブラケット | 4 | 704 | 608 | | 56 | | 608 | |
| 合 計 | | 704 | 608 | | 56 | | 608 | |

4 排水装置

| 部材名 | 基 数 | 質 量 (kg) | 加工質量 (kg) | 材 片 数 | | 材 片 質 量 (kg) | | 亜鉛メッキ 質量 (kg) |
|--------|-----|-------------|--------------|-------|-----|--------------|-----|------------------|
| | | | | 大 型 | 小 型 | 大 型 | 小 型 | |
| 4-1 S1 | 8 | 160 | 144 | | | | 144 | 152 |
| 4-2 S2 | 12 | 240 | 216 | | | | 216 | 228 |
| 4-3 S3 | 4 | 80 | 72 | | | | 72 | 76 |
| 4-4 S4 | 2 | 40 | 36 | | | | 36 | 38 |
| 4-5 S5 | 4 | 64 | 56 | | | | 56 | 60 |
| 4-6 S6 | 32 | 288 | 224 | | | | 224 | 288 |
| 4-7 S7 | 9 | 81 | 63 | | | | 63 | 81 |
| 4-8 S8 | 1 | 11 | 9 | | | | 9 | 11 |
| 4-9 B1 | 4 | 44 | 36 | | | | 36 | 40 |
| 合 計 | | 1008 | 856 | | | | 856 | 974 |

5 上部工検査路

| 部材名 | 基 数 | 質 量 (kg) | 加工質量 (kg) | 材 片 数 | | 材 片 質 量 (kg) | | 亜鉛メッキ 質量 (kg) |
|------------|-----|-------------|--------------|-------|-----|--------------|-----|------------------|
| | | | | 大 型 | 小 型 | 大 型 | 小 型 | |
| 5-1 中間横桁受台 | 28 | 2268 | 2268 | | | | | |
| 合 計 | | 2268 | 2268 | | | | | |

総合計 602974 583592 208 2688 458928 122396 1254

3.2 鋼材質量計算

** 1 主桁

* 1- 1 G1,G2 END-J1 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 33.0 | 11425 | 1 | 7.850 | 2279 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 11425 | 1 | 7.850 | 1935 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2869 * 14.0 | 11438 | 1 | 7.850 | 3606 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 260 * 25.0 | 2867 | 2 | 7.850 | 293 | SM490YB | | 小 |
| V. STIF | PL | 260 * 25.0 | 2000 | 2 | 7.850 | 204 | SM490YB | | 小 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2867 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2767 | 4 | 7.850 | 156 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 373 | 1 | 7.850 | 7 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1012 | 1 | 7.850 | 18 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1850 | 1 | 7.850 | 33 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 1 | 7.850 | 34 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1918 | 2 | 7.850 | 67 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 624 | 1 | 7.850 | 11 | SM400A | | 小 |
| JUC | PL | 190 * 19.0 | 2867 | 2 | 7.850 | 162 | SM490YB | | 小 |
| JUC BASE | PL | 400 * 28.0 | 400 | 1 | 7.850 | 35 | SM400A | | 小 |
| SOLE | PL | 560 * 65.0 | 650 | 1 | 7.850 | 186 | SM490C | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 7.850 | 24 | SM400A | | (小) |
| MIZUKIRI | PL | 100 * 9.0 | 750 | 1 | 7.850 | 5 | SM400A | | 小 |
| SISUI | PL | 20 * 6.0 | 1138 | 1 | 7.850 | 1 | SM400A | | 小 |
| SISUI | PL | 20 * 6.0 | 559 | 2 | 7.850 | 1 | SM400A | | 小 |
| CB-UF | PL | 380 * 18.0 | 588 | 1 | 7.850 | 32 | SM400A | | 小 |
| CB-W | PL | 2867 * 25.0 | 588 | 1 | 7.850 | 278 | SM490YB | 84 | 小 |
| CB-HS | PL | 100 * 10.0 | 373 | 2 | 7.850 | 6 | SM400A | | 小 |
| CB-LF | PL | 380 * 18.0 | 588 | 1 | 7.850 | 32 | SM400A | | 小 |
| CONN-C1 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| BR-UF | PL | 320 * 10.0 | 210 | 1 | 7.850 | 5 | SM400A | | 小 |
| BR-W | PL | 2890 * 25.0 | 588 | 1 | 7.850 | 190 | SM490YB | 57 | 小 |
| BR-LF | PL | 230 * 10.0 | 598 | 1 | 7.850 | 11 | SM400A | | 小 |
| BR-BACK | PL | 103 * 10.0 | 300 | 2 | 7.850 | 5 | SM400A | | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 45 | 0.659 | 30 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 45 | 0.079 | 4 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 45 | 0.114 | 5 | SS400 | | 購 |
| STUD S1 | BOLT | M22 | 100 | 21 | 0.374 | 8 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 21 | 0.079 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 35 | 21 | 0.105 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 150 | 14 | 0.517 | 7 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 9886 * 2 = 19772 kg
加工質量合計 9828 * 2 = 19656 kg

SM490YB 5341 * 2 = 10682 kg
SM490YA 3606 * 2 = 7212 kg
SM490C 186 * 2 = 372 kg
SM400A 695 * 2 = 1390 kg
SS400 58 * 2 = 116 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 38 * 2 = 76
大型材片質量 7820 * 2 = 15640 kg
小型材片質量 2008 * 2 = 4016 kg
購入部品数 212 * 2 = 424

* 1- 2 G1,G2 J1-J2 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 35.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2539 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 28.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2189 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2867 * 14.0 | 12009 | 1 | 7.850 | 3784 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2865 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2765 | 4 | 7.850 | 156 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 624 | 1 | 7.850 | 11 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 1 | 7.850 | 34 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 1 | 7.850 | 42 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 7.850 | 20 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 7.850 | 24 | SM400A | | (小) |
| CONN-C2 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 33 | 0.659 | 22 | SS400 | 70 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 33 | 0.079 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 33 | 0.114 | 4 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 9125 * 2 = 18250 kg
加工質量合計 9096 * 2 = 18192 kg

| | | | |
|---------|--------|-----|----------|
| SM490YB | 4728 * | 2 = | 9456 kg |
| SM490YA | 3784 * | 2 = | 7568 kg |
| SM400A | 584 * | 2 = | 1168 kg |
| SS400 | 29 * | 2 = | 58 kg |
| 大型材片数 | 3 * | 2 = | 6 |
| 小型材片数 | 15 * | 2 = | 30 |
| 大型材片質量 | 8512 * | 2 = | 17024 kg |
| 小型材片質量 | 584 * | 2 = | 1168 kg |
| 購入部品数 | 99 * | 2 = | 198 |

* 1- 3 G1,G2 J2-J3

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 35.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2539 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2033 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 12004 | 1 | 7.850 | 3781 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2865 | 2 | 7.850 | 324 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2765 | 1 | 7.850 | 39 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2865 | 2 | 7.850 | 81 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 618 | 1 | 7.850 | 11 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 3 | 7.850 | 127 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 3 | 7.850 | 128 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 693 | 2 | 7.850 | 24 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 32 | 7.850 | 27 | SM400A | | (小) |
| CONN-C3 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| CONN-C4 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 33 | 0.659 | 22 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 33 | 0.079 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 33 | 0.114 | 4 | SS400 | | 購 |

| | | | |
|---------|--------|-----|----------|
| 中項目質量合計 | 9243 * | 2 = | 18486 kg |
| 加工質量合計 | 9214 * | 2 = | 18428 kg |

| | | | |
|---------|--------|-----|----------|
| SM490YB | 4572 * | 2 = | 9144 kg |
| SM490YA | 3781 * | 2 = | 7562 kg |
| SM400A | 861 * | 2 = | 1722 kg |
| SS400 | 29 * | 2 = | 58 kg |
| 大型材片数 | 3 * | 2 = | 6 |
| 小型材片数 | 22 * | 2 = | 44 |
| 大型材片質量 | 8353 * | 2 = | 16706 kg |
| 小型材片質量 | 861 * | 2 = | 1722 kg |
| 購入部品数 | 99 * | 2 = | 198 |

* 1- 4 G1,G2 J3-J4

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 31.0 | 10000 | 1 | 7.850 | 1874 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 37.0 | 10000 | 1 | 7.850 | 2411 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2870 * 18.0 | 10000 | 1 | 7.850 | 4055 | SM490YB | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2869 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2869 | 3 | 7.850 | 122 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 1199 | 2 | 7.850 | 60 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 2418 | 3 | 7.850 | 182 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 2412 | 1 | 7.850 | 61 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 24 | 7.850 | 20 | SM400A | | (小) |
| CONN-C5 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 29 | 0.659 | 19 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 29 | 0.079 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 29 | 0.114 | 3 | SS400 | | 購 |

| | | | |
|---------|--------|-----|----------|
| 中項目質量合計 | 9021 * | 2 = | 18042 kg |
| 加工質量合計 | 8997 * | 2 = | 17994 kg |

| | | | |
|---------|--------|-----|----------|
| SM490YB | 8340 * | 2 = | 16680 kg |
| SM400A | 657 * | 2 = | 1314 kg |
| SS400 | 24 * | 2 = | 48 kg |
| 大型材片数 | 3 * | 2 = | 6 |
| 小型材片数 | 14 * | 2 = | 28 |
| 大型材片質量 | 8340 * | 2 = | 16680 kg |
| 小型材片質量 | 657 * | 2 = | 1314 kg |
| 購入部品数 | 87 * | 2 = | 174 |

* 1- 5 G1,G2 J4-J5

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|--------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|----------|------------|----|
| U. FLG | PL | 770 * 50.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 2418 | SM520C-H | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 52.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 2710 | SM520C-H | | 大 |

| | | | | | | | | |
|----------|------|-------------|------|----|-------|------|----------|------|
| WEB | PL | 2851 * 18.0 | 8003 | 1 | 7.850 | 3224 | SM490YB | 大 |
| V. STIF | PL | 380 * 48.0 | 2850 | 5 | 7.850 | 2040 | SM520C-H | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2850 | 3 | 7.850 | 121 | SM400A | 小 |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 864 | 1 | 7.850 | 22 | SM400A | 小 |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 721 | 2 | 7.850 | 36 | SM400A | 小 |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 447 | 1 | 7.850 | 11 | SM400A | 小 |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 1751 | 1 | 7.850 | 44 | SM400A | 小 |
| JUC | PL | 210 * 21.0 | 2869 | 4 | 7.850 | 397 | SM490YB | 小 |
| JUC BASE | PL | 450 * 25.0 | 450 | 2 | 7.850 | 79 | SM400A | 小 |
| SOLE | PL | 740 * 65.0 | 950 | 1 | 7.850 | 359 | SM490C | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 7.850 | 17 | SM400A | (小) |
| CB-UF | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 7.850 | 81 | SM490YB | 小 |
| CB-W | PL | 2850 * 48.0 | 936 | 1 | 7.850 | 834 | SM520C-H | 83 小 |
| CB-LF | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 7.850 | 81 | SM490YB | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 35 | 0.659 | 23 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 35 | 0.079 | 3 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 35 | 0.114 | 4 | SS400 | 購 |
| STUD P3 | BOLT | M22 | 100 | 18 | 0.374 | 7 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 18 | 0.079 | 1 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 35 | 18 | 0.105 | 2 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 150 | 14 | 0.517 | 7 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 12521 * 2 = 25042 kg
加工質量合計 12474 * 2 = 24948 kg

SM520C-H 8002 * 2 = 16004 kg
SM490YB 3783 * 2 = 7566 kg
SM490C 359 * 2 = 718 kg
SM400A 330 * 2 = 660 kg
SS400 47 * 2 = 94 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 23 * 2 = 46
大型材片質量 8352 * 2 = 16704 kg
小型材片質量 4122 * 2 = 8244 kg
購入部品数 173 * 2 = 346

* 1- 6 G1,G2 J5-J6

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 25.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 1209 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 36.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 1876 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2876 * 18.0 | 8007 | 1 | 7.850 | 3254 | SM490YB | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2875 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2875 | 3 | 7.850 | 122 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 1912 | 1 | 7.850 | 43 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 1918 | 3 | 7.850 | 129 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 7.850 | 17 | SM400A | | (小) |
| CONN-C6 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 21 | 0.659 | 14 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 21 | 0.079 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 21 | 0.114 | 2 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 6880 * 2 = 13760 kg
加工質量合計 6862 * 2 = 13724 kg

SM490YB 6339 * 2 = 12678 kg
SM400A 523 * 2 = 1046 kg
SS400 18 * 2 = 36 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 12 * 2 = 24
大型材片質量 6339 * 2 = 12678 kg
小型材片質量 523 * 2 = 1046 kg
購入部品数 63 * 2 = 126

* 1- 7 G1,G2 J6-J7

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|----|
| U. FLG | PL | 770 * 34.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2466 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2033 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2867 * 14.0 | 12008 | 1 | 7.850 | 3784 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2866 | 2 | 7.850 | 81 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 2 | 7.850 | 78 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 699 | 2 | 7.850 | 25 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 2 | 7.850 | 67 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 7.850 | 20 | SM400A | | 小 |

| | | | | | | | | |
|---------|------|------------|-----|----|-------|----|--------|------|
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 7.850 | 24 | SM400A | (小) |
| CONN-C7 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 33 | 0.659 | 22 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 33 | 0.079 | 3 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 33 | 0.114 | 4 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 8989 * 2 = 17978 kg
加工質量合計 8960 * 2 = 17920 kg

SM490YB 4499 * 2 = 8998 kg
SM490YA 3784 * 2 = 7568 kg
SM400A 677 * 2 = 1354 kg
SS400 29 * 2 = 58 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 18 * 2 = 36
大型材片質量 8283 * 2 = 16566 kg
小型材片質量 677 * 2 = 1354 kg
購入部品数 99 * 2 = 198

* 1- 8 G1,G2 J7-J8 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 34.0 | 11000 | 1 | 7.850 | 2261 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 11000 | 1 | 7.850 | 1863 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 11009 | 1 | 7.850 | 3468 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 2 | 7.850 | 324 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 3 | 7.850 | 117 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 618 | 2 | 7.850 | 22 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2162 | 2 | 7.850 | 76 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2163 | 2 | 7.850 | 76 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 32 | 7.850 | 27 | SM400A | | (小) |
| CONN-C8 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| CONN-C9 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 30 | 0.659 | 20 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 30 | 0.079 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 30 | 0.114 | 3 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 8359 * 2 = 16718 kg
加工質量合計 8334 * 2 = 16668 kg

SM490YB 4124 * 2 = 8248 kg
SM490YA 3468 * 2 = 6936 kg
SM400A 742 * 2 = 1484 kg
SS400 25 * 2 = 50 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 19 * 2 = 38
大型材片質量 7592 * 2 = 15184 kg
小型材片質量 742 * 2 = 1484 kg
購入部品数 90 * 2 = 180

* 1- 9 G1,G2 J8-J9 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 34.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2466 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2033 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 12009 | 1 | 7.850 | 3783 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 2 | 7.850 | 78 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2866 | 2 | 7.850 | 81 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 7.850 | 20 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 2 | 7.850 | 67 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 699 | 2 | 7.850 | 25 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 7.850 | 24 | SM400A | | (小) |
| CONN-C10 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 33 | 0.659 | 22 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 33 | 0.079 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 33 | 0.114 | 4 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 8988 * 2 = 17976 kg
加工質量合計 8959 * 2 = 17918 kg

SM490YB 4499 * 2 = 8998 kg
SM490YA 3783 * 2 = 7566 kg
SM400A 677 * 2 = 1354 kg
SS400 29 * 2 = 58 kg
大型材片数 3 * 2 = 6

小型材片数 18 * 2 = 36
 大型材片質量 8282 * 2 = 16564 kg
 小型材片質量 677 * 2 = 1354 kg
 購入部品数 99 * 2 = 198

* 1- 10 G1,G2 J9-J10

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 27.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 1306 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 36.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 1876 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2873 * 18.0 | 8009 | 1 | 7.850 | 3251 | SM490YB | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2873 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2873 | 3 | 7.850 | 122 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 1918 | 3 | 7.850 | 129 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 1912 | 1 | 7.850 | 43 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 7.850 | 17 | SM400A | | (小) |
| CONN-C11 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 21 | 0.659 | 14 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 21 | 0.079 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 21 | 0.114 | 2 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 6974 * 2 = 13948 kg
 加工質量合計 6956 * 2 = 13912 kg

SM490YB 6433 * 2 = 12866 kg
 SM400A 523 * 2 = 1046 kg
 SS400 18 * 2 = 36 kg
 大型材片数 3 * 2 = 6
 小型材片数 12 * 2 = 24
 大型材片質量 6433 * 2 = 12866 kg
 小型材片質量 523 * 2 = 1046 kg
 購入部品数 63 * 2 = 126

* 1- 11 G1,G2 J10-J11

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|----------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 51.0 | 9000 | 1 | 7.850 | 2774 | SM520C-H | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 53.0 | 9000 | 1 | 7.850 | 3108 | SM520C-H | | 大 |
| WEB | PL | 2849 * 18.0 | 9009 | 1 | 7.850 | 3627 | SM490YB | | 大 |
| V. STIF | PL | 380 * 48.0 | 2849 | 5 | 7.850 | 2040 | SM520C-H | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2849 | 4 | 7.850 | 161 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 1751 | 2 | 7.850 | 78 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 447 | 2 | 7.850 | 20 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 721 | 2 | 7.850 | 32 | SM400A | | 小 |
| JUC | PL | 210 * 21.0 | 2849 | 4 | 7.850 | 395 | SM490YB | | 小 |
| JUC BASE | PL | 450 * 28.0 | 450 | 2 | 7.850 | 89 | SM400A | | 小 |
| SOLE | PL | 740 * 65.0 | 950 | 1 | 7.850 | 359 | SM490C | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 24 | 7.850 | 20 | SM400A | | (小) |
| CB-UF | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 7.850 | 81 | SM490YB | | 小 |
| CB-W | PL | 2849 * 48.0 | 936 | 1 | 7.850 | 834 | SM520C-H | 83 | 小 |
| CB-LF | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 7.850 | 81 | SM490YB | | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 40 | 0.659 | 26 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 40 | 0.079 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 40 | 0.114 | 5 | SS400 | | 購 |
| STUD P4 | BOLT | M22 | 100 | 18 | 0.374 | 7 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 18 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 35 | 18 | 0.105 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 150 | 14 | 0.517 | 7 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 13750 * 2 = 27500 kg
 加工質量合計 13699 * 2 = 27398 kg

SM520C-H 8756 * 2 = 17512 kg
 SM490YB 4184 * 2 = 8368 kg
 SM490C 359 * 2 = 718 kg
 SM400A 400 * 2 = 800 kg
 SS400 51 * 2 = 102 kg
 大型材片数 3 * 2 = 6
 小型材片数 25 * 2 = 50
 大型材片質量 9509 * 2 = 19018 kg
 小型材片質量 4190 * 2 = 8380 kg
 購入部品数 188 * 2 = 376

* 1- 12 G1,G2 J11-J12

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|--------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|----|
| U. FLG | PL | 770 * 27.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 1306 | SM490YB | | 大 |

| | | | | | | | | | | |
|----------|------|--------|------|------|----|-------|------|---------|----|-----|
| L. FLG | PL | 830 * | 36.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 1876 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2873 * | 18.0 | 8009 | 1 | 7.850 | 3251 | SM490YB | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * | 24.0 | 2873 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 大 |
| V. STIF | PL | 150 * | 12.0 | 2873 | 3 | 7.850 | 122 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * | 15.0 | 1912 | 1 | 7.850 | 43 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * | 15.0 | 1918 | 3 | 7.850 | 129 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * | 9.0 | 120 | 20 | 7.850 | 17 | SM400A | | (小) |
| CONN-C12 | PL | 283 * | 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 21 | 0.659 | 14 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 21 | 0.079 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 21 | 0.114 | 2 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 6974 * 2 = 13948 kg
加工質量合計 6956 * 2 = 13912 kg

SM490YB 6433 * 2 = 12866 kg
SM400A 523 * 2 = 1046 kg
SS400 18 * 2 = 36 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 12 * 2 = 24
大型材片質量 6433 * 2 = 12866 kg
小型材片質量 523 * 2 = 1046 kg
購入部品数 63 * 2 = 126

* 1- 13 G1,G2 J12-J13 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|-------|----|------------|------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * | 34.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2466 | SM490YB | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * | 26.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2033 | SM490YB | 大 |
| WEB | PL | 2866 * | 14.0 | 12009 | 1 | 7.850 | 3783 | SM490YA | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * | 24.0 | 2866 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | 大 |
| V. STIF | PL | 150 * | 12.0 | 2866 | 2 | 7.850 | 81 | SM400A | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * | 12.0 | 2766 | 2 | 7.850 | 78 | SM400A | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * | 14.0 | 699 | 2 | 7.850 | 25 | SM400A | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * | 14.0 | 1912 | 2 | 7.850 | 67 | SM400A | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * | 14.0 | 2412 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * | 14.0 | 2418 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * | 14.0 | 1124 | 1 | 7.850 | 20 | SM400A | 小 |
| HANG | PL | 100 * | 9.0 | 120 | 28 | 7.850 | 24 | SM400A | (小) |
| CONN-C13 | PL | 283 * | 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 33 | 0.659 | 22 | SS400 | 小 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 33 | 0.079 | 3 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 33 | 0.114 | 4 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 8988 * 2 = 17976 kg
加工質量合計 8959 * 2 = 17918 kg

SM490YB 4499 * 2 = 8998 kg
SM490YA 3783 * 2 = 7566 kg
SM400A 677 * 2 = 1354 kg
SS400 29 * 2 = 58 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 18 * 2 = 36
大型材片質量 8282 * 2 = 16564 kg
小型材片質量 677 * 2 = 1354 kg
購入部品数 99 * 2 = 198

* 1- 14 G1,G2 J13-J14 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|-------|----|------------|------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * | 36.0 | 11000 | 1 | 7.850 | 2394 | SM490YB | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * | 26.0 | 11000 | 1 | 7.850 | 1863 | SM490YB | 大 |
| WEB | PL | 2864 * | 14.0 | 11009 | 1 | 7.850 | 3465 | SM490YA | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * | 24.0 | 2864 | 2 | 7.850 | 324 | SM400A | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * | 12.0 | 2764 | 3 | 7.850 | 117 | SM400A | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * | 14.0 | 618 | 2 | 7.850 | 22 | SM400A | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * | 14.0 | 2162 | 2 | 7.850 | 76 | SM400A | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * | 14.0 | 2168 | 2 | 7.850 | 76 | SM400A | 小 |
| HANG | PL | 100 * | 9.0 | 120 | 32 | 7.850 | 27 | SM400A | (小) |
| CONN-C14 | PL | 283 * | 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 |
| CONN-C15 | PL | 283 * | 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 30 | 0.659 | 20 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 30 | 0.079 | 2 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 30 | 0.114 | 3 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 8489 * 2 = 16978 kg
加工質量合計 8464 * 2 = 16928 kg

| | | | |
|---------|--------|-----|----------|
| SM490YB | 4257 * | 2 = | 8514 kg |
| SM490YA | 3465 * | 2 = | 6930 kg |
| SM400A | 742 * | 2 = | 1484 kg |
| SS400 | 25 * | 2 = | 50 kg |
| 大型材片数 | 3 * | 2 = | 6 |
| 小型材片数 | 19 * | 2 = | 38 |
| 大型材片質量 | 7722 * | 2 = | 15444 kg |
| 小型材片質量 | 742 * | 2 = | 1484 kg |
| 購入部品数 | 90 * | 2 = | 180 |

* 1- 15 G1,G2 J14-J15 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 34.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2466 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2033 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 12009 | 1 | 7.850 | 3783 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 2 | 7.850 | 78 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2866 | 2 | 7.850 | 81 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 7.850 | 20 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 2 | 7.850 | 67 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 699 | 2 | 7.850 | 25 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 7.850 | 24 | SM400A | | (小) |
| CONN-C16 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 33 | 0.659 | 22 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 33 | 0.079 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 33 | 0.114 | 4 | SS400 | | 購 |

| | | | |
|---------|--------|-----|----------|
| 中項目質量合計 | 8988 * | 2 = | 17976 kg |
| 加工質量合計 | 8959 * | 2 = | 17918 kg |

| | | | |
|---------|--------|-----|----------|
| SM490YB | 4499 * | 2 = | 8998 kg |
| SM490YA | 3783 * | 2 = | 7566 kg |
| SM400A | 677 * | 2 = | 1354 kg |
| SS400 | 29 * | 2 = | 58 kg |
| 大型材片数 | 3 * | 2 = | 6 |
| 小型材片数 | 18 * | 2 = | 36 |
| 大型材片質量 | 8282 * | 2 = | 16564 kg |
| 小型材片質量 | 677 * | 2 = | 1354 kg |
| 購入部品数 | 99 * | 2 = | 198 |

* 1- 16 G1,G2 J15-J16 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 27.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 1306 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 36.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 1876 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2873 * 18.0 | 8009 | 1 | 7.850 | 3251 | SM490YB | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2873 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2873 | 3 | 7.850 | 122 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 1918 | 3 | 7.850 | 129 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 1912 | 1 | 7.850 | 43 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 7.850 | 17 | SM400A | | (小) |
| CONN-C17 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 21 | 0.659 | 14 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 21 | 0.079 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 21 | 0.114 | 2 | SS400 | | 購 |

| | | | |
|---------|--------|-----|----------|
| 中項目質量合計 | 6974 * | 2 = | 13948 kg |
| 加工質量合計 | 6956 * | 2 = | 13912 kg |

| | | | |
|---------|--------|-----|----------|
| SM490YB | 6433 * | 2 = | 12866 kg |
| SM400A | 523 * | 2 = | 1046 kg |
| SS400 | 18 * | 2 = | 36 kg |
| 大型材片数 | 3 * | 2 = | 6 |
| 小型材片数 | 12 * | 2 = | 24 |
| 大型材片質量 | 6433 * | 2 = | 12866 kg |
| 小型材片質量 | 523 * | 2 = | 1046 kg |
| 購入部品数 | 63 * | 2 = | 126 |

* 1- 17 G1,G2 J16-J17 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|--------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|----------|------------|----|
| U. FLG | PL | 770 * 51.0 | 9000 | 1 | 7.850 | 2774 | SM520C-H | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 53.0 | 9000 | 1 | 7.850 | 3108 | SM520C-H | | 大 |
| WEB | PL | 2849 * 18.0 | 9009 | 1 | 7.850 | 3627 | SM490YB | | 大 |

| | | | | | | | | | |
|----------|------|-------------|------|----|-------|------|----------|----|-----|
| V. STIF | PL | 380 * 48.0 | 2849 | 5 | 7.850 | 2040 | SM520C-H | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2849 | 4 | 7.850 | 161 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 1751 | 2 | 7.850 | 78 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 447 | 2 | 7.850 | 20 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 721 | 2 | 7.850 | 32 | SM400A | | 小 |
| JUC | PL | 210 * 21.0 | 2849 | 4 | 7.850 | 395 | SM490YB | | 小 |
| JUC BASE | PL | 450 * 28.0 | 450 | 2 | 7.850 | 89 | SM400A | | 小 |
| SOLE | PL | 740 * 65.0 | 950 | 1 | 7.850 | 359 | SM490C | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 24 | 7.850 | 20 | SM400A | | (小) |
| CB-UF | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 7.850 | 81 | SM490YB | | 小 |
| CB-W | PL | 2849 * 48.0 | 936 | 1 | 7.850 | 834 | SM520C-H | 83 | 小 |
| CB-LF | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 7.850 | 81 | SM490YB | | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 40 | 0.659 | 26 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 40 | 0.079 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 40 | 0.114 | 5 | SS400 | | 購 |
| STUD P5 | BOLT | M22 | 100 | 18 | 0.374 | 7 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 18 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 35 | 18 | 0.105 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 150 | 14 | 0.517 | 7 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 13750 * 2 = 27500 kg
加工質量合計 13699 * 2 = 27398 kg

SM520C-H 8756 * 2 = 17512 kg
SM490YB 4184 * 2 = 8368 kg
SM490C 359 * 2 = 718 kg
SM400A 400 * 2 = 800 kg
SS400 51 * 2 = 102 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 25 * 2 = 50
大型材片質量 9509 * 2 = 19018 kg
小型材片質量 4190 * 2 = 8380 kg
購入部品数 188 * 2 = 376

* 1- 18 G1,G2 J17-J18

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 27.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 1306 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 36.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 1876 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2873 * 18.0 | 8009 | 1 | 7.850 | 3251 | SM490YB | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2873 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2873 | 3 | 7.850 | 122 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 1912 | 1 | 7.850 | 43 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 1918 | 3 | 7.850 | 129 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 7.850 | 17 | SM400A | | (小) |
| CONN-C18 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 21 | 0.659 | 14 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 21 | 0.079 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 21 | 0.114 | 2 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 6974 * 2 = 13948 kg
加工質量合計 6956 * 2 = 13912 kg

SM490YB 6433 * 2 = 12866 kg
SM400A 523 * 2 = 1046 kg
SS400 18 * 2 = 36 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 12 * 2 = 24
大型材片質量 6433 * 2 = 12866 kg
小型材片質量 523 * 2 = 1046 kg
購入部品数 63 * 2 = 126

* 1- 19 G1,G2 J18-J19

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 34.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2466 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2033 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 12009 | 1 | 7.850 | 3783 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2866 | 2 | 7.850 | 81 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 2 | 7.850 | 78 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 699 | 2 | 7.850 | 25 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 2 | 7.850 | 67 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 7.850 | 20 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 7.850 | 24 | SM400A | | (小) |
| CONN-C19 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |

| | | | | | | | | | |
|------|------|--------|-----|----|-------|----|-------|--|---|
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 33 | 0.659 | 22 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 33 | 0.079 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 33 | 0.114 | 4 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 8988 * 2 = 17976 kg
加工質量合計 8959 * 2 = 17918 kg

SM490YB 4499 * 2 = 8998 kg
SM490YA 3783 * 2 = 7566 kg
SM400A 677 * 2 = 1354 kg
SS400 29 * 2 = 58 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 18 * 2 = 36
大型材片質量 8282 * 2 = 16564 kg
小型材片質量 677 * 2 = 1354 kg
購入部品数 99 * 2 = 198

* 1- 20 G1,G2 J19-J20 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 34.0 | 11000 | 1 | 7.850 | 2261 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 11000 | 1 | 7.850 | 1863 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 11009 | 1 | 7.850 | 3468 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 2 | 7.850 | 324 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 3 | 7.850 | 117 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 618 | 2 | 7.850 | 22 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2162 | 2 | 7.850 | 76 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2168 | 2 | 7.850 | 76 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 32 | 7.850 | 27 | SM400A | | (小) |
| CONN-C20 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| CONN-C21 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 30 | 0.659 | 20 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 30 | 0.079 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 30 | 0.114 | 3 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 8359 * 2 = 16718 kg
加工質量合計 8334 * 2 = 16668 kg

SM490YB 4124 * 2 = 8248 kg
SM490YA 3468 * 2 = 6936 kg
SM400A 742 * 2 = 1484 kg
SS400 25 * 2 = 50 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 19 * 2 = 38
大型材片質量 7592 * 2 = 15184 kg
小型材片質量 742 * 2 = 1484 kg
購入部品数 90 * 2 = 180

* 1- 21 G1,G2 J20-J21 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 34.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2466 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2033 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 12009 | 1 | 7.850 | 3783 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 2 | 7.850 | 78 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2866 | 2 | 7.850 | 81 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 7.850 | 20 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 2 | 7.850 | 67 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 699 | 2 | 7.850 | 25 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 7.850 | 24 | SM400A | | (小) |
| CONN-C22 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 33 | 0.659 | 22 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 33 | 0.079 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 33 | 0.114 | 4 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 8988 * 2 = 17976 kg
加工質量合計 8959 * 2 = 17918 kg

SM490YB 4499 * 2 = 8998 kg
SM490YA 3783 * 2 = 7566 kg
SM400A 677 * 2 = 1354 kg
SS400 29 * 2 = 58 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 18 * 2 = 36
大型材片質量 8282 * 2 = 16564 kg

小型材片質量 677 * 2 = 1354 kg
 購入部品数 99 * 2 = 198

* 1- 22 G1,G2 J21-J22

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 25.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 1209 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 36.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 1876 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2875 * 18.0 | 8009 | 1 | 7.850 | 3254 | SM490YB | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2875 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2875 | 3 | 7.850 | 122 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 1918 | 3 | 7.850 | 129 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 190 * 15.0 | 1912 | 1 | 7.850 | 43 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 7.850 | 17 | SM400A | | (小) |
| CONN-C23 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 21 | 0.659 | 14 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 21 | 0.079 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 21 | 0.114 | 2 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 6880 * 2 = 13760 kg
 加工質量合計 6862 * 2 = 13724 kg

SM490YB 6339 * 2 = 12678 kg
 SM400A 523 * 2 = 1046 kg
 SS400 18 * 2 = 36 kg
 大型材片数 3 * 2 = 6
 小型材片数 12 * 2 = 24
 大型材片質量 6339 * 2 = 12678 kg
 小型材片質量 523 * 2 = 1046 kg
 購入部品数 63 * 2 = 126

* 1- 23 G1,G2 J22-J23

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|----------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 50.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 2418 | SM520C-H | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 52.0 | 8000 | 1 | 7.850 | 2710 | SM520C-H | | 大 |
| WEB | PL | 2850 * 18.0 | 8009 | 1 | 7.850 | 3225 | SM490YB | | 大 |
| V. STIF | PL | 380 * 48.0 | 2850 | 5 | 7.850 | 2040 | SM520C-H | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2850 | 3 | 7.850 | 121 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 1751 | 1 | 7.850 | 44 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 247 | 1 | 7.850 | 6 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 946 | 2 | 7.850 | 48 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 664 | 1 | 7.850 | 17 | SM400A | | 小 |
| JUC | PL | 210 * 21.0 | 2850 | 4 | 7.850 | 395 | SM490YB | | 小 |
| JUC BASE | PL | 450 * 28.0 | 450 | 2 | 7.850 | 89 | SM400A | | 小 |
| SOLE | PL | 700 * 65.0 | 900 | 1 | 7.850 | 321 | SM490C | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 7.850 | 17 | SM400A | | (小) |
| CB-UF | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 7.850 | 81 | SM490YB | | 小 |
| CB-W | PL | 2850 * 48.0 | 936 | 1 | 7.850 | 834 | SM520C-H | 83 | 小 |
| CB-LF | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 7.850 | 81 | SM490YB | | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 35 | 0.659 | 23 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 35 | 0.079 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 35 | 0.114 | 4 | SS400 | | 購 |
| STUD P6 | BOLT | M22 | 100 | 18 | 0.374 | 7 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 18 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 35 | 18 | 0.105 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 150 | 14 | 0.517 | 7 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 12494 * 2 = 24988 kg
 加工質量合計 12447 * 2 = 24894 kg

SM520C-H 8002 * 2 = 16004 kg
 SM490YB 3782 * 2 = 7564 kg
 SM490C 321 * 2 = 642 kg
 SM400A 342 * 2 = 684 kg
 SS400 47 * 2 = 94 kg
 大型材片数 3 * 2 = 6
 小型材片数 23 * 2 = 46
 大型材片質量 8353 * 2 = 16706 kg
 小型材片質量 4094 * 2 = 8188 kg
 購入部品数 173 * 2 = 346

* 1- 24 G1,G2 J23-J24

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|--------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|----|
| U. FLG | PL | 770 * 31.0 | 10000 | 1 | 7.850 | 1874 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 37.0 | 10000 | 1 | 7.850 | 2411 | SM490YB | | 大 |

| | | | | | | | | | | | |
|----------|------|--------|---|------|-------|----|-------|------|---------|----|-----|
| WEB | PL | 2869 | * | 18.0 | 10009 | 1 | 7.850 | 4058 | SM490YB | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 | * | 24.0 | 2869 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 | * | 12.0 | 2869 | 3 | 7.850 | 122 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 200 | * | 16.0 | 2412 | 1 | 7.850 | 61 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 200 | * | 16.0 | 2418 | 3 | 7.850 | 182 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 200 | * | 16.0 | 1199 | 2 | 7.850 | 60 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 | * | 9.0 | 120 | 24 | 7.850 | 20 | SM400A | | (小) |
| CONN-C24 | PL | 283 | * | 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | | | 200 | 29 | 0.659 | 19 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | | 50 | 29 | 0.079 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | | 38 | 29 | 0.114 | 3 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 9024 * 2 = 18048 kg
加工質量合計 9000 * 2 = 18000 kg

SM490YB 8343 * 2 = 16686 kg
SM400A 657 * 2 = 1314 kg
SS400 24 * 2 = 48 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 14 * 2 = 28
大型材片質量 8343 * 2 = 16686 kg
小型材片質量 657 * 2 = 1314 kg
購入部品数 87 * 2 = 174

* 1- 25 G1, G2 J24-J25 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 35.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2539 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2033 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2865 * 14.0 | 12009 | 1 | 7.850 | 3781 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2865 | 2 | 7.850 | 324 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2865 | 2 | 7.850 | 81 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2765 | 1 | 7.850 | 39 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 693 | 2 | 7.850 | 24 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 3 | 7.850 | 127 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 3 | 7.850 | 128 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 618 | 1 | 7.850 | 11 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 32 | 7.850 | 27 | SM400A | | (小) |
| CONN-C25 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| CONN-C26 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 33 | 0.659 | 22 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 33 | 0.079 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 33 | 0.114 | 4 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 9243 * 2 = 18486 kg
加工質量合計 9214 * 2 = 18428 kg

SM490YB 4572 * 2 = 9144 kg
SM490YA 3781 * 2 = 7562 kg
SM400A 861 * 2 = 1722 kg
SS400 29 * 2 = 58 kg
大型材片数 3 * 2 = 6
小型材片数 22 * 2 = 44
大型材片質量 8353 * 2 = 16706 kg
小型材片質量 861 * 2 = 1722 kg
購入部品数 99 * 2 = 198

* 1- 26 G1, G2 J25-J26 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 35.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2539 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 28.0 | 12000 | 1 | 7.850 | 2189 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2865 * 14.0 | 12009 | 1 | 7.850 | 3781 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2865 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2765 | 4 | 7.850 | 156 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 7.850 | 20 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 7.850 | 85 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 1 | 7.850 | 42 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 1 | 7.850 | 34 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 624 | 1 | 7.850 | 11 | SM400A | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 7.850 | 24 | SM400A | | (小) |
| CONN-C27 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 33 | 0.659 | 22 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 33 | 0.079 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 33 | 0.114 | 4 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 9122 * 2 = 18244 kg
加工質量合計 9093 * 2 = 18186 kg

| | | | |
|---------|--------|-----|----------|
| SM490YB | 4728 * | 2 = | 9456 kg |
| SM490YA | 3781 * | 2 = | 7562 kg |
| SM400A | 584 * | 2 = | 1168 kg |
| SS400 | 29 * | 2 = | 58 kg |
| 大型材片数 | 3 * | 2 = | 6 |
| 小型材片数 | 15 * | 2 = | 30 |
| 大型材片質量 | 8509 * | 2 = | 17018 kg |
| 小型材片質量 | 584 * | 2 = | 1168 kg |
| 購入部品数 | 99 * | 2 = | 198 |

* 1- 27 G1,G2 J26-END 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|----------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|-----|
| U. FLG | PL | 770 * 33.0 | 11300 | 1 | 7.850 | 2254 | SM490YB | | 大 |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 11300 | 1 | 7.850 | 1914 | SM490YB | | 大 |
| WEB | PL | 2867 * 14.0 | 11309 | 1 | 7.850 | 3563 | SM490YA | | 大 |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2867 | 1 | 7.850 | 162 | SM400A | | 小 |
| V. STIF | PL | 260 * 25.0 | 2867 | 2 | 7.850 | 293 | SM490YB | | 小 |
| V. STIF | PL | 260 * 25.0 | 2000 | 2 | 7.850 | 204 | SM490YB | | 小 |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2767 | 4 | 7.850 | 156 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 624 | 1 | 7.850 | 11 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1918 | 2 | 7.850 | 67 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 1 | 7.850 | 34 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1812 | 1 | 7.850 | 32 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 515 | 1 | 7.850 | 9 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 833 | 1 | 7.850 | 15 | SM400A | | 小 |
| JUC | PL | 190 * 19.0 | 2867 | 2 | 7.850 | 162 | SM490YB | | 小 |
| JUC BASE | PL | 400 * 28.0 | 400 | 1 | 7.850 | 35 | SM400A | | 小 |
| SOLE | PL | 430 * 40.0 | 750 | 1 | 7.850 | 101 | SM490B | | 小 |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 7.850 | 24 | SM400A | | (小) |
| MIZUKIRI | PL | 100 * 9.0 | 750 | 1 | 7.850 | 5 | SM400A | | 小 |
| SISUI | PL | 20 * 6.0 | 1138 | 1 | 7.850 | 1 | SM400A | | 小 |
| SISUI | PL | 20 * 6.0 | 559 | 2 | 7.850 | 1 | SM400A | | 小 |
| CONN-C28 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 7.850 | 50 | SM400A | 70 | 小 |
| CB-UF | PL | 380 * 18.0 | 588 | 1 | 7.850 | 32 | SM400A | | 小 |
| CB-W | PL | 2867 * 25.0 | 588 | 1 | 7.850 | 278 | SM490YB | 84 | 小 |
| CB-HS | PL | 100 * 10.0 | 373 | 2 | 7.850 | 6 | SM400A | | 小 |
| CB-LF | PL | 380 * 18.0 | 588 | 1 | 7.850 | 32 | SM400A | | 小 |
| BR-UF | PL | 320 * 10.0 | 210 | 1 | 7.850 | 5 | SM400A | | 小 |
| BR-W | PL | 2890 * 25.0 | 588 | 1 | 7.850 | 190 | SM490YB | 57 | 小 |
| BR-LF | PL | 230 * 10.0 | 598 | 1 | 7.850 | 11 | SM400A | | 小 |
| BR-BACK | PL | 103 * 10.0 | 300 | 2 | 7.850 | 5 | SM400A | | 小 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 45 | 0.659 | 30 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 45 | 0.079 | 4 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 45 | 0.114 | 5 | SS400 | | 購 |
| STUD S2 | BOLT | M22 | 100 | 18 | 0.374 | 7 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 18 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 35 | 18 | 0.105 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 150 | 14 | 0.517 | 7 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 9708 * 2 = 19416 kg
加工質量合計 9652 * 2 = 19304 kg

| | | | |
|---------|--------|-----|----------|
| SM490YB | 5295 * | 2 = | 10590 kg |
| SM490YA | 3563 * | 2 = | 7126 kg |
| SM490B | 101 * | 2 = | 202 kg |
| SM400A | 693 * | 2 = | 1386 kg |
| SS400 | 56 * | 2 = | 112 kg |
| 大型材片数 | 3 * | 2 = | 6 |
| 小型材片数 | 38 * | 2 = | 76 |
| 大型材片質量 | 7731 * | 2 = | 15462 kg |
| 小型材片質量 | 1921 * | 2 = | 3842 kg |
| 購入部品数 | 203 * | 2 = | 406 |

* 1- 28 G1,G2 J1 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * 16.0 | 800 | 2 | 7.850 | 61 | SM490YA | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 15.0 | 800 | 1 | 7.850 | 63 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 2.3 | 400 | 2 | 7.850 | 4 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 105 | 80 | 0.628 | 50 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 16.0 | 850 | 2 | 7.850 | 81 | SM490YA | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 15.0 | 850 | 1 | 7.850 | 82 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 820 * 2.3 | 425 | 1 | 7.850 | 6 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 95 | 96 | 0.598 | 57 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2785 * 9.0 | 630 | 2 | 7.850 | 248 | SM490YA | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | 0.523 | 113 | S10T | | 購 |

| | | | | | | | | |
|------|------|--------|-----|---|-------|---|-------|---|
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 769 * 2 = 1538 kg
加工質量合計 545 * 2 = 1090 kg

SM490YA 535 * 2 = 1070 kg
SS400 14 * 2 = 28 kg
S10T 220 * 2 = 440 kg
小型材片数 11 * 2 = 22
小型材片質量 545 * 2 = 1090 kg
購入部品数 401 * 2 = 802

* 1- 29 G1, G2 J2 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * 19.0 | 950 | 2 | 7.850 | 86 | SM490YB | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 18.0 | 950 | 1 | 7.850 | 90 | SM490YB | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 110 | 96 | 0.643 | 62 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 19.0 | 1370 | 2 | 7.850 | 155 | SM490YB | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 17.0 | 1370 | 1 | 7.850 | 150 | SM490YB | | 小 |
| FILL | PL | 820 * 2.3 | 685 | 1 | 7.850 | 10 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 100 | 120 | 0.613 | 74 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2785 * 9.0 | 630 | 2 | 7.850 | 248 | SM490YA | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | 0.523 | 113 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 992 * 2 = 1984 kg
加工質量合計 739 * 2 = 1478 kg

SM490YB 481 * 2 = 962 kg
SM490YA 248 * 2 = 496 kg
SS400 14 * 2 = 28 kg
S10T 249 * 2 = 498 kg
小型材片数 9 * 2 = 18
小型材片質量 739 * 2 = 1478 kg
購入部品数 441 * 2 = 882

* 1- 30 G1, G2 J3 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * 15.0 | 650 | 2 | 7.850 | 47 | SM490YA | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 13.0 | 650 | 1 | 7.850 | 44 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 4.5 | 325 | 2 | 7.850 | 7 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 100 | 64 | 0.613 | 39 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 11.0 | 480 | 2 | 7.850 | 32 | SM490YA | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 9.0 | 480 | 1 | 7.850 | 28 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 820 * 11.0 | 240 | 1 | 7.850 | 17 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 95 | 60 | 0.598 | 36 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2785 * 9.0 | 480 | 2 | 7.850 | 189 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 2785 * 2.3 | 240 | 2 | 7.850 | 24 | SS400 | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 75 | 162 | 0.538 | 87 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 554 * 2 = 1108 kg
加工質量合計 388 * 2 = 776 kg

SM490YA 340 * 2 = 680 kg
SS400 52 * 2 = 104 kg
S10T 162 * 2 = 324 kg
小型材片数 13 * 2 = 26
小型材片質量 388 * 2 = 776 kg
購入部品数 295 * 2 = 590

* 1- 31 G1, G2 J4 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * 26.0 | 1280 | 2 | 7.850 | 159 | SM490YB | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 23.0 | 1280 | 1 | 7.850 | 155 | SM490YB | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 19.0 | 640 | 2 | 7.850 | 58 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 135 | 96 | 0.718 | 69 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 18.0 | 930 | 2 | 7.850 | 100 | SM490YB | | 小 |

| | | | | | | | | | |
|---------|------|--------|------|-----|-----|-------|-----|---------|---|
| LF. SPL | PL | 820 * | 16.0 | 930 | 1 | 7.850 | 96 | SM490YA | 小 |
| FILL | PL | 820 * | 15.0 | 465 | 1 | 7.850 | 45 | SS400 | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | | 125 | 120 | 0.688 | 83 | S10T | 購 |
| W. SPL | PL | 2770 * | 11.0 | 930 | 2 | 7.850 | 445 | SM490YA | 小 |
| WEB | TC | M22 | | 75 | 324 | 0.538 | 174 | S10T | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 5 | 0.659 | 3 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 5 | 0.079 | 1 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 5 | 0.114 | 1 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 1389 * 2 = 2778 kg
加工質量合計 1058 * 2 = 2116 kg

SM490YB 414 * 2 = 828 kg
SM490YA 541 * 2 = 1082 kg
SS400 108 * 2 = 216 kg
S10T 326 * 2 = 652 kg
小型材片数 11 * 2 = 22
小型材片質量 1058 * 2 = 2116 kg
購入部品数 555 * 2 = 1110

* 1- 32 G1,G2 J5 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|------|-----|------------|-----|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * | 21.0 | 1130 | 2 | 7.850 | 114 | SM490YB | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * | 18.0 | 1130 | 1 | 7.850 | 107 | SM490YB | 小 |
| FILL | PL | 305 * | 25.0 | 565 | 2 | 7.850 | 68 | SS400 | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | | 125 | 80 | 0.688 | 55 | S10T | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * | 16.0 | 780 | 2 | 7.850 | 74 | SM490YA | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * | 14.0 | 780 | 1 | 7.850 | 70 | SM490YA | 小 |
| FILL | PL | 820 * | 16.0 | 390 | 1 | 7.850 | 40 | SS400 | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | | 120 | 100 | 0.673 | 67 | S10T | 購 |
| W. SPL | PL | 2770 * | 11.0 | 930 | 2 | 7.850 | 445 | SM490YA | 小 |
| WEB | TC | M22 | | 75 | 324 | 0.538 | 174 | S10T | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 5 | 0.659 | 3 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 5 | 0.079 | 1 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 5 | 0.114 | 1 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 1219 * 2 = 2438 kg
加工質量合計 918 * 2 = 1836 kg

SM490YB 221 * 2 = 442 kg
SM490YA 589 * 2 = 1178 kg
SS400 113 * 2 = 226 kg
S10T 296 * 2 = 592 kg
小型材片数 11 * 2 = 22
小型材片質量 918 * 2 = 1836 kg
購入部品数 519 * 2 = 1038

* 1- 33 G1,G2 J6 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-----|------------|-----|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * | 12.0 | 500 | 2 | 7.850 | 29 | SM490YA | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * | 11.0 | 500 | 1 | 7.850 | 29 | SM490YA | 小 |
| FILL | PL | 305 * | 9.0 | 250 | 2 | 7.850 | 11 | SS400 | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | | 95 | 48 | 0.598 | 29 | S10T | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * | 11.0 | 480 | 2 | 7.850 | 32 | SM490YA | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * | 9.0 | 480 | 1 | 7.850 | 28 | SM490YA | 小 |
| FILL | PL | 820 * | 10.0 | 240 | 1 | 7.850 | 15 | SS400 | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | | 95 | 60 | 0.598 | 36 | S10T | 購 |
| W. SPL | PL | 2786 * | 9.0 | 480 | 2 | 7.850 | 189 | SM490YA | 小 |
| FILL | PL | 2786 * | 2.3 | 240 | 2 | 7.850 | 24 | SS400 | 小 |
| WEB | TC | M22 | | 75 | 162 | 0.538 | 87 | S10T | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 513 * 2 = 1026 kg
加工質量合計 357 * 2 = 714 kg

SM490YA 307 * 2 = 614 kg
SS400 54 * 2 = 108 kg
S10T 152 * 2 = 304 kg
小型材片数 13 * 2 = 26
小型材片質量 357 * 2 = 714 kg
購入部品数 279 * 2 = 558

* 1- 34 G1,G2 J7 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-----|------------|-------------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * | 17.0 | 800 | 2 | 7.850 | 65 SM490YB | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * | 16.0 | 800 | 1 | 7.850 | 67 SM490YA | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | | 105 | 80 | 0.628 | 50 S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * | 17.0 | 850 | 2 | 7.850 | 86 SM490YB | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * | 15.0 | 850 | 1 | 7.850 | 82 SM490YA | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | | 95 | 96 | 0.598 | 57 S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2786 * | 9.0 | 630 | 2 | 7.850 | 248 SM490YA | | 小 |
| WEB | TC | M22 | | 70 | 216 | 0.523 | 113 S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 3 | 0.659 | 2 SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 3 | 0.079 | 1 SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | 0.114 | 1 SS400 | | 購 |

中項目質量合計 772 * 2 = 1544 kg
加工質量合計 548 * 2 = 1096 kg

SM490YB 151 * 2 = 302 kg
SM490YA 397 * 2 = 794 kg
SS400 4 * 2 = 8 kg
S10T 220 * 2 = 440 kg
小型材片数 8 * 2 = 16
小型材片質量 548 * 2 = 1096 kg
購入部品数 401 * 2 = 802

* 1- 35 G1, G2 J8

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|------|-----|------------|-------------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * | 17.0 | 950 | 2 | 7.850 | 77 SM490YB | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * | 16.0 | 950 | 1 | 7.850 | 80 SM490YA | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | | 105 | 96 | 0.628 | 60 S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * | 17.0 | 1110 | 2 | 7.850 | 113 SM490YB | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * | 16.0 | 1110 | 1 | 7.850 | 114 SM490YA | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | | 95 | 112 | 0.598 | 67 S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2786 * | 9.0 | 630 | 2 | 7.850 | 248 SM490YA | | 小 |
| WEB | TC | M22 | | 70 | 216 | 0.523 | 113 S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 3 | 0.659 | 2 SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 3 | 0.079 | 1 SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | 0.114 | 1 SS400 | | 購 |

中項目質量合計 876 * 2 = 1752 kg
加工質量合計 632 * 2 = 1264 kg

SM490YB 190 * 2 = 380 kg
SM490YA 442 * 2 = 884 kg
SS400 4 * 2 = 8 kg
S10T 240 * 2 = 480 kg
小型材片数 8 * 2 = 16
小型材片質量 632 * 2 = 1264 kg
購入部品数 433 * 2 = 866

* 1- 36 G1, G2 J9

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-----|------------|-------------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * | 13.0 | 500 | 2 | 7.850 | 31 SM490YA | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * | 11.0 | 500 | 1 | 7.850 | 29 SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 305 * | 7.0 | 250 | 2 | 7.850 | 8 SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | | 95 | 48 | 0.598 | 29 S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * | 11.0 | 480 | 2 | 7.850 | 32 SM490YA | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * | 9.0 | 480 | 1 | 7.850 | 28 SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 820 * | 10.0 | 240 | 1 | 7.850 | 15 SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | | 95 | 60 | 0.598 | 36 S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2786 * | 9.0 | 480 | 2 | 7.850 | 189 SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 2786 * | 2.3 | 240 | 2 | 7.850 | 24 SS400 | | 小 |
| WEB | TC | M22 | | 75 | 162 | 0.538 | 87 S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 3 | 0.659 | 2 SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 3 | 0.079 | 1 SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | 0.114 | 1 SS400 | | 購 |

中項目質量合計 512 * 2 = 1024 kg
加工質量合計 356 * 2 = 712 kg

SM490YA 309 * 2 = 618 kg
SS400 51 * 2 = 102 kg
S10T 152 * 2 = 304 kg
小型材片数 13 * 2 = 26
小型材片質量 356 * 2 = 712 kg
購入部品数 279 * 2 = 558

| * 1- 37 G1,G2 J10 | | | 基 数 = 2 | | | | | | |
|-------------------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
| UF. SPL | PL | 305 * 23.0 | 1130 | 2 | 7.850 | 124 | SM490YB | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 20.0 | 1130 | 1 | 7.850 | 119 | SM490YB | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 24.0 | 565 | 2 | 7.850 | 65 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 130 | 80 | 0.703 | 56 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 17.0 | 780 | 2 | 7.850 | 79 | SM490YB | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 15.0 | 780 | 1 | 7.850 | 75 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 820 * 17.0 | 390 | 1 | 7.850 | 43 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 120 | 100 | 0.673 | 67 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2769 * 11.0 | 930 | 2 | 7.850 | 445 | SM490YA | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 75 | 324 | 0.538 | 174 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 5 | 0.659 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 5 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 5 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |
| 中項目質量合計 | | | | | | 1252 * | 2 = | 2504 | kg |
| 加工質量合計 | | | | | | 950 * | 2 = | 1900 | kg |
| SM490YB | | | | | | 322 * | 2 = | 644 | kg |
| SM490YA | | | | | | 520 * | 2 = | 1040 | kg |
| SS400 | | | | | | 113 * | 2 = | 226 | kg |
| S10T | | | | | | 297 * | 2 = | 594 | kg |
| 小型材片数 | | | | | | 11 * | 2 = | 22 | |
| 小型材片質量 | | | | | | 950 * | 2 = | 1900 | kg |
| 購入部品数 | | | | | | 519 * | 2 = | 1038 | |

| * 1- 38 G1,G2 J11 | | | 基 数 = 2 | | | | | | |
|-------------------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
| UF. SPL | PL | 305 * 22.0 | 1130 | 2 | 7.850 | 119 | SM490YB | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 20.0 | 1130 | 1 | 7.850 | 119 | SM490YB | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 24.0 | 565 | 2 | 7.850 | 65 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 130 | 80 | 0.703 | 56 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 17.0 | 780 | 2 | 7.850 | 79 | SM490YB | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 15.0 | 780 | 1 | 7.850 | 75 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 820 * 17.0 | 390 | 1 | 7.850 | 43 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 120 | 100 | 0.673 | 67 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2769 * 11.0 | 930 | 2 | 7.850 | 445 | SM490YA | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 75 | 324 | 0.538 | 174 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 5 | 0.659 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 5 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 5 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |
| 中項目質量合計 | | | | | | 1247 * | 2 = | 2494 | kg |
| 加工質量合計 | | | | | | 945 * | 2 = | 1890 | kg |
| SM490YB | | | | | | 317 * | 2 = | 634 | kg |
| SM490YA | | | | | | 520 * | 2 = | 1040 | kg |
| SS400 | | | | | | 113 * | 2 = | 226 | kg |
| S10T | | | | | | 297 * | 2 = | 594 | kg |
| 小型材片数 | | | | | | 11 * | 2 = | 22 | |
| 小型材片質量 | | | | | | 945 * | 2 = | 1890 | kg |
| 購入部品数 | | | | | | 519 * | 2 = | 1038 | |

| * 1- 39 G1,G2 J12 | | | 基 数 = 2 | | | | | | |
|-------------------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
| UF. SPL | PL | 305 * 13.0 | 500 | 2 | 7.850 | 31 | SM490YA | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 11.0 | 500 | 1 | 7.850 | 29 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 7.0 | 250 | 2 | 7.850 | 8 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 95 | 48 | 0.598 | 29 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 11.0 | 480 | 2 | 7.850 | 32 | SM490YA | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 9.0 | 480 | 1 | 7.850 | 28 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 820 * 10.0 | 240 | 1 | 7.850 | 15 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 95 | 60 | 0.598 | 36 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2786 * 9.0 | 480 | 2 | 7.850 | 189 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 2786 * 2.3 | 240 | 2 | 7.850 | 24 | SS400 | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 75 | 162 | 0.538 | 87 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |
| 中項目質量合計 | | | | | | 512 * | 2 = | 1024 | kg |
| 加工質量合計 | | | | | | 356 * | 2 = | 712 | kg |

| | | |
|---------|-----------|--------|
| SM490YA | 309 * 2 = | 618 kg |
| SS400 | 51 * 2 = | 102 kg |
| S10T | 152 * 2 = | 304 kg |
| 小型材片数 | 13 * 2 = | 26 |
| 小型材片質量 | 356 * 2 = | 712 kg |
| 購入部品数 | 279 * 2 = | 558 |

* 1- 40 G1,G2 J13

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * 17.0 | 950 | 2 | 7.850 | 77 | SM490YB | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 16.0 | 950 | 1 | 7.850 | 80 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 2.3 | 475 | 2 | 7.850 | 5 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 105 | 96 | 0.628 | 60 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 17.0 | 1110 | 2 | 7.850 | 113 | SM490YB | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 16.0 | 1110 | 1 | 7.850 | 114 | SM490YA | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 95 | 112 | 0.598 | 67 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2784 * 9.0 | 630 | 2 | 7.850 | 248 | SM490YA | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | 0.523 | 113 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |

| | | |
|---------|-----------|---------|
| 中項目質量合計 | 881 * 2 = | 1762 kg |
| 加工質量合計 | 637 * 2 = | 1274 kg |

| | | |
|---------|-----------|---------|
| SM490YB | 190 * 2 = | 380 kg |
| SM490YA | 442 * 2 = | 884 kg |
| SS400 | 9 * 2 = | 18 kg |
| S10T | 240 * 2 = | 480 kg |
| 小型材片数 | 10 * 2 = | 20 |
| 小型材片質量 | 637 * 2 = | 1274 kg |
| 購入部品数 | 433 * 2 = | 866 |

* 1- 41 G1,G2 J14

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * 17.0 | 950 | 2 | 7.850 | 77 | SM490YB | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 16.0 | 950 | 1 | 7.850 | 80 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 2.3 | 475 | 2 | 7.850 | 5 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 105 | 96 | 0.628 | 60 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 17.0 | 1110 | 2 | 7.850 | 113 | SM490YB | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 16.0 | 1110 | 1 | 7.850 | 114 | SM490YA | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 95 | 112 | 0.598 | 67 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2784 * 9.0 | 630 | 2 | 7.850 | 248 | SM490YA | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | 0.523 | 113 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |

| | | |
|---------|-----------|---------|
| 中項目質量合計 | 881 * 2 = | 1762 kg |
| 加工質量合計 | 637 * 2 = | 1274 kg |

| | | |
|---------|-----------|---------|
| SM490YB | 190 * 2 = | 380 kg |
| SM490YA | 442 * 2 = | 884 kg |
| SS400 | 9 * 2 = | 18 kg |
| S10T | 240 * 2 = | 480 kg |
| 小型材片数 | 10 * 2 = | 20 |
| 小型材片質量 | 637 * 2 = | 1274 kg |
| 購入部品数 | 433 * 2 = | 866 |

* 1- 42 G1,G2 J15

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * 13.0 | 500 | 2 | 7.850 | 31 | SM490YA | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 11.0 | 500 | 1 | 7.850 | 29 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 7.0 | 250 | 2 | 7.850 | 8 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 95 | 48 | 0.598 | 29 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 11.0 | 480 | 2 | 7.850 | 32 | SM490YA | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 9.0 | 480 | 1 | 7.850 | 28 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 820 * 10.0 | 240 | 1 | 7.850 | 15 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 95 | 60 | 0.598 | 36 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2786 * 9.0 | 480 | 2 | 7.850 | 189 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 2786 * 2.3 | 240 | 2 | 7.850 | 24 | SS400 | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 75 | 162 | 0.538 | 87 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | | 購 |

| | | | | | | | | |
|---------|------|--------|----|---|-------|-------|-------|---------|
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | 購 |
| 中項目質量合計 | | | | | | 512 * | 2 = | 1024 kg |
| 加工質量合計 | | | | | | 356 * | 2 = | 712 kg |
| SM490YA | | | | | | 309 * | 2 = | 618 kg |
| SS400 | | | | | | 51 * | 2 = | 102 kg |
| S10T | | | | | | 152 * | 2 = | 304 kg |
| 小型材片数 | | | | | | 13 * | 2 = | 26 |
| 小型材片質量 | | | | | | 356 * | 2 = | 712 kg |
| 購入部品数 | | | | | | 279 * | 2 = | 558 |

* 1- 43 G1, G2 J16

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * 22.0 | 1130 | 2 | 7.850 | 119 | SM490YB | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 20.0 | 1130 | 1 | 7.850 | 119 | SM490YB | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 24.0 | 565 | 2 | 7.850 | 65 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 130 | 80 | 0.703 | 56 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 17.0 | 780 | 2 | 7.850 | 79 | SM490YB | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 15.0 | 780 | 1 | 7.850 | 75 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 820 * 17.0 | 390 | 1 | 7.850 | 43 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 120 | 100 | 0.673 | 67 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2769 * 11.0 | 930 | 2 | 7.850 | 445 | SM490YA | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 75 | 324 | 0.538 | 174 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 5 | 0.659 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 5 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 5 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |
| 中項目質量合計 | | | | | | 1247 * | 2 = | 2494 kg | |
| 加工質量合計 | | | | | | 945 * | 2 = | 1890 kg | |
| SM490YB | | | | | | 317 * | 2 = | 634 kg | |
| SM490YA | | | | | | 520 * | 2 = | 1040 kg | |
| SS400 | | | | | | 113 * | 2 = | 226 kg | |
| S10T | | | | | | 297 * | 2 = | 594 kg | |
| 小型材片数 | | | | | | 11 * | 2 = | 22 | |
| 小型材片質量 | | | | | | 945 * | 2 = | 1890 kg | |
| 購入部品数 | | | | | | 519 * | 2 = | 1038 | |

* 1- 44 G1, G2 J17

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * 23.0 | 1130 | 2 | 7.850 | 124 | SM490YB | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 20.0 | 1130 | 1 | 7.850 | 119 | SM490YB | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 24.0 | 565 | 2 | 7.850 | 65 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 130 | 80 | 0.703 | 56 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 17.0 | 780 | 2 | 7.850 | 79 | SM490YB | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 15.0 | 780 | 1 | 7.850 | 75 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 820 * 17.0 | 390 | 1 | 7.850 | 43 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 120 | 100 | 0.673 | 67 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2769 * 11.0 | 930 | 2 | 7.850 | 445 | SM490YA | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 75 | 324 | 0.538 | 174 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 5 | 0.659 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 5 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 5 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |
| 中項目質量合計 | | | | | | 1252 * | 2 = | 2504 kg | |
| 加工質量合計 | | | | | | 950 * | 2 = | 1900 kg | |
| SM490YB | | | | | | 322 * | 2 = | 644 kg | |
| SM490YA | | | | | | 520 * | 2 = | 1040 kg | |
| SS400 | | | | | | 113 * | 2 = | 226 kg | |
| S10T | | | | | | 297 * | 2 = | 594 kg | |
| 小型材片数 | | | | | | 11 * | 2 = | 22 | |
| 小型材片質量 | | | | | | 950 * | 2 = | 1900 kg | |
| 購入部品数 | | | | | | 519 * | 2 = | 1038 | |

* 1- 45 G1, G2 J18

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|---------|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * 13.0 | 500 | 2 | 7.850 | 31 | SM490YA | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 11.0 | 500 | 1 | 7.850 | 29 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 7.0 | 250 | 2 | 7.850 | 8 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 95 | 48 | 0.598 | 29 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 11.0 | 480 | 2 | 7.850 | 32 | SM490YA | | 小 |

| | | | | | | | | | |
|---------|------|--------|------|-----|-----|-------|-----|---------|---|
| LF. SPL | PL | 820 * | 9.0 | 480 | 1 | 7.850 | 28 | SM490YA | 小 |
| FILL | PL | 820 * | 10.0 | 240 | 1 | 7.850 | 15 | SS400 | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | | 95 | 60 | 0.598 | 36 | S10T | 購 |
| W. SPL | PL | 2786 * | 9.0 | 480 | 2 | 7.850 | 189 | SM490YA | 小 |
| FILL | PL | 2786 * | 2.3 | 240 | 2 | 7.850 | 24 | SS400 | 購 |
| WEB | TC | M22 | | 75 | 162 | 0.538 | 87 | S10T | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 512 * 2 = 1024 kg
加工質量合計 356 * 2 = 712 kg

SM490YA 309 * 2 = 618 kg
SS400 51 * 2 = 102 kg
S10T 152 * 2 = 304 kg
小型材片数 13 * 2 = 26
小型材片質量 356 * 2 = 712 kg
購入部品数 279 * 2 = 558

* 1- 46 G1,G2 J19

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|------|-----|------------|-----|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * | 17.0 | 950 | 2 | 7.850 | 77 | SM490YB | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * | 16.0 | 950 | 1 | 7.850 | 80 | SM490YA | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | | 105 | 96 | 0.628 | 60 | S10T | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * | 17.0 | 1110 | 2 | 7.850 | 113 | SM490YB | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * | 16.0 | 1110 | 1 | 7.850 | 114 | SM490YA | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | | 95 | 112 | 0.598 | 67 | S10T | 購 |
| W. SPL | PL | 2786 * | 9.0 | 630 | 2 | 7.850 | 248 | SM490YA | 小 |
| WEB | TC | M22 | | 70 | 216 | 0.523 | 113 | S10T | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 876 * 2 = 1752 kg
加工質量合計 632 * 2 = 1264 kg

SM490YB 190 * 2 = 380 kg
SM490YA 442 * 2 = 884 kg
SS400 4 * 2 = 8 kg
S10T 240 * 2 = 480 kg
小型材片数 8 * 2 = 16
小型材片質量 632 * 2 = 1264 kg
購入部品数 433 * 2 = 866

* 1- 47 G1,G2 J20

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-----|------------|-----|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * | 17.0 | 950 | 2 | 7.850 | 77 | SM490YB | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * | 16.0 | 950 | 1 | 7.850 | 80 | SM490YA | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | | 105 | 96 | 0.628 | 60 | S10T | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * | 17.0 | 850 | 2 | 7.850 | 86 | SM490YB | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * | 15.0 | 850 | 1 | 7.850 | 82 | SM490YA | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | | 95 | 96 | 0.598 | 57 | S10T | 購 |
| W. SPL | PL | 2786 * | 9.0 | 630 | 2 | 7.850 | 248 | SM490YA | 小 |
| WEB | TC | M22 | | 70 | 216 | 0.523 | 113 | S10T | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 807 * 2 = 1614 kg
加工質量合計 573 * 2 = 1146 kg

SM490YB 163 * 2 = 326 kg
SM490YA 410 * 2 = 820 kg
SS400 4 * 2 = 8 kg
S10T 230 * 2 = 460 kg
小型材片数 8 * 2 = 16
小型材片質量 573 * 2 = 1146 kg
購入部品数 417 * 2 = 834

* 1- 48 G1,G2 J21

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|----|------------|----|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * | 12.0 | 500 | 2 | 7.850 | 29 | SM490YA | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * | 11.0 | 500 | 1 | 7.850 | 29 | SM490YA | 小 |

| | | | | | | | | | |
|---------|------|--------|------|-----|-----|-------|-----|---------|---|
| FILL | PL | 305 * | 9.0 | 250 | 2 | 7.850 | 11 | SS400 | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | | 95 | 48 | 0.598 | 29 | S10T | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * | 11.0 | 480 | 2 | 7.850 | 32 | SM490YA | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * | 9.0 | 480 | 1 | 7.850 | 28 | SM490YA | 小 |
| FILL | PL | 820 * | 10.0 | 240 | 1 | 7.850 | 15 | SS400 | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | | 95 | 60 | 0.598 | 36 | S10T | 購 |
| W. SPL | PL | 2786 * | 9.0 | 480 | 2 | 7.850 | 189 | SM490YA | 小 |
| FILL | PL | 2786 * | 2.3 | 240 | 2 | 7.850 | 24 | SS400 | 購 |
| WEB | TC | M22 | | 75 | 162 | 0.538 | 87 | S10T | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 513 * 2 = 1026 kg
加工質量合計 357 * 2 = 714 kg

SM490YA 307 * 2 = 614 kg
SS400 54 * 2 = 108 kg
S10T 152 * 2 = 304 kg
小型材片数 13 * 2 = 26
小型材片質量 357 * 2 = 714 kg
購入部品数 279 * 2 = 558

* 1- 49 G1, G2 J22 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|------|-----|------------|-----|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * | 21.0 | 1130 | 2 | 7.850 | 114 | SM490YB | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * | 18.0 | 1130 | 1 | 7.850 | 107 | SM490YB | 小 |
| FILL | PL | 305 * | 25.0 | 565 | 2 | 7.850 | 68 | SS400 | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | | 125 | 80 | 0.688 | 55 | S10T | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * | 16.0 | 780 | 2 | 7.850 | 74 | SM490YA | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * | 14.0 | 780 | 1 | 7.850 | 70 | SM490YA | 小 |
| FILL | PL | 820 * | 16.0 | 390 | 1 | 7.850 | 40 | SS400 | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | | 120 | 100 | 0.673 | 67 | S10T | 購 |
| W. SPL | PL | 2770 * | 11.0 | 930 | 2 | 7.850 | 445 | SM490YA | 小 |
| WEB | TC | M22 | | 75 | 324 | 0.538 | 174 | S10T | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 5 | 0.659 | 3 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 5 | 0.079 | 1 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 5 | 0.114 | 1 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 1219 * 2 = 2438 kg
加工質量合計 918 * 2 = 1836 kg

SM490YB 221 * 2 = 442 kg
SM490YA 589 * 2 = 1178 kg
SS400 113 * 2 = 226 kg
S10T 296 * 2 = 592 kg
小型材片数 11 * 2 = 22
小型材片質量 918 * 2 = 1836 kg
購入部品数 519 * 2 = 1038

* 1- 50 G1, G2 J23 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|------|-----|------------|-----|------------|----|
| UF. SPL | PL | 305 * | 26.0 | 1280 | 2 | 7.850 | 159 | SM490YB | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * | 23.0 | 1280 | 1 | 7.850 | 155 | SM490YB | 小 |
| FILL | PL | 305 * | 19.0 | 640 | 2 | 7.850 | 58 | SS400 | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | | 135 | 96 | 0.718 | 69 | S10T | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * | 18.0 | 930 | 2 | 7.850 | 100 | SM490YB | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * | 16.0 | 930 | 1 | 7.850 | 96 | SM490YA | 小 |
| FILL | PL | 820 * | 15.0 | 465 | 1 | 7.850 | 45 | SS400 | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | | 125 | 120 | 0.688 | 83 | S10T | 購 |
| W. SPL | PL | 2770 * | 11.0 | 930 | 2 | 7.850 | 445 | SM490YA | 小 |
| WEB | TC | M22 | | 75 | 324 | 0.538 | 174 | S10T | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 5 | 0.659 | 3 | SS400 | 購 |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 5 | 0.079 | 1 | SS400 | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 5 | 0.114 | 1 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 1389 * 2 = 2778 kg
加工質量合計 1058 * 2 = 2116 kg

SM490YB 414 * 2 = 828 kg
SM490YA 541 * 2 = 1082 kg
SS400 108 * 2 = 216 kg
S10T 326 * 2 = 652 kg
小型材片数 11 * 2 = 22
小型材片質量 1058 * 2 = 2116 kg
購入部品数 555 * 2 = 1110

| * 1- 51 G1, G2 J24 | | | 基 数 = 2 | | | | | | |
|--------------------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
| UF. SPL | PL | 305 * 15.0 | 650 | 2 | 7.850 | 47 | SM490YA | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 13.0 | 650 | 1 | 7.850 | 44 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 4.5 | 325 | 2 | 7.850 | 7 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 100 | 64 | 0.613 | 39 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 11.0 | 480 | 2 | 7.850 | 32 | SM490YA | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 9.0 | 480 | 1 | 7.850 | 28 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 820 * 11.0 | 240 | 1 | 7.850 | 17 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 95 | 60 | 0.598 | 36 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2785 * 9.0 | 480 | 2 | 7.850 | 189 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 2785 * 2.3 | 240 | 2 | 7.850 | 24 | SS400 | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 75 | 162 | 0.538 | 87 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |
| 中項目質量合計 | | | | | | 554 * | 2 = | 1108 | kg |
| 加工質量合計 | | | | | | 388 * | 2 = | 776 | kg |
| SM490YA | | | | | | 340 * | 2 = | 680 | kg |
| SS400 | | | | | | 52 * | 2 = | 104 | kg |
| S10T | | | | | | 162 * | 2 = | 324 | kg |
| 小型材片数 | | | | | | 13 * | 2 = | 26 | |
| 小型材片質量 | | | | | | 388 * | 2 = | 776 | kg |
| 購入部品数 | | | | | | 295 * | 2 = | 590 | |

| * 1- 52 G1, G2 J25 | | | 基 数 = 2 | | | | | | |
|--------------------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
| UF. SPL | PL | 305 * 19.0 | 950 | 2 | 7.850 | 86 | SM490YB | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 18.0 | 950 | 1 | 7.850 | 90 | SM490YB | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 110 | 96 | 0.643 | 62 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 19.0 | 1370 | 2 | 7.850 | 155 | SM490YB | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 17.0 | 1370 | 1 | 7.850 | 150 | SM490YB | | 小 |
| FILL | PL | 820 * 2.3 | 685 | 1 | 7.850 | 10 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 100 | 120 | 0.613 | 74 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2785 * 9.0 | 630 | 2 | 7.850 | 248 | SM490YA | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | 0.523 | 113 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |
| 中項目質量合計 | | | | | | 992 * | 2 = | 1984 | kg |
| 加工質量合計 | | | | | | 739 * | 2 = | 1478 | kg |
| SM490YB | | | | | | 481 * | 2 = | 962 | kg |
| SM490YA | | | | | | 248 * | 2 = | 496 | kg |
| SS400 | | | | | | 14 * | 2 = | 28 | kg |
| S10T | | | | | | 249 * | 2 = | 498 | kg |
| 小型材片数 | | | | | | 9 * | 2 = | 18 | |
| 小型材片質量 | | | | | | 739 * | 2 = | 1478 | kg |
| 購入部品数 | | | | | | 441 * | 2 = | 882 | |

| * 1- 53 G1, G2 J26 | | | 基 数 = 2 | | | | | | |
|--------------------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
| UF. SPL | PL | 305 * 16.0 | 800 | 2 | 7.850 | 61 | SM490YA | | 小 |
| UF. SPL | PL | 670 * 15.0 | 800 | 1 | 7.850 | 63 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 305 * 2.3 | 400 | 2 | 7.850 | 4 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 105 | 80 | 0.628 | 50 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 16.0 | 850 | 2 | 7.850 | 81 | SM490YA | | 小 |
| LF. SPL | PL | 820 * 15.0 | 850 | 1 | 7.850 | 82 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 820 * 2.3 | 425 | 1 | 7.850 | 6 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 95 | 96 | 0.598 | 57 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 2785 * 9.0 | 630 | 2 | 7.850 | 248 | SM490YA | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | 0.523 | 113 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 3 | 0.659 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |
| 中項目質量合計 | | | | | | 769 * | 2 = | 1538 | kg |
| 加工質量合計 | | | | | | 545 * | 2 = | 1090 | kg |
| SM490YA | | | | | | 535 * | 2 = | 1070 | kg |

| | | | |
|--------|-------|-----|---------|
| SS400 | 14 * | 2 = | 28 kg |
| S10T | 220 * | 2 = | 440 kg |
| 小型材片数 | 11 * | 2 = | 22 |
| 小型材片質量 | 545 * | 2 = | 1090 kg |
| 購入部品数 | 401 * | 2 = | 802 |

| | |
|----------|-----------|
| 大項目質量合計 | 541380 kg |
| 加工質量合計 | 527462 kg |
| SM520C-H | 67032 kg |
| SM490YB | 288690 kg |
| SM490YA | 132814 kg |
| SM490C | 3168 kg |
| SM490B | 202 kg |
| SM400A | 32980 kg |
| SS400 | 4462 kg |
| S10T | 12032 kg |
| 大型材片数 | 162 |
| 小型材片数 | 1590 |
| 大型材片質量 | 425386 kg |
| 小型材片質量 | 102076 kg |
| 購入部品数 | 27342 |

** 2 横桁

* 2- 1 端支点上横桁 ECB1 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|--------|------------|----|
| U. FLG | PL | 380 * 18.0 | 3290 | 1 | 7.850 | 177 | SM400A | | 大 |
| UF. SPL | PL | 155 * 12.0 | 330 | 4 | 7.850 | 19 | SS400 | | 小 |
| UF. SPL | PL | 370 * 10.0 | 330 | 2 | 7.850 | 19 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 75 | 32 | 0.538 | 17 | S10T | | 購 |
| WEB | PL | 2064 * 10.0 | 3290 | 1 | 7.850 | 533 | SM400A | | 大 |
| W. SPL | PL | 1990 * 9.0 | 330 | 4 | 7.850 | 186 | SS400 | | 小 |
| FILL | PL | 1990 * 8.0 | 160 | 4 | 7.850 | 80 | SS400 | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 80 | 160 | 0.553 | 88 | S10T | | 購 |
| V. STIF | PL | 120 * 10.0 | 2064 | 3 | 7.850 | 58 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 100 * 10.0 | 300 | 4 | 7.850 | 9 | SM400A | | 小 |
| H. STIF | PL | 100 * 10.0 | 1045 | 4 | 7.850 | 33 | SM400A | | 小 |
| L. FLG | PL | 380 * 18.0 | 3290 | 1 | 7.850 | 177 | SM400A | | 大 |
| LF. SPL | PL | 155 * 12.0 | 330 | 4 | 7.850 | 19 | SS400 | | 小 |
| LF. SPL | PL | 370 * 10.0 | 330 | 2 | 7.850 | 19 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 75 | 32 | 0.538 | 17 | S10T | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 150 | 140 | 0.517 | 72 | SS400 | | 購 |
| 中項目質量合計 | | | | | | 1523 * | 2 = | 3046 | kg |
| 加工質量合計 | | | | | | 1329 * | 2 = | 2658 | kg |
| SM400A | | | | | | 987 * | 2 = | 1974 | kg |
| SS400 | | | | | | 414 * | 2 = | 828 | kg |
| S10T | | | | | | 122 * | 2 = | 244 | kg |
| 大型材片数 | | | | | | 3 * | 2 = | 6 | |
| 小型材片数 | | | | | | 31 * | 2 = | 62 | |
| 大型材片質量 | | | | | | 887 * | 2 = | 1774 | kg |
| 小型材片質量 | | | | | | 442 * | 2 = | 884 | kg |
| 購入部品数 | | | | | | 364 * | 2 = | 728 | |

* 2- 2 中間支点横桁 SCB1,2 基数 = 4

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|-----|-------|------------|---------|------------|----|
| U. FLG | PL | 410 * 27.0 | 2590 | 1 | 7.850 | 225 | SM490YB | | 大 |
| UF. SPL | PL | 155 * 19.0 | 1040 | 4 | 7.850 | 96 | SM490YB | | 小 |
| UF. SPL | PL | 400 * 14.0 | 1040 | 2 | 7.850 | 91 | SM490YA | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 95 | 96 | 0.598 | 57 | S10T | | 購 |
| WEB | PL | 2046 * 24.0 | 2590 | 1 | 7.850 | 998 | SM490YB | | 大 |
| W. SPL | PL | 1970 * 14.0 | 930 | 4 | 7.850 | 805 | SM490YA | | 小 |
| FILL | PL | 1970 * 12.0 | 460 | 4 | 7.850 | 341 | SS400 | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 115 | 456 | 0.658 | 300 | S10T | | 購 |
| V. STIF | PL | 160 * 13.0 | 2046 | 1 | 7.850 | 33 | SM400A | | 小 |
| L. FLG | PL | 410 * 27.0 | 2590 | 1 | 7.850 | 225 | SM490YB | | 大 |
| LF. SPL | PL | 155 * 19.0 | 1040 | 4 | 7.850 | 96 | SM490YB | | 小 |
| LF. SPL | PL | 400 * 14.0 | 1040 | 2 | 7.850 | 91 | SM490YA | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 95 | 96 | 0.598 | 57 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 100 | 28 | 0.374 | 10 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 28 | 0.079 | 2 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 35 | 28 | 0.105 | 3 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 150 | 84 | 0.517 | 43 | SS400 | | 購 |
| 中項目質量合計 | | | | | | 3473 * | 4 = | 13892 | kg |
| 加工質量合計 | | | | | | 3001 * | 4 = | 12004 | kg |
| SM490YB | | | | | | 1640 * | 4 = | 6560 | kg |
| SM490YA | | | | | | 987 * | 4 = | 3948 | kg |
| SM400A | | | | | | 33 * | 4 = | 132 | kg |
| SS400 | | | | | | 399 * | 4 = | 1596 | kg |
| S10T | | | | | | 414 * | 4 = | 1656 | kg |
| 大型材片数 | | | | | | 3 * | 4 = | 12 | |
| 小型材片数 | | | | | | 21 * | 4 = | 84 | |
| 大型材片質量 | | | | | | 1448 * | 4 = | 5792 | kg |
| 小型材片質量 | | | | | | 1553 * | 4 = | 6212 | kg |
| 購入部品数 | | | | | | 816 * | 4 = | 3264 | |

* 2- 3 中間横桁 CB1, 2, 5, 7 基数 = 20

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|---------------|-------------|----|---------|------------|--------|------------|----|
| - | H | 900*300*16*28 | 3866 | 1 | 240.000 | 928 | SM400A | | 大 |
| CONN | TC | M22 | 105 | 44 | 0.628 | 28 | S10T | | 購 |
| UF. SPL | PL | 380 * 18.0 | 615 | 2 | 7.850 | 66 | SS400 | | 小 |
| UF. SPL | PL | 155 * 20.0 | 615 | 4 | 7.850 | 60 | SS400 | | 小 |
| W. SPL | PL | 740 * 12.0 | 480 | 4 | 7.850 | 134 | SS400 | | 小 |

| | | | | | | | | | |
|---------|-----|----------|------|-----|----|-------|----|-------|---|
| FILL | PL | 740 * | 4.5 | 235 | 4 | 7.850 | 25 | SS400 | 小 |
| WEB | TC | M22 | | 85 | 84 | 0.568 | 48 | S10T | 購 |
| CONN | TC | M22 | | 105 | 44 | 0.628 | 28 | S10T | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * | 18.0 | 615 | 2 | 7.850 | 66 | SS400 | 小 |
| LF. SPL | PL | 155 * | 20.0 | 615 | 4 | 7.850 | 60 | SS400 | 小 |
| STEP | PL | Z 60 * | 6.0 | 140 | 8 | 7.850 | 3 | SS400 | 小 |
| STEP | BAR | Z DIA 16 | | 900 | 4 | 1.580 | 6 | SS400 | 小 |
| STEP | BN | Z M16 | | 50 | 8 | 0.142 | 1 | SS400 | 購 |

中項目質量合計 1453 * 20 = 29060 kg
加工質量合計 1348 * 20 = 26960 kg

SM400A 928 * 20 = 18560 kg
SS400 421 * 20 = 8420 kg
S10T 104 * 20 = 2080 kg
亜鉛メッキ質量 10 * 20 = 200 kg
大型材片数 1 * 20 = 20
小型材片数 32 * 20 = 640
大型材片質量 928 * 20 = 18560 kg
小型材片質量 420 * 20 = 8400 kg
購入部品数 180 * 20 = 3600

* 2- 4 中間横桁 CB3, 4, 6

基数 = 8

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|---------------|-------------|----|---------|------------|--------|------------|----|
| - | H | 900*300*16*28 | 3862 | 1 | 240.000 | 927 | SM400A | | 大 |
| CONN | TC | M22 | 105 | 44 | 0.628 | 28 | S10T | | 購 |
| UF. SPL | PL | 380 * 18.0 | 615 | 2 | 7.850 | 66 | SS400 | | 小 |
| UF. SPL | PL | 155 * 20.0 | 615 | 4 | 7.850 | 60 | SS400 | | 小 |
| W. SPL | PL | 740 * 12.0 | 480 | 4 | 7.850 | 134 | SS400 | | 小 |
| FILL | PL | 740 * 4.5 | 235 | 4 | 7.850 | 25 | SS400 | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 85 | 84 | 0.568 | 48 | S10T | | 購 |
| CONN | TC | M22 | 105 | 44 | 0.628 | 28 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 380 * 18.0 | 615 | 2 | 7.850 | 66 | SS400 | | 小 |
| LF. SPL | PL | 155 * 20.0 | 615 | 4 | 7.850 | 60 | SS400 | | 小 |
| STEP | PL | Z 60 * 6.0 | 140 | 8 | 7.850 | 3 | SS400 | | 小 |
| STEP | BAR | Z DIA 16 | 900 | 4 | 1.580 | 6 | SS400 | | 小 |
| STEP | BN | Z M16 | 50 | 8 | 0.142 | 1 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 1452 * 8 = 11616 kg
加工質量合計 1347 * 8 = 10776 kg

SM400A 927 * 8 = 7416 kg
SS400 421 * 8 = 3368 kg
S10T 104 * 8 = 832 kg
亜鉛メッキ質量 10 * 8 = 80 kg
大型材片数 1 * 8 = 8
小型材片数 32 * 8 = 256
大型材片質量 927 * 8 = 7416 kg
小型材片質量 420 * 8 = 3360 kg
購入部品数 180 * 8 = 1440

| | |
|---------|----------|
| 大項目質量合計 | 57614 kg |
| 加工質量合計 | 52398 kg |
| SM490YB | 6560 kg |
| SM490YA | 3948 kg |
| SM400A | 28082 kg |
| SS400 | 14212 kg |
| S10T | 4812 kg |
| 亜鉛メッキ質量 | 280 kg |
| 大型材片数 | 46 |
| 小型材片数 | 1042 |
| 大型材片質量 | 33542 kg |
| 小型材片質量 | 18856 kg |
| 購入部品数 | 9032 |

** 3 ブラケット

* 3- 1 端ブラケット 基数 = 4

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|---------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|--------|------------|----|
| U-FLG | PL | 320 * 10.0 | 1025 | 1 | 7.850 | 26 | SM400A | | 小 |
| WEB | PL | 679 * 9.0 | 1025 | 1 | 7.850 | 42 | SM400A | 86 | 小 |
| L-FLG | PL | 230 * 10.0 | 1042 | 1 | 7.850 | 19 | SM400A | | 小 |
| V-STIFF | PL | 90 * 9.0 | 640 | 1 | 7.850 | 4 | SM400A | | 小 |
| UF. SPL | PL | 80 * 13.0 | 330 | 2 | 7.850 | 5 | SS400 | | 小 |
| UF. SPL | PL | 220 * 9.0 | 330 | 1 | 7.850 | 5 | SS400 | | 小 |
| U. FLG | TC | M22 | 70 | 8 | 0.523 | 4 | S10T | | 購 |
| W. SPL | PL | 650 * 9.0 | 330 | 2 | 7.850 | 30 | SS400 | | 小 |
| FILL | PL | 619 * 8.0 | 160 | 2 | 7.850 | 12 | SS400 | | 小 |
| WEB | TC | M22 | 80 | 24 | 0.553 | 13 | S10T | | 購 |
| LF. SPL | PL | 80 * 9.0 | 330 | 2 | 7.850 | 4 | SS400 | | 小 |
| LF. SPL | PL | 220 * 9.0 | 330 | 1 | 7.850 | 5 | SS400 | | 小 |
| L. FLG | TC | M22 | 65 | 8 | 0.508 | 4 | S10T | | 購 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 2 | 0.659 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 2 | 0.079 | 1 | SS400 | | 購 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 2 | 0.114 | 1 | SS400 | | 購 |
| 中項目質量合計 | | | | | | 176 * | 4 = | 704 | kg |
| 加工質量合計 | | | | | | 152 * | 4 = | 608 | kg |
| SM400A | | | | | | 91 * | 4 = | 364 | kg |
| SS400 | | | | | | 64 * | 4 = | 256 | kg |
| S10T | | | | | | 21 * | 4 = | 84 | kg |
| 小型材片数 | | | | | | 14 * | 4 = | 56 | |
| 小型材片質量 | | | | | | 152 * | 4 = | 608 | kg |
| 購入部品数 | | | | | | 46 * | 4 = | 184 | |

| | |
|---------|--------|
| 大項目質量合計 | 704 kg |
| 加工質量合計 | 608 kg |
| SM400A | 364 kg |
| SS400 | 256 kg |
| S10T | 84 kg |
| 小型材片数 | 56 |
| 小型材片質量 | 608 kg |
| 購入部品数 | 184 |

** 4 排水装置

* 4- 1 S1

基数 = 8

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|--------|------------|-----|
| - | PL | 100 * 6.0 | 90 | 2 | 7.850 | 1 | SM400A | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | 493 | 2 | 4.710 | 5 | SS400 | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | 1245 | 2 | 4.710 | 12 | SS400 | | (小) |
| - | BN | Z M16 2W | 40 | 6 | 0.149 | 1 | SS400 | | 購 |
| - | BN | Z M16 2W | 50 | 2 | 0.164 | 1 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 20 * 8 = 160 kg
加工質量合計 18 * 8 = 144 kg

SM400A 1 * 8 = 8 kg
SS400 19 * 8 = 152 kg
亜鉛メッキ質量 19 * 8 = 152 kg
小型材片質量 18 * 8 = 144 kg
購入部品数 8 * 8 = 64

* 4- 2 S2

基数 = 12

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|--------|------------|-----|
| - | PL | 100 * 6.0 | 90 | 2 | 7.850 | 1 | SM400A | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | 493 | 2 | 4.710 | 5 | SS400 | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | 1318 | 2 | 4.710 | 12 | SS400 | | (小) |
| - | BN | Z M16 2W | 40 | 6 | 0.149 | 1 | SS400 | | 購 |
| - | BN | Z M16 2W | 50 | 2 | 0.164 | 1 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 20 * 12 = 240 kg
加工質量合計 18 * 12 = 216 kg

SM400A 1 * 12 = 12 kg
SS400 19 * 12 = 228 kg
亜鉛メッキ質量 19 * 12 = 228 kg
小型材片質量 18 * 12 = 216 kg
購入部品数 8 * 12 = 96

* 4- 3 S3

基数 = 4

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|--------|------------|-----|
| - | PL | 100 * 6.0 | 90 | 2 | 7.850 | 1 | SM400A | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | 493 | 2 | 4.710 | 5 | SS400 | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | 1318 | 1 | 4.710 | 6 | SS400 | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | 1297 | 1 | 4.710 | 6 | SS400 | | (小) |
| - | BN | Z M16 2W | 40 | 6 | 0.149 | 1 | SS400 | | 購 |
| - | BN | Z M16 2W | 50 | 2 | 0.164 | 1 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 20 * 4 = 80 kg
加工質量合計 18 * 4 = 72 kg

SM400A 1 * 4 = 4 kg
SS400 19 * 4 = 76 kg
亜鉛メッキ質量 19 * 4 = 76 kg
小型材片質量 18 * 4 = 72 kg
購入部品数 8 * 4 = 32

* 4- 4 S4

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
|------|------|--------------|-------------|----|-------|------------|--------|------------|-----|
| - | PL | 100 * 6.0 | 90 | 2 | 7.850 | 1 | SM400A | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | 493 | 2 | 4.710 | 5 | SS400 | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | 1245 | 1 | 4.710 | 6 | SS400 | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | 1234 | 1 | 4.710 | 6 | SS400 | | (小) |
| - | BN | Z M16 2W | 40 | 6 | 0.149 | 1 | SS400 | | 購 |
| - | BN | Z M16 2W | 50 | 2 | 0.164 | 1 | SS400 | | 購 |

中項目質量合計 20 * 2 = 40 kg
加工質量合計 18 * 2 = 36 kg

SM400A 1 * 2 = 2 kg
SS400 19 * 2 = 38 kg
亜鉛メッキ質量 19 * 2 = 38 kg
小型材片質量 18 * 2 = 36 kg
購入部品数 8 * 2 = 16

| * 4- 5 S5 | | 基数 = 4 | | | | | | | |
|-----------|------|--------------|-------------|-----|----|------------|----------|------------|-----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
| - | PL | 100 * | 6.0 | 90 | 2 | 7.850 | 1 SM400A | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | | 493 | 2 | 4.710 | 5 SS400 | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | | 867 | 1 | 4.710 | 4 SS400 | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | | 851 | 1 | 4.710 | 4 SS400 | | (小) |
| - | BN | Z M16 2W | | 40 | 6 | 0.149 | 1 SS400 | | 購 |
| - | BN | Z M16 2W | | 50 | 2 | 0.164 | 1 SS400 | | 購 |

中項目質量合計 16 * 4 = 64 kg
加工質量合計 14 * 4 = 56 kg

SM400A 1 * 4 = 4 kg
SS400 15 * 4 = 60 kg
亜鉛メッキ質量 15 * 4 = 60 kg
小型材片質量 14 * 4 = 56 kg
購入部品数 8 * 4 = 32

| * 4- 6 S6 | | 基数 = 32 | | | | | | | |
|-----------|------|--------------|-------------|-----|----|------------|---------|------------|-----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
| - | FB | Z 100*6 | | 454 | 2 | 4.710 | 4 SS400 | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | | 287 | 2 | 4.710 | 3 SS400 | | (小) |
| - | BN | Z M16 2W | | 45 | 4 | 0.156 | 1 SS400 | | 購 |
| - | ANC | Z M16 | | 125 | 4 | 0.000 | 1 SS400 | | 購 |

中項目質量合計 9 * 32 = 288 kg
加工質量合計 7 * 32 = 224 kg

SS400 9 * 32 = 288 kg
亜鉛メッキ質量 9 * 32 = 288 kg
小型材片質量 7 * 32 = 224 kg
購入部品数 8 * 32 = 256

| * 4- 7 S7 | | 基数 = 9 | | | | | | | |
|-----------|------|--------------|-------------|-----|----|------------|---------|------------|-----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
| - | FB | Z 100*6 | | 459 | 2 | 4.710 | 4 SS400 | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | | 292 | 2 | 4.710 | 3 SS400 | | (小) |
| - | BN | Z M16 2W | | 45 | 4 | 0.156 | 1 SS400 | | 購 |
| - | ANC | Z M16 | | 125 | 4 | 0.000 | 1 SS400 | | 購 |

中項目質量合計 9 * 9 = 81 kg
加工質量合計 7 * 9 = 63 kg

SS400 9 * 9 = 81 kg
亜鉛メッキ質量 9 * 9 = 81 kg
小型材片質量 7 * 9 = 63 kg
購入部品数 8 * 9 = 72

| * 4- 8 S8 | | 基数 = 1 | | | | | | | |
|-----------|------|--------------|-------------|-----|----|------------|---------|------------|-----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
| - | FB | Z 100*6 | | 459 | 2 | 4.710 | 4 SS400 | | (小) |
| - | FB | Z 100*6 | | 492 | 2 | 4.710 | 5 SS400 | | (小) |
| - | BN | Z M16 2W | | 45 | 4 | 0.156 | 1 SS400 | | 購 |
| - | ANC | Z M16 | | 125 | 4 | 0.000 | 1 SS400 | | 購 |

中項目質量合計 11 * 1 = 11 kg
加工質量合計 9 * 1 = 9 kg

SS400 11 * 1 = 11 kg
亜鉛メッキ質量 11 * 1 = 11 kg
小型材片質量 9 * 1 = 9 kg
購入部品数 8 * 1 = 8

| * 4- 9 B1 | | 基数 = 4 | | | | | | | |
|-----------|-------|--------------|-------------|------|----|------------|----------|------------|-----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット (%) | 材片 |
| - | PL | 150 * | 6.0 | 180 | 1 | 7.850 | 1 SM400A | | (小) |
| - | ANGLE | Z 65*65*6 | | 1400 | 1 | 5.910 | 8 SS400 | | (小) |
| - | BN | Z M16 2W | | 40 | 2 | 0.149 | 1 SS400 | | 購 |
| - | UB | Z 25 C | | 46 | 1 | 0.138 | 1 SS400 | | 購 |

| | | | |
|---------|------|-----|-------|
| 中項目質量合計 | 11 * | 4 = | 44 kg |
| 加工質量合計 | 9 * | 4 = | 36 kg |
| SM400A | 1 * | 4 = | 4 kg |
| SS400 | 10 * | 4 = | 40 kg |
| 亜鉛メッキ質量 | 10 * | 4 = | 40 kg |
| 小型材片質量 | 9 * | 4 = | 36 kg |
| 購入部品数 | 3 * | 4 = | 12 |

| | |
|---------|---------|
| 大項目質量合計 | 1008 kg |
| 加工質量合計 | 856 kg |
| SM400A | 34 kg |
| SS400 | 974 kg |
| 亜鉛メッキ質量 | 974 kg |
| 小型材片質量 | 856 kg |
| 購入部品数 | 588 |

** 5 上部工検査路

* 5- 1 中間横桁受台

基数 = 28

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 (mm) | 部品長 (mm) | 個数 | 単質 | 質量 (kg) | 材質 | ネット 材片 (%) |
|------|------|--------------|-------------|----|---------|------------|--------|---------------|
| - | PL | 640 * 9.0 | 800 | 1 | 7.850 | 36 | SM400A | |
| - | PL | 405 * 9.0 | 400 | 2 | 7.850 | 23 | SM400A | |
| - | PL | 400 * 9.0 | 762 | 1 | 7.850 | 22 | SM400A | |
| | | | | | 中項目質量合計 | 81 * 28 = | | 2268 kg |
| | | | | | 加工質量合計 | 81 * 28 = | | 2268 kg |
| | | | | | SM400A | 81 * 28 = | | 2268 kg |

| | |
|---------|---------|
| 大項目質量合計 | 2268 kg |
| 加工質量合計 | 2268 kg |
| SM400A | 2268 kg |

第4章 工数算定要素の計算

4.1 部材数等の計算

材片数とは、組立用に切断された鋼板、形鋼のピース数とし、購入部品は含めない。
購入部品とは、高力ボルト、普通ボルト、スタッドボルト、スタッドジベル、支承、排水樹、グレーチング等とする。
大型材片と小型材片の区別は、基本的に下表のとおりとする。

- 大 型 材 鋼床版のデッキプレート
主桁のフランジおよび腹板
横桁のフランジおよび腹板
ブラケット等上記外部材の材片
大型材片に付く縦リブ、横リブ、補剛材、
ダイヤフラム、スプライスプレート、仕口、
- 小 型 材 ソールプレート
落橋防止構造
架設用補強材(本体に残る材片のみ)
その他

注)排水装置、足場用吊金具、及びスラブアンカーの材片数は集計しない。
ただし、質量は小型材片質量に加えて集計する。

材片質量とは、大型材片、小型材片のそれぞれで計上した材片の質量の合計とする。

材片数、材片質量の計算結果については、「第2章 鋼材質量計算」を参照のこと。

(1) 部材数の計算

部材数とは、工場で組み立てる部材の数とする。

また、部材とは、架設時に組み立てる継手(ボルト継手・溶接継手)間の工場組立単位とする。

ただし、地組立(工場・現場)を行う場合には、地組立時に組み立てる継手(ボルト継手・溶接継手)間の工場組立単位とす。

部材数

| | | |
|-------|--------------|------|
| 主桁 | 2列 x 27 ブロック | 54 個 |
| 横桁 | | 34 個 |
| ブラケット | | 4 個 |
| 計 | | 92 個 |

(2) 加工鋼質量の計算

加工鋼質量とは、購入部品を除いた鋼材の質量とする。加工鋼質量は、大型材片質量と小型材片質量の合計となる。加工鋼質量の計算結果については、「第2章 鋼材質量計算」を参照のこと。

(3) 溶接延長

3.1 大型材片T継手溶接延長

大型材片T継手溶接とは、大型材片どうしのT継手溶接とする。

また、大型材片T継手溶接延長は実長を集計する。なお、溶接延長は小数第1位を四捨五入し整数とする(単位 m)。溶接延長計算結果については、「3.2 溶接延長計算」を参照のこと。

(4) 構造要素

| | | |
|----------|-------|-------|
| 支間長(CL上) | P2-P3 | 48375 |
| | P3-P4 | 60000 |
| | P4-P5 | 60000 |
| | P5-P6 | 60000 |
| | P6-A2 | 48300 |
| | 平均支間長 | 55335 |

4.2 溶接延長計算

| | | | | | | | | |
|------|---------------|-------------|----------|----------|----------|-----|--------|------|
| ** | 1 | 主桁 | | | | | | |
| * | 1- | 1 | G1, G2 | END-J1 | 基数 = 2 | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 14 | 11.438 | 4 | 45.752 | | | 大型 T |
| | | 小計 | | | 45.752 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 45.752 * | 2 = | 91.504 m | | | |
| | 大型 T 継手溶接実長合計 | = | 45.752 * | 2 = | 91.504 m | | | |
| * | 1- | 2 | G1, G2 | J1-J2 | 基数 = 2 | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 14 | 12.009 | 4 | 48.036 | | | 大型 T |
| | | 小計 | | | 48.036 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 48.036 * | 2 = | 96.072 m | | | |
| | 大型 T 継手溶接実長合計 | = | 48.036 * | 2 = | 96.072 m | | | |
| * | 1- | 3 | G1, G2 | J2-J3 | 基数 = 2 | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 14 | 12.004 | 4 | 48.016 | | | 大型 T |
| | | 小計 | | | 48.016 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 48.016 * | 2 = | 96.032 m | | | |
| | 大型 T 継手溶接実長合計 | = | 48.016 * | 2 = | 96.032 m | | | |
| * | 1- | 4 | G1, G2 | J3-J4 | 基数 = 2 | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 18 | 10.000 | 4 | 40.000 | | | 大型 T |
| | | 小計 | | | 40.000 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 40.000 * | 2 = | 80.000 m | | | |
| | 大型 T 継手溶接実長合計 | = | 40.000 * | 2 = | 80.000 m | | | |
| * | 1- | 5 | G1, G2 | J4-J5 | 基数 = 2 | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 18 | 8.003 | 4 | 32.012 | | | 大型 T |
| | | 小計 | | | 32.012 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 32.012 * | 2 = | 64.024 m | | | |
| | 大型 T 継手溶接実長合計 | = | 32.012 * | 2 = | 64.024 m | | | |
| * | 1- | 6 | G1, G2 | J5-J6 | 基数 = 2 | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 18 | 8.007 | 4 | 32.028 | | | 大型 T |
| | | 小計 | | | 32.028 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 32.028 * | 2 = | 64.056 m | | | |
| | 大型 T 継手溶接実長合計 | = | 32.028 * | 2 = | 64.056 m | | | |
| * | 1- | 7 | G1, G2 | J6-J7 | 基数 = 2 | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 14 | 12.008 | 4 | 48.032 | | | 大型 T |
| | | 小計 | | | 48.032 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 48.032 * | 2 = | 96.064 m | | | |
| | 大型 T 継手溶接実長合計 | = | 48.032 * | 2 = | 96.064 m | | | |
| * | 1- | 8 | G1, G2 | J7-J8 | 基数 = 2 | | | |

| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
|-------------|-------|---------------|--------|----------|------------------|-----|----------|-----|
| WEB | すみ肉 | 14 小計 | 11.009 | 4 | 44.036 44.036 | | 0.000 | 大型T |
| 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| 実長合計 | | | = | 44.036 * | 2 = | | 88.072 m | |
| 大型T継手溶接実長合計 | | | = | 44.036 * | 2 = | | 88.072 m | |
| * | 1- 9 | G1,G2 J8-J9 | | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 14 小計 | 12.009 | 4 | 48.036 48.036 | | 0.000 | 大型T |
| 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| 実長合計 | | | = | 48.036 * | 2 = | | 96.072 m | |
| 大型T継手溶接実長合計 | | | = | 48.036 * | 2 = | | 96.072 m | |
| * | 1- 10 | G1,G2 J9-J10 | | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 18 小計 | 8.009 | 4 | 32.036 32.036 | | 0.000 | 大型T |
| 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| 実長合計 | | | = | 32.036 * | 2 = | | 64.072 m | |
| 大型T継手溶接実長合計 | | | = | 32.036 * | 2 = | | 64.072 m | |
| * | 1- 11 | G1,G2 J10-J11 | | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 18 小計 | 9.009 | 4 | 36.036 36.036 | | 0.000 | 大型T |
| 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| 実長合計 | | | = | 36.036 * | 2 = | | 72.072 m | |
| 大型T継手溶接実長合計 | | | = | 36.036 * | 2 = | | 72.072 m | |
| * | 1- 12 | G1,G2 J11-J12 | | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 18 小計 | 8.009 | 4 | 32.036 32.036 | | 0.000 | 大型T |
| 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| 実長合計 | | | = | 32.036 * | 2 = | | 64.072 m | |
| 大型T継手溶接実長合計 | | | = | 32.036 * | 2 = | | 64.072 m | |
| * | 1- 13 | G1,G2 J12-J13 | | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 14 小計 | 12.009 | 4 | 48.036 48.036 | | 0.000 | 大型T |
| 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| 実長合計 | | | = | 48.036 * | 2 = | | 96.072 m | |
| 大型T継手溶接実長合計 | | | = | 48.036 * | 2 = | | 96.072 m | |
| * | 1- 14 | G1,G2 J13-J14 | | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 14 小計 | 11.009 | 4 | 44.036 44.036 | | 0.000 | 大型T |
| 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| 実長合計 | | | = | 44.036 * | 2 = | | 88.072 m | |
| 大型T継手溶接実長合計 | | | = | 44.036 * | 2 = | | 88.072 m | |
| * | 1- 15 | G1,G2 J14-J15 | | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |

| | | | | | | | | |
|------|----------------------------|-------------|----------|----------|----------|-----|--------|-----|
| WEB | すみ肉 | 14 | 12.009 | 4 | 48.036 | | | 大型T |
| | 小計 | | | | 48.036 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 48.036 * | 2 = | 96.072 m | | | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | = | 48.036 * | 2 = | 96.072 m | | | |
| * | 1- 16 G1,G2 J15-J16 基数 = 2 | | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 18 | 8.009 | 4 | 32.036 | | | 大型T |
| | 小計 | | | | 32.036 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 32.036 * | 2 = | 64.072 m | | | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | = | 32.036 * | 2 = | 64.072 m | | | |
| * | 1- 17 G1,G2 J16-J17 基数 = 2 | | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 18 | 9.009 | 4 | 36.036 | | | 大型T |
| | 小計 | | | | 36.036 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 36.036 * | 2 = | 72.072 m | | | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | = | 36.036 * | 2 = | 72.072 m | | | |
| * | 1- 18 G1,G2 J17-J18 基数 = 2 | | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 18 | 8.009 | 4 | 32.036 | | | 大型T |
| | 小計 | | | | 32.036 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 32.036 * | 2 = | 64.072 m | | | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | = | 32.036 * | 2 = | 64.072 m | | | |
| * | 1- 19 G1,G2 J18-J19 基数 = 2 | | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 14 | 12.009 | 4 | 48.036 | | | 大型T |
| | 小計 | | | | 48.036 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 48.036 * | 2 = | 96.072 m | | | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | = | 48.036 * | 2 = | 96.072 m | | | |
| * | 1- 20 G1,G2 J19-J20 基数 = 2 | | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 14 | 11.009 | 4 | 44.036 | | | 大型T |
| | 小計 | | | | 44.036 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 44.036 * | 2 = | 88.072 m | | | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | = | 44.036 * | 2 = | 88.072 m | | | |
| * | 1- 21 G1,G2 J20-J21 基数 = 2 | | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 14 | 12.009 | 4 | 48.036 | | | 大型T |
| | 小計 | | | | 48.036 | | 0.000 | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | 実長合計 | = | 48.036 * | 2 = | 96.072 m | | | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | = | 48.036 * | 2 = | 96.072 m | | | |
| * | 1- 22 G1,G2 J21-J22 基数 = 2 | | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| WEB | すみ肉 | 18 | 8.009 | 4 | 32.036 | | | 大型T |
| | 小計 | | | | 32.036 | | 0.000 | |

| | | | | | | | | | |
|------|---------------------|-------------|---------|----------|--------|-----|--------|----------|--|
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| | 実長合計 | | = | 32.036 * | 2 = | | | 64.072 m | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | | = | 32.036 * | 2 = | | | 64.072 m | |
| * | 1- 23 G1,G2 J22-J23 | | 基 数 = 2 | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 | |
| WEB | すみ肉 | 18 | 8.009 | 4 | 32.036 | | | 大型T | |
| | | 小計 | | | 32.036 | | 0.000 | | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| | 実長合計 | | = | 32.036 * | 2 = | | | 64.072 m | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | | = | 32.036 * | 2 = | | | 64.072 m | |
| * | 1- 24 G1,G2 J23-J24 | | 基 数 = 2 | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 | |
| WEB | すみ肉 | 18 | 10.009 | 4 | 40.036 | | | 大型T | |
| | | 小計 | | | 40.036 | | 0.000 | | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| | 実長合計 | | = | 40.036 * | 2 = | | | 80.072 m | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | | = | 40.036 * | 2 = | | | 80.072 m | |
| * | 1- 25 G1,G2 J24-J25 | | 基 数 = 2 | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 | |
| WEB | すみ肉 | 14 | 12.009 | 4 | 48.036 | | | 大型T | |
| | | 小計 | | | 48.036 | | 0.000 | | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| | 実長合計 | | = | 48.036 * | 2 = | | | 96.072 m | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | | = | 48.036 * | 2 = | | | 96.072 m | |
| * | 1- 26 G1,G2 J25-J26 | | 基 数 = 2 | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 | |
| WEB | すみ肉 | 14 | 12.009 | 4 | 48.036 | | | 大型T | |
| | | 小計 | | | 48.036 | | 0.000 | | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| | 実長合計 | | = | 48.036 * | 2 = | | | 96.072 m | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | | = | 48.036 * | 2 = | | | 96.072 m | |
| * | 1- 27 G1,G2 J26-END | | 基 数 = 2 | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 | |
| WEB | すみ肉 | 14 | 11.309 | 4 | 45.236 | | | 大型T | |
| | | 小計 | | | 45.236 | | 0.000 | | |
| | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | | |
| | 実長合計 | | = | 45.236 * | 2 = | | | 90.472 m | |
| | 大型T継手溶接実長合計 | | = | 45.236 * | 2 = | | | 90.472 m | |
| * | 1- 28 G1,G2 J1 | | 基 数 = 2 | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 | |
| | | 小計 | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 29 G1,G2 J2 | | 基 数 = 2 | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 | |
| | | 小計 | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 30 G1,G2 J3 | | 基 数 = 2 | | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 | |
| | | 小計 | | | 0.000 | | 0.000 | | |

| | | | | | | | | | |
|------|-------|-------------------|---------|----------|--------|-----|---------|----|--|
| * | 1- 31 | G1, G2 | J4 | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長 (m) | 溶接 線数 | 実長 (m) | 換算率 | 換算長 (m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 32 | G1, G2 | J5 | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長 (m) | 溶接 線数 | 実長 (m) | 換算率 | 換算長 (m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 33 | G1, G2 | J6 | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長 (m) | 溶接 線数 | 実長 (m) | 換算率 | 換算長 (m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 34 | G1, G2 | J7 | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長 (m) | 溶接 線数 | 実長 (m) | 換算率 | 換算長 (m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 35 | G1, G2 | J8 | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長 (m) | 溶接 線数 | 実長 (m) | 換算率 | 換算長 (m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 36 | G1, G2 | J9 | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長 (m) | 溶接 線数 | 実長 (m) | 換算率 | 換算長 (m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 37 | G1, G2 | J10 | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長 (m) | 溶接 線数 | 実長 (m) | 換算率 | 換算長 (m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 38 | G1, G2 | J11 | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長 (m) | 溶接 線数 | 実長 (m) | 換算率 | 換算長 (m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 39 | G1, G2 | J12 | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長 (m) | 溶接 線数 | 実長 (m) | 換算率 | 換算長 (m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 40 | G1, G2 | J13 | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長 (m) | 溶接 線数 | 実長 (m) | 換算率 | 換算長 (m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 41 | G1, G2 | J14 | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長 (m) | 溶接 線数 | 実長 (m) | 換算率 | 換算長 (m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| * | 1- 42 | G1, G2 | J15 | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ | 溶接長 (m) | 溶接 | 実長 (m) | 換算率 | 換算長 (m) | 備考 | |

| | | | | | | | | |
|------|-------|-------------------|--------|----------|-------|-----|--------|----|
| | | (板厚) 小計 | | 線数 | 0.000 | | 0.000 | |
| * | 1- 43 | G1,G2 | J16 | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | |
| * | 1- 44 | G1,G2 | J17 | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | |
| * | 1- 45 | G1,G2 | J18 | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | |
| * | 1- 46 | G1,G2 | J19 | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | |
| * | 1- 47 | G1,G2 | J20 | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | |
| * | 1- 48 | G1,G2 | J21 | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | |
| * | 1- 49 | G1,G2 | J22 | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | |
| * | 1- 50 | G1,G2 | J23 | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | |
| * | 1- 51 | G1,G2 | J24 | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | |
| * | 1- 52 | G1,G2 | J25 | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | |
| * | 1- 53 | G1,G2 | J26 | 基数 = 2 | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) 小計 | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | |

溶接延長の合計

主桁

| | | |
|-----------|---|------------|
| 実長 | = | 2223.592 m |
| 換算長 | = | 0.000 m |
| 大型T継手溶接実長 | = | 2223.592 m |
| 大型板継溶接換算 | = | 0.000 m |
| 現場溶接実長 | = | 0.000 m |
| 現場溶接換算 | = | 0.000 m |

| | | | | | | | | | |
|------|-------|-------------------|-------------|----------|----------|-----|----------|-----|--|
| ** | 2 | 横桁 | | | | | | | |
| * | 2- 1 | 端支点上横桁 ECB1 | | 基数 = 2 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 | |
| WEB | すみ肉 | 10 | 3.290 | 4 | 13.160 | | | 大型T | |
| | | 小計 | | | 13.160 | | 0.000 | | |
| | | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | | | 実長合計 | = | 13.160 * | 2 = | 26.320 m | | |
| | | | 大型T継手溶接実長合計 | = | 13.160 * | 2 = | 26.320 m | | |
| * | 2- 2 | 中間支点横桁 SCB1, 2 | | 基数 = 4 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 | |
| WEB | すみ肉 | 24 | 2.590 | 4 | 10.360 | | | 大型T | |
| | | 小計 | | | 10.360 | | 0.000 | | |
| | | 中項目溶接延長合計 | | | | | | | |
| | | | 実長合計 | = | 10.360 * | 4 = | 41.440 m | | |
| | | | 大型T継手溶接実長合計 | = | 10.360 * | 4 = | 41.440 m | | |
| * | 2- 3 | 中間横桁 CB1, 2, 5, 7 | | 基数 = 20 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| | | 小計 | | | | | | | |
| * | 2- 4 | 中間横桁 CB3, 4, 6 | | 基数 = 8 | | | | | |
| 部品名称 | 溶接タイプ | サイズ (板厚) | 溶接長(m) | 溶接 線数 | 実長(m) | 換算率 | 換算長(m) | 備考 | |
| | | | | | 0.000 | | 0.000 | | |
| | | 小計 | | | | | | | |

溶接延長の合計

横桁

| | | |
|-----------|---|----------|
| 実長 | = | 67.760 m |
| 換算長 | = | 0.000 m |
| 大型T継手溶接実長 | = | 67.760 m |
| 大型板継溶接換算 | = | 0.000 m |
| 現場溶接実長 | = | 0.000 m |
| 現場溶接換算 | = | 0.000 m |

第5章 塗装面積計算

5.1 部材別塗装面積総括表

1 主桁

| 部材名 | 基 数 | 表面積 (m2) | (単位 : m2) | | | | | |
|---------------|-----|-------------|-------------|--------------|----------------|---------------|----------------|---------------------|
| | | | C-5 工場外面 | F-11 外面添接 | F-11' 外面ホルト | 無機ゾック 摩擦接合 | コンクリー 無機ゾック | 一般 コンクリ 有機ゾック |
| G1,G2 END-J1 | 2 | 261.2 | 222.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 37.4 | 0.0 |
| G1,G2 J1-J2 | 2 | 239.8 | 220.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 20.0 | 0.0 |
| G1,G2 J2-J3 | 2 | 246.6 | 226.6 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 20.2 | 0.0 |
| G1,G2 J3-J4 | 2 | 204.4 | 188.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 16.4 | 0.0 |
| G1,G2 J4-J5 | 2 | 210.0 | 169.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 36.0 | 0.0 |
| G1,G2 J5-J6 | 2 | 164.0 | 151.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 13.2 | 0.0 |
| G1,G2 J6-J7 | 2 | 243.6 | 223.6 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 20.2 | 0.0 |
| G1,G2 J7-J8 | 2 | 223.4 | 205.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 18.2 | 0.0 |
| G1,G2 J8-J9 | 2 | 243.6 | 223.6 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 20.2 | 0.0 |
| G1,G2 J9-J10 | 2 | 164.2 | 151.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 13.2 | 0.0 |
| G1,G2 J10-J11 | 2 | 231.4 | 188.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 38.2 | 0.0 |
| G1,G2 J11-J12 | 2 | 164.2 | 151.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 13.2 | 0.0 |
| G1,G2 J12-J13 | 2 | 243.6 | 223.6 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 20.2 | 0.0 |
| G1,G2 J13-J14 | 2 | 223.4 | 205.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 18.2 | 0.0 |
| G1,G2 J14-J15 | 2 | 243.6 | 223.6 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 20.2 | 0.0 |
| G1,G2 J15-J16 | 2 | 164.2 | 151.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 13.2 | 0.0 |
| G1,G2 J16-J17 | 2 | 231.4 | 188.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 38.2 | 0.0 |
| G1,G2 J17-J18 | 2 | 164.2 | 151.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 13.2 | 0.0 |
| G1,G2 J18-J19 | 2 | 243.6 | 223.6 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 20.2 | 0.0 |
| G1,G2 J19-J20 | 2 | 223.4 | 205.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 18.2 | 0.0 |
| G1,G2 J20-J21 | 2 | 243.6 | 223.6 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 20.2 | 0.0 |
| G1,G2 J21-J22 | 2 | 164.0 | 151.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 13.2 | 0.0 |
| G1,G2 J22-J23 | 2 | 209.8 | 169.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 36.0 | 0.0 |
| G1,G2 J23-J24 | 2 | 204.4 | 188.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 16.4 | 0.0 |
| G1,G2 J24-J25 | 2 | 246.6 | 226.6 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 20.2 | 0.0 |
| G1,G2 J25-J26 | 2 | 239.8 | 219.8 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 20.2 | 0.0 |
| G1,G2 J26-END | 2 | 258.4 | 219.6 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 37.2 | 0.0 |
| G1,G2 J1 | 2 | 30.0 | -10.8 | 10.8 | 3.4 | 26.0 | -1.2 | 1.8 |
| G1,G2 J2 | 2 | 34.6 | -12.8 | 12.8 | 3.6 | 30.2 | -1.4 | 2.2 |
| G1,G2 J3 | 2 | 27.2 | -7.8 | 7.8 | 2.2 | 24.4 | -1.0 | 1.6 |
| G1,G2 J4 | 2 | 42.4 | -15.4 | 15.4 | 4.6 | 37.0 | -1.8 | 2.6 |
| G1,G2 J5 | 2 | 39.6 | -14.6 | 14.6 | 4.4 | 34.6 | -1.6 | 2.2 |
| G1,G2 J6 | 2 | 26.0 | -7.6 | 7.6 | 2.2 | 23.4 | -0.8 | 1.2 |
| G1,G2 J7 | 2 | 27.6 | -10.8 | 10.8 | 3.4 | 23.6 | -1.2 | 1.8 |
| G1,G2 J8 | 2 | 30.8 | -12.0 | 12.0 | 3.6 | 26.4 | -1.4 | 2.2 |
| G1,G2 J9 | 2 | 26.0 | -7.6 | 7.6 | 2.2 | 23.4 | -0.8 | 1.2 |
| G1,G2 J10 | 2 | 39.6 | -14.6 | 14.6 | 4.4 | 34.6 | -1.6 | 2.2 |
| G1,G2 J11 | 2 | 39.6 | -14.6 | 14.6 | 4.4 | 34.6 | -1.6 | 2.2 |
| G1,G2 J12 | 2 | 26.0 | -7.6 | 7.6 | 2.2 | 23.4 | -0.8 | 1.2 |
| G1,G2 J13 | 2 | 32.0 | -12.0 | 12.0 | 3.6 | 27.6 | -1.4 | 2.2 |
| G1,G2 J14 | 2 | 32.0 | -12.0 | 12.0 | 3.6 | 27.6 | -1.4 | 2.2 |
| G1,G2 J15 | 2 | 26.0 | -7.6 | 7.6 | 2.2 | 23.4 | -0.8 | 1.2 |
| G1,G2 J16 | 2 | 39.6 | -14.6 | 14.6 | 4.4 | 34.6 | -1.6 | 2.2 |
| G1,G2 J17 | 2 | 39.6 | -14.6 | 14.6 | 4.4 | 34.6 | -1.6 | 2.2 |
| G1,G2 J18 | 2 | 26.0 | -7.6 | 7.6 | 2.2 | 23.4 | -0.8 | 1.2 |
| G1,G2 J19 | 2 | 30.8 | -12.0 | 12.0 | 3.6 | 26.4 | -1.4 | 2.2 |
| G1,G2 J20 | 2 | 28.6 | -11.0 | 11.0 | 3.4 | 24.4 | -1.4 | 2.2 |
| G1,G2 J21 | 2 | 26.0 | -7.6 | 7.6 | 2.2 | 23.4 | -0.8 | 1.2 |
| G1,G2 J22 | 2 | 39.6 | -14.6 | 14.6 | 4.4 | 34.6 | -1.6 | 2.2 |
| G1,G2 J23 | 2 | 42.4 | -15.4 | 15.4 | 4.6 | 37.0 | -1.8 | 2.6 |
| G1,G2 J24 | 2 | 27.2 | -7.8 | 7.8 | 2.2 | 24.4 | -1.0 | 1.6 |
| G1,G2 J25 | 2 | 34.6 | -12.8 | 12.8 | 3.6 | 30.2 | -1.4 | 2.2 |
| G1,G2 J26 | 2 | 30.0 | -10.8 | 10.8 | 3.4 | 26.0 | -1.2 | 1.8 |
| 合 計 | | 6744.2 | 4993.4 | 296.6 | 88.4 | 739.2 | 558.0 | 49.6 |

2 横桁

| 部材名 | 基数 | 表面積 (m2) | (単位 : m2) | | | | | |
|----------------|----|-------------|-------------|--------------|----------------|---------------|------------------|-----------------|
| | | | C-5 工場外面 | F-11 外面添接 | F-11' 外面ホルト | 無機ゾック 摩擦接合 | コンクリー一般 無機ゾック | コンクリ添接 有機ゾック |
| 端支点上横桁 ECB1 | 2 | 65.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 19.4 | 35.8 | 9.8 |
| 中間支点横桁 SCB1,2 | 4 | 191.2 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 54.0 | 22.4 | 55.6 |
| 中間横桁 CB1,2,5,7 | 20 | 404.0 | 156.0 | 70.0 | 16.0 | 162.0 | 0.0 | 0.0 |
| 中間横桁 CB3,4,6 | 8 | 161.6 | 62.4 | 28.0 | 6.4 | 64.8 | 0.0 | 0.0 |
| 合計 | | 821.8 | 218.4 | 98.0 | 22.4 | 300.2 | 58.2 | 65.4 |

3 ブラケット

| 部材名 | 基数 | 表面積 (m2) | (単位 : m2) | | | | | |
|--------|----|-------------|-------------|--------------|----------------|---------------|------------------|-----------------|
| | | | C-5 工場外面 | F-11 外面添接 | F-11' 外面ホルト | 無機ゾック 摩擦接合 | コンクリー一般 無機ゾック | コンクリ添接 有機ゾック |
| 端ブラケット | 4 | 18.0 | 5.6 | 3.2 | 0.4 | 7.6 | 1.2 | 0.4 |
| 合計 | | 18.0 | 5.6 | 3.2 | 0.4 | 7.6 | 1.2 | 0.4 |

4 排水装置

| 部材名 | 基数 | 表面積 (m2) | (単位 : m2) | | | | | |
|-----|----|-------------|-------------|--------------|----------------|---------------|------------------|-----------------|
| | | | C-5 工場外面 | F-11 外面添接 | F-11' 外面ホルト | 無機ゾック 摩擦接合 | コンクリー一般 無機ゾック | コンクリ添接 有機ゾック |
| S1 | 8 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| S2 | 12 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| S3 | 4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| S4 | 2 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| S5 | 4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| S6 | 32 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| S7 | 9 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| S8 | 1 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| B1 | 4 | 0.4 | 0.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| 合計 | | 0.4 | 0.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |

5 上部工検査路

| 部材名 | 基数 | 表面積 (m2) | (単位 : m2) | | | | | |
|--------|----|-------------|-------------|--------------|----------------|---------------|------------------|-----------------|
| | | | C-5 工場外面 | F-11 外面添接 | F-11' 外面ホルト | 無機ゾック 摩擦接合 | コンクリー一般 無機ゾック | コンクリ添接 有機ゾック |
| 中間横桁受台 | 28 | 64.4 | 64.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| 合計 | | 64.4 | 64.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |

総合計 7648.8 5282.2 397.8 111.2 1047.0 617.4 115.4

5.2 塗装面積計算

| ** | 1 | 主桁 | 基 数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|---------------|-------------|----|------------|--------------------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------------|------------|-------------------|---|
| * | 1- | G1, G2 END-J1 | 基 数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無縫シシク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート一般 無縫シシク | Net (%) | コンクリート添接 有機シシク | |
| U.FLG | PL | 770 * 33.0 | 11425 | 1 | 18.3 | 19.6 | 50 | 9.2 | 19.6 | | | | | | 50 | 9.2 | | | |
| L.FLG | PL | 830 * 26.0 | 11425 | 1 | 19.6 | 66.0 | 95 | 62.7 | 2.5 | | | | | | 5 | 3.3 | | | |
| WEB | PL | 2869 * 14.0 | 11438 | 1 | 3.3 | 2.3 | 75 | 1.7 | 1.9 | | | | | | 25 | 0.8 | | | |
| V.STIF | PL | 260 * 25.0 | 2867 | 2 | 2.3 | 1.9 | 75 | 1.9 | 3.6 | | | | | | 25 | 0.6 | | | |
| V.STIF | PL | 260 * 25.0 | 2000 | 2 | 2.3 | 3.6 | 75 | 3.6 | 0.1 | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2867 | 1 | 1.9 | 0.1 | 75 | 0.1 | 0.4 | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2767 | 4 | 3.6 | 0.6 | 75 | 0.6 | 0.6 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 373 | 1 | 0.1 | 0.1 | 75 | 0.1 | 1.3 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1012 | 1 | 0.4 | 0.2 | 75 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1850 | 1 | 0.6 | 2.4 | 75 | 2.4 | 0.1 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 1 | 0.7 | 0.3 | 75 | 0.3 | 0.7 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1918 | 2 | 1.3 | 0.2 | 75 | 0.2 | 2.4 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 624 | 1 | 0.2 | 0.3 | 75 | 0.3 | 0.7 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2867 | 2 | 2.4 | 0.8 | 75 | 0.8 | 0.1 | | | | | | | | | | |
| JUC | PL | 190 * 19.0 | 400 | 1 | 0.3 | 0.7 | 75 | 0.7 | 0.1 | | | | | | | | | | |
| JUC BASE | PL | 400 * 28.0 | 400 | 1 | 0.3 | 0.8 | 75 | 0.8 | 0.1 | | | | | | | | | | |
| SOLE | PL | 560 * 65.0 | 650 | 1 | 0.8 | 0.1 | 75 | 0.1 | 0.7 | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 0.7 | 0.2 | 75 | 0.2 | 0.7 | | | | | | | | | | |
| MIZUKIRI | PL | 100 * 9.0 | 750 | 1 | 0.2 | 0.1 | 75 | 0.1 | 0.2 | | | | | | | | | | |
| SISUI | PL | 20 * 6.0 | 1138 | 1 | 0.1 | 0.1 | 75 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | |
| SISUI | PL | 20 * 6.0 | 559 | 2 | 0.1 | 0.1 | 75 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | |
| CB-UF | PL | 380 * 18.0 | 588 | 1 | 0.5 | 2.9 | 84 | 2.9 | 0.1 | | | | | | | 0.5 | | | |
| CB-W | PL | 2867 * 25.0 | 588 | 1 | 84 | 0.2 | 84 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | 2.9 | | | |
| CB-WS | PL | 100 * 10.0 | 373 | 2 | 0.2 | 0.5 | 84 | 0.5 | 0.1 | | | | | | | 0.5 | | | |
| CB-LF | PL | 380 * 18.0 | 588 | 1 | 0.5 | 0.1 | 84 | 0.1 | 0.5 | | | | | | | 0.1 | | | |
| CONN-C1 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | 0.1 | 70 | 0.1 | 0.5 | | | | | | | 0.1 | | | |
| BR-UF | PL | 320 * 10.0 | 210 | 1 | 0.1 | 2.0 | 50 | 2.0 | 0.1 | | | | | | | 0.1 | | | |
| BR-W | PL | 2890 * 25.0 | 588 | 1 | 57 | 0.3 | 57 | 0.3 | 0.3 | | | | | | | 0.3 | | | |
| BR-LF | PL | 230 * 10.0 | 598 | 1 | 0.3 | 0.1 | 57 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | 0.1 | | | |
| BR-BACK | PL | 103 * 10.0 | 300 | 2 | 0.1 | 0.2 | 57 | 0.2 | 0.1 | | | | | | | 0.1 | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 45 | 0.2 | 0.2 | 45 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | 0.2 | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 45 | 0.2 | 0.2 | 45 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | 0.2 | | | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 45 | 0.1 | 0.1 | 45 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | 0.1 | | | |
| STUD S1 | BOLT | M22 | 100 | 21 | 0.1 | 0.1 | 21 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | 0.1 | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 21 | 0.1 | 0.1 | 21 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | 0.1 | | | |
| STUD | DIA 22 | | 35 | 21 | 0.1 | 0.1 | 21 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | 0.1 | | | |
| STUD | DIA 22 | | 150 | 14 | 130.6 | 130.6 | 14 | 111.0 | 18.7 | | | | | | | 18.7 | | | |
| 小計 | | | | | 130.6 | 130.6 | 14 | 111.0 | 18.7 | | | | | | | 18.7 | | | |
| 中項目塗表面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 表面積 | | | | | 261.2 | 261.2 | 2 | 261.2 | 2 | 261.2 | 2 | 261.2 | 2 | 261.2 | 2 | 261.2 | 2 | 261.2 | 2 |
| C-5 | | 工場外面 | | | 111.0 | 111.0 | 2 | 111.0 | 2 | 111.0 | 2 | 111.0 | 2 | 111.0 | 2 | 111.0 | 2 | 111.0 | 2 |
| F-11 | | 外面添接 | | | 0.0 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 |
| F-11' | | 外面ボルト | | | 0.0 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 |
| 無縫シシク | | 摩擦接合 | | | 0.0 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 |
| コンクリート一般 | | 無縫シシク | | | 18.7 | 18.7 | 2 | 18.7 | 2 | 18.7 | 2 | 18.7 | 2 | 18.7 | 2 | 18.7 | 2 | 18.7 | 2 |
| コンクリート添接 | | 有機シシク | | | 0.0 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 | 0.0 | 2 |
| 基 数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| * 1- | 2 | G1, G2 J1-J2 | 基 数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無縫シシク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート一般 無縫シシク | Net (%) | コンクリート添接 有機シシク | |
| U.FLG | PL | 770 * 35.0 | 12000 | 1 | 19.3 | 19.3 | 50 | 9.7 | 19.3 | | | | | | 50 | 9.7 | | | |
| L.FLG | PL | 830 * 28.0 | 12000 | 1 | 20.6 | 20.6 | 50 | 20.6 | 20.6 | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2867 * 14.0 | 12009 | 1 | 69.2 | 69.2 | 50 | 69.2 | 69.2 | | | | | | | | | | |

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソノク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリー 一般 | Net (%) | コンクリー 添接 | Net (%) | |
|---------|----------|------------|-------------|----|------------|--------------------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|--|
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2865 | 1 | 1.9 | 19.3 | 50 | 9.7 | | | | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2765 | 4 | 3.6 | 20.5 | | 20.5 | | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 624 | 1 | 0.2 | 69.1 | | 69.1 | | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 1 | 0.7 | 3.7 | | 3.7 | | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 1 | 0.8 | 0.9 | | 0.9 | | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 1.7 | 1.9 | | 1.9 | | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 0.4 | 2.5 | | 2.5 | | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 160 * 14.0 | 120 | 28 | 0.7 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | | |
| CONN-C2 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 33 | 70 | 0.2 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 33 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 33 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 小計 | | | 119.9 | | | 113.3 | | | | | | | | | | | | |
| | | 小計 | | | 110.0 | | | | | | | | | | | | | | | |

中項目塗装面積

| | | | | | |
|-------|---|---------|---|---|----------------------|
| 表面積 | = | 119.9 * | 2 | = | 239.8 m ² |
| C-5 | = | 110.0 * | 2 | = | 220.0 m ² |
| F-11, | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| 外面添接 | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| F-11' | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| 外面ボルト | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| 無機ソノク | = | 10.0 * | 2 | = | 20.0 m ² |
| 摩擦接合 | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| コンクリー | = | 10.0 * | 2 | = | 20.0 m ² |
| 一般 | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| コンクリー | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| 添接 | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| 有機ソノク | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |

* 1- 3 G1,G2 J2-J3

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソノク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリー 一般 | Net (%) | コンクリー 添接 | Net (%) | |
|---------|----------|-------------|-------------|----|------------|--------------------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|--|
| U. FLG | PL | 770 * 35.0 | 12000 | 1 | 19.3 | 50 | | 9.7 | | | | | | | | | | | | |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 20.5 | | | 20.5 | | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 12004 | 1 | 69.1 | | | 69.1 | | | | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2865 | 2 | 3.7 | | | 3.7 | | | | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2765 | 1 | 0.9 | | | 0.9 | | | | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2865 | 2 | 1.9 | | | 1.9 | | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 618 | 1 | 0.2 | 0.2 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 3 | 2.5 | | | 2.5 | | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 3 | 2.5 | | | 2.5 | | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 693 | 2 | 0.5 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 32 | 0.8 | 0.8 | | 0.8 | | | | | | | | | | | | |
| CONN-C3 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | | |
| CONN-C4 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 33 | | 0.2 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 33 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 33 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 小計 | | | 123.3 | | | 113.3 | | | | | | | | | | | | |

中項目塗装面積

| | | | | | |
|-------|---|---------|---|---|----------------------|
| 表面積 | = | 123.3 * | 2 | = | 246.6 m ² |
| C-5 | = | 113.3 * | 2 | = | 226.6 m ² |
| F-11, | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| 外面添接 | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| F-11' | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| 外面ボルト | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| 無機ソノク | = | 10.1 * | 2 | = | 20.2 m ² |
| 摩擦接合 | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| コンクリー | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| 一般 | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| コンクリー | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| 添接 | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |
| 有機ソノク | = | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m ² |

* 1- 4 G1,G2 J3-J4

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソノク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリー 一般 | Net (%) | コンクリー 添接 | Net (%) | |
|--------|----------|------------|-------------|----|------------|--------------------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|--|
| U. FLG | PL | 770 * 35.0 | 10000 | 1 | 16.0 | 50 | | 8.0 | | | | | | | | | | | | |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 10000 | 1 | 17.3 | | | 17.3 | | | | | | | | | | | | |
| | | 小計 | | | 16.0 | | | 8.0 | | | | | | | | | | | | |
| | | 小計 | | | 17.3 | | | | | | | | | | | | | | | |

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | F-11 外面添接 | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソリ 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート 無機ソリ | Net (%) | コンクリート 有機ソリ |
|----------|----------|-------------------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|--------------|----------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|----------------|
| WEB | PL | 2870 * 18.0 | 10000 | 1 | 57.8 | 57.8 | | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2869 | 1 | 1.9 | 1.9 | | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2869 | 3 | 2.8 | 2.8 | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 1199 | 2 | 1.0 | 1.0 | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 2418 | 3 | 3.1 | 3.1 | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 2412 | 1 | 1.0 | 1.0 | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 24 | 0.6 | 0.6 | | | | | | | | | | |
| CONN-C5 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 29 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 29 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 29 | 102.2 | 102.2 | | | | | | | | | 8.2 | |
| | | 小計 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 表面積 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C-5 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | F-11 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | F-11' | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 無機ソリ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | コンクリート | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 有機ソリ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 基数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1- 5 G1, G2 J4-J5 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 断面形状 | | | | | | | | | | | | | | |
| U. FLG | PL | 770 * 50.0 | 8000 | 1 | 13.1 | 13.1 | | | | | | | | | | |
| L. FLG | PL | 830 * 52.0 | 8000 | 1 | 14.1 | 14.1 | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2851 * 18.0 | 8003 | 1 | 45.9 | 45.9 | | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 380 * 48.0 | 2850 | 5 | 12.2 | 12.2 | | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2850 | 3 | 2.8 | 2.8 | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 864 | 1 | 0.4 | 0.4 | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 721 | 2 | 0.6 | 0.6 | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 447 | 1 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 200 * 16.0 | 1751 | 1 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | | |
| JUC | PL | 210 * 21.0 | 2869 | 4 | 5.3 | 5.3 | | | | | | | | | | |
| JUC BASE | PL | 450 * 25.0 | 450 | 2 | 0.9 | 0.9 | | | | | | | | | | |
| SOLE | PL | 740 * 65.0 | 950 | 1 | 1.5 | 1.5 | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | |
| CB-W | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | | |
| CB-LF | PL | 2850 * 48.0 | 936 | 1 | 4.5 | 4.5 | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 35 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 35 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | |
| STUD P3 | STUD | DIA 22 | 38 | 35 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 100 | 18 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 18 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 35 | 18 | 105.0 | 105.0 | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 150 | 14 | 84.7 | 84.7 | | | | | | | | | | |
| | | 小計 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 表面積 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C-5 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | F-11 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | F-11' | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 無機ソリ | | | | | | | | | | | | | | |
| | | コンクリート | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 有機ソリ | | | | | | | | | | | | | | |

| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面が外 | Net (%) | 無機シロ 摩擦接合 | Net (%) | コンクリー 一般 | Net (%) | コンクリー 添接 |
|---------|----------|-------------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|--------------|------------|---------------|------------|--------------|------------|-------------|------------|-------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| U.FLG | PL | 770 * 25.0 | 8000 | 1 | 12.7 | 50 | 6.4 | | | | | | | | 50 | 6.4 | |
| L.FLG | PL | 830 * 36.0 | 8000 | 1 | 13.9 | | 13.9 | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2876 * 18.0 | 8007 | 1 | 46.3 | | 46.3 | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2875 | 1 | 1.9 | | 1.9 | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2875 | 3 | 2.8 | | 2.8 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | 1912 | 1 | 0.8 | | 0.8 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | 1918 | 3 | 2.4 | | 2.4 | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | |
| CONN-C6 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 21 | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 21 | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 21 | | | | 75.5 | | | | | | | | 6.6 | |
| 小計 | | | | | 82.0 | | | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | 表面積 | | Net | |
|---------|------|----------|---|-----|--|
| C-5 | 工場外面 | 164.0 m2 | 2 | = | |
| F-11 | 外面添接 | 151.0 m2 | 2 | = | |
| F-11' | 外面が外 | 0.0 m2 | 2 | = | |
| 無機シロ | 摩擦接合 | 0.0 m2 | 2 | = | |
| コンクリー | 一般 | 13.2 m2 | 2 | = | |
| コンクリー | 添接 | 0.0 m2 | 2 | = | |

| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面が外 | Net (%) | 無機シロ 摩擦接合 | Net (%) | コンクリー 一般 | Net (%) | コンクリー 添接 |
|---------|----------|-------------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|--------------|------------|---------------|------------|--------------|------------|-------------|------------|-------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| U.FLG | PL | 770 * 34.0 | 12000 | 1 | 19.3 | 50 | 9.7 | | | | | | | | 50 | 9.7 | |
| L.FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 20.5 | | 20.5 | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2867 * 14.0 | 12008 | 1 | 69.2 | | 69.2 | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 1 | 1.9 | | 1.9 | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2866 | 2 | 1.9 | | 1.9 | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 2 | 1.8 | | 1.8 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 699 | 2 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 2 | 1.3 | | 1.3 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 2 | 1.7 | | 1.7 | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 1.7 | | 1.7 | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 1124 | 1 | 0.4 | | 0.4 | | | | | | | | | | |
| CONN-C7 | PL | 283 * 28.0 | 120 | 28 | 0.7 | | 0.7 | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 285 | 4 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | 0.2 | |
| STUD | NUT | M22 | 200 | 33 | 0.2 | | 0.2 | | | | | | | | | 0.2 | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 50 | 33 | | | | 111.8 | | | | | | | | 10.1 | |
| 小計 | | | | | 121.8 | | | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | 表面積 | | Net | |
|---------|------|----------|---|-----|--|
| C-5 | 工場外面 | 243.6 m2 | 2 | = | |
| F-11 | 外面添接 | 223.6 m2 | 2 | = | |
| F-11' | 外面が外 | 0.0 m2 | 2 | = | |
| 無機シロ | 摩擦接合 | 0.0 m2 | 2 | = | |
| コンクリー | 一般 | 20.2 m2 | 2 | = | |
| コンクリー | 添接 | 0.0 m2 | 2 | = | |

| 小計 | | Net | |
|-------------------|---------|-----|--|
| 1- 8 G1, G2 J7-J8 | 基 数 = 2 | | |

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面が'小 | Net (%) | 無機'ンク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリ一般 無機'ンク | Net (%) | コンクリ添接 有機'ンク |
|---------|----------|-------------|----------|----|---------|-----------------------|---------|----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|------------|---------|--------------|---------|--------------|
| U.FLG | PL | 770 * 34.0 | 11000 | 1 | 17.7 | 50 | 8.9 | | | | | | | | | 50 | 8.9 | |
| L.FLG | PL | 830 * 26.0 | 11000 | 1 | 18.8 | | 18.8 | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 11009 | 1 | 63.4 | | 63.4 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 2 | 3.7 | | 3.7 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 3 | 2.7 | | 2.7 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 618 | 2 | 0.4 | | 0.4 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2162 | 2 | 1.5 | | 1.5 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2168 | 2 | 1.5 | | 1.5 | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 32 | 0.8 | | 0.8 | | | | | | | | | | | |
| CONN-C8 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| CONN-C9 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT M22 | | 200 | 30 | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | NUT M22 | | 50 | 30 | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 30 | | | | | | | | | | | | | | 9.1 |
| 小計 | | | | | 111.7 | | 102.7 | | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | 表面積 | Net (%) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面が'小 | Net (%) | 無機'ンク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリ一般 無機'ンク | Net (%) | コンクリ添接 有機'ンク |
|------------------|-------|--------|---------|----|---------|-----------------------|---------|----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|------------|---------|--------------|---------|--------------|
| C-5 | 工場外面 | 223.4 | 2 | = | 223.4 | m ² | | 9.7 | | | | | | | | 50 | 9.7 | |
| F-11 | 外面添接 | 205.4 | 2 | = | 205.4 | m ² | | 20.5 | | | | | | | | | | |
| F-11' | 外面が'小 | 0.0 | 2 | = | 0.0 | m ² | | 69.2 | | | | | | | | | | |
| 無機'ンク | 摩擦接合 | 0.0 | 2 | = | 0.0 | m ² | | 1.9 | | | | | | | | | | |
| コンクリ一般 | 無機'ンク | 18.2 | 2 | = | 18.2 | m ² | | 1.8 | | | | | | | | | | |
| コンクリ添接 | 有機'ンク | 0.0 | 2 | = | 0.0 | m ² | | 1.9 | | | | | | | | | | |
| 1- 9 G1,G2 J8-J9 | | 基数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面が'小 | Net (%) | 無機'ンク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリ一般 無機'ンク | Net (%) | コンクリ添接 有機'ンク |
|----------|----------|-------------|----------|----|---------|-----------------------|---------|----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|------------|---------|--------------|---------|--------------|
| U.FLG | PL | 770 * 34.0 | 12000 | 1 | 19.3 | 50 | 9.7 | | | | | | | | | 50 | 9.7 | |
| L.FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 20.5 | | 20.5 | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 12009 | 1 | 69.2 | | 69.2 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 1 | 1.9 | | 1.9 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 2 | 1.8 | | 1.8 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2866 | 2 | 1.9 | | 1.9 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 0.4 | | 0.4 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 1.7 | | 1.7 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 2 | 1.7 | | 1.7 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 2 | 1.3 | | 1.3 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 699 | 2 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 0.7 | | 0.7 | | | | | | | | | | | |
| CONN-C10 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT M22 | | 200 | 33 | 0.2 | | 0.2 | | | | | | | | | | | 0.2 |
| STUD | NUT M22 | | 50 | 33 | 0.2 | | 0.2 | | | | | | | | | | | 0.2 |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 33 | | | | | | | | | | | | | | 10.1 |
| 小計 | | | | | 121.8 | | 111.8 | | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | 表面積 | Net (%) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面が'小 | Net (%) | 無機'ンク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリ一般 無機'ンク | Net (%) | コンクリ添接 有機'ンク |
|--------------------|-------|--------|---------|----|---------|-----------------------|---------|----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|------------|---------|--------------|---------|--------------|
| C-5 | 工場外面 | 243.6 | 2 | = | 243.6 | m ² | | 9.7 | | | | | | | | 50 | 9.7 | |
| F-11 | 外面添接 | 223.6 | 2 | = | 223.6 | m ² | | 20.5 | | | | | | | | | | |
| F-11' | 外面が'小 | 0.0 | 2 | = | 0.0 | m ² | | 69.2 | | | | | | | | | | |
| 無機'ンク | 摩擦接合 | 0.0 | 2 | = | 0.0 | m ² | | 1.9 | | | | | | | | | | |
| コンクリ一般 | 無機'ンク | 10.1 | 2 | = | 10.1 | m ² | | 1.8 | | | | | | | | | | |
| コンクリ添接 | 有機'ンク | 0.0 | 2 | = | 0.0 | m ² | | 1.9 | | | | | | | | | | |
| 1- 10 G1,G2 J9-J10 | | 基数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソング 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート一般 無機ソング | Net (%) | コンクリート添接 有機ソング |
|----------|----------|-------------|-------------|----|------------|--------------------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------------|------------|-------------------|
| U.FLG | PL | 770 * 27.0 | 8000 | 1 | 12.8 | 50 | 6.4 | | | | | | | | | 50 | 6.4 | |
| L.FLG | PL | 830 * 36.0 | 8000 | 1 | 13.9 | | 13.9 | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2873 * 18.0 | 8009 | 1 | 46.3 | | 46.3 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2873 | 1 | 1.9 | | 1.9 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2873 | 3 | 2.8 | | 2.8 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | 1918 | 3 | 2.4 | | 2.4 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | 1912 | 1 | 0.8 | | 0.8 | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| CONN-C11 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 21 | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | M22 | | 50 | 21 | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 21 | | | | 75.5 | | | | | | | | | | 6.6 |
| | | | 小計 | | | 82.1 | | | | | | | | | | | | |

中項目塗表面積

| 表面積 | 工場外面 | 外面添接 | 外面ボルト | 摩擦接合 | コンクリート一般 | 有機ソング |
|--------|------|----------------------|-------|------|----------|-------|
| 82.1 * | 2 = | 164.2 m ² | | | | |
| 75.5 * | 2 = | 151.0 m ² | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m ² | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m ² | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m ² | | | | |
| 6.6 * | 2 = | 13.2 m ² | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m ² | | | | |

* 1-11 G1,G2 J10-J11 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソング 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート一般 無機ソング | Net (%) | コンクリート添接 有機ソング |
|----------|----------|-------------|-------------|----|------------|--------------------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------------|------------|-------------------|
| U.FLG | PL | 770 * 51.0 | 9000 | 1 | 14.8 | 50 | 7.4 | | | | | | | | | 50 | 7.4 | |
| L.FLG | PL | 830 * 53.0 | 9000 | 1 | 15.9 | | 15.9 | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2849 * 18.0 | 9009 | 1 | 51.7 | | 49.1 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 380 * 48.0 | 2849 | 5 | 12.2 | | 80 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2849 | 4 | 3.7 | | 3.7 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | 1751 | 2 | 1.4 | | 1.4 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | 447 | 2 | 0.4 | | 0.4 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | 721 | 2 | 0.6 | | 0.6 | | | | | | | | | | | |
| JUC | PL | 210 * 21.0 | 2849 | 4 | 5.3 | | 5.3 | | | | | | | | | | | |
| JUC BASE | PL | 450 * 28.0 | 450 | 2 | 0.9 | | 0.9 | | | | | | | | | | | |
| SOLE | PL | 740 * 65.0 | 950 | 1 | 1.5 | | 1.5 | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 24 | 0.6 | | 0.6 | | | | | | | | | | | |
| CB-UF | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 0.8 | | 0.8 | | | | | | | | | | | |
| CB-W | PL | 2849 * 48.0 | 936 | 1 | 83 | | 4.5 | | | | | | | | | | | |
| CB-LF | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 0.8 | | 0.8 | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 40 | 0.2 | | 0.2 | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 40 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 40 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD P4 | BOLT | M22 | 100 | 18 | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 18 | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 35 | 18 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 150 | 14 | | | | 94.2 | | | | | | | | | | |
| | | | 小計 | | | 115.7 | | | | | | | | | | | | |

中項目塗表面積

| 表面積 | 工場外面 | 外面添接 | 外面ボルト | 摩擦接合 | コンクリート一般 | 有機ソング |
|---------|------|----------------------|-------|------|----------|-------|
| 115.7 * | 2 = | 231.4 m ² | | | | |
| 94.2 * | 2 = | 188.4 m ² | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m ² | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m ² | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m ² | | | | |
| 19.1 * | 2 = | 38.2 m ² | | | | |

| コックリ添接 有機シソク = | | 0.0 * 2 = | | 0.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|----------|-------------|-------------|--------|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-----------------|------------|-----------------|
| 1-12 G1,G2 J11-J12 | | 基 数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機シソク 摩擦接合 | Net (%) | コックリ一般 無機シソク | Net (%) | コックリ添接 有機シソク |
| U.FLG | PL | 770 * 27.0 | 8000 | 1 | 12.8 | 50 | 6.4 | | | | | | | | 50 | 6.4 | | |
| L.FLG | PL | 830 * 36.0 | 8009 | 1 | 13.9 | 46.3 | 13.9 | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2873 * 18.0 | 2873 | 1 | 1.9 | 2.8 | 1.9 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2873 | 3 | 2.8 | 0.8 | 2.8 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 1912 | 1 | 0.8 | 2.4 | 0.8 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | 1918 | 3 | 2.4 | 0.5 | 2.4 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | 120 | 20 | 0.5 | 0.1 | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 285 | 4 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | |
| CONN-C12 | PL | 283 * 28.0 | 200 | 21 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 50 | 21 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | M22 | | 38 | 21 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | | 21 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 小計 | | | | 82.1 | 75.5 | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | = | | 164.2 m2 | |
|---------|-------|--------|---|----------|--|
| 表面積 | | = | | 151.0 m2 | |
| C-5 | 工場外面 | 82.1 * | 2 | = | |
| F-11 | 外面添接 | 75.5 * | 2 | = | |
| F-11' | 外面ボルト | 0.0 * | 2 | = | |
| 無機シソク | 摩擦接合 | 0.0 * | 2 | = | |
| コックリ一般 | 無機シソク | 0.0 * | 2 | = | |
| コックリ添接 | 有機シソク | 6.6 * | 2 | = | |
| | | 0.0 * | 2 | = | |

| 1-13 G1,G2 J12-J13 | | 基 数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|----------|-------------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-----------------|------------|-----------------|
| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機シソク 摩擦接合 | Net (%) | コックリ一般 無機シソク | Net (%) | コックリ添接 有機シソク |
| U.FLG | PL | 770 * 34.0 | 12000 | 1 | 19.3 | 50 | 9.7 | | | | | | | | 50 | 9.7 | | |
| L.FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 20.5 | 69.2 | 20.5 | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 12009 | 1 | 1.9 | 1.9 | 1.9 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 2 | 1.9 | 1.8 | 1.9 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 2 | 1.8 | 0.5 | 1.8 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 699 | 2 | 0.5 | 1.3 | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 2 | 1.3 | 1.7 | 1.3 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 2 | 1.7 | 1.7 | 1.7 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 1.7 | 0.4 | 1.7 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 0.4 | 0.7 | 0.4 | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 0.7 | 0.5 | 0.7 | | | | | | | | | | | |
| CONN-C13 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 33 | | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | |
| STUD | M22 | | 50 | 33 | | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 33 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 小計 | | | | 121.8 | 111.8 | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | = | | 243.6 m2 | |
|---------|-------|---------|---|----------|--|
| 表面積 | | = | | 223.6 m2 | |
| C-5 | 工場外面 | 121.8 * | 2 | = | |
| F-11 | 外面添接 | 111.8 * | 2 | = | |
| F-11' | 外面ボルト | 0.0 * | 2 | = | |
| 無機シソク | 摩擦接合 | 0.0 * | 2 | = | |
| コックリ一般 | 無機シソク | 10.1 * | 2 | = | |
| コックリ添接 | 有機シソク | 0.0 * | 2 | = | |

| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 1- 14 G1, G2 J13-J14 断面形状 | 部品長 (mm) | 基数 = 2 | | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 (%) | F-11 外面添接 (%) | F-11' 外面ボルト (%) | Net (%) | 無機シソク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート 無機シソク (%) | Net (%) | コンクリート 有機シソク (%) |
|----------|----------|------------------------------|-------------|--------|------------|-------------|------------|--------------------|---------------------|-----------------------|------------|---------------|------------|------------------------|------------|------------------------|
| | | | | 個数 | Net (%) | | | | | | | | | | | |
| U. FLG | PL | 770 * 36.0 | 11000 | 1 | 17.7 | 50 | 8.9 | | | | | | 50 | | 8.9 | |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 11000 | 1 | 18.8 | | 18.8 | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2864 * 14.0 | 11009 | 1 | 63.4 | | 63.4 | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2864 | 2 | 3.7 | | 2.7 | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2764 | 3 | 2.7 | | 0.4 | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 618 | 2 | 0.4 | | 1.5 | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2162 | 2 | 1.5 | | 1.5 | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2168 | 2 | 1.5 | | 0.8 | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 32 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | |
| CONN-C14 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | | 70 | | | | | | | | | |
| CONN-C15 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | | 70 | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 30 | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | M22 | | 50 | 30 | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 30 | 111.7 | | 102.7 | | | | | | | | 9.1 | |
| 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 表面積 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C-5 | | 工場外面 | 111.7 * | 2 | = | 223.4 m2 | | | | | | | | | | |
| F-11 | | 外面添接 | 102.7 * | 2 | = | 205.4 m2 | | | | | | | | | | |
| F-11' | | 外面ボルト | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| 無機シソク | | 摩擦接合 | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| コンクリート | | 無機シソク | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| コンクリート | | 有機シソク | 0.0 * | 2 | = | 18.2 m2 | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 1- 15 G1, G2 J14-J15 断面形状 | 部品長 (mm) | 基数 = 2 | | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 (%) | F-11 外面添接 (%) | F-11' 外面ボルト (%) | Net (%) | 無機シソク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート 無機シソク (%) | Net (%) | コンクリート 有機シソク (%) |
|----------|----------|------------------------------|-------------|--------|------------|-------------|------------|--------------------|---------------------|-----------------------|------------|---------------|------------|------------------------|------------|------------------------|
| | | | | 個数 | Net (%) | | | | | | | | | | | |
| U. FLG | PL | 770 * 34.0 | 12000 | 1 | 19.3 | 50 | 9.7 | | | | | | 50 | | 9.7 | |
| L. FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 20.5 | | 20.5 | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 12009 | 1 | 69.2 | | 69.2 | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 1 | 1.9 | | 1.9 | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 2 | 1.8 | | 1.8 | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | 150 * 12.0 | 2866 | 2 | 1.9 | | 1.9 | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 0.4 | | 0.4 | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 1.7 | | 1.7 | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 2 | 1.7 | | 1.7 | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 2 | 1.3 | | 1.3 | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | 160 * 14.0 | 699 | 2 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 0.7 | | 0.7 | | | | | | | | | |
| CONN-C16 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | | 70 | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 33 | 0.2 | | 0.2 | | | | | | | | 0.2 | |
| STUD | M22 | | 50 | 33 | 0.2 | | 0.2 | | | | | | | | 0.2 | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 33 | 121.8 | | 111.8 | | | | | | | | 10.1 | |
| 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 表面積 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C-5 | | 工場外面 | 121.8 * | 2 | = | 243.6 m2 | | | | | | | | | | |
| F-11 | | 外面添接 | 111.8 * | 2 | = | 223.6 m2 | | | | | | | | | | |
| F-11' | | 外面ボルト | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| 無機シソク | | 摩擦接合 | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| コンクリート | | 無機シソク | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| コンクリート | | 有機シソク | 10.1 * | 2 | = | 20.2 m2 | | | | | | | | | | |
| コンクリート | | 有機シソク | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |

| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 1- 16 G1, G2 J15-J16 | 断面形状 | 基数 = 2 | | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無縫シソク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリー一般 無縫シソク | Net (%) | コンクリー添接 有縫シソク |
|----------|----------|----------------------|-------------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|------------------|------------|------------------|
| | | | | 部品長 (mm) | 個数 | | | | | | | | | | | | | |
| U. FLG | PL | | 770 * 27.0 | 8000 | 1 | 12.8 | 6.4 | 50 | | | | | | | | 50 | 6.4 | |
| L. FLG | PL | | 830 * 36.0 | 8000 | 1 | 13.9 | 13.9 | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | | 2873 * 18.0 | 8009 | 1 | 46.3 | 46.3 | | | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | | 300 * 24.0 | 2873 | 1 | 1.9 | 1.9 | | | | | | | | | | | |
| V. STIF | PL | | 150 * 12.0 | 2873 | 3 | 2.8 | 2.8 | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | | 190 * 15.0 | 1918 | 3 | 2.4 | 2.4 | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | | 190 * 15.0 | 1912 | 1 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| CONN-C17 | PL | | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | | M22 | 200 | 21 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | NUT | | DIA 22 | 50 | 21 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | STUD | | DIA 22 | 38 | 21 | | | | | | | | | | | | | 6.6 |
| | | | 小計 | | | 82.1 | | | 75.5 | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | 表面積 | |
|---------|-------|-----|----------|
| C-5 | 工場外面 | = | 164.2 m2 |
| F-11, | 外面添接 | = | 151.0 m2 |
| F-11, | 外面ボルト | = | 0.0 m2 |
| 無縫シソク | 摩擦接合 | = | 0.0 m2 |
| コンクリー一般 | 無縫シソク | = | 0.0 m2 |
| コンクリー添接 | 有縫シソク | = | 13.2 m2 |
| | | = | 0.0 m2 |

| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 1- 17 G1, G2 J16-J17 | 断面形状 | 基数 = 2 | | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無縫シソク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリー一般 無縫シソク | Net (%) | コンクリー添接 有縫シソク |
|----------|----------|----------------------|-------------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|------------------|------------|------------------|
| | | | | 部品長 (mm) | 個数 | | | | | | | | | | | | | |
| U. FLG | PL | | 770 * 51.0 | 9000 | 1 | 14.8 | 50 | 7.4 | | | | | | | | 50 | 7.4 | |
| L. FLG | PL | | 830 * 53.0 | 9000 | 1 | 15.9 | 15.9 | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | | 2849 * 18.0 | 9009 | 1 | 51.7 | 95 | 49.1 | | | | | | | | 5 | 2.6 | |
| V. STIF | PL | | 380 * 48.0 | 2849 | 5 | 12.2 | 80 | 9.8 | | | | | | | | 20 | 2.4 | |
| V. STIF | PL | | 150 * 12.0 | 2849 | 4 | 3.7 | 3.7 | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | | 190 * 15.0 | 1751 | 2 | 1.4 | 1.4 | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | | 190 * 15.0 | 447 | 2 | 0.4 | 0.4 | | | | | | | | | | | |
| H. STIF | PL | | 190 * 15.0 | 721 | 2 | 0.6 | 0.6 | | | | | | | | | | | |
| JUC | PL | | 210 * 21.0 | 2849 | 4 | 5.3 | 5.3 | | | | | | | | | | | |
| JUC BASE | PL | | 450 * 28.0 | 450 | 2 | 0.9 | 0.9 | | | | | | | | | | | |
| SOLE | PL | | 740 * 65.0 | 950 | 1 | 1.5 | 1.5 | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | | 100 * 9.0 | 120 | 24 | 0.6 | 0.6 | | | | | | | | | | | |
| CB-UF | PL | | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | | | 0.8 |
| CB-W | PL | | 2849 * 48.0 | 936 | 1 | 4.5 | 4.5 | | | | | | | | | | | 4.5 |
| CB-LF | PL | | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | | | 0.8 |
| STUD | BOLT | | M22 | 200 | 40 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | 0.2 |
| STUD | NUT | | DIA 22 | 50 | 40 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | 0.2 |
| STUD | STUD | | DIA 22 | 38 | 40 | | | | | | | | | | | | | |
| STUD P5 | BOLT | | M22 | 100 | 18 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 |
| STUD | NUT | | DIA 22 | 50 | 18 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 |
| STUD | STUD | | DIA 22 | 35 | 18 | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | | DIA 22 | 150 | 14 | | | | | | | | | | | | | 19.1 |
| | | | 小計 | | | 115.7 | | | 94.2 | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | 表面積 | |
|---------|-------|-----|----------|
| C-5 | 工場外面 | = | 231.4 m2 |
| F-11, | 外面添接 | = | 188.4 m2 |
| F-11, | 外面ボルト | = | 0.0 m2 |
| | | = | 0.0 m2 |

| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 1- 18 G1,G2 J17-J18 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機シロ 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート 無機シロ | Net (%) | コンクリート 一般 | Net (%) | コンクリート 添接 | 有機シロ | |
|----------|----------|---------------------|------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|--------------|------------|----------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|--------------|------------|--------------|------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.0 * |
| 無機シロ | 摩擦接合 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| コンクリート | 一般 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| コンクリート | 添接 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 基数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| U.FLG | PL | 770 * 27.0 | | 8000 | 1 | 12.8 | 50 | 6.4 | | | | | | | | | | | | | | |
| L.FLG | PL | 830 * 36.0 | | 8000 | 1 | 13.9 | 13.9 | 13.9 | | | | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2873 * 18.0 | | 8009 | 1 | 46.3 | 46.3 | 46.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | | 2873 | 1 | 1.9 | 1.9 | 1.9 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 150 * 12.0 | | 2873 | 3 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | | 1912 | 1 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | | 1918 | 3 | 2.4 | 2.4 | 2.4 | | | | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | | 120 | 20 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | | | | |
| CONN-C18 | PL | 283 * 28.0 | | 285 | 4 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 21 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 21 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 21 | 82.1 | 75.5 | 75.5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 表面積 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C-5 | 工場外面 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F-11 | 外面添接 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F-11' | 外面ボルト | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 無機シロ | 摩擦接合 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| コンクリート | 一般 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| コンクリート | 添接 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 82.1 * | 2 = | 164.2 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 75.5 * | 2 = | 151.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.6 * | 2 = | 13.2 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 1- 19 G1,G2 J18-J19 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機シロ 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート 無機シロ | Net (%) | コンクリート 一般 | Net (%) | コンクリート 添接 | 有機シロ | |
|----------|----------|---------------------|------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|--------------|------------|----------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|--------------|------------|--------------|------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 0.0 * |
| U.FLG | PL | 770 * 34.0 | | 12000 | 1 | 19.3 | 50 | 9.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| L.FLG | PL | 830 * 26.0 | | 12000 | 1 | 20.5 | 20.5 | 20.5 | | | | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | | 12009 | 1 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | | 2866 | 1 | 1.9 | 1.9 | 1.9 | | | | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | | 2866 | 2 | 1.9 | 1.9 | 1.9 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 150 * 12.0 | | 2766 | 2 | 1.8 | 1.8 | 1.8 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | | 699 | 2 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | | 1912 | 2 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | | 2412 | 2 | 1.7 | 1.7 | 1.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | | 2418 | 2 | 1.7 | 1.7 | 1.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 160 * 14.0 | | 1124 | 1 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | | |
| CONN-C19 | PL | 100 * 9.0 | | 120 | 28 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | | 285 | 4 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | | 200 | 33 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 50 | 33 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | 121.8 | 111.8 | 111.8 | | | | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-------|----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 表面積 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C-5 | 工場外面 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F-11 | 外面添接 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F-11' | 外面ボルト | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 無機シロ | 摩擦接合 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| コンクリート | 一般 | = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 121.8 * | 2 = | 243.6 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 111.8 * | 2 = | 223.6 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10.1 * | 2 = | 20.2 m2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

コックリ添接 有機シソク = 0.0 * 2 = 0.0 m2

* 1-20 G1,G2 J19-J20 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機シソク 摩擦接合 | Net (%) | コックリ一般 無機シソク | Net (%) | コックリ添接 有機シソク |
|----------|----------|-------------|----------|----|---------|----------|---------|----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|------------|---------|--------------|---------|--------------|
| U.FLG | PL | 770 * 34.0 | 11000 | 1 | 17.7 | 50 | 8.9 | | | | | | | | | | | |
| L.FLG | PL | 830 * 26.0 | 11000 | 1 | 18.8 | | 18.8 | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 11009 | 1 | 63.4 | | 63.4 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 2 | 3.7 | | 3.7 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 3 | 2.7 | | 2.7 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 618 | 2 | 0.4 | | 0.4 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2162 | 2 | 1.5 | | 1.5 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2168 | 2 | 1.5 | | 1.5 | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 32 | 0.8 | | 0.8 | | | | | | | | | | | |
| CONN-C20 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| CONN-C21 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT M22 | | 200 | 30 | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT M22 | | 50 | 30 | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 30 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | | 111.7 | | 102.7 | | | | | | | | | 9.1 | |

中項目塗装面積

| | | | | |
|--------------|---|-----------|---|----------|
| 表面積 | = | 111.7 * 2 | = | 223.4 m2 |
| C-5 工場外面 | = | 102.7 * 2 | = | 205.4 m2 |
| F-11 外面添接 | = | 0.0 * 2 | = | 0.0 m2 |
| F-11' 外面ボルト | = | 0.0 * 2 | = | 0.0 m2 |
| 無機シソク 摩擦接合 | = | 0.0 * 2 | = | 0.0 m2 |
| コックリ一般 無機シソク | = | 9.1 * 2 | = | 18.2 m2 |
| コックリ添接 有機シソク | = | 0.0 * 2 | = | 0.0 m2 |

* 1-21 G1,G2 J20-J21 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機シソク 摩擦接合 | Net (%) | コックリ一般 無機シソク | Net (%) | コックリ添接 有機シソク |
|----------|----------|-------------|----------|----|---------|----------|---------|----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|------------|---------|--------------|---------|--------------|
| U.FLG | PL | 770 * 34.0 | 12000 | 1 | 19.3 | 50 | 9.7 | | | | | | | | | | | |
| L.FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 20.5 | | 20.5 | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2866 * 14.0 | 12009 | 1 | 69.2 | | 69.2 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2866 | 1 | 1.9 | | 1.9 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2766 | 2 | 1.8 | | 1.8 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2866 | 2 | 1.9 | | 1.9 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 0.4 | | 0.4 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 1.7 | | 1.7 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 2 | 1.7 | | 1.7 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 2 | 1.3 | | 1.3 | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 699 | 2 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 0.7 | | 0.7 | | | | | | | | | | | |
| CONN-C22 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT M22 | | 200 | 33 | 0.2 | | 0.2 | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT M22 | | 50 | 33 | 0.2 | | 0.2 | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 33 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | | 121.8 | | 111.8 | | | | | | | | | 10.1 | |

中項目塗装面積

| | | | | |
|--------------|---|-----------|---|----------|
| 表面積 | = | 121.8 * 2 | = | 243.6 m2 |
| C-5 工場外面 | = | 111.8 * 2 | = | 223.6 m2 |
| F-11 外面添接 | = | 0.0 * 2 | = | 0.0 m2 |
| F-11' 外面ボルト | = | 0.0 * 2 | = | 0.0 m2 |
| 無機シソク 摩擦接合 | = | 0.0 * 2 | = | 0.0 m2 |
| コックリ一般 無機シソク | = | 10.1 * 2 | = | 20.2 m2 |

コックリ添接 有機シソク = 0.0 * 2 = 0.0 m2

* 1-22 G1,G2 J21-J22 基 数 = 2

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機シソク 摩擦接合 | Net (%) | コックリ一般 無機シソク | Net (%) | コックリ添接 有機シソク |
|----------|----------|-------------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-----------------|------------|-----------------|
| U.FLG | PL | 770 * 25.0 | 8000 | 1 | 12.7 | 50 | 6.4 | | | | | | | | | | | |
| L.FLG | PL | 830 * 36.0 | 8000 | 1 | 13.9 | 13.9 | | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2875 * 18.0 | 8009 | 1 | 46.3 | 46.3 | | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2875 | 1 | 1.9 | 1.9 | | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2875 | 3 | 2.8 | 2.8 | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | 1918 | 3 | 2.4 | 2.4 | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 190 * 15.0 | 1912 | 1 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | | |
| CONN-C23 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 21 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | M22 | | 50 | 21 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 21 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | | 82.0 | | 75.5 | | | | | | | | | 6.6 | |

中項目塗装面積

| 表面積 | 2 = | 164.0 m2 |
|--------------|-----|----------|
| C-5 工場外面 | 2 = | 151.0 m2 |
| F-11 外面添接 | 2 = | 0.0 m2 |
| F-11' 外面ボルト | 2 = | 0.0 m2 |
| 無機シソク 摩擦接合 | 2 = | 0.0 m2 |
| コックリ一般 無機シソク | 2 = | 13.2 m2 |
| コックリ添接 有機シソク | 2 = | 0.0 m2 |

* 1-23 G1,G2 J22-J23 基 数 = 2

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機シソク 摩擦接合 | Net (%) | コックリ一般 無機シソク | Net (%) | コックリ添接 有機シソク |
|----------|----------|-------------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-----------------|------------|-----------------|
| U.FLG | PL | 770 * 50.0 | 8000 | 1 | 13.1 | 50 | 6.6 | | | | | | | | | | | |
| L.FLG | PL | 830 * 52.0 | 8000 | 1 | 14.1 | 14.1 | | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2850 * 18.0 | 8009 | 1 | 45.9 | 95 | 43.6 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 380 * 48.0 | 2850 | 5 | 12.2 | 80 | 2.8 | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2850 | 3 | 2.8 | 2.8 | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 200 * 16.0 | 1751 | 1 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 200 * 16.0 | 247 | 1 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 200 * 16.0 | 946 | 2 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 200 * 16.0 | 664 | 1 | 0.3 | 0.3 | | | | | | | | | | | | |
| JUC | PL | 210 * 21.0 | 2850 | 4 | 5.3 | 5.3 | | | | | | | | | | | | |
| JUC BASE | PL | 450 * 28.0 | 450 | 2 | 0.9 | 0.9 | | | | | | | | | | | | |
| SOLE | PL | 700 * 65.0 | 900 | 1 | 1.4 | 1.4 | | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 20 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | | |
| CB-UF | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | | | | 0.8 |
| CB-W | PL | 2850 * 48.0 | 936 | 1 | 4.5 | 4.5 | | | | | | | | | | | | 4.5 |
| CB-LF | PL | 410 * 27.0 | 936 | 1 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | | | | 0.8 |
| STUD | M22 | | 200 | 35 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | | 0.2 |
| STUD | M22 | | 50 | 35 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | | 0.2 |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 35 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD P6 | BOLT | | 100 | 18 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | | 0.1 |
| STUD | M22 | | 50 | 18 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | | 0.1 |
| STUD | DIA 22 | | 35 | 18 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 150 | 14 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | | 104.9 | | 84.7 | | | | | | | | | | 18.0 |

中項目塗装面積

| 表面積 | 2 = | 209.8 m2 |
|--------------|-----------------------|----------|
| C-5 工場外面 | 2 = <td>189.8 m2</td> | 189.8 m2 |
| F-11 外面添接 | 2 = <td>0.0 m2</td> | 0.0 m2 |
| F-11' 外面ボルト | 2 = <td>0.0 m2</td> | 0.0 m2 |
| 無機シソク 摩擦接合 | 2 = <td>0.0 m2</td> | 0.0 m2 |
| コックリ一般 無機シソク | 2 = <td>13.2 m2</td> | 13.2 m2 |
| コックリ添接 有機シソク | 2 = <td>0.0 m2</td> | 0.0 m2 |

| | | | | | |
|-------|-------|---|--------|-----|----------|
| C-5 | 工場外面 | = | 84.7 * | 2 = | 169.4 m2 |
| F-11 | 外面添接 | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 |
| F-11' | 外面ボルト | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 |
| 無機ソック | 摩擦接合 | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 |
| コクリ一般 | 無機ソック | = | 18.0 * | 2 = | 36.0 m2 |
| コクリ添接 | 有機ソック | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 |

* 1-24 G1,G2 J23-J24 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 (%) | F-11 外面添接 (%) | F-11' 外面ボルト (%) | Net (%) | 無機ソック 摩擦接合 (%) | Net (%) | コクリ一般 無機ソック (%) | Net (%) | コクリ添接 有機ソック (%) |
|----------|---------|-------------|----------|----|---------|----------|---------|--------------|---------------|-----------------|---------|----------------|---------|-----------------|---------|-----------------|
| U.FLG | PL | 770 * 31.0 | 10000 | 1 | 16.0 | 50 | 8.0 | | | | | | | 50 | | |
| L.FLG | PL | 830 * 37.0 | 10000 | 1 | 17.3 | 17.3 | 17.3 | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2869 * 18.0 | 10009 | 1 | 57.8 | 57.8 | 57.8 | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2869 | 1 | 1.9 | 1.9 | 1.9 | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2869 | 3 | 2.8 | 2.8 | 2.8 | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 200 * 16.0 | 2412 | 1 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 200 * 16.0 | 2418 | 3 | 3.1 | 3.1 | 3.1 | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 200 * 16.0 | 1199 | 2 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 24 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | | | | | | | | | |
| CONN-C24 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT M2 | | 200 | 29 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | 0.1 |
| STUD | NUT M22 | | 50 | 29 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | 0.1 |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 29 | | | | | | | | | | | | 8.2 |
| 小計 | | | | | | 102.2 | | 94.0 | | | | | | | | |

中項目塗装面積

| | | | | | |
|-------|-------|---|---------|-----|----------|
| C-5 | 工場外面 | = | 102.2 * | 2 = | 204.4 m2 |
| F-11 | 外面添接 | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 |
| F-11' | 外面ボルト | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 |
| 無機ソック | 摩擦接合 | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 |
| コクリ一般 | 無機ソック | = | 8.2 * | 2 = | 16.4 m2 |
| コクリ添接 | 有機ソック | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 |

* 1-25 G1,G2 J24-J25 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 (%) | F-11 外面添接 (%) | F-11' 外面ボルト (%) | Net (%) | 無機ソック 摩擦接合 (%) | Net (%) | コクリ一般 無機ソック (%) | Net (%) | コクリ添接 有機ソック (%) |
|----------|----------|-------------|----------|----|---------|----------|---------|--------------|---------------|-----------------|---------|----------------|---------|-----------------|---------|-----------------|
| U.FLG | PL | 770 * 35.0 | 12000 | 1 | 19.3 | 50 | 9.7 | | | | | | | 50 | | |
| L.FLG | PL | 830 * 26.0 | 12000 | 1 | 20.5 | 20.5 | 20.5 | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2865 * 14.0 | 12009 | 1 | 69.1 | 69.1 | 69.1 | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2865 | 2 | 3.7 | 3.7 | 3.7 | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2865 | 2 | 1.9 | 1.9 | 1.9 | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2765 | 1 | 0.9 | 0.9 | 0.9 | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 693 | 2 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 3 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 3 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 14.0 | 618 | 1 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | |
| CONN-C25 | PL | 100 * 9.0 | 120 | 32 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | |
| CONN-C26 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT M22 | | 200 | 33 | 70 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | 0.2 |
| STUD | NUT M22 | | 50 | 33 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | 0.2 |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 33 | | | | | | | | | | | | 10.1 |
| 小計 | | | | | | 123.3 | | 113.3 | | | | | | | | |

中項目塗装面積

| | | | | | |
|-----|------|---|---------|-----|----------|
| C-5 | 工場外面 | = | 123.3 * | 2 = | 246.6 m2 |
| | | = | 113.3 * | 2 = | 226.6 m2 |

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面が外 | Net (%) | 無機シロ 摩擦接合 | Net (%) | コンクリー 一般 | Net (%) | コンクリー 添接 有機シロ | 基 数 = 2 | | |
|---------------------|----------|-------------|-------------|-----|------------|--------------------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|---------------|------------|--------------|------------|-------------|------------|---------------------|---------|-----|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 = | 2 = | |
| F-11, 外面添接 | | = | 0.0 * | 2 = | | 0.0 m ² | | | | | | | | | | | | | | | |
| F-11', 外面が外 | | = | 0.0 * | 2 = | | 0.0 m ² | | | | | | | | | | | | | | | |
| 無機シロ 摩擦接合 | | = | 0.0 * | 2 = | | 0.0 m ² | | | | | | | | | | | | | | | |
| コンクリー 一般 | | = | 10.1 * | 2 = | | 20.2 m ² | | | | | | | | | | | | | | | |
| コンクリー 添接 有機シロ | | = | 0.0 * | 2 = | | 0.0 m ² | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1-26 G1, G2 J25-J26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| U.FLG | PL | 770 * 35.0 | 12000 | 1 | 19.3 | 50 | 9.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| L.FLG | PL | 830 * 28.0 | 12000 | 1 | 20.6 | 20.6 | 20.6 | | | | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2865 * 14.0 | 12009 | 1 | 69.1 | 69.1 | 69.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2865 | 1 | 1.9 | 1.9 | 1.9 | | | | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2765 | 4 | 3.6 | 3.6 | 3.6 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1124 | 1 | 0.4 | 0.4 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2418 | 2 | 1.7 | 1.7 | 1.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 2412 | 1 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 1 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 624 | 1 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| CONN-C27 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 33 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| NUT | M22 | | 50 | 33 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 33 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | | | 小計 | | 119.9 | 109.9 | 109.9 | | | | | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------|-------------|-------------|----|------------|--------------------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|---------------|------------|--------------|------------|-------------|------------|---------------------|---------|--|--|
| 表面積 | C-5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 工場外面 | F-11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 外面添接 | F-11' | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 外面が外 | 無機シロ 摩擦接合 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| コンクリー 一般 | コンクリー 添接 有機シロ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1-27 G1, G2 J26-END | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面が外 | Net (%) | 無機シロ 摩擦接合 | Net (%) | コンクリー 一般 | Net (%) | コンクリー 添接 有機シロ | 基 数 = 2 | | |
| 2 = | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| U.FLG | PL | 770 * 33.0 | 11300 | 1 | 18.1 | 50 | 9.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| L.FLG | PL | 830 * 26.0 | 11300 | 1 | 19.3 | 19.3 | 19.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 2867 * 14.0 | 11309 | 1 | 65.2 | 95 | 61.9 | | | | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 300 * 24.0 | 2867 | 1 | 1.9 | 1.9 | 1.9 | | | | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 260 * 25.0 | 2867 | 2 | 3.3 | 75 | 2.5 | | | | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 260 * 25.0 | 2000 | 2 | 3.3 | 75 | 1.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| V.STIF | PL | 150 * 12.0 | 2767 | 4 | 3.6 | 3.6 | 3.6 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 624 | 1 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1918 | 2 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1912 | 1 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 1812 | 1 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 515 | 1 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| H.STIF | PL | 160 * 14.0 | 833 | 1 | 0.3 | 0.3 | 0.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| JUC | PL | 190 * 19.0 | 2867 | 2 | 2.4 | 2.4 | 2.4 | | | | | | | | | | | | | | |
| JUC BASE | PL | 400 * 28.0 | 400 | 1 | 0.3 | 0.3 | 0.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| SOLE | PL | 430 * 40.0 | 750 | 1 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| HANG | PL | 100 * 9.0 | 120 | 28 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | | | | | | | | | | | | | | |
| MIZUKIRI | PL | 100 * 9.0 | 750 | 1 | 0.2 | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | |
| SISUI | PL | 20 * 6.0 | 1138 | 1 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| SISUI | PL | 20 * 6.0 | 559 | 2 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | | | | |

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソック 摩擦接合 | Net (%) | 有機ソック | Net (%) | 有機ソック 添接 |
|----------|----------|-------------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------|------------|-------------|
| CONN-C28 | PL | 283 * 28.0 | 285 | 4 | 70 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| CB-UF | PL | 380 * 18.0 | 588 | 1 | 84 | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | 0.5 |
| CB-W | PL | 2867 * 25.0 | 588 | 1 | 84 | 2.9 | 2.9 | | | | | | | | | | | 2.9 |
| CB-HS | PL | 100 * 10.0 | 588 | 2 | | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | 0.2 |
| CB-LF | PL | 380 * 18.0 | 588 | 1 | | 0.5 | 0.5 | | | | | | | | | | | 0.5 |
| BR-UF | PL | 320 * 10.0 | 210 | 1 | 57 | 0.1 | 50 | | | | | | | | | | | 0.1 |
| BR-W | PL | 2890 * 25.0 | 588 | 1 | | 2.0 | 2.0 | | | | | | | | | | | 2.0 |
| BR-LF | PL | 230 * 10.0 | 598 | 1 | | 0.3 | 0.3 | | | | | | | | | | | 0.3 |
| BR-BACK | PL | 103 * 10.0 | 300 | 2 | | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 45 | | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | 0.2 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 45 | | 0.2 | 0.2 | | | | | | | | | | | 0.2 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 45 | | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 |
| STUD S2 | BOLT | M22 | 100 | 18 | | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 18 | | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 35 | 18 | | 0.1 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 150 | 14 | | 109.8 | 129.2 | | | | | | | | | | | 18.6 |
| 小計 | | | | | | | 129.2 | 109.8 | | | | | | | | | | 18.6 |

中項目塗装面積

| | | | | | |
|-------|-------|---------|---|---|----------|
| 表面積 | = | 129.2 * | 2 | = | 258.4 m2 |
| C-5 | 工場外面 | 109.8 * | 2 | = | 219.6 m2 |
| F-11, | 外面添接 | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m2 |
| F-11, | 外面ボルト | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m2 |
| 無機ソック | 摩擦接合 | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m2 |
| 有機ソック | 無機ソック | 18.6 * | 2 | = | 37.2 m2 |
| 有機ソック | 有機ソック | 0.0 * | 2 | = | 0.0 m2 |

* 1-28 G1,G2 J1

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソック 摩擦接合 | Net (%) | 有機ソック | Net (%) | 有機ソック 添接 |
|--------|----------|------------|-------------|-----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------|------------|-------------|
| UF.SPL | PL | 305 * 16.0 | 800 | 2 | | 1.0 | -50 | | | 0.5 | | | | | | | | |
| UF.SPL | PL | 670 * 16.0 | 800 | 1 | | 1.1 | | | | | | | | | | | | 0.6 |
| FILL | PL | 305 * 2.3 | 400 | 2 | | 0.5 | | | | | | | | | | | | 0.3 |
| U.FLG | TC | M22 | 105 | 80 | | 0.4 | | | | | | | | | | | | |
| LF.SPL | PL | 380 * 16.0 | 850 | 2 | | 1.3 | -50 | | | 0.7 | | 0.1 | | | | | | |
| LF.SPL | PL | 820 * 15.0 | 850 | 1 | | 1.4 | -50 | | | 0.7 | | | | | | | | |
| FILL | PL | 820 * 2.3 | 425 | 1 | | 0.7 | | | | | | | | | | | | |
| L.FLG | TC | M22 | 95 | 96 | | 0.5 | | | | | | | | | | | | |
| W.SPL | PL | 2785 * 9.0 | 630 | 2 | | 7.0 | -50 | | | 3.5 | | 0.5 | | | | | | |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | | 1.1 | | | | | | 1.1 | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | | 15.0 | | | | 5.4 | | 1.7 | | | | | | 0.9 |
| 小計 | | | | | | | 15.0 | -5.4 | | 5.4 | | 1.7 | | | | | | 0.9 |

中項目塗装面積

| | | | | | |
|-------|-------|--------|---|---|----------|
| 表面積 | = | 15.0 * | 2 | = | 30.0 m2 |
| C-5 | 工場外面 | -5.4 * | 2 | = | -10.8 m2 |
| F-11, | 外面添接 | 5.4 * | 2 | = | 10.8 m2 |
| F-11, | 外面ボルト | 1.7 * | 2 | = | 3.4 m2 |
| 無機ソック | 摩擦接合 | 13.0 * | 2 | = | 26.0 m2 |
| 有機ソック | 無機ソック | -0.6 * | 2 | = | -1.2 m2 |
| 有機ソック | 有機ソック | 0.9 * | 2 | = | 1.8 m2 |

* 1-29 G1,G2 J2

基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソック 摩擦接合 | Net (%) | 有機ソック | Net (%) | 有機ソック 添接 |
|--------|----------|------------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------|------------|-------------|
| UF.SPL | PL | 305 * 19.0 | 950 | 2 | | 1.2 | -50 | | | 0.6 | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | | | 1.2 | -0.6 | | 0.6 | | | | | | | | |

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソノク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート一般 無機ソノク | Net (%) | コンクリート添接 有機ソノク |
|--------|----------|-------------|-------------|-----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------------|------------|-------------------|
| LF.SPL | PL | 820 * 16.0 | 930 | 1 | 1.6 | -50 | -0.8 | 50 | 0.8 | | | | | | | | | |
| FILL | PL | 820 * 15.0 | 465 | 1 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | 1.6 |
| L.FLG | TC | M22 | 125 | 120 | 0.6 | | | | | | 0.6 | | | | | | | 0.8 |
| W.SPL | PL | 2770 * 11.0 | 930 | 2 | 10.3 | -50 | -5.2 | 50 | 5.2 | | 1.6 | | | | | | | 10.3 |
| WEB | TC | M22 | 75 | 324 | 1.6 | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | 21.2 | | -7.7 | | 7.7 | | 2.3 | | | | | | -0.9 | 1.3 |

| 中項目塗表面積 | 表面積 | Net (%) | 個数 | 基 数 = 2 |
|----------|-------|------------|----|---------|
| C-5 | 工場外面 | 42.4 m2 | 2 | |
| F-11 | 外面添接 | -15.4 m2 | 2 | |
| F-11' | 外面ボルト | 15.4 m2 | 2 | |
| 無機ソノク | 摩擦接合 | 4.6 m2 | 2 | |
| コンクリート一般 | 無機ソノク | 37.0 m2 | 2 | |
| コンクリート添接 | 有機ソノク | -1.8 m2 | 2 | |
| | | 2.6 m2 | 2 | |

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソノク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート一般 無機ソノク | Net (%) | コンクリート添接 有機ソノク |
|--------|----------|-------------|-------------|-----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------------|------------|-------------------|
| UF.SPL | PL | 305 * 21.0 | 1130 | 2 | 1.5 | -50 | -0.8 | 50 | 0.8 | | | | | | | | | |
| UF.SPL | PL | 670 * 18.0 | 1130 | 1 | 1.6 | | | | | | | | | | | | | |
| FILL | PL | 305 * 25.0 | 565 | 2 | 0.7 | | | | | | | | | | | | | |
| U.FLG | TC | M22 | 125 | 80 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | |
| LF.SPL | PL | 380 * 16.0 | 780 | 2 | 1.2 | -50 | -0.6 | 50 | 0.6 | | 0.1 | | | | | | | 0.3 |
| LF.SPL | PL | 820 * 14.0 | 780 | 1 | 1.3 | -50 | -0.7 | 50 | 0.7 | | | | | | | | | |
| FILL | PL | 820 * 16.0 | 390 | 1 | 0.7 | | | | | | | | | | | | | |
| L.FLG | TC | M22 | 120 | 100 | 0.5 | | | | | | | | | | | | | |
| W.SPL | PL | 2770 * 11.0 | 930 | 2 | 10.3 | -50 | -5.2 | 50 | 5.2 | | 0.5 | | | | | | | 10.3 |
| WEB | TC | M22 | 75 | 324 | 1.6 | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | 19.8 | | -7.3 | | 7.3 | | 2.2 | | | | | | -0.8 | 1.1 |

| 中項目塗表面積 | 表面積 | Net (%) | 個数 | 基 数 = 2 |
|----------|-------|------------|----|---------|
| C-5 | 工場外面 | 39.6 m2 | 2 | |
| F-11 | 外面添接 | -14.6 m2 | 2 | |
| F-11' | 外面ボルト | 14.6 m2 | 2 | |
| 無機ソノク | 摩擦接合 | 4.4 m2 | 2 | |
| コンクリート一般 | 無機ソノク | 34.6 m2 | 2 | |
| コンクリート添接 | 有機ソノク | -1.6 m2 | 2 | |
| | | 2.2 m2 | 2 | |

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソノク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート一般 無機ソノク | Net (%) | コンクリート添接 有機ソノク |
|--------|----------|------------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------------|------------|-------------------|
| UF.SPL | PL | 305 * 12.0 | 500 | 2 | 0.6 | -50 | -0.3 | 50 | 0.3 | | | | | | | | | |
| UF.SPL | PL | 670 * 11.0 | 500 | 1 | 0.7 | | | | | | | | | | | | | |
| FILL | PL | 305 * 9.0 | 250 | 2 | 0.3 | | | | | | | | | | | | | |
| U.FLG | TC | M22 | 95 | 48 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | |
| LF.SPL | PL | 380 * 11.0 | 480 | 2 | 0.8 | -50 | -0.4 | 50 | 0.4 | | 15 | | | | | | | 0.2 |
| LF.SPL | PL | 820 * 9.0 | 480 | 1 | 0.8 | -50 | -0.4 | 50 | 0.4 | | | | | | | | | |
| FILL | PL | 820 * 10.0 | 240 | 1 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | |
| L.FLG | TC | M22 | 95 | 60 | 0.3 | | | | | | | | | | | | | |
| W.SPL | PL | 2786 * 9.0 | 480 | 2 | 5.4 | -50 | -2.7 | 50 | 2.7 | | 0.3 | | | | | | | 5.4 |

| FILL | PL | 2786 * | 2.3 | 240 | 2 | 2.7 | 0.8 | 2.7 | 0.6 |
|---------|--------|--------|-----|--------|-----|------|---------|------|-----|
| WEB | TC | M22 | | 75 | 162 | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 3 | | | | |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 3 | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | 11.7 | -0.4 | 11.7 | 0.6 |
| | 小計 | | | | | 13.0 | -3.8 | 3.8 | |
| 中項目塗装面積 | | | | | | | | | |
| | 表面積 | | | | | | | | |
| | C-5 | 工場外面 | = | 13.0 * | 2 | = | 26.0 m2 | | |
| | F-11, | 外面添接 | = | -3.8 * | 2 | = | -7.6 m2 | | |
| | F-11, | 外面ボルト | = | 3.8 * | 2 | = | 7.6 m2 | | |
| | 無機ソリ | 摩擦接合 | = | 1.1 * | 2 | = | 2.2 m2 | | |
| | コンクリート | 無機ソリ | = | 11.7 * | 2 | = | 23.4 m2 | | |
| | コンクリート | 添接 | = | -0.4 * | 2 | = | -0.8 m2 | | |
| | | 有機ソリ | = | 0.6 * | 2 | = | 1.2 m2 | | |

| * 1-34 | G1,G2,J7 | 基数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------|------------|----------|-----|---------|----------|---------|----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|-----------|---------|-------------|---------|----------------|-----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソリ 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート 無機ソリ | Net (%) | コンクリート 添接 有機ソリ | |
| UF,SPL | PL | 305 * 17.0 | 800 | 2 | 1.0 | -50 | 0.5 | -0.5 | 50 | 0.5 | 0.5 | | 1.1 | 1.0 | 1.1 | -50 | -0.6 | 50 | 0.6 |
| UF,SPL | PL | 670 * 16.0 | 800 | 1 | 1.1 | | | | | | | 0.1 | 1.1 | 1.1 | 1.3 | 85 | 0.3 | | |
| U,FLG | TC | M22 | 105 | 80 | 0.4 | | | | | | | | 1.4 | 1.4 | 1.4 | | | | |
| LF,SPL | PL | 380 * 17.0 | 850 | 2 | 1.3 | -50 | 0.7 | -0.7 | 50 | 0.7 | 0.7 | | 1.4 | 1.4 | 1.4 | | | | |
| LF,SPL | PL | 820 * 15.0 | 850 | 1 | 1.4 | -50 | 0.7 | -0.7 | 50 | 0.7 | 0.7 | | 1.4 | 1.4 | 1.4 | | | | |
| L,FLG | TC | M22 | 95 | 96 | 0.5 | | | | | | | 0.5 | 7.0 | 7.0 | 7.0 | | | | |
| W,SPL | PL | 2786 * 9.0 | 630 | 2 | 7.0 | -50 | 3.5 | -3.5 | 50 | 3.5 | 3.5 | | 1.1 | 1.1 | 1.1 | | | | |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | 1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 小計 | | | | | | 13.8 | -5.4 | 5.4 | 5.4 | 5.4 | 1.7 | 11.8 | 11.8 | 11.8 | -0.6 | -0.6 | 0.9 | |

| * 1-35 | G1,G2,J8 | 基数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------|------------|----------|-----|---------|----------|---------|----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|-----------|---------|-------------|---------|----------------|-----|
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソリ 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート 無機ソリ | Net (%) | コンクリート 添接 有機ソリ | |
| UF,SPL | PL | 305 * 17.0 | 950 | 2 | 1.2 | -50 | 0.6 | -0.6 | 50 | 0.6 | 0.6 | | 1.2 | 1.2 | 1.2 | -50 | -0.7 | 50 | 0.7 |
| UF,SPL | PL | 670 * 16.0 | 950 | 1 | 1.3 | | | | | | | 0.1 | 1.3 | 1.3 | 1.3 | 85 | 0.4 | | |
| U,FLG | TC | M22 | 105 | 96 | 0.5 | | | | | | | | 1.8 | 1.8 | 1.8 | | | | |
| LF,SPL | PL | 380 * 17.0 | 1110 | 2 | 1.8 | -50 | 0.9 | -0.9 | 50 | 0.9 | 0.9 | | 1.9 | 1.9 | 1.9 | | | | |
| LF,SPL | PL | 820 * 16.0 | 1110 | 1 | 1.9 | -50 | 1.0 | -1.0 | 50 | 1.0 | 1.0 | | 0.6 | 0.6 | 0.6 | | | | |
| L,FLG | TC | M22 | 95 | 112 | 0.6 | | | | | | | | | | | | | | |
| W,SPL | PL | 2786 * 9.0 | 630 | 2 | 7.0 | -50 | 3.5 | -3.5 | 50 | 3.5 | 3.5 | | 1.1 | 1.1 | 1.1 | | | | |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | 1.1 | | | | | | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 小計 | | | | | | 15.4 | -6.0 | 6.0 | 6.0 | 6.0 | 1.8 | 13.2 | 13.2 | 13.2 | -0.7 | -0.7 | 1.1 | |

中項目塗装面積

| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無縫シソク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリ一般 無縫シソク | Net (%) | コンクリ添接 有縫シソク | |
|--------------|----------|-------------|-------------|-----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-----------------|------------|-----------------|--------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | UF,SPL |
| F-11' 外面ボルト | = | | 2.2 * | 2 | = | | 4.4 | m2 | | | | | | | | | | | |
| 無縫シソク 摩擦接合 | = | | 17.3 * | 2 | = | | 34.6 | m2 | | | | | | | | | | | |
| コンクリ一般 無縫シソク | = | | -0.8 * | 2 | = | | -1.6 | m2 | | | | | | | | | | | |
| コンクリ添接 有縫シソク | = | | 1.1 * | 2 | = | | 2.2 | m2 | | | | | | | | | | | |
| 基 数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| UF,SPL | PL | 305 * 22.0 | 1130 | 2 | | 1.5 | -50 | | 0.8 | | | | | 1.5 | | | | | |
| UF,SPL | PL | 670 * 20.0 | 1130 | 1 | | 1.6 | | | | | | | | 1.6 | | -0.8 | 50 | 0.8 | |
| FILL | PL | 305 * 24.0 | 565 | 2 | | 0.7 | | | | | | | | 0.7 | | -50 | | | |
| U.FLG | TC | M22 | 130 | 80 | | 0.4 | | | 15 | | | 0.1 | | | | | | 0.3 | |
| LF,SPL | PL | 380 * 17.0 | 780 | 2 | | 1.2 | -50 | | 0.6 | | | | | 1.2 | | | | | |
| LF,SPL | PL | 820 * 15.0 | 780 | 1 | | 1.3 | -50 | | 0.7 | | | | | 1.3 | | | | | |
| FILL | PL | M22 | 390 | 1 | | 0.7 | | | | | | | | 0.7 | | | | | |
| L.FLG | TC | M22 | 120 | 100 | | 0.5 | -50 | | 5.2 | | | 0.5 | | 10.3 | | | | | |
| W,SPL | PL | 2769 * 11.0 | 930 | 2 | | 10.3 | -50 | | | | | 1.6 | | | | | | | |
| WEB | TC | M22 | 75 | 324 | | 1.6 | | | | | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 5 | | 19.8 | | -7.3 | 7.3 | | 2.2 | | 17.3 | | | -0.8 | | 1.1 | |
| 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装表面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-------|--------|---|---|--|-------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 表面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C-5 | 工場外面 | 19.8 * | 2 | = | | 39.6 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| F-11' | 外面添接 | -7.3 * | 2 | = | | -14.6 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| F-11' | 外面ボルト | 7.3 * | 2 | = | | 14.6 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| 無縫シソク 摩擦接合 | | 2.2 * | 2 | = | | 4.4 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| コンクリ一般 無縫シソク | | 17.3 * | 2 | = | | 34.6 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| コンクリ添接 有縫シソク | | -0.8 * | 2 | = | | -1.6 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| | | 1.1 * | 2 | = | | 2.2 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| 基 数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無縫シソク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリ一般 無縫シソク | Net (%) | コンクリ添接 有縫シソク | |
|--------|----------|------------|-------------|-----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-----------------|------------|-----------------|--------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | UF,SPL |
| UF,SPL | PL | 305 * 13.0 | 500 | 2 | | 0.6 | -50 | | 0.3 | | | | | 0.6 | | | | | |
| UF,SPL | PL | 670 * 11.0 | 500 | 1 | | 0.7 | | | | | | | | 0.7 | | | | | |
| FILL | PL | 305 * 7.0 | 250 | 2 | | 0.3 | | | | | | | | 0.3 | | | | | |
| U.FLG | TC | M22 | 95 | 48 | | 0.2 | | | 15 | | | | | | | | | | |
| LF,SPL | PL | 380 * 11.0 | 480 | 2 | | 0.8 | -50 | | 0.4 | | | | | 0.8 | | | | | |
| LF,SPL | PL | 820 * 9.0 | 480 | 1 | | 0.8 | -50 | | 0.4 | | | | | 0.8 | | | | | |
| FILL | PL | M22 | 820 * 10.0 | 1 | | 0.4 | | | | | | | | 0.4 | | | | | |
| L.FLG | TC | M22 | 95 | 60 | | 0.3 | -50 | | | | | 0.3 | | | | | | | |
| W,SPL | PL | 2786 * 9.0 | 480 | 2 | | 5.4 | -50 | | 2.7 | | | 0.8 | | 5.4 | | | | | |
| FILL | PL | 2786 * 2.3 | 240 | 2 | | 2.7 | | | | | | | | 2.7 | | | | | |
| WEB | TC | M22 | 75 | 162 | | 0.8 | | | | | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | | 13.0 | | -3.8 | 3.8 | | 1.1 | | 11.7 | | | -0.4 | | 0.6 | |
| 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装表面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-------|--------|---|---|--|------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 表面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C-5 | 工場外面 | 13.0 * | 2 | = | | 26.0 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| F-11' | 外面添接 | -3.8 * | 2 | = | | -7.6 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| F-11' | 外面ボルト | 3.8 * | 2 | = | | 7.6 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| 無縫シソク 摩擦接合 | | 1.1 * | 2 | = | | 2.2 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| コンクリ一般 無縫シソク | | 11.7 * | 2 | = | | 23.4 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| | | -0.4 * | 2 | = | | -0.8 | m2 | | | | | | | | | | | | |

コックリ添接 有機シソク = 0.6 * 2 = 1.2 m2

* 1-40 G1,G2 J13 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機シソク 摩擦接合 | Net (%) | コックリ一般 無機シソク | Net (%) | コックリ添接 有機シソク |
|--------|----------|------------|-------------|-----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-----------------|------------|-----------------|
| UF,SPL | PL | 305 * 17.0 | 950 | 2 | -50 | 1.2 | -50 | -0.6 | 50 | 0.6 | | | | 1.2 | | | | |
| UF,SPL | PL | 670 * 16.0 | 950 | 1 | | 1.3 | | | | | | | | 0.6 | | | | 0.7 |
| FILL | PL | 305 * 2.3 | 475 | 2 | | 0.6 | | | | | | | | | | | | |
| U,FLG | TC | M22 | 105 | 96 | | 0.5 | | | | 15 | | 0.1 | | | | | | 0.4 |
| LF,SPL | PL | 380 * 17.0 | 1110 | 2 | -50 | 1.8 | -50 | -0.9 | 50 | 0.9 | | | | 1.8 | | | | |
| LF,SPL | PL | 820 * 16.0 | 1110 | 1 | -50 | 1.9 | -50 | -1.0 | 50 | 1.0 | | 0.6 | | 1.9 | | | | |
| L,FLG | TC | M22 | 95 | 112 | | 0.6 | | | | | | | | | | | | |
| W,SPL | PL | 2784 * 9.0 | 630 | 2 | -50 | 7.0 | -50 | -3.5 | 50 | 3.5 | | 1.1 | | 7.0 | | | | |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | | 1.1 | | | | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| NUT | M22 | | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | | 16.0 | | -6.0 | | 6.0 | | 1.8 | | 13.8 | | -0.7 | | 1.1 |

中項目塗装面積

| | | |
|-----------------|---|---------------------|
| 表面積 | = | 16.0 * 2 = 32.0 m2 |
| C-5 | = | -6.0 * 2 = -12.0 m2 |
| F-11 | = | 6.0 * 2 = 12.0 m2 |
| F-11' | = | 1.8 * 2 = 3.6 m2 |
| 無機シソク 摩擦接合 | = | 13.8 * 2 = 27.6 m2 |
| コックリ一般 無機シソク | = | -0.7 * 2 = -1.4 m2 |
| コックリ添接 有機シソク | = | 1.1 * 2 = 2.2 m2 |

* 1-41 G1,G2 J14 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機シソク 摩擦接合 | Net (%) | コックリ一般 無機シソク | Net (%) | コックリ添接 有機シソク |
|--------|----------|------------|-------------|-----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-----------------|------------|-----------------|
| UF,SPL | PL | 305 * 17.0 | 950 | 2 | -50 | 1.2 | -50 | -0.6 | 50 | 0.6 | | | | 1.2 | | | | |
| UF,SPL | PL | 670 * 16.0 | 950 | 1 | | 1.3 | | | | | | | | 0.6 | | | | 0.7 |
| FILL | PL | 305 * 2.3 | 475 | 2 | | 0.6 | | | | | | | | | | | | |
| U,FLG | TC | M22 | 105 | 96 | | 0.5 | | | | 15 | | 0.1 | | | | | | 0.4 |
| LF,SPL | PL | 380 * 17.0 | 1110 | 2 | -50 | 1.8 | -50 | -0.9 | 50 | 0.9 | | | | 1.8 | | | | |
| LF,SPL | PL | 820 * 16.0 | 1110 | 1 | -50 | 1.9 | -50 | -1.0 | 50 | 1.0 | | 0.6 | | 1.9 | | | | |
| L,FLG | TC | M22 | 95 | 112 | | 0.6 | | | | | | | | | | | | |
| W,SPL | PL | 2784 * 9.0 | 630 | 2 | -50 | 7.0 | -50 | -3.5 | 50 | 3.5 | | 1.1 | | 7.0 | | | | |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | | 1.1 | | | | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| NUT | M22 | | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | | 16.0 | | -6.0 | | 6.0 | | 1.8 | | 13.8 | | -0.7 | | 1.1 |

中項目塗装面積

| | | |
|-----------------|---|---------------------|
| 表面積 | = | 16.0 * 2 = 32.0 m2 |
| C-5 | = | -6.0 * 2 = -12.0 m2 |
| F-11 | = | 6.0 * 2 = 12.0 m2 |
| F-11' | = | 1.8 * 2 = 3.6 m2 |
| 無機シソク 摩擦接合 | = | 13.8 * 2 = 27.6 m2 |
| コックリ一般 無機シソク | = | -0.7 * 2 = -1.4 m2 |
| コックリ添接 有機シソク | = | 1.1 * 2 = 2.2 m2 |

* 1-42 G1,G2 J15 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機シソク 摩擦接合 | Net (%) | コックリ一般 無機シソク | Net (%) | コックリ添接 有機シソク |
|--------|----------|------------|-------------|-----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-----------------|------------|-----------------|
| UF,SPL | PL | 305 * 17.0 | 950 | 2 | -50 | 1.2 | -50 | -0.6 | 50 | 0.6 | | | | 1.2 | | | | |
| UF,SPL | PL | 670 * 16.0 | 950 | 1 | | 1.3 | | | | | | | | 0.6 | | | | 0.7 |
| FILL | PL | 305 * 2.3 | 475 | 2 | | 0.6 | | | | | | | | | | | | |
| U,FLG | TC | M22 | 105 | 96 | | 0.5 | | | | 15 | | 0.1 | | | | | | 0.4 |
| LF,SPL | PL | 380 * 17.0 | 1110 | 2 | -50 | 1.8 | -50 | -0.9 | 50 | 0.9 | | | | 1.8 | | | | |
| LF,SPL | PL | 820 * 16.0 | 1110 | 1 | -50 | 1.9 | -50 | -1.0 | 50 | 1.0 | | 0.6 | | 1.9 | | | | |
| L,FLG | TC | M22 | 95 | 112 | | 0.6 | | | | | | | | | | | | |
| W,SPL | PL | 2784 * 9.0 | 630 | 2 | -50 | 7.0 | -50 | -3.5 | 50 | 3.5 | | 1.1 | | 7.0 | | | | |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | | 1.1 | | | | | | | | | | | | |
| BOLT | M22 | | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| NUT | M22 | | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | | 16.0 | | -6.0 | | 6.0 | | 1.8 | | 13.8 | | -0.7 | | 1.1 |

| | | | | | | | | | | | | |
|---------|------|-------------|-----|-----|------|------|-----|-----|------|-----|------|-----|
| U.FLG | TC | M22 | 130 | 80 | 0.4 | -0.6 | 50 | 0.6 | 15 | 0.1 | 85 | 0.3 |
| U.F.SPL | PL | 380 * 17.0 | 780 | 2 | 1.2 | -50 | 0.6 | 0.6 | 1.2 | 1.2 | | |
| LF.SPL | PL | 820 * 15.0 | 780 | 1 | 1.3 | -50 | 0.7 | 0.7 | 1.3 | 1.3 | | |
| FILL | PL | 820 * 17.0 | 390 | 1 | 0.7 | | | | 0.7 | 0.7 | | |
| L.FLG | TC | M22 | 120 | 100 | 0.5 | -5.2 | 50 | 5.2 | 0.5 | 0.5 | 10.3 | |
| W.SPL | PL | 2769 * 11.0 | 930 | 2 | 10.3 | -50 | | | 10.3 | 1.6 | | |
| WEB | TC | M22 | 75 | 324 | 1.6 | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 5 | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 5 | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 5 | | | | | | | | |
| | 小計 | | | | 19.8 | -7.3 | 7.3 | 7.3 | 17.3 | 2.2 | -0.8 | 1.1 |

中項目塗装面積

| | | | | | |
|-------|------|--------|---|---|----------|
| 表面積 | = | 19.8 * | 2 | = | 39.6 m2 |
| C-5 | 工場外面 | -7.3 * | 2 | = | -14.6 m2 |
| F-11 | 外面塗装 | 7.3 * | 2 | = | 14.6 m2 |
| F-11' | 外面が外 | 2.2 * | 2 | = | 4.4 m2 |
| 無機ソク | 摩擦接合 | 17.3 * | 2 | = | 34.6 m2 |
| コクリ一般 | 無機ソク | -0.8 * | 2 | = | -1.6 m2 |
| コクリ添接 | 有機ソク | 1.1 * | 2 | = | 2.2 m2 |

* 1-45 G1,G2 J18 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面が外 | Net (%) | 無機ソク 摩擦接合 | Net (%) | コクリ一般 無機ソク | Net (%) | コクリ添接 有機ソク | Net (%) |
|---------|------|------------|----------|-----|---------|----------|---------|----------|---------|-----------|---------|------------|---------|-----------|---------|------------|---------|------------|---------|
| U.F.SPL | PL | 305 * 13.0 | 500 | 2 | 0.6 | -50 | 0.3 | -0.3 | 50 | 0.3 | 0.3 | 0.6 | 0.6 | 0.7 | -50 | -0.4 | 50 | 0.4 | 0.4 |
| U.F.SPL | PL | 670 * 11.0 | 500 | 1 | 0.7 | | | | | | | | 0.3 | 0.3 | | | | | |
| FILL | PL | 305 * 7.0 | 250 | 2 | 0.3 | | | | | | | | | | | | | | |
| U.FLG | TC | M22 | 95 | 48 | 0.2 | -50 | 15 | -0.4 | 50 | 0.4 | 15 | 0.3 | 0.8 | 0.8 | | | | 0.2 | 0.2 |
| LF.SPL | PL | 380 * 11.0 | 480 | 2 | 0.8 | -50 | 0.4 | -0.4 | 50 | 0.4 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | | | | | |
| LF.SPL | PL | 820 * 9.0 | 480 | 1 | 0.8 | -50 | 0.4 | -0.4 | 50 | 0.4 | 0.4 | 0.8 | 0.8 | 0.4 | | | | | |
| FILL | PL | 820 * 10.0 | 240 | 1 | 0.4 | | | | | | | | | 0.4 | | | | | |
| L.FLG | TC | M22 | 95 | 60 | 0.3 | -50 | 2.7 | -2.7 | 50 | 2.7 | 0.8 | 0.3 | 5.4 | 2.7 | | | | | |
| W.SPL | PL | 2786 * 9.0 | 480 | 2 | 5.4 | -50 | | | | | | | 2.7 | 2.7 | | | | | |
| FILL | PL | 2786 * 2.3 | 240 | 2 | 2.7 | | | | | | | | 0.8 | 2.7 | | | | | |
| WEB | TC | M22 | 75 | 162 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 小計 | | | | 13.0 | -3.8 | 3.8 | 3.8 | 3.8 | 3.8 | 1.1 | 1.1 | 11.7 | 11.7 | -0.4 | -0.4 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |

中項目塗装面積

| | | | | | |
|-------|------|--------|---|---|---------|
| 表面積 | = | 13.0 * | 2 | = | 26.0 m2 |
| C-5 | 工場外面 | -3.8 * | 2 | = | -7.6 m2 |
| F-11 | 外面塗装 | 3.8 * | 2 | = | 7.6 m2 |
| F-11' | 外面が外 | 1.1 * | 2 | = | 2.2 m2 |
| 無機ソク | 摩擦接合 | 11.7 * | 2 | = | 23.4 m2 |
| コクリ一般 | 無機ソク | -0.4 * | 2 | = | -0.8 m2 |
| コクリ添接 | 有機ソク | 0.6 * | 2 | = | 1.2 m2 |

* 1-46 G1,G2 J19 基数 = 2

| | | | | | | | | | | | | |
|---------|----|------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|
| U.F.SPL | PL | 305 * 17.0 | 950 | 2 | 1.2 | -50 | 0.6 | 0.6 | 15 | 0.1 | 85 | 0.7 |
| U.F.SPL | PL | 670 * 16.0 | 950 | 1 | 1.3 | | | | 1.2 | 1.2 | | |
| U.FLG | TC | M22 | 105 | 96 | 0.5 | -50 | 1.0 | 1.0 | 1.3 | 0.1 | 50 | 0.4 |
| LF.SPL | PL | 380 * 17.0 | 1110 | 2 | 1.8 | -50 | 0.9 | 0.9 | 1.8 | 1.8 | 50 | 0.7 |
| LF.SPL | PL | 820 * 16.0 | 1110 | 1 | 1.9 | -50 | 1.0 | 1.0 | 1.9 | 1.9 | 85 | 0.4 |
| L.FLG | TC | M22 | 95 | 112 | 0.6 | | | | 0.6 | 0.6 | 85 | 0.4 |

| W.SPL | PL | 2786 * | 9.0 | 630 | 2 | 7.0 | -50 | -3.5 | 50 | 3.5 | 1.1 | 7.0 | | | | | | | | | |
|---------|-------|-----------|------------|--------|---------|----------|----------|----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----|-----|
| WEB | TC | M22 | | 70 | 216 | 1.1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | 15.4 | | -6.0 | 6.0 | 6.0 | 1.8 | 13.2 | | -0.7 | | | | | | 1.1 | |
| | 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 表面積 | | | 15.4 * | 2 | = | 30.8 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | C-5 | 工場外面 | | -6.0 * | 2 | = | -12.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | F-11, | 外面添接 | | 6.0 * | 2 | = | 12.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | F-11, | 外面ボルト | | 1.8 * | 2 | = | 3.6 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 無機ソリ | 摩擦接合 | | 13.2 * | 2 | = | 26.4 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | コリ一般 | 無機ソリ | | -0.7 * | 2 | = | -1.4 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | コリ添接 | 有機ソリ | | 1.1 * | 2 | = | 2.2 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1-47 | G1,G2 J20 | | 基数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 部品名称 | 仕訳 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソリ 摩擦接合 | Net (%) | コリ一般 無機ソリ | Net (%) | コリ添接 有機ソリ | Net (%) | | |
| UF.SPL | PL | | 305 * 17.0 | 2 | 1.2 | -50 | 0.6 | -0.6 | 50 | 0.6 | 15 | 0.1 | 1.2 | 1.3 | -50 | -0.7 | 50 | 0.7 | 85 | 0.4 | |
| UF.SPL | PL | | 670 * 16.0 | 1 | 1.3 | | | | | | | | 1.3 | 1.4 | | | | | | | |
| U.FLG | TC | | M22 | 105 | 96 | 0.5 | | | | | | | 1.3 | 1.4 | | | | | | | |
| LF.SPL | PL | | 380 * 17.0 | 2 | 1.3 | -50 | | | | | | | 1.3 | 1.4 | | | | | | | |
| LF.SPL | PL | | 820 * 15.0 | 1 | 1.4 | -50 | | | | | | | 1.4 | 1.4 | | | | | | | |
| L.FLG | TC | | M22 | 95 | 96 | 0.5 | | | | | | | 7.0 | 7.0 | | | | | | | |
| W.SPL | PL | | 2786 * 9.0 | 2 | 7.0 | -50 | | | | | | | 7.0 | 7.0 | | | | | | | |
| WEB | TC | | M22 | 70 | 216 | 1.1 | | | | | | | 1.1 | 1.1 | | | | | | | |
| STUD | BOLT | | M22 | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | | M22 | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | | DIA 22 | 38 | 3 | 14.3 | | -5.5 | 5.5 | 5.5 | 1.7 | 12.2 | | -0.7 | | | | | | | 1.1 |
| | 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| W.SPL | PL | 2786 * | 9.0 | 630 | 2 | 7.0 | -50 | -3.5 | 50 | 3.5 | 1.1 | 7.0 | | | | | | | | | |
|---------|-------|-----------|------------|--------|---------|----------|----------|----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----|-----|
| WEB | TC | M22 | | 70 | 216 | 1.1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | 15.4 | | -6.0 | 6.0 | 6.0 | 1.8 | 13.2 | | -0.7 | | | | | | | 1.1 |
| | 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 表面積 | | | 14.3 * | 2 | = | 28.6 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | C-5 | 工場外面 | | -5.5 * | 2 | = | -11.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | F-11, | 外面添接 | | 5.5 * | 2 | = | 11.0 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | F-11, | 外面ボルト | | 1.7 * | 2 | = | 3.4 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 無機ソリ | 摩擦接合 | | 12.2 * | 2 | = | 24.4 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | コリ一般 | 無機ソリ | | -0.7 * | 2 | = | -1.4 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | コリ添接 | 有機ソリ | | 1.1 * | 2 | = | 2.2 m2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1-48 | G1,G2 J21 | | 基数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 部品名称 | 仕訳 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソリ 摩擦接合 | Net (%) | コリ一般 無機ソリ | Net (%) | コリ添接 有機ソリ | Net (%) | | |
| UF.SPL | PL | | 305 * 12.0 | 2 | 0.6 | -50 | 0.3 | -0.3 | 50 | 0.3 | 15 | 0.3 | 0.6 | 0.7 | -50 | -0.4 | 50 | 0.4 | 85 | 0.2 | |
| UF.SPL | PL | | 670 * 11.0 | 1 | 0.7 | | | | | | | | 0.7 | 0.3 | | | | | | | |
| FILL | PL | | M22 | 250 | 2 | 0.3 | | | | | | | 0.3 | 0.3 | | | | | | | |
| U.FLG | TC | | M22 | 95 | 48 | 0.2 | | | | | | | 0.2 | 0.3 | | | | | | | |
| LF.SPL | PL | | 380 * 11.0 | 2 | 0.8 | -50 | | | | | | | 0.8 | 0.8 | | | | | | | |
| LF.SPL | PL | | 820 * 9.0 | 1 | 0.8 | -50 | | | | | | | 0.8 | 0.8 | | | | | | | |
| L.FLG | TC | | M22 | 240 | 1 | 0.4 | | | | | | | 0.4 | 0.4 | | | | | | | |
| W.SPL | PL | | 2786 * 9.0 | 2 | 0.3 | -50 | | | | | | | 0.3 | 0.3 | | | | | | | |
| WEB | TC | | M22 | 75 | 162 | 2.7 | | | | | | | 2.7 | 2.7 | | | | | | | |
| STUD | BOLT | | M22 | 200 | 3 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | | M22 | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | | DIA 22 | 38 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

小計 13.0 -3.8 3.8 1.1 11.7 -0.4 0.6

中項目塗装面積

| | | |
|-------------|---|---------|
| 表面積 | = | 26.0 m2 |
| C-5 工場外面 | = | -7.6 m2 |
| F-11' 外面添接 | = | 7.6 m2 |
| F-11' 外面ボルト | = | 2.2 m2 |
| 無機ソノコ | = | 23.4 m2 |
| コンクリート一般 | = | -0.8 m2 |
| コンクリート添接 | = | 1.2 m2 |

* 1-49 G1,G2 J22 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソノコ | Net (%) | コンクリート一般 | Net (%) | コンクリート添接 |
|--------|------|-------------|----------|-----|---------|----------|---------|----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|-------|---------|----------|---------|----------|
| UF.SPL | PL | 305 * 21.0 | 1130 | 2 | 1.5 | -50 | 0.8 | -0.8 | 50 | 0.8 | 15 | 0.1 | 0.1 | 0.7 | 50 | 0.8 | 0.8 | |
| UF.SPL | PL | 670 * 18.0 | 1130 | 1 | 1.6 | | | | | | | | | 1.5 | | | | |
| FILL | PL | 305 * 25.0 | 565 | 2 | 0.7 | | | | | | | | | 1.6 | | | | |
| U.FLG | TC | M22 | 125 | 80 | 0.4 | | | | | | | | | 0.7 | | | | |
| UF.SPL | PL | 380 * 16.0 | 780 | 2 | 1.2 | -50 | 0.6 | -0.6 | 50 | 0.6 | 0.6 | 0.1 | 0.1 | 1.2 | | | | |
| UF.SPL | PL | 820 * 14.0 | 780 | 1 | 1.3 | -50 | 0.7 | -0.7 | 50 | 0.7 | 0.7 | | | 1.3 | | | | |
| FILL | PL | 820 * 16.0 | 390 | 1 | 0.7 | | | | | | | | | 0.7 | | | | |
| U.FLG | TC | M22 | 120 | 100 | 0.5 | -50 | 5.2 | -5.2 | 50 | 5.2 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 10.3 | | | | |
| W.SPL | PL | 2770 * 11.0 | 930 | 2 | 10.3 | -50 | 1.6 | | | | | | | | | | | |
| WEB | TC | M22 | 75 | 324 | 1.6 | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | 19.8 | | 7.3 | -7.3 | 50 | 7.3 | 2.2 | 2.2 | 2.2 | 17.3 | | -0.8 | 1.1 | |

中項目塗装面積

| | | |
|-------------|---|----------|
| 表面積 | = | 39.6 m2 |
| C-5 工場外面 | = | -14.6 m2 |
| F-11 外面添接 | = | 14.6 m2 |
| F-11' 外面ボルト | = | 4.4 m2 |
| 無機ソノコ | = | 34.6 m2 |
| コンクリート一般 | = | -1.6 m2 |
| コンクリート添接 | = | 2.2 m2 |

* 1-50 G1,G2 J23 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソノコ | Net (%) | コンクリート一般 | Net (%) | コンクリート添接 |
|--------|------|-------------|----------|-----|---------|----------|---------|----------|---------|-----------|---------|-------------|---------|-------|---------|----------|---------|----------|
| UF.SPL | PL | 305 * 26.0 | 1280 | 2 | 1.7 | -50 | 0.9 | -0.9 | 50 | 0.9 | 15 | 0.1 | 0.1 | 1.7 | | | | |
| UF.SPL | PL | 670 * 23.0 | 1280 | 1 | 1.8 | | | | | | | | | 1.8 | | | | |
| FILL | PL | 305 * 19.0 | 640 | 2 | 0.8 | | | | | | | | | 0.8 | | | | |
| U.FLG | TC | M22 | 135 | 96 | 0.5 | -50 | 0.8 | -0.8 | 50 | 0.8 | 0.8 | 0.1 | 0.1 | 0.8 | | | | |
| UF.SPL | PL | 380 * 18.0 | 930 | 2 | 1.5 | -50 | 0.8 | -0.8 | 50 | 0.8 | 0.8 | 0.6 | 0.6 | 1.5 | | | | |
| UF.SPL | PL | 820 * 16.0 | 930 | 1 | 1.6 | -50 | 0.8 | -0.8 | 50 | 0.8 | 0.8 | 0.6 | 0.6 | 1.6 | | | | |
| FILL | PL | 820 * 15.0 | 465 | 1 | 0.8 | | | | | | | | | 0.8 | | | | |
| U.FLG | TC | M22 | 125 | 120 | 0.6 | -50 | 5.2 | -5.2 | 50 | 5.2 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 10.3 | | | | |
| W.SPL | PL | 2770 * 11.0 | 930 | 2 | 10.3 | -50 | 1.6 | | | | | | | | | | | |
| WEB | TC | M22 | 75 | 324 | 1.6 | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 5 | | | | | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | 21.2 | | 7.7 | -7.7 | 50 | 7.7 | 2.3 | 2.3 | 2.3 | 18.5 | | -0.9 | 1.3 | |

中項目塗装面積

| | | |
|-----|---|---------|
| 表面積 | = | 42.4 m2 |
|-----|---|---------|

21.2 * 2 = 42.4 m2

| | | | | | | |
|--------|------|---|--------|-----|---|----------|
| C-5 | 工場外面 | = | -7.7 * | 2 = | = | -15.4 m2 |
| F-11 | 外面添接 | = | 7.7 * | 2 = | = | 15.4 m2 |
| F-11' | 外面添付 | = | 2.3 * | 2 = | = | 4.6 m2 |
| 無機ソリ | 摩擦接合 | = | 18.5 * | 2 = | = | 37.0 m2 |
| コンクリート | 無機ソリ | = | -0.9 * | 2 = | = | -1.8 m2 |
| | 有機ソリ | = | 1.3 * | 2 = | = | 2.6 m2 |

* 1-51 G1,G2 J24 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面添付 | Net (%) | 無機ソリ 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート 無機ソリ | Net (%) | コンクリート 有機ソリ |
|--------|--------|------------|----------|-----|---------|----------|---------|----------|---------|-----------|---------|------------|---------|-----------|---------|-------------|---------|-------------|
| UF,SPL | PL | 305 * 15.0 | 650 | 2 | 0.8 | -50 | 0.4 | -0.4 | 50 | 0.4 | 15 | 0.3 | 0.8 | 0.9 | -50 | -0.5 | 50 | 0.5 |
| UF,SPL | PL | 670 * 13.0 | 650 | 1 | 0.9 | | | | | | | | 0.4 | | | | | |
| FILL | PL | 305 * 4.5 | 325 | 2 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | |
| U.FLG | TC | M22 | 100 | 64 | 0.3 | | | | | | | | | | | | | |
| LF,SPL | PL | 380 * 11.0 | 480 | 2 | 0.8 | -50 | 0.4 | -0.4 | 50 | 0.4 | | | 0.8 | | | | | 0.3 |
| LF,SPL | PL | 820 * 9.0 | 480 | 1 | 0.8 | -50 | 0.4 | -0.4 | 50 | 0.4 | | | 0.8 | | | | | |
| FILL | PL | 820 * 11.0 | 240 | 1 | 0.4 | | | | | | | | 0.4 | | | | | |
| L.FLG | TC | M22 | 95 | 60 | 0.3 | | | | | | | 0.3 | | | | | | |
| W.SPL | PL | 2785 * 9.0 | 480 | 2 | 5.4 | -50 | 2.7 | -2.7 | 50 | 2.7 | | | 5.4 | | | | | |
| FILL | PL | 2785 * 2.3 | 240 | 2 | 2.7 | | | | | | | | 2.7 | | | | | |
| WEB | TC | M22 | 75 | 162 | 0.8 | | | | | | | 0.8 | | | | | | |
| BOLT | | | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | M22 | | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 小計 | | | | 13.6 | | | -3.9 | | 3.9 | | 1.1 | 12.2 | | | -0.5 | | 0.8 |

中項目塗装面積

| | | | | | | |
|--------|------|--------|--------|-----|---------|---------|
| 表面積 | = | 13.6 * | 2 = | = | 27.2 m2 | |
| C-5 | 工場外面 | = | -3.9 * | 2 = | = | -7.8 m2 |
| F-11 | 外面添接 | = | 3.9 * | 2 = | = | 7.8 m2 |
| F-11' | 外面添付 | = | 1.1 * | 2 = | = | 2.2 m2 |
| 無機ソリ | 摩擦接合 | = | 12.2 * | 2 = | = | 24.4 m2 |
| コンクリート | 無機ソリ | = | -0.5 * | 2 = | = | -1.0 m2 |
| | 有機ソリ | = | 0.8 * | 2 = | = | 1.6 m2 |

* 1-52 G1,G2 J25 基数 = 2

| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面添付 | Net (%) | 無機ソリ 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート 無機ソリ | Net (%) | コンクリート 有機ソリ |
|--------|--------|------------|----------|-----|---------|----------|---------|----------|---------|-----------|---------|------------|---------|-----------|---------|-------------|---------|-------------|
| UF,SPL | PL | 305 * 19.0 | 950 | 2 | 1.2 | -50 | 0.6 | -0.6 | 50 | 0.6 | 15 | 0.1 | 1.2 | 1.3 | -50 | -0.7 | 50 | 0.7 |
| UF,SPL | PL | 670 * 18.0 | 950 | 1 | 1.3 | | | | | | | | | | | | | |
| U.FLG | TC | M22 | 110 | 96 | 0.5 | | | | | | | | | | | | | |
| LF,SPL | PL | 380 * 19.0 | 1370 | 2 | 2.2 | -50 | 1.1 | -1.1 | 50 | 1.1 | | | 2.2 | | | | | 0.4 |
| LF,SPL | PL | 820 * 17.0 | 1370 | 1 | 2.3 | -50 | 1.2 | -1.2 | 50 | 1.2 | | | 2.3 | | | | | |
| FILL | PL | 820 * 2.3 | 685 | 1 | 1.1 | | | | | | | | 1.1 | | | | | |
| L.FLG | TC | M22 | 100 | 120 | 0.6 | | | | | | | 0.6 | | | | | | |
| W.SPL | PL | 2785 * 9.0 | 630 | 2 | 7.0 | -50 | 3.5 | -3.5 | 50 | 3.5 | | | 7.0 | | | | | |
| WEB | TC | M22 | 70 | 216 | 1.1 | | | | | | | 1.1 | | | | | | |
| BOLT | | | 200 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | M22 | | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | | 50 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | DIA 22 | | 38 | 3 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 小計 | | | | 17.3 | | | -6.4 | | 6.4 | | 1.8 | 15.1 | | | -0.7 | | 1.1 |

中項目塗装面積

| | | | | | | |
|-------|------|--------|--------|-----|---------|----------|
| 表面積 | = | 17.3 * | 2 = | = | 34.6 m2 | |
| C-5 | 工場外面 | = | -6.4 * | 2 = | = | -12.8 m2 |
| F-11 | 外面添接 | = | 6.4 * | 2 = | = | 12.8 m2 |
| F-11' | 外面添付 | = | 1.8 * | 2 = | = | 3.6 m2 |
| 無機ソリ | 摩擦接合 | = | 15.1 * | 2 = | = | 30.2 m2 |

大項目塗装面積の合計

主桁

| | | |
|------|---|-----------------------|
| 表面積 | = | 6744.2 m ² |
| C-5 | = | 4993.4 m ² |
| F-11 | = | 206.6 m ² |
| F-11 | = | 88.4 m ² |
| 無機ゾル | = | 739.2 m ² |
| 有機ゾル | = | 558.0 m ² |
| コクリン | = | 49.6 m ² |

工場外面
外面添接
外面露出
厚膜塗合
無機ゾル
有機ゾル

| ** | 2 | 横桁 | 基 数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------|-------------|-------------|-----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|------------|------------|----------|------------|------------|------------|------------|
| * | 2- 1 | 端支点上横桁 ECB1 | 基 数 = 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機 摩擦接合 | Net (%) | 無機 一般 | Net (%) | コンクリ 有機 | Net (%) | コンクリ 有機 |
| U.FLG | PL | 380 * 18.0 | 3290 | 1 | 2.6 | | | | | | | | | | | 2.6 | | | | |
| UF.SPL | PL | 155 * 12.0 | 330 | 4 | 0.4 | | | | | | | | | 0.4 | -50 | -0.2 | | | | 0.2 |
| UF.SPL | PL | 370 * 10.0 | 330 | 2 | 0.5 | | | | | | | | | 0.5 | -50 | -0.3 | | | | 0.3 |
| U.FLG | TC | M22 | 75 | 32 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | | 0.2 |
| WEB | PL | 2064 * 10.0 | 3290 | 1 | 13.6 | | | | | | | | | | | 13.6 | | | | |
| W.SPL | PL | 1990 * 9.0 | 330 | 4 | 5.3 | | | | | | | | | 5.3 | -50 | -2.7 | | | | 2.7 |
| FILL | PL | 1990 * 8.0 | 160 | 4 | 2.6 | | | | | | | | | 2.6 | | | | | | |
| WEB | TC | M22 | 80 | 160 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | 0.8 |
| V.STIF | PL | 120 * 10.0 | 2064 | 3 | 1.6 | | | | | | | | | | | 1.6 | | | | |
| H.STIF | PL | 100 * 10.0 | 300 | 4 | 0.3 | | | | | | | | | | | 0.3 | | | | |
| H.STIF | PL | 100 * 10.0 | 1045 | 4 | 0.9 | | | | | | | | | | | 0.9 | | | | |
| L.FLG | PL | 380 * 18.0 | 3290 | 1 | 2.6 | | | | | | | | | | | 2.6 | | | | |
| LF.SPL | PL | 155 * 12.0 | 330 | 4 | 0.4 | | | | | | | | | 0.4 | -50 | -0.2 | | | | 0.2 |
| LF.SPL | PL | 370 * 10.0 | 330 | 2 | 0.5 | | | | | | | | | 0.5 | -50 | -0.3 | | | | 0.3 |
| L.FLG | TC | M22 | 75 | 32 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | | 0.2 |
| STUD | STUD | DIA 22 | 150 | 140 | 32.5 | | | | | | | | | | | 17.9 | | | | 4.9 |
| | | 小計 | | | | | | | | | | | | | | 9.7 | | | | |

| 中項目塗表面積 | |
|-------------|---------|
| 表面積 | = |
| C-5 工場外面 | 65.0 m2 |
| F-11 外面添接 | 0.0 m2 |
| F-11' 外面ボルト | 0.0 m2 |
| 無機摩擦接合 | 0.0 m2 |
| 無機一般 | 19.4 m2 |
| コンクリ有機 | 35.8 m2 |
| コンクリ有機 | 9.8 m2 |

| * | 2- 2 | 中間支点横桁 SCB1,2 | 基 数 = 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|----------|---------------|-------------|-----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|------------|------------|----------|------------|------------|------------|------------|
| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機 摩擦接合 | Net (%) | 無機 一般 | Net (%) | コンクリ 有機 | Net (%) | コンクリ 有機 |
| U.FLG | PL | 410 * 27.0 | 2590 | 1 | 2.3 | | | | | | | | | | | 2.3 | | | | |
| UF.SPL | PL | 155 * 19.0 | 1040 | 4 | 1.4 | | | | | | | | | 1.4 | -50 | -0.7 | | | | 0.7 |
| UF.SPL | PL | 400 * 14.0 | 1040 | 2 | 1.7 | | | | | | | | | 1.7 | -50 | -0.9 | | | | 0.9 |
| U.FLG | TC | M22 | 95 | 96 | 0.5 | | | | | | | | | | | | | | | 0.5 |
| WEB | PL | 2046 * 24.0 | 2590 | 1 | 10.7 | | | | | | | | | | | 10.7 | | | | |
| W.SPL | PL | 1970 * 14.0 | 930 | 4 | 14.8 | | | | | | | | | | | -7.4 | | | | 7.4 |
| FILL | PL | 1970 * 12.0 | 460 | 4 | 7.3 | | | | | | | | | 7.3 | | | | | | |
| WEB | TC | M22 | 115 | 456 | 2.3 | | | | | | | | | | | | | | | 2.3 |
| V.STIF | PL | 160 * 13.0 | 2046 | 1 | 0.7 | | | | | | | | | | | 0.7 | | | | |
| L.FLG | PL | 410 * 27.0 | 2590 | 1 | 2.3 | | | | | | | | | | | 2.3 | | | | |
| LF.SPL | PL | 155 * 19.0 | 1040 | 4 | 1.4 | | | | | | | | | 1.4 | -50 | -0.7 | | | | 0.7 |
| LF.SPL | PL | 400 * 14.0 | 1040 | 2 | 1.7 | | | | | | | | | 1.7 | -50 | -0.9 | | | | 0.9 |
| L.FLG | TC | M22 | 95 | 96 | 0.5 | | | | | | | | | | | | | | | 0.5 |
| STUD | BOLT | M22 | 100 | 28 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 28 | 0.1 | | | | | | | | | | | 0.1 | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 35 | 28 | 0.1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 150 | 84 | 47.8 | | | | | | | | | | | 5.6 | | | | 13.9 |
| | | 小計 | | | | | | | | | | | | | | 13.5 | | | | |

| 中項目塗表面積 | |
|-------------|----------|
| 表面積 | = |
| C-5 工場外面 | 191.2 m2 |
| F-11 外面添接 | 0.0 m2 |
| F-11' 外面ボルト | 0.0 m2 |

| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソノク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート一般 無機ソノク | Net (%) | コンクリート添接 有機ソノク | |
|----------------------------------|----------|---------------|-------------|--------|------------|--------------------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------------|------------|-------------------|---------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 = |
| F-11' 外面ボルト | | | | 0.0 * | | | | | | | | | | | | | | | 0.0 m ² |
| 無機ソノク 摩擦接合 | | | | 13.5 * | 4 = | | | | | | | | | | | | | | 54.0 m ² |
| コンクリート一般 無機ソノク | | | | 5.6 * | 4 = | | | | | | | | | | | | | | 22.4 m ² |
| コンクリート添接 有機ソノク | | | | 13.9 * | 4 = | | | | | | | | | | | | | | 55.6 m ² |
| * 2- 3 中間横桁 CB1, 2, 5, 7 基数 = 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CONN | H | 900*300*16*28 | 3866 | 1 | | 11.3 | | 11.3 | | | | | | | | | | | 0.2 |
| UF.SPL | TC | M22 | 105 | 44 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | | |
| W.SPL | PL | 380 * 18.0 | 615 | 2 | | 1.0 | -50 | -0.5 | 50 | 0.5 | | | | 1.0 | | | | | 1.0 |
| FILL | PL | 155 * 20.0 | 480 | 4 | | 2.9 | -50 | -1.5 | 50 | 0.5 | | | | 2.9 | | | | | 2.9 |
| WEB | PL | 740 * 12.0 | 235 | 4 | | 1.4 | | | | 1.5 | | | | 1.4 | | | | | 1.4 |
| CONN | TC | M22 | 85 | 84 | | 0.4 | | | | | | | | | | | | | 0.4 |
| LF.SPL | TC | M22 | 105 | 44 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | | 0.2 |
| LF.SPL | PL | 380 * 18.0 | 615 | 2 | | 1.0 | -50 | -0.5 | 50 | 0.5 | | | | 1.0 | | | | | 1.0 |
| LF.SPL | PL | 155 * 20.0 | 480 | 4 | | 2.9 | -50 | -1.5 | 50 | 0.5 | | | | 2.9 | | | | | 2.9 |
| 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|----------|---------------|-------------|----|------------|--------------------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------------|------------|-------------------|------|
| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソノク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート一般 無機ソノク | Net (%) | コンクリート添接 有機ソノク | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 20 = |
| C-5 | H | 900*300*16*28 | 3862 | 1 | | 11.3 | | 11.3 | | | | | | | | | | | 0.2 |
| F-11 | TC | M22 | 105 | 44 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | | |
| UF.SPL | PL | 380 * 18.0 | 615 | 2 | | 1.0 | -50 | -0.5 | 50 | 0.5 | | | | 1.0 | | | | | 1.0 |
| W.SPL | PL | 155 * 20.0 | 480 | 4 | | 2.9 | -50 | -1.5 | 50 | 0.5 | | | | 2.9 | | | | | 2.9 |
| FILL | PL | 740 * 12.0 | 235 | 4 | | 1.4 | | | | 1.5 | | | | 1.4 | | | | | 1.4 |
| WEB | TC | M22 | 85 | 84 | | 0.4 | | | | | | | | | | | | | 0.4 |
| CONN | TC | M22 | 105 | 44 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | | 0.2 |
| LF.SPL | PL | 380 * 18.0 | 615 | 2 | | 1.0 | -50 | -0.5 | 50 | 0.5 | | | | 1.0 | | | | | 1.0 |
| LF.SPL | PL | 155 * 20.0 | 480 | 4 | | 2.9 | -50 | -1.5 | 50 | 0.5 | | | | 2.9 | | | | | 2.9 |
| 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|----------|---------------|-------------|----|------------|--------------------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------------|------------|-------------------|-----|
| * 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m ²) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソノク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート一般 無機ソノク | Net (%) | コンクリート添接 有機ソノク | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8 = |
| C-5 | H | 900*300*16*28 | 3862 | 1 | | 11.3 | | 11.3 | | | | | | | | | | | 0.2 |
| F-11 | TC | M22 | 105 | 44 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | | |
| UF.SPL | PL | 380 * 18.0 | 615 | 2 | | 1.0 | -50 | -0.5 | 50 | 0.5 | | | | 1.0 | | | | | 1.0 |
| W.SPL | PL | 155 * 20.0 | 480 | 4 | | 2.9 | -50 | -1.5 | 50 | 0.5 | | | | 2.9 | | | | | 2.9 |
| FILL | PL | 740 * 12.0 | 235 | 4 | | 1.4 | | | | 1.5 | | | | 1.4 | | | | | 1.4 |
| WEB | TC | M22 | 85 | 84 | | 0.4 | | | | | | | | | | | | | 0.4 |
| CONN | TC | M22 | 105 | 44 | | 0.2 | | | | | | | | | | | | | 0.2 |
| LF.SPL | PL | 380 * 18.0 | 615 | 2 | | 1.0 | -50 | -0.5 | 50 | 0.5 | | | | 1.0 | | | | | 1.0 |
| LF.SPL | PL | 155 * 20.0 | 480 | 4 | | 2.9 | -50 | -1.5 | 50 | 0.5 | | | | 2.9 | | | | | 2.9 |
| 小計 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

大項目塗装面積の合計

横行

| | | |
|------|---|----------------------|
| 表面積 | = | 821.8 m ² |
| C-5 | = | 218.4 m ² |
| F-11 | = | 98.0 m ² |
| F-11 | = | 22.4 m ² |
| 無機ゾル | = | 300.2 m ² |
| 有機ゾル | = | 58.2 m ² |
| コクリン | = | 65.4 m ² |
| 添加 | = | |

工場外面
外面
外面
厚膜
無機
有機
ゾル

| ** | 3 | ブラケット | 基数 = 4 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|----------|------------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|----------------|------------|-------------|------------|----------------|--|
| * | 3-1 | 端ブラケット | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 部品名称 | 仕訳 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無繊維シシク 摩擦接合 | Net (%) | 繊維シシク 一般 | Net (%) | 繊維シシク 有機シシク | |
| U.FLG | PL | 320 * 10.0 | 1025 | 1 | 86 | 0.7 | 50 | 0.4 | | | | | | | | | | | |
| WEB | PL | 679 * 9.0 | 1025 | 1 | | 1.2 | | 1.2 | | | | | | | | | | | |
| L.FLG | PL | 230 * 10.0 | 1042 | 1 | | 0.5 | | 0.5 | | | | | | | | | | | |
| V-STIFF | PL | 90 * 9.0 | 640 | 1 | | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | | | | |
| UF.SPL | PL | 80 * 13.0 | 330 | 2 | | 0.1 | -50 | -0.1 | 50 | 0.1 | | | | 0.1 | | | | | |
| UF.SPL | PL | 220 * 9.0 | 330 | 1 | | 0.2 | | | | | | | | 0.2 | | | | | |
| U.FLG | TC | M22 | 70 | 8 | | | | | 15 | | | | | | | | | | |
| W.SPL | PL | 650 * 9.0 | 330 | 2 | | 0.9 | -50 | -0.5 | 50 | 0.5 | | | | 0.9 | | | | | |
| FILL | PL | 619 * 8.0 | 160 | 2 | | 0.4 | | | | | | | | 0.4 | | | | | |
| WEB | TC | M22 | 80 | 24 | | 0.1 | | | | | | 0.1 | | | | | | | |
| LF.SPL | PL | 80 * 9.0 | 330 | 2 | | 0.1 | -50 | -0.1 | 50 | 0.1 | | | | 0.1 | | | | | |
| LF.SPL | PL | 220 * 9.0 | 330 | 1 | | 0.2 | -50 | -0.1 | 50 | 0.1 | | | | 0.2 | | | | | |
| L.FLG | TC | M22 | 65 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | BOLT | M22 | 200 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | NUT | M22 | 50 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| STUD | STUD | DIA 22 | 38 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 小計 | | | | 4.5 | | 1.4 | | 0.8 | | 0.1 | | 1.9 | | 0.3 | | 0.1 | |
| 中項目塗表面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 表面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C-5 | = | 工場外面 | 4.5 * | 4 | = | 18.0 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| F-11 | = | 外面添接 | 1.4 * | 4 | = | 5.6 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| F-11' | = | 外面ボルト | 0.8 * | 4 | = | 3.2 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| 無繊維シシク | = | 摩擦接合 | 0.1 * | 4 | = | 0.4 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| 繊維シシク | = | 一般 | 1.9 * | 4 | = | 7.6 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| 有機シシク | = | 有機シシク | 0.3 * | 4 | = | 1.2 | m2 | | | | | | | | | | | | |
| 有機シシク | = | 有機シシク | 0.1 * | 4 | = | 0.4 | m2 | | | | | | | | | | | | |

大項目塗装面積の合計

| プラケット | | | |
|--------|---|-------|---------------------|
| 表面積 | = | 工場外面 | 18.0 m ² |
| C-5 | = | 外面添接 | 5.6 m ² |
| F-11, | = | 外面露出 | 3.2 m ² |
| F-11, | = | 屋根接合 | 0.4 m ² |
| 無機バシク | = | 無機バシク | 7.6 m ² |
| コクリー一般 | = | 有機バシク | 1.2 m ² |
| コクリー添接 | = | | 0.4 m ² |

| | | | | | | | | |
|--------------|---|-------|-----|--------|-----|-------------|-----|-------|
| F-11, 外面添接 | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 | Net | F-11' 外面添接 | Net | 有機ソノク |
| F-11', 外面ボルト | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 | Net | F-11' 外面ボルト | Net | 有機ソノク |
| 無機ソノク 摩擦接合 | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 | Net | 無機ソノク 摩擦接合 | Net | 有機ソノク |
| 無機ソノク 一般 | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 | Net | 無機ソノク 一般 | Net | 有機ソノク |
| 有機ソノク 添接 | = | 0.0 * | 2 = | 0.0 m2 | Net | 有機ソノク 添接 | Net | 有機ソノク |

| | | | | | | | | |
|-----------|------|-----------|----------|----|---------|----------|---------|-------|
| * 4- 5 S5 | | 基数 = 4 | | | | | | |
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | 有機ソノク |
| - | PL | 100 * 6.0 | 90 | 2 | | | | |
| | | | 小計 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---------|-------|---|-------|-----|--------|-----|-------------|-----|
| 中項目塗装面積 | | | | | | | | |
| 表面積 | 工場外面 | = | 0.0 * | 4 = | 0.0 m2 | Net | F-11 外面添接 | Net |
| C-5 | 外面添接 | = | 0.0 * | 4 = | 0.0 m2 | Net | F-11 外面添接 | Net |
| F-11 | 外面ボルト | = | 0.0 * | 4 = | 0.0 m2 | Net | F-11' 外面ボルト | Net |
| F-11' | 摩擦接合 | = | 0.0 * | 4 = | 0.0 m2 | Net | 無機ソノク 摩擦接合 | Net |
| 無機ソノク | 一般 | = | 0.0 * | 4 = | 0.0 m2 | Net | 無機ソノク 一般 | Net |
| 有機ソノク | 添接 | = | 0.0 * | 4 = | 0.0 m2 | Net | 有機ソノク 添接 | Net |

| | | | | | | | | |
|-----------|------|---------|----------|----|---------|----------|---------|-------|
| * 4- 6 S6 | | 基数 = 32 | | | | | | |
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | 有機ソノク |
| - | | | | | | | | |
| | | | 小計 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---------|-------|---|-------|------|--------|-----|-------------|-----|
| 中項目塗装面積 | | | | | | | | |
| 表面積 | 工場外面 | = | 0.0 * | 32 = | 0.0 m2 | Net | F-11 外面添接 | Net |
| C-5 | 外面添接 | = | 0.0 * | 32 = | 0.0 m2 | Net | F-11 外面添接 | Net |
| F-11 | 外面ボルト | = | 0.0 * | 32 = | 0.0 m2 | Net | F-11' 外面ボルト | Net |
| F-11' | 摩擦接合 | = | 0.0 * | 32 = | 0.0 m2 | Net | 無機ソノク 摩擦接合 | Net |
| 無機ソノク | 一般 | = | 0.0 * | 32 = | 0.0 m2 | Net | 無機ソノク 一般 | Net |
| 有機ソノク | 添接 | = | 0.0 * | 32 = | 0.0 m2 | Net | 有機ソノク 添接 | Net |

| | | | | | | | | |
|-----------|------|--------|----------|----|---------|----------|---------|-------|
| * 4- 7 S7 | | 基数 = 9 | | | | | | |
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | 有機ソノク |
| - | | | | | | | | |
| | | | 小計 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---------|-------|---|-------|-----|--------|-----|-------------|-----|
| 中項目塗装面積 | | | | | | | | |
| 表面積 | 工場外面 | = | 0.0 * | 9 = | 0.0 m2 | Net | F-11 外面添接 | Net |
| C-5 | 外面添接 | = | 0.0 * | 9 = | 0.0 m2 | Net | F-11 外面添接 | Net |
| F-11 | 外面ボルト | = | 0.0 * | 9 = | 0.0 m2 | Net | F-11' 外面ボルト | Net |
| F-11' | 摩擦接合 | = | 0.0 * | 9 = | 0.0 m2 | Net | 無機ソノク 摩擦接合 | Net |
| 無機ソノク | 一般 | = | 0.0 * | 9 = | 0.0 m2 | Net | 無機ソノク 一般 | Net |
| 有機ソノク | 添接 | = | 0.0 * | 9 = | 0.0 m2 | Net | 有機ソノク 添接 | Net |

| | | | | | | | | |
|-----------|------|--------|----------|----|---------|----------|---------|-------|
| * 4- 8 S8 | | 基数 = 1 | | | | | | |
| 部品名称 | 仕訳記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | 有機ソノク |
| - | | | | | | | | |
| | | | 小計 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|---------|------|---|-------|-----|--------|-----|-----------|-----|
| 中項目塗装面積 | | | | | | | | |
| 表面積 | 工場外面 | = | 0.0 * | 1 = | 0.0 m2 | Net | F-11 外面添接 | Net |

| 部品名称 | 仕記 記号 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無機ソック 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート一般 無機ソック | Net (%) | コンクリート添接 有機ソック |
|-----------|----------|-------|-------------|----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------------|------------|-------------------|
| C-5 | | 工場外面 | | 1 | = | | | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| F-11 | | 外面添接 | | 1 | = | | | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| F-11' | | 外面ボルト | | 1 | = | | | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| 無機ソック | | 摩擦接合 | | 1 | = | | | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| コンクリート一般 | | 無機ソック | | 1 | = | | | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| コンクリート添接 | | 有機ソック | | 1 | = | | | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| * 4- 9 B1 | | | 基数 = 4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 表面積 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C-5 | | 工場外面 | 180 | 1 | = | 0.1 | | 0.1 | | | | | | | | | | |
| F-11 | | 外面添接 | | 4 | = | | | 0.4 | | | | | | | | | | |
| F-11' | | 外面ボルト | | 4 | = | | | 0.4 | | | | | | | | | | |
| 無機ソック | | 摩擦接合 | | 4 | = | | | 0.0 | | | | | | | | | | |
| コンクリート一般 | | 無機ソック | | 4 | = | | | 0.0 | | | | | | | | | | |
| コンクリート添接 | | 有機ソック | | 4 | = | | | 0.0 | | | | | | | | | | |
| 小計 | | | | | | | | 0.1 | | | | | | | | | | |

大項目 塗装面積の合計

排水装置

| | | |
|------|---|--------------------|
| 表面積 | = | 0.4 m ² |
| C-5 | = | 0.4 m ² |
| F-11 | = | 0.0 m ² |
| F-11 | = | 0.0 m ² |
| 無機塗装 | = | 0.0 m ² |
| 有機塗装 | = | 0.0 m ² |
| 合計 | = | 0.4 m ² |

| ** | 5 | 上部工検査路 | 基 数 = 28 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------|--------|----------|-------------------|----|------------|-------------|------------|-------------|------------|--------------|------------|----------------|------------|---------------|------------|-------------------|------------|-------------------|
| * | 5- 1 | 中間横桁受台 | 断面形状 | 部品長 (mm) | 個数 | Net (%) | 表面積 (m2) | Net (%) | C-5 工場外面 | Net (%) | F-11 外面添接 | Net (%) | F-11' 外面ボルト | Net (%) | 無線シソク 摩擦接合 | Net (%) | コンクリート一般 無線シソク | Net (%) | コンクリート添接 有機シソク |
| - | PL | 640 * | 9.0 | 800 | 1 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 | | | | | | | | | |
| - | PL | 405 * | 9.0 | 400 | 2 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | 0.7 | | | | | | | | | |
| - | PL | 400 * | 9.0 | 762 | 1 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.6 | | | | | | | | | |
| | | | | 小計 | | 2.3 | 2.3 | 2.3 | 2.3 | 2.3 | | | | | | | | | |
| | | | | 中項目塗装面積 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 表面積 | | 2.3 * | 28 | = | 64.4 m2 | | | | | | | | | | |
| | | | | C-5 | | 2.3 * | 28 | = | 64.4 m2 | | | | | | | | | | |
| | | | | F-11 | | 0.0 * | 28 | = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| | | | | 無線シソク 摩擦接合 | | 0.0 * | 28 | = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| | | | | コンクリート一般 無線シソク | | 0.0 * | 28 | = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |
| | | | | コンクリート添接 有機シソク | | 0.0 * | 28 | = | 0.0 m2 | | | | | | | | | | |

大項目 塗装面積の合計

上部工検査路

| | | |
|------|---|---------------------|
| 表面積 | = | 64.4 m ² |
| C-5 | = | 64.4 m ² |
| F-11 | = | 0.0 m ² |
| F-11 | = | 0.0 m ² |
| 無機塗装 | = | 0.0 m ² |
| 有機塗装 | = | 0.0 m ² |
| コクリン | = | 0.0 m ² |

工場外面
外面塗装
外面塗装
無機塗装
有機塗装

第6章 床版工数量計算

6.1 床版工数量計算

1.1 床版設置面積

$$A = 7.860 \times 277.725 = 2182.9 \text{ m}^2$$

1.2 プレキャスト床版 ($\sigma_{ck}=50\text{N/mm}^2$)

a) 標準版-1 : 版幅 1.660m , 版厚 26.0cm~35.0cm

| 版タイプ | 枚数 | 版タイプ | 枚数 | 版タイプ | 枚数 |
|------|----|------|----|------|----|
| A1 | 11 | B1 | 17 | G | 1 |
| A1-M | 7 | B1-M | 2 | H | 1 |
| A2 | 11 | B2 | 9 | | |
| A2-M | 3 | B2-M | 3 | 計 | 65 |

b) 標準版-2 : 版幅 1.660m , 版厚 26.0cm~35.0cm , 添接切欠

| 版タイプ | 枚数 | 版タイプ | 枚数 |
|------|----|-------|----|
| A1-K | 5 | B2-K1 | 2 |
| A2-K | 1 | B2-K2 | 2 |
| | | 計 | 10 |

c) 標準版-3 : 版幅 1.615m , 版厚 26.0cm~35.0cm

| 版タイプ | 枚数 | 版タイプ | 枚数 | 版タイプ | 枚数 |
|------|----|------|----|------|----|
| C1 | 10 | D2-M | 1 | F | 8 |
| D1 | 8 | E-M | 1 | | |
| D1-M | 7 | E-MH | 3 | 計 | 38 |

d) 標準版-4 : 版幅 1.615m , 版厚 26.0cm~35.0cm , 添接切欠

| 版タイプ | 枚数 | 版タイプ | 枚数 |
|------|----|------|----|
| C1-K | 5 | E-K1 | 2 |
| C2-K | 1 | E-K2 | 6 |
| | | 計 | 14 |

e) 標準版-5 : 版幅 1.6375m , 版厚 26.0cm~35.0cm

| 版タイプ | 枚数 |
|------|----|
| D3 | 5 |
| D4 | 1 |
| 計 | 6 |

f) 標準版-6 : 版幅 1.6375m , 版厚 26.0cm~35.0cm , 添接切欠

| 版タイプ | 枚数 |
|------|----|
| D3-K | 2 |

g) 調整版-1 : 版幅 1.660m , 版厚 35.0cm

| 版タイプ | 枚数 |
|------|----|
| I | 1 |

h) 調整版-2 : 版幅 1.360m , 版厚 35.0cm

| 版タイプ | 枚数 |
|------|----|
| J | 1 |

i) 端部版-1 : 版幅 1.755m , 版厚 35.0cm

| 版タイプ | 枚数 |
|------|----|
| K-H | 1 |

j) 端部版-2 : 版幅 1.930m , 版厚 35.0cm

| 版タイプ | 枚数 |
|------|----|
| L-H | 1 |

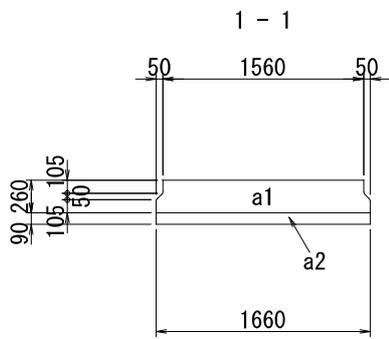
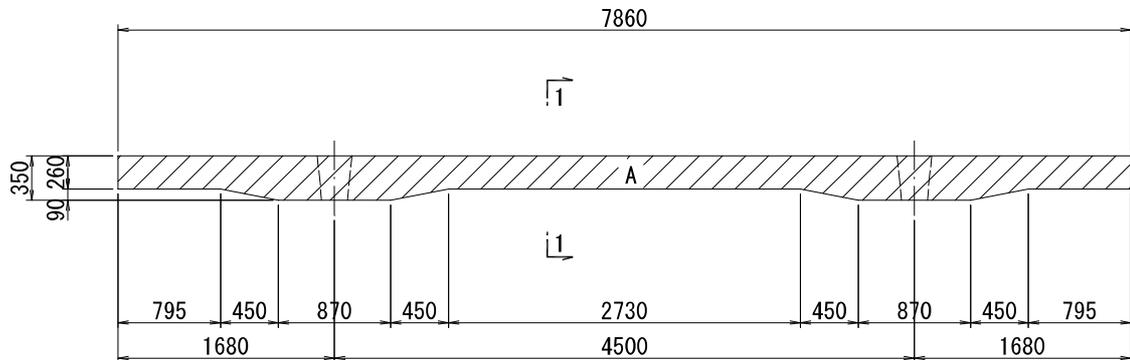
k) プレキャスト床版合計枚数

N = = 139 枚

1.3 プレキャスト床版コンクリート ($\sigma_{ck}=50\text{N/mm}^2$)

1.3-1 標準版

1.3-1-1 標準版-1



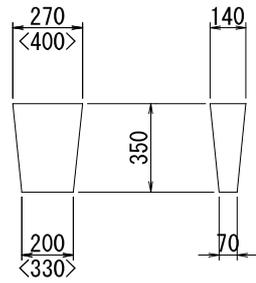
断面積

$$\begin{aligned}
 a1 &= 1.560 \times 0.260 \\
 &+ 1/2 \times (0.105 + 0.155) \times 0.050 \times 2 = 0.4186 \text{ m}^2 \\
 a2 &= 1.660 \times 0.090 = 0.1494 \text{ ''}
 \end{aligned}$$

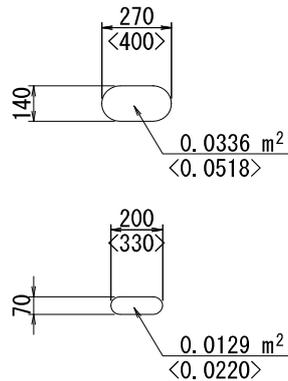
1) ボリューム (A)

$$\begin{aligned}
 V1 &= 0.4186 \times 7.860 \\
 &+ 0.1494 \times (0.870 \times 2 + 1/2 \times 0.450 \times 4) \\
 &= 3.685 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

2) スタッドジベル用孔控除分



注) < >内はG, H版を表す。



$$\begin{aligned}
 V_2 &= \frac{1}{2} \times (0.0336 + 0.0129) \\
 &\quad \times \langle 0.0518 \rangle \times \langle 0.0220 \rangle \\
 &\quad \times 0.350 \times 4 \\
 &= 0.033 \text{ m}^3 \\
 &\quad \langle 0.052 \rangle
 \end{aligned}$$

3) 合計

$$\begin{aligned}
 V &= 3.685 - 0.033 \\
 &\quad \langle 0.052 \rangle \\
 &= 3.652 \text{ m}^3 \\
 &\quad \langle 3.633 \rangle
 \end{aligned}$$

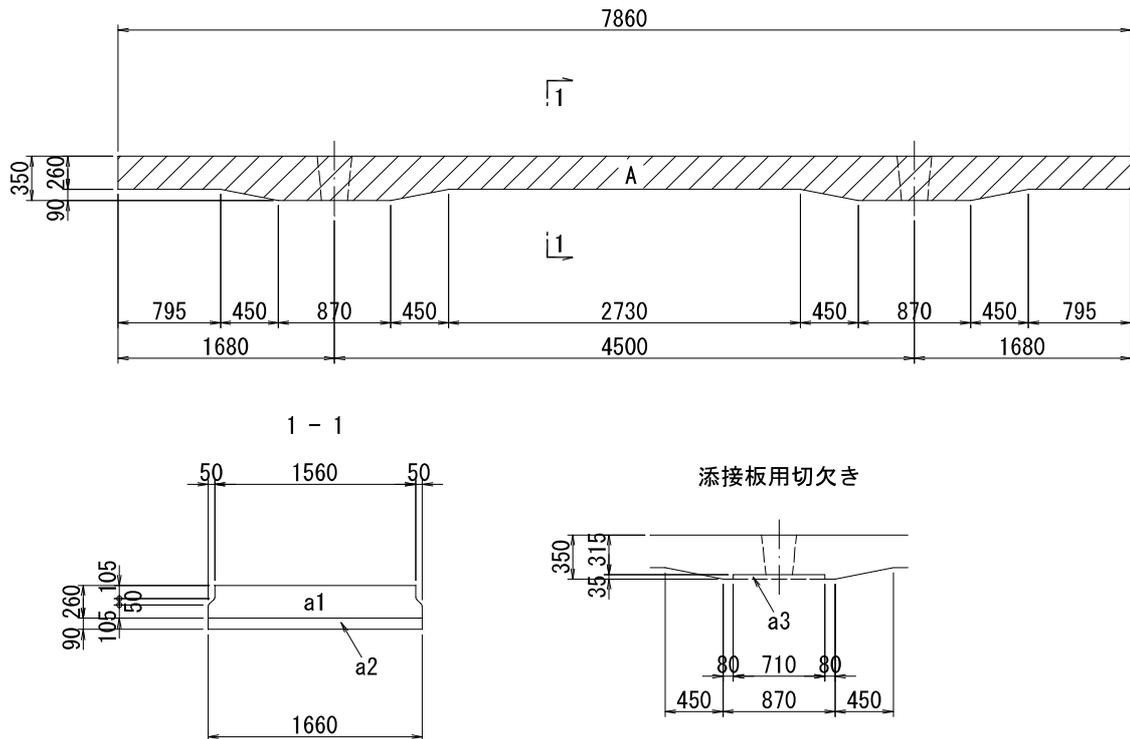
4) プレキャスト床版 1 枚当り質量

$$\begin{aligned}
 W &= 3.652 \times 2.5 \text{ t/m}^3 \\
 &\quad \langle 3.633 \rangle \\
 &= 9.130 \text{ t} \\
 &\quad \langle 9.083 \rangle
 \end{aligned}$$

5) 集計

| | | | (m ³) | |
|------|----|-------|-------------------|-------|
| 版タイプ | 枚数 | V | ΣV | |
| A1 | 11 | 3.652 | 40.172 | |
| A1-M | 7 | | 25.564 | |
| A2 | 11 | | 40.172 | |
| A2-M | 3 | | 10.956 | |
| B1 | 17 | | 62.084 | |
| B1-M | 2 | | 7.304 | |
| B2 | 9 | | 32.868 | |
| B2-M | 3 | | 10.956 | |
| G | 1 | | 3.633 | 3.633 |
| H | 1 | | | 3.633 |
| 合計 | 65 | | 237.342 | |

1.3-1-2 標準版-2



断面積

$$\begin{aligned}
 a1 &= 1.560 \times 0.260 \\
 &+ 1/2 \times (0.105 + 0.155) \times 0.050 \times 2 = 0.4186 \text{ m}^2 \\
 a2 &= 1.660 \times 0.090 = 0.1494 \text{ ''} \\
 a3 &= 0.710 \times 0.035 = 0.0249 \text{ ''}
 \end{aligned}$$

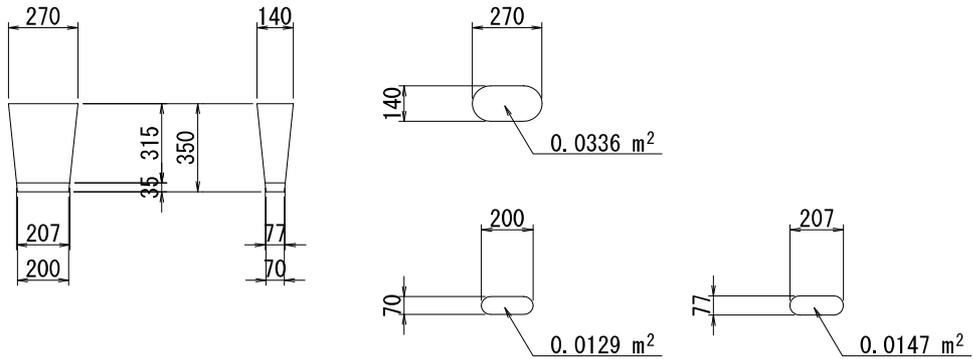
1) ボリューム (A)

$$\begin{aligned}
 V1 &= 0.4186 \times 7.860 \\
 &+ 0.1494 \times (0.870 \times 2 + 1/2 \times 0.450 \times 4) \\
 &= 3.685 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

2) 添接板用切欠き

$$V2 = 0.0249 \times L \times 2 = V2 \text{ m}^3$$

3) スタッドジベル用孔控除分



$$\begin{aligned}
 V3 &= 1/2 \times (0.0336 + 0.0129) \times 0.350 \times 2 \\
 &\quad + 1/2 \times (0.0336 + 0.0147) \times 0.315 \times 2 \\
 &= 0.031 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

4) 合計

$$V = 3.685 - V2 - 0.031 = V \text{ m}^3$$

5) プレキャスト床版 1 枚当り質量

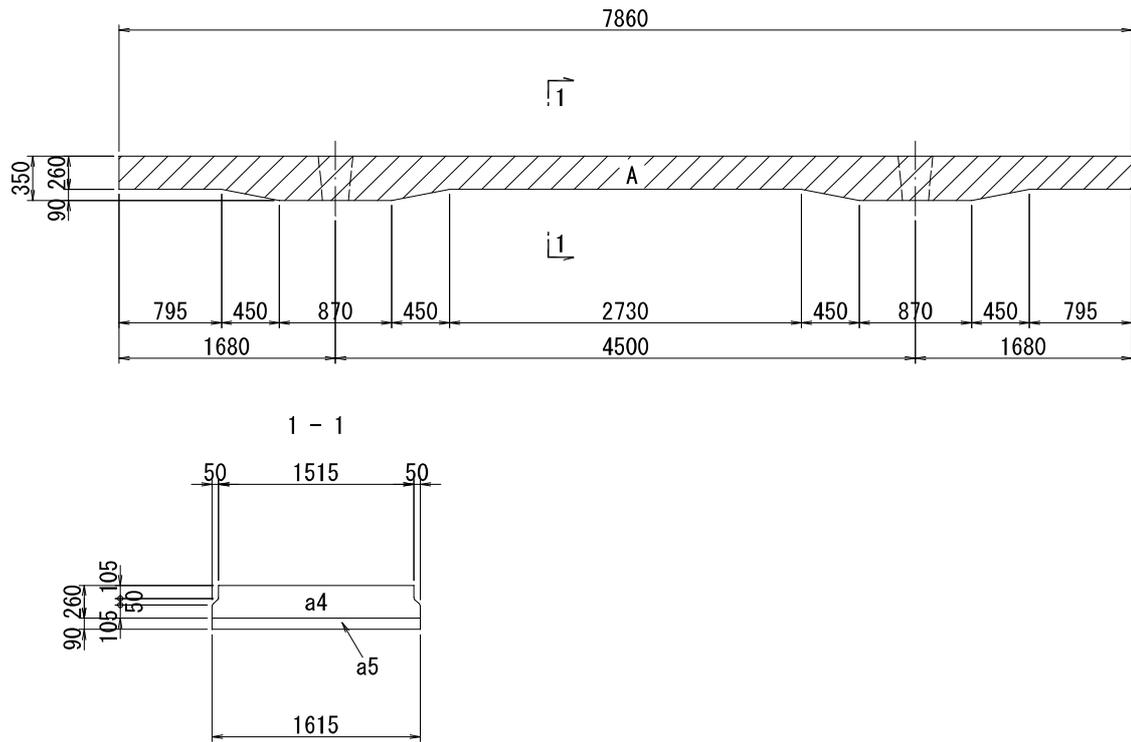
$$W = V \times 2.5 \text{ t/m}^3 = W \text{ t}$$

| 版タイプ | (m) | (m) | (m ³) | (t) |
|-------|-------|-------|-------------------|-------|
| 版タイプ | L | V2 | V | W |
| A1-K | 0.805 | 0.040 | 3.614 | 9.035 |
| A2-K | 0.730 | 0.036 | 3.618 | 9.045 |
| B2-K1 | 0.730 | 0.036 | 3.618 | 9.045 |
| B2-K2 | 0.805 | 0.040 | 3.614 | 9.035 |

6) 集計

| 版タイプ | 枚数 | V | ΣV (m ³) |
|-------|----|-------|----------------------|
| A1-K | 5 | 3.614 | 18.070 |
| A2-K | 1 | 3.618 | 3.618 |
| B2-K1 | 2 | 3.618 | 7.236 |
| B2-K2 | 2 | 3.614 | 7.228 |
| 合計 | 10 | | 36.152 |

1.3-1-3 標準版-3



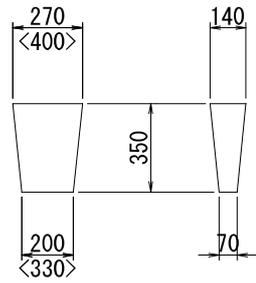
断面積

$$\begin{aligned}
 a4 &= 1.515 \times 0.260 \\
 &+ 1/2 \times (0.105 + 0.155) \times 0.050 \times 2 = 0.4069 \text{ m}^2 \\
 a5 &= 1.615 \times 0.090 = 0.1454 \text{ ''}
 \end{aligned}$$

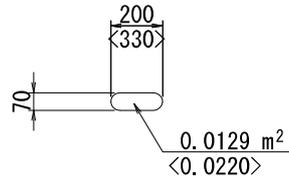
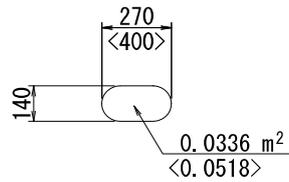
1) ボリューム (A)

$$\begin{aligned}
 V1 &= 0.4069 \times 7.860 \\
 &+ 0.1454 \times (0.870 \times 2 + 1/2 \times 0.450 \times 4) \\
 &= 3.582 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

2) スタッドジベル用孔控除分



注) < >内はE, F版を表す。



$$\begin{aligned}
 V_2 &= \frac{1}{2} \times (0.0336 + 0.0129) \\
 &\quad \times \langle 0.0518 \rangle \times \langle 0.0220 \rangle \\
 &\quad \times 0.350 \times 4 \\
 &= 0.033 \text{ m}^3 \\
 &\quad \langle 0.052 \rangle
 \end{aligned}$$

3) 合計

$$\begin{aligned}
 V &= 3.582 - 0.033 \\
 &\quad \langle 0.052 \rangle \\
 &= 3.549 \text{ m}^3 \\
 &\quad \langle 3.530 \rangle
 \end{aligned}$$

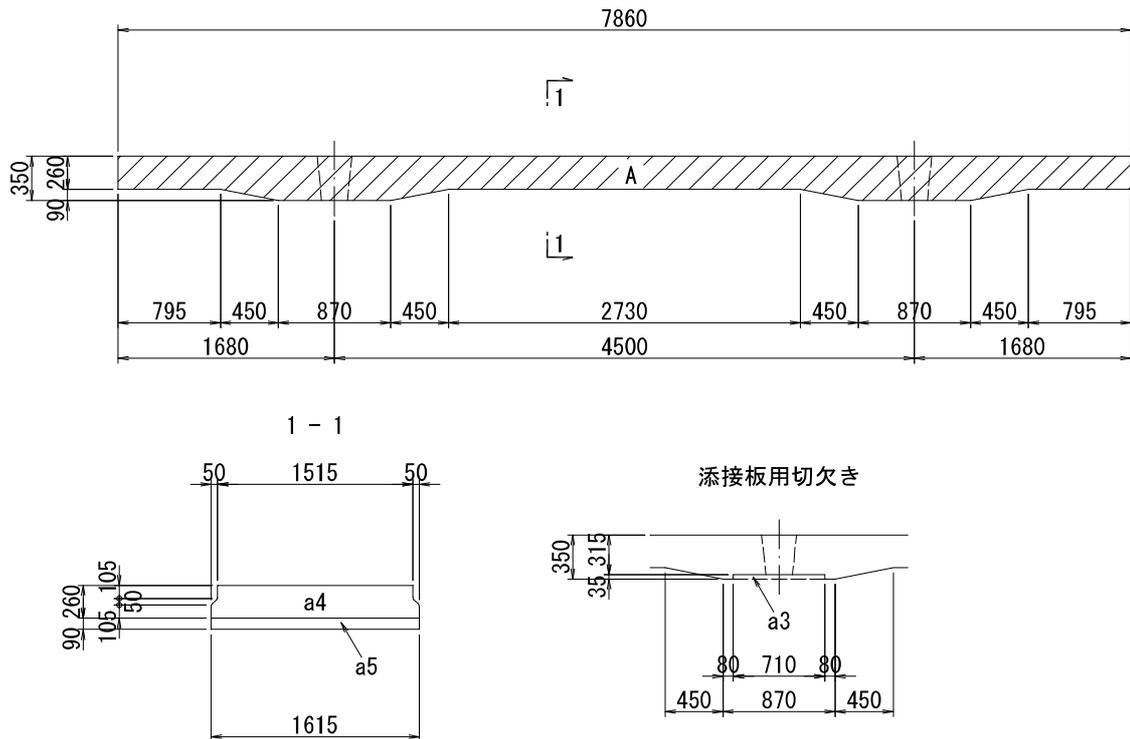
4) プレキャスト床版 1 枚当り質量

$$\begin{aligned}
 W &= 3.549 \times 2.5 \text{ t/m}^3 \\
 &\quad \langle 3.530 \rangle \\
 &= 8.873 \text{ t} \\
 &\quad \langle 8.825 \rangle
 \end{aligned}$$

5) 集計

| (m ³) | | | |
|-------------------|----|-------|---------|
| 版タイプ | 枚数 | V | ΣV |
| C1 | 10 | 3.549 | 35.490 |
| D1 | 8 | | 28.392 |
| D1-M | 7 | | 24.843 |
| D2-M | 1 | | 3.549 |
| E-M | 1 | 3.530 | 3.530 |
| E-MH | 3 | | 10.590 |
| F | 8 | | 28.240 |
| 合計 | 38 | | 134.634 |

1.3-1-4 標準版-4



断面積

$$\begin{aligned}
 a4 &= 1.515 \times 0.260 \\
 &+ 1/2 \times (0.105 + 0.155) \times 0.050 \times 2 = 0.4069 \text{ m}^2 \\
 a5 &= 1.615 \times 0.090 = 0.1454 \text{ ''} \\
 a3 &= 0.710 \times 0.035 = 0.0249 \text{ ''}
 \end{aligned}$$

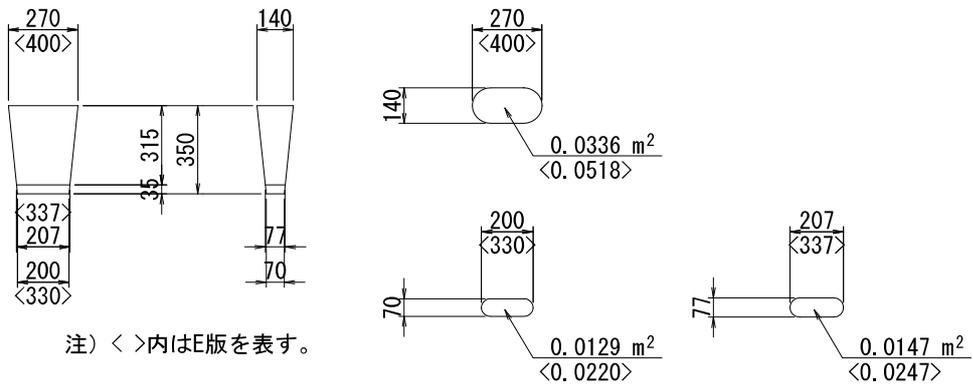
1) ボリューム (A)

$$\begin{aligned}
 V1 &= 0.4069 \times 7.860 \\
 &+ 0.1454 \times (0.870 \times 2 + 1/2 \times 0.450 \times 4) \\
 &= 3.582 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

2) 添接板用切欠き

$$V2 = 0.0249 \times L \times 2 = V2 \text{ m}^3$$

3) スタッドジベル用孔控除分



注) < >内はE版を表す。

$$\begin{aligned}
 V3 &= 1/2 \times (0.0336 + 0.0129) \times 0.350 \times 2 \\
 &\quad < 0.0518 \times 0.0220 > \\
 &+ 1/2 \times (0.0336 + 0.0147) \times 0.315 \times 2 \\
 &\quad < 0.0518 \times 0.0247 > \\
 &= 0.031 \text{ m}^3 \\
 &\quad < 0.050 >
 \end{aligned}$$

4) 合計

$$V = 3.582 - V2 - 0.031 = V \text{ m}^3$$

< 0.050 >

5) プレキャスト床版 1枚当り質量

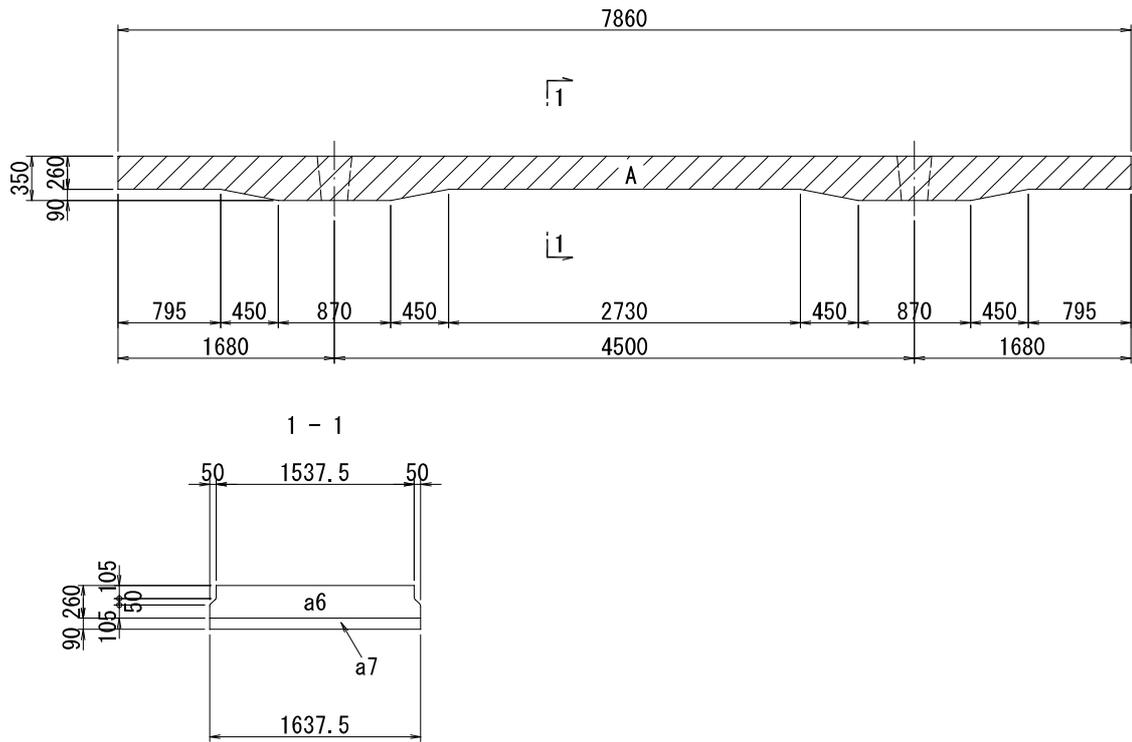
$$W = V \times 2.5 \text{ t/m}^3 = W \text{ t}$$

| | (m) | | (m ³) | (t) |
|------|-------|-------|-------------------|-------|
| 版タイプ | L | V2 | V | W |
| C1-K | 0.558 | 0.028 | 3.523 | 8.808 |
| C2-K | 0.558 | 0.028 | 3.523 | 8.808 |
| E-K1 | 0.948 | 0.047 | 3.485 | 8.713 |
| E-K2 | 0.873 | 0.043 | 3.489 | 8.723 |

6) 集計

| 版タイプ | 枚数 | V | ΣV (m ³) |
|------|----|-------|----------------------|
| C1-K | 5 | 3.523 | 17.615 |
| C2-K | 1 | 3.523 | 3.523 |
| E-K1 | 2 | 3.485 | 6.970 |
| E-K2 | 6 | 3.489 | 20.934 |
| 合計 | 14 | | 49.042 |

1.3-1-5 標準版-5



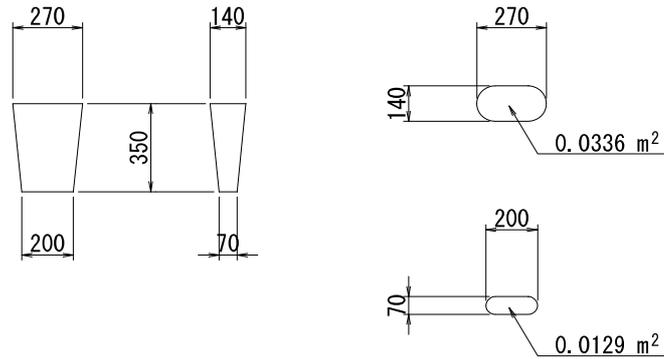
断面積

$$\begin{aligned}
 a6 &= 1.5375 \times 0.260 \\
 &+ 1/2 \times (0.105 + 0.155) \times 0.050 \times 2 = 0.4128 \text{ m}^2 \\
 a7 &= 1.6375 \times 0.090 = 0.1474 \text{ ''}
 \end{aligned}$$

1) ボリューム (A)

$$\begin{aligned}
 V1 &= 0.4128 \times 7.860 \\
 &+ 0.1474 \times (0.870 \times 2 + 1/2 \times 0.450 \times 4) \\
 &= 3.634 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

2) スタッドジベル用孔控除分



$$V_2 = \frac{1}{2} \times (0.0336 + 0.0129) \times 0.350 \times 4 = 0.033 \text{ m}^3$$

3) 合計

$$V = 3.634 - 0.033 = 3.601 \text{ m}^3$$

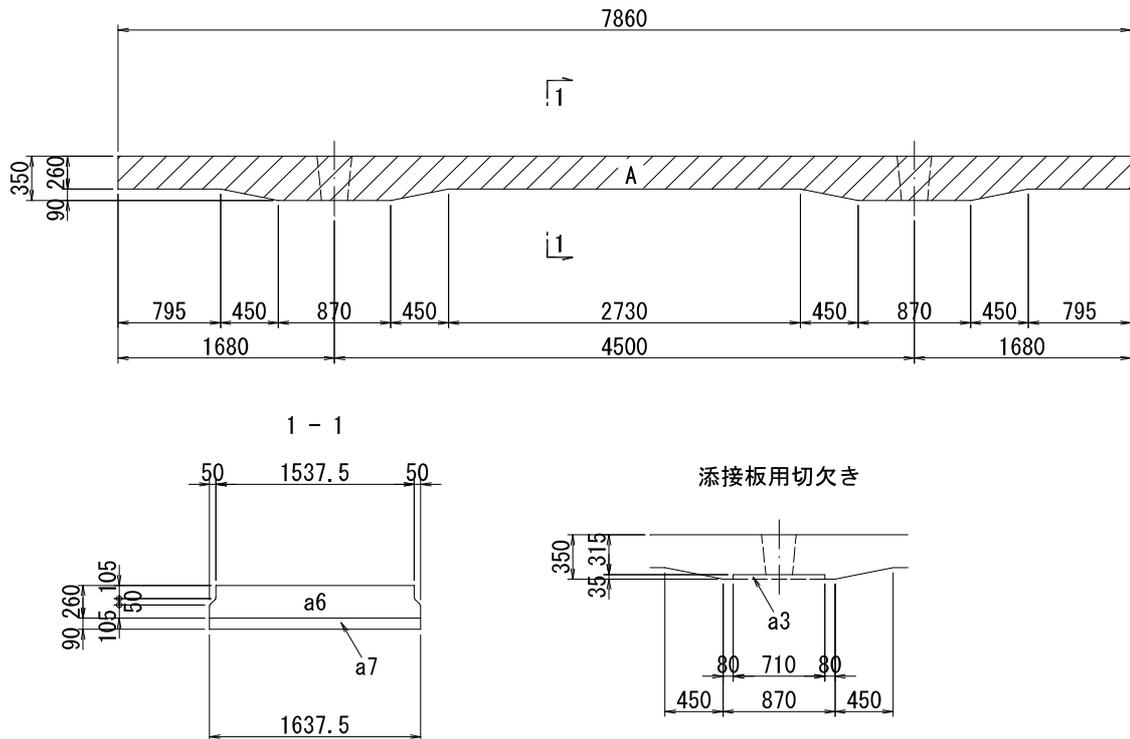
4) プレキャスト床版 1 枚当り質量

$$W = 3.601 \times 2.5 \text{ t/m}^3 = 9.003 \text{ t}$$

5) 集計

| (m ³) | | | |
|-------------------|----|-------|--------|
| 版タイプ | 枚数 | V | ΣV |
| D3 | 5 | 3.601 | 18.005 |
| D4 | 1 | | 3.601 |
| 合計 | 6 | | 21.606 |

1.3-1-6 標準版-6



断面積

$$\begin{aligned}
 a6 &= 1.5375 \times 0.260 \\
 &+ 1/2 \times (0.105 + 0.155) \times 0.050 \times 2 = 0.4128 \text{ m}^2 \\
 a7 &= 1.6375 \times 0.090 = 0.1474 \text{ ''} \\
 a3 &= 0.710 \times 0.035 = 0.0249 \text{ ''}
 \end{aligned}$$

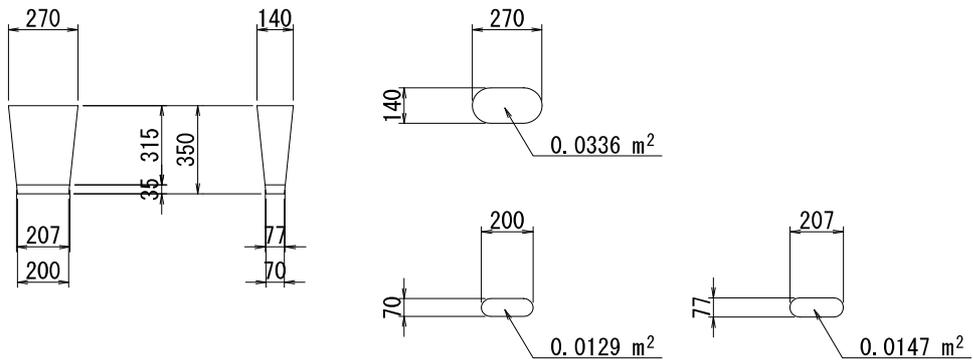
1) ボリューム (A)

$$\begin{aligned}
 V1 &= 0.4128 \times 7.860 \\
 &+ 0.1474 \times (0.870 \times 2 + 1/2 \times 0.450 \times 4) \\
 &= 3.634 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

2) 添接板用切欠き

$$V2 = 0.0249 \times 0.633 \times 2 = 0.032 \text{ m}^3$$

3) スタッドジベル用孔控除分



$$\begin{aligned}
 V_3 &= 1/2 \times (0.0336 + 0.0129) \times 0.350 \times 2 \\
 &\quad + 1/2 \times (0.0336 + 0.0147) \times 0.315 \times 2 \\
 &= 0.031 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

4) 合計

$$V = 3.634 - 0.032 - 0.031 = 3.571 \text{ m}^3$$

5) プレキャスト床版 1 枚当り質量

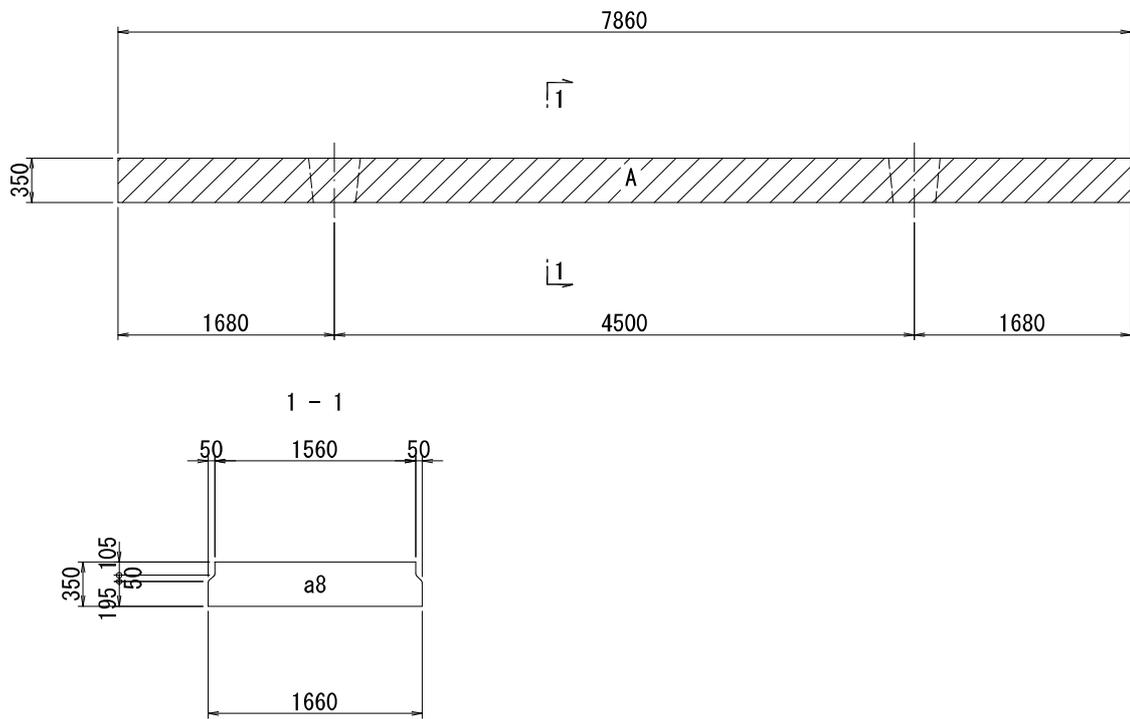
$$W = 3.571 \times 2.5 \text{ t/m}^3 = 8.928 \text{ t}$$

6) 集計

$$\Sigma V = 3.571 \times 2 \text{ 枚} = 7.142 \text{ m}^3$$

1.3-2 調整版

1.3-2-1 調整版-1



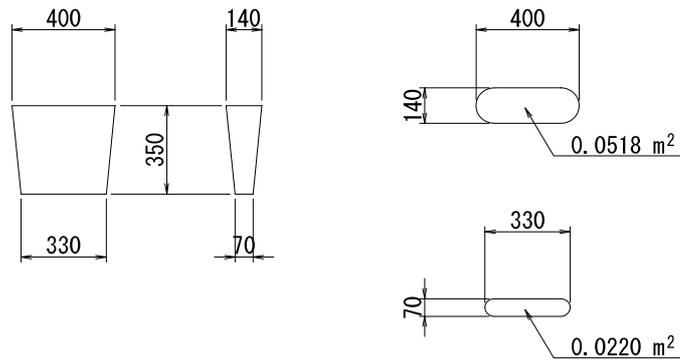
断面積

$$\begin{aligned}
 a8 &= 1.560 \times 0.350 \\
 &+ 1/2 \times (0.195 + 0.245) \times 0.050 \times 2 = 0.5680 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

1) ボリューム (A)

$$V1 = 0.5680 \times 7.860 = 4.464 \text{ m}^3$$

2) スタッドジベル用孔控除分



$$V_2 = \frac{1}{2} \times (0.0518 + 0.0220) \times 0.350 \times 4 = 0.052 \text{ m}^3$$

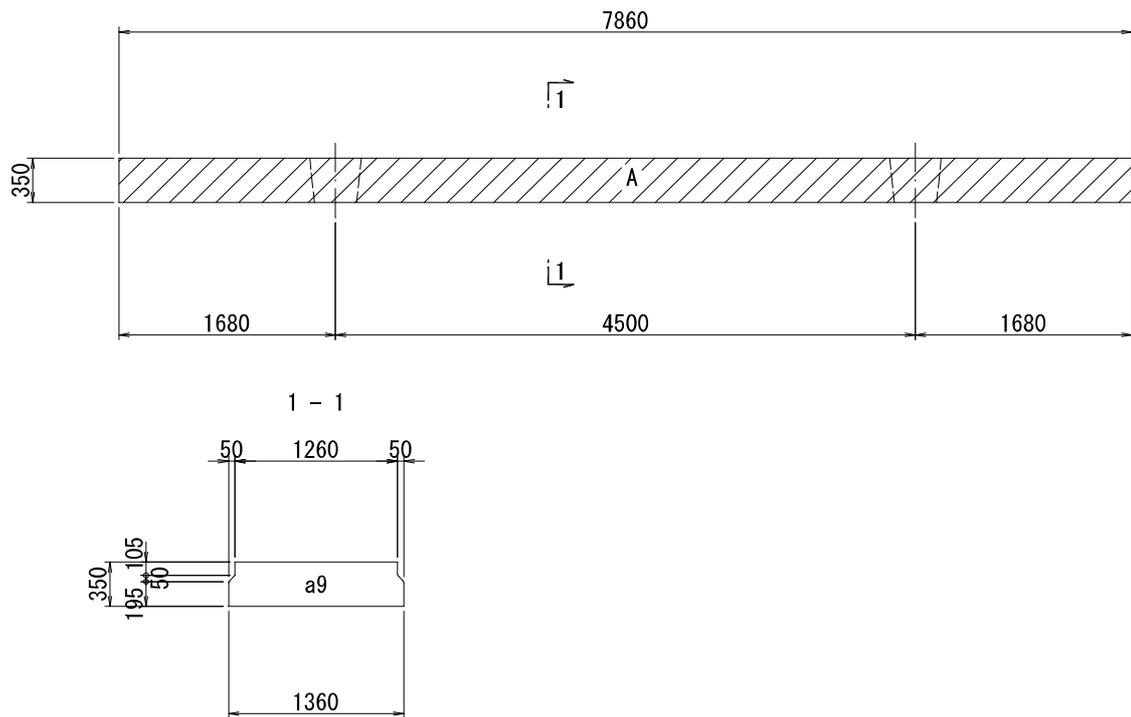
3) 合計

$$V = 4.464 - 0.052 = 4.412 \text{ m}^3$$

4) プレキャスト床版 1 枚当り質量

$$W = 4.412 \times 2.5 \text{ t/m}^3 = 11.030 \text{ t}$$

1.3-2-2 調整版-2



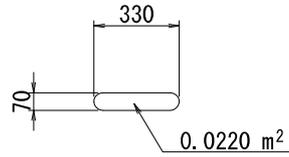
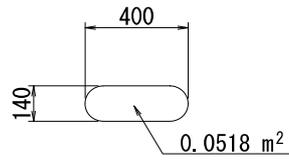
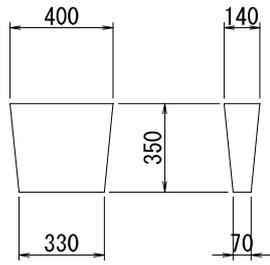
断面積

$$a9 = 1.260 \times 0.350 + \frac{1}{2} \times (0.195 + 0.245) \times 0.050 \times 2 = 0.4630 \text{ m}^2$$

1) ボリューム (A)

$$V1 = 0.4630 \times 7.860 = 3.639 \text{ m}^3$$

2) スタッドジベル用孔控除分



$$V_2 = \frac{1}{2} \times (0.0518 + 0.0220) \times 0.350 \times 4 = 0.052 \text{ m}^3$$

3) 合計

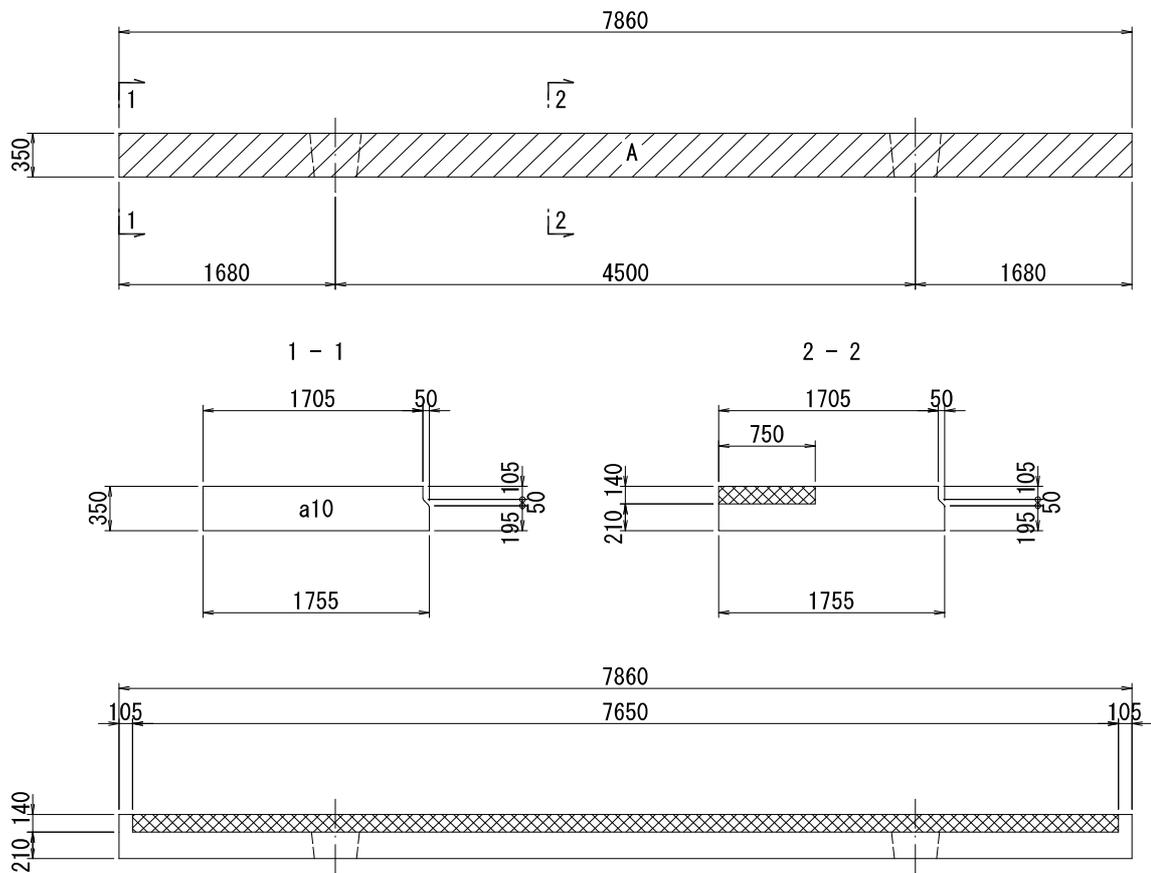
$$V = 3.639 - 0.052 = 3.587 \text{ m}^3$$

4) プレキャスト床版 1 枚当り質量

$$W = 3.587 \times 2.5 \text{ t/m}^3 = 8.968 \text{ t}$$

1.3-3 端部版

1.3-3-1 端部版-1



断面積

$$\begin{aligned}
 a_{10} &= 1.705 \times 0.350 \\
 &+ 1/2 \times (0.195 + 0.245) \times 0.050 = 0.6078 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

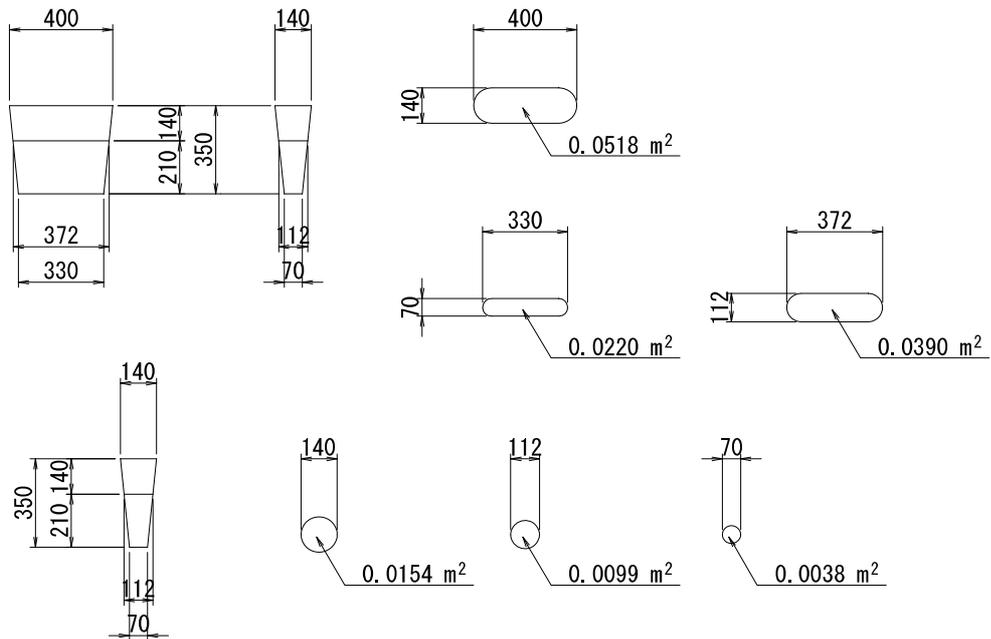
1) ボリューム (A)

$$V_1 = 0.6078 \times 7.860 = 4.777 \text{ m}^3$$

2) 伸縮切欠き控除分

$$V_2 = 0.750 \times 0.140 \times 7.650 = 0.803 \text{ m}^3$$

3) スタッドジベル用孔控除分



$$\begin{aligned}
 V_3 &= 1/2 \times (0.0518 + 0.0220) \times 0.350 \times 2 \\
 &+ 1/2 \times (0.0390 + 0.0220) \times 0.210 \times 2 \\
 &+ 1/2 \times (0.0099 + 0.0038) \times 0.210 \times 4 \\
 &= 0.044 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

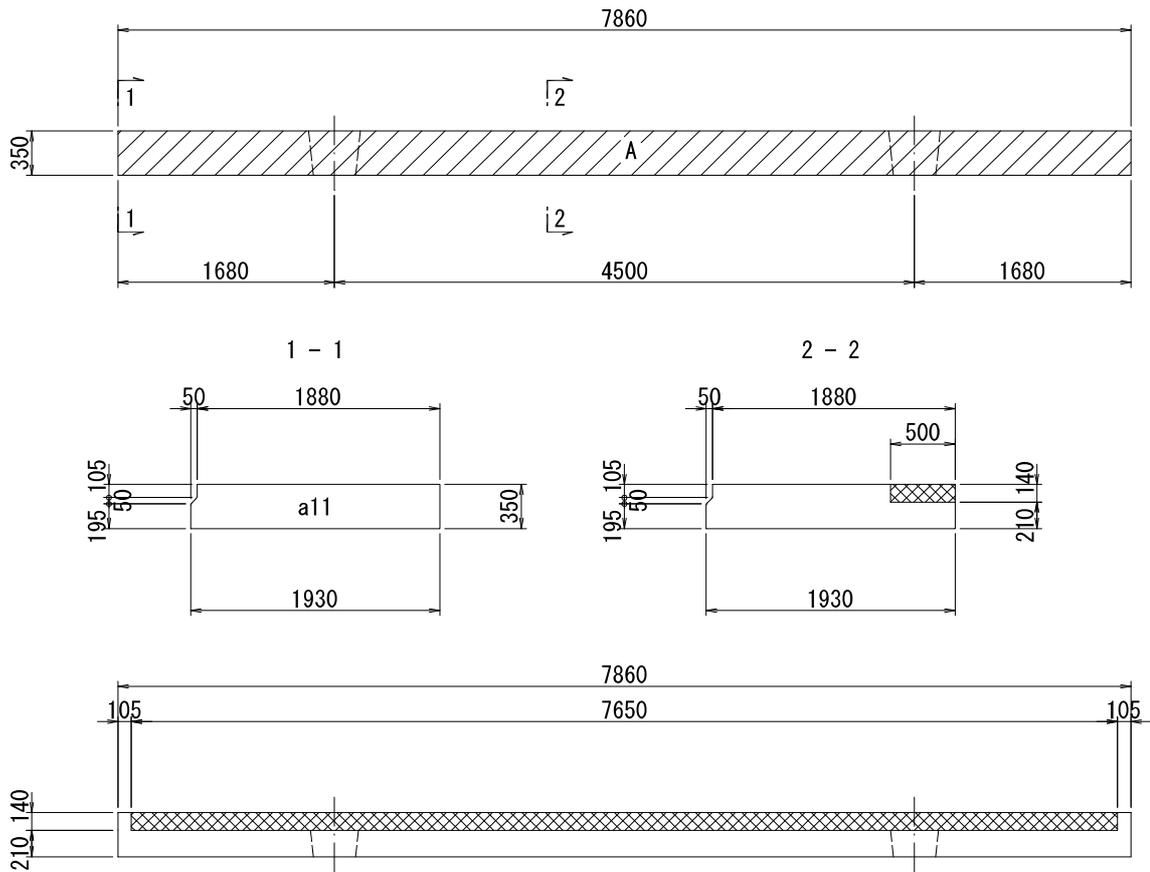
4) 合計

$$V = 4.777 - 0.803 - 0.044 = 3.930 \text{ m}^3$$

5) プレキャスト床版 1枚当り質量

$$W = 3.930 \times 2.5 \text{ t/m}^3 = 9.825 \text{ t}$$

1.3-3-2 端部版-2



断面積

$$\begin{aligned}
 a_{11} &= 1.880 \times 0.350 \\
 &+ \frac{1}{2} \times (0.195 + 0.245) \times 0.050 = 0.6690 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

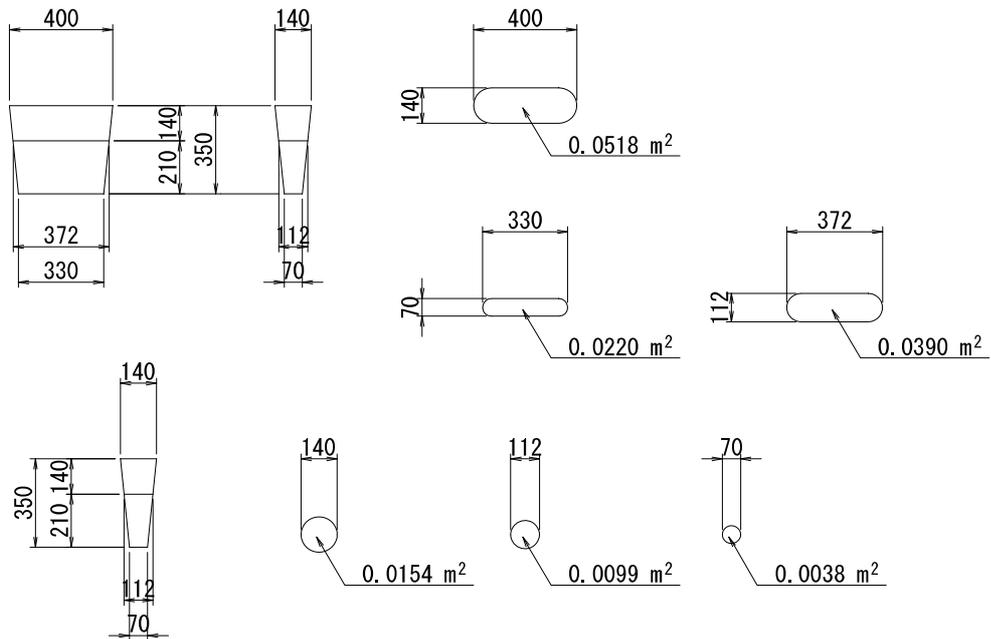
1) ボリューム (A)

$$V_1 = 0.6690 \times 7.860 = 5.258 \text{ m}^3$$

2) 伸縮切欠き控除分

$$V_2 = 0.500 \times 0.140 \times 7.650 = 0.536 \text{ m}^3$$

3) スタッドジベル用孔控除分



$$\begin{aligned}
 V3 &= 1/2 \times (0.0518 + 0.0220) \times 0.350 \times 3 \\
 &+ 1/2 \times (0.0390 + 0.0220) \times 0.210 \times 1 \\
 &+ 1/2 \times (0.0154 + 0.0038) \times 0.350 \times 2 \\
 &+ 1/2 \times (0.0099 + 0.0038) \times 0.210 \times 2 \\
 &= 0.055 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

4) 合計

$$V = 5.258 - 0.536 - 0.055 = 4.667 \text{ m}^3$$

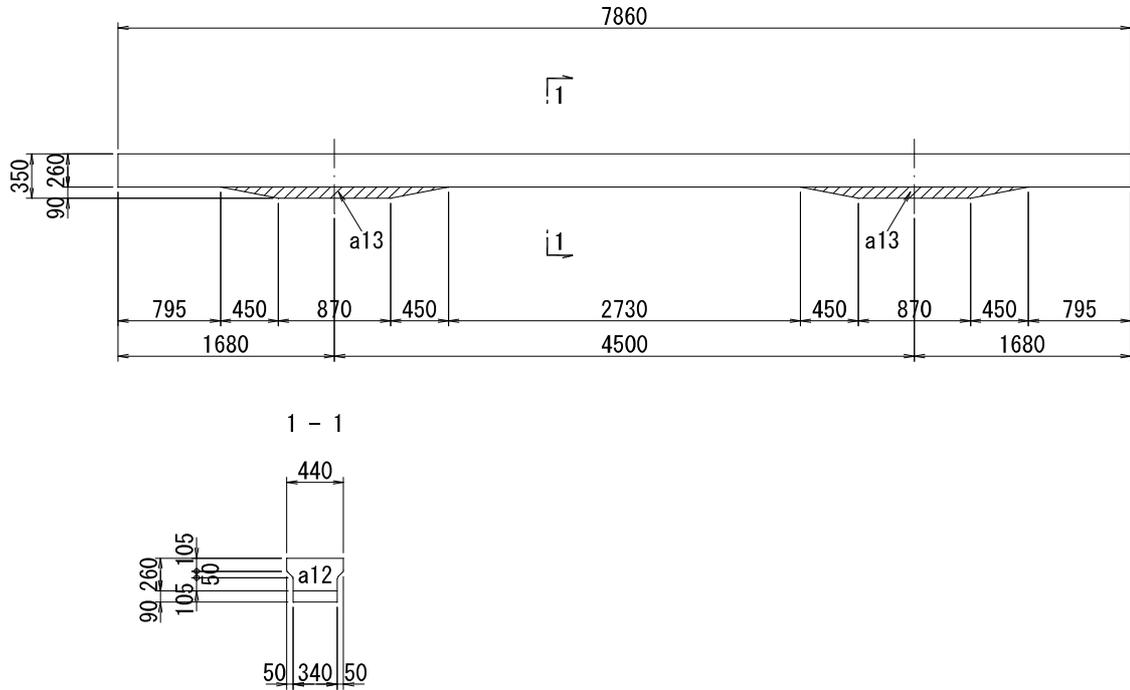
5) プレキャスト床版 1 枚当り質量

$$W = 4.667 \times 2.5 \text{ t/m}^3 = 11.668 \text{ t}$$

1.4 接合部コンクリート

1.4-1 通常範囲 ($\sigma_{ck}=50\text{N}/\text{mm}^2$) : 早強、膨張材使用

1.4-1-1 接合部-1 (S1, S1-M, S2, S3, S3-M) (N= 48 ヶ所)



断面積

$$a12 = 0.440 \times 0.260$$

$$- 1/2 \times (0.105 + 0.155) \times 0.050 \times 2 = 0.1014 \text{ m}^2$$

$$a13 = 1/2 \times (0.870 + 1.770) \times 0.090 \times 2 = 0.2376 \text{ ''}$$

1) ボリューム

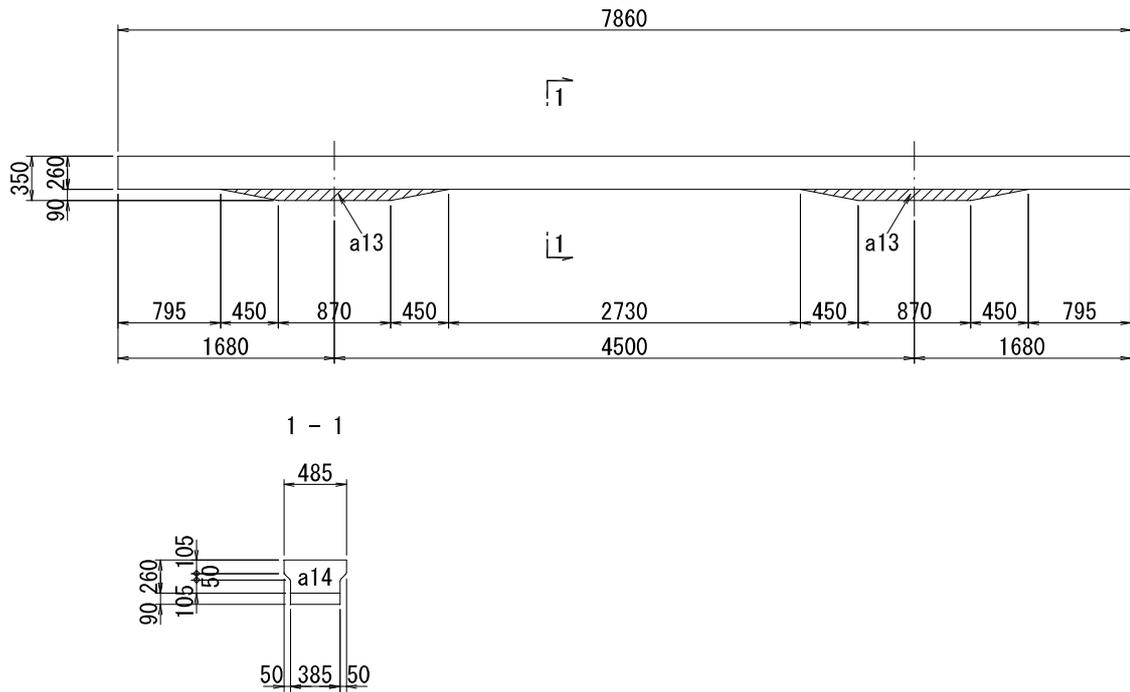
a) 1ヶ所当り

$$v1 = 0.1014 \times 7.860 + 0.2376 \times 0.340 = 0.878 \text{ m}^3$$

b) 合計

$$V = 0.878 \times 48 = 42.144 \text{ m}^3$$

1.4-1-2 接合部-2 (S5, S5-M) (N= 54 ヶ所)



断面積

$$a14 = 0.485 \times 0.260$$

$$- 1/2 \times (0.105 + 0.155) \times 0.050 \times 2 = 0.1131 \text{ m}^2$$

$$a13 = 1/2 \times (0.870 + 1.770) \times 0.090 \times 2 = 0.2376 \text{ ''}$$

1) ボリューム

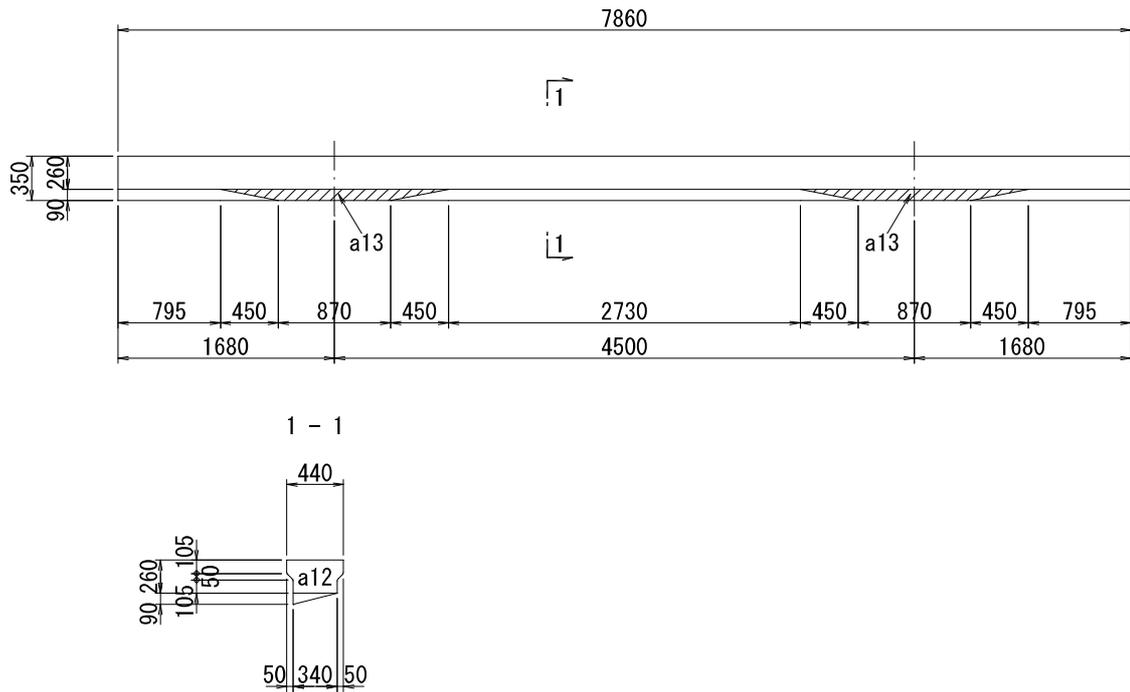
a) 1 ヶ所当り

$$v1 = 0.1131 \times 7.860 + 0.2376 \times 0.385 = 0.980 \text{ m}^3$$

b) 合計

$$V = 0.980 \times 54 = 52.920 \text{ m}^3$$

1.4-1-3 接合部-3 (S7) (N= 1 ヶ所)



断面積

$$\begin{aligned}
 a12 &= 0.440 \times 0.260 \\
 &- 1/2 \times (0.105 + 0.155) \times 0.050 \times 2 = 0.1014 \text{ m}^2 \\
 a13 &= 1/2 \times (0.870 + 1.770) \times 0.090 \times 2 = 0.2376 \text{ ''}
 \end{aligned}$$

1) ボリューム

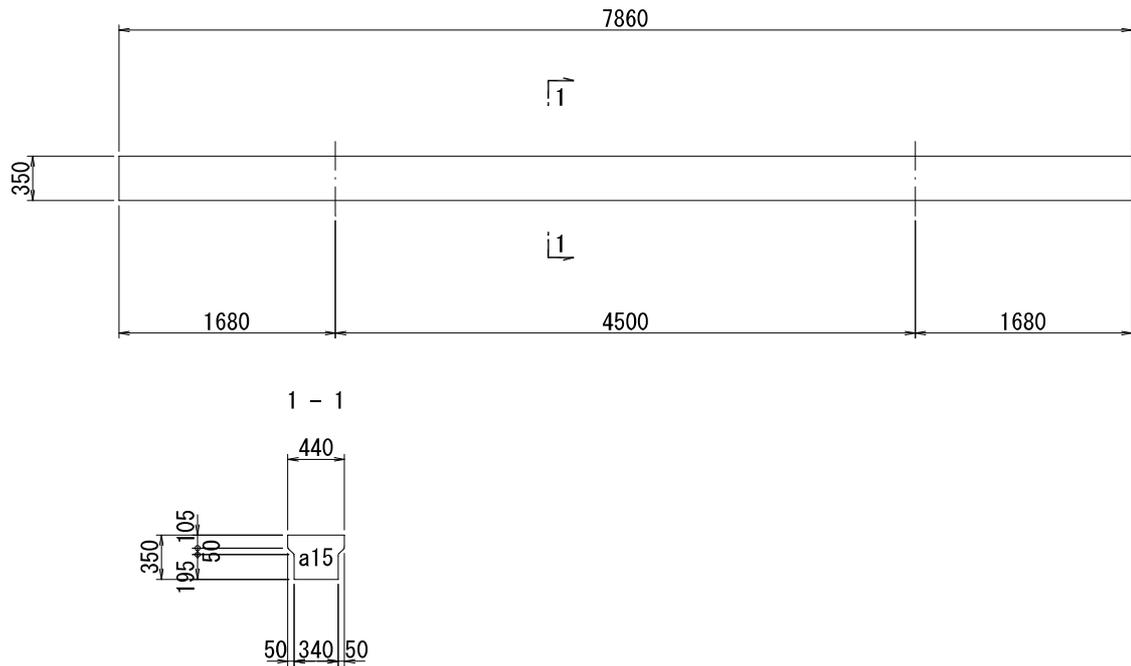
a) 1 ヶ所当り

$$\begin{aligned}
 v1 &= 0.1014 \times 7.860 \\
 &+ 1/2 \times (0.2376 + 7.860 \times 0.090) \\
 &\times 0.340 = 0.958 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

b) 合計

$$V = 0.958 \times 1 = 0.958 \text{ m}^3$$

1.4-1-4 接合部-4 (S8) (N= 2 ヶ所)



断面積

$$\begin{aligned}
 a15 &= 0.440 \times 0.350 \\
 &- 1/2 \times (0.195 + 0.245) \times 0.050 \times 2 = 0.1320 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

1) ボリューム

a) 1ヶ所当り

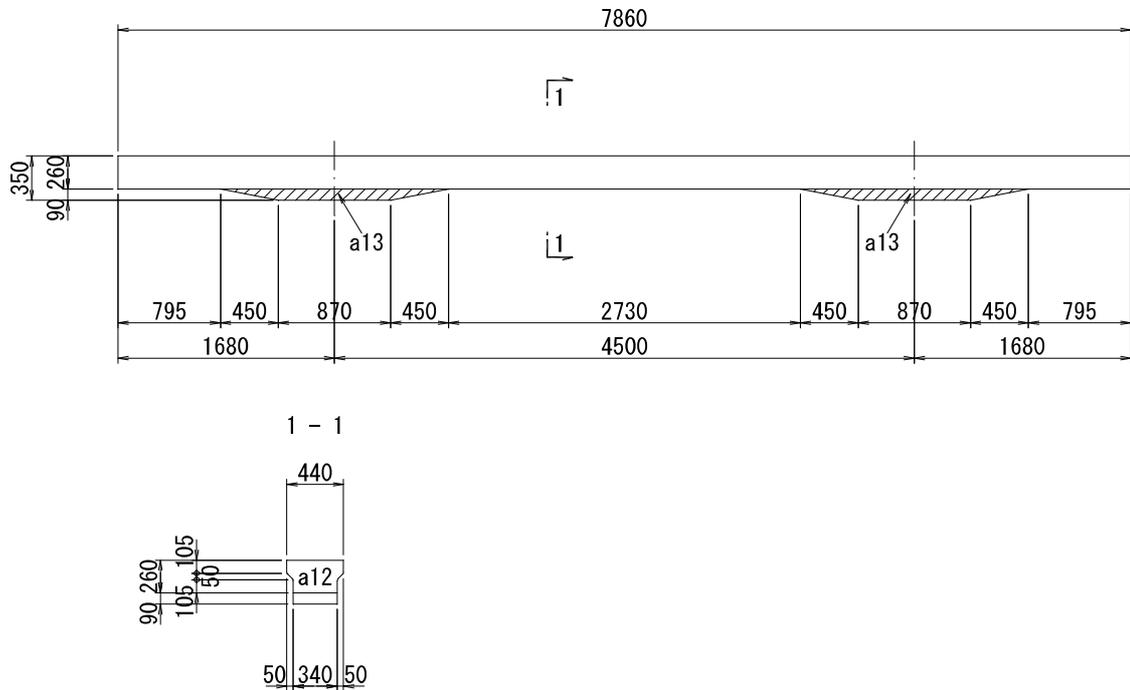
$$v1 = 0.1320 \times 7.860 = 1.038 \text{ m}^3$$

b) 合計

$$V = 1.038 \times 2 = 2.076 \text{ m}^3$$

1.4-2 剥落対策範囲 ($\sigma_{ck}=50\text{N/mm}^2$) : 早強、膨張材使用
 ポリプロピレン短繊維を混合

1.4-2-1 接合部-1 (SH3, SH3-M, SH4) (N= 30 ヶ所)



断面積

$$a12 = 0.440 \times 0.260$$

$$- 1/2 \times (0.105 + 0.155) \times 0.050 \times 2 = 0.1014 \text{ m}^2$$

$$a13 = 1/2 \times (0.870 + 1.770) \times 0.090 \times 2 = 0.2376 \text{ ''}$$

1) ボリューム

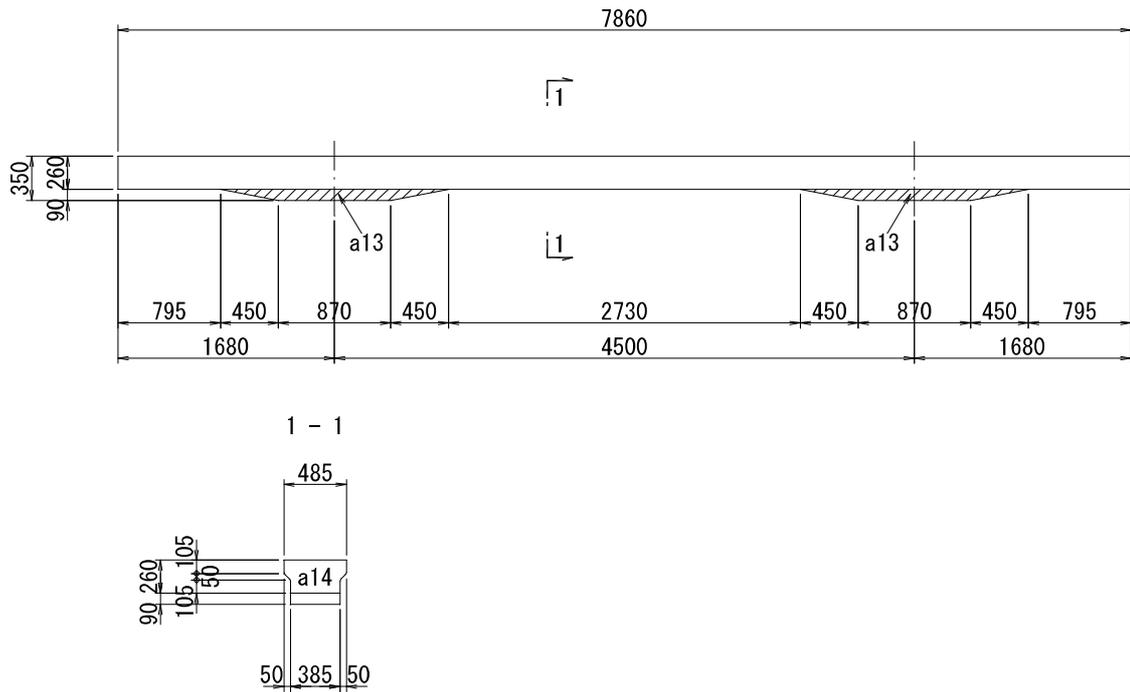
a) 1ヶ所当り

$$v1 = 0.1014 \times 7.860 + 0.2376 \times 0.340 = 0.878 \text{ m}^3$$

b) 合計

$$V = 0.878 \times 30 = 26.340 \text{ m}^3$$

1.4-2-2 接合部-2 (SH6, SH6-M) (N= 2 ヶ所)



断面積

$$a14 = 0.485 \times 0.260$$

$$- \frac{1}{2} \times (0.105 + 0.155) \times 0.050 \times 2 = 0.1131 \text{ m}^2$$

$$a13 = \frac{1}{2} \times (0.870 + 1.770) \times 0.090 \times 2 = 0.2376 \text{ ''}$$

1) ボリューム

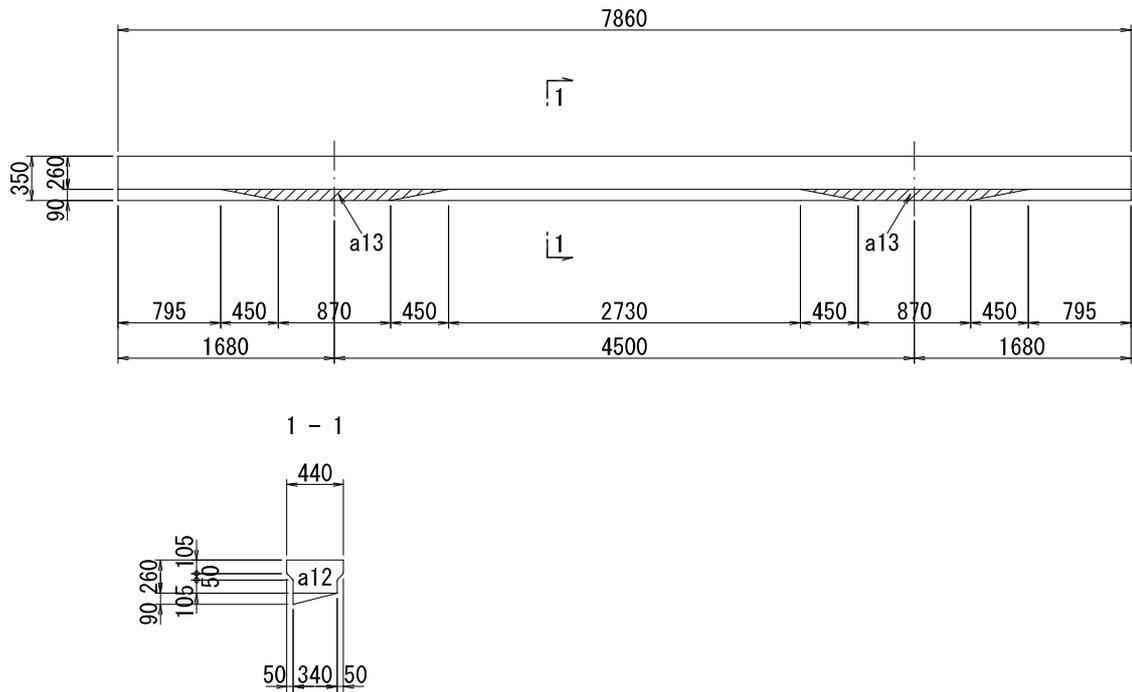
a) 1ヶ所当り

$$v1 = 0.1131 \times 7.860 + 0.2376 \times 0.385 = 0.980 \text{ m}^3$$

b) 合計

$$V = 0.980 \times 2 = 1.960 \text{ m}^3$$

1.4-2-3 接合部-3 (SH7) (N= 1ヶ所)



断面積

$$\begin{aligned}
 a12 &= 0.440 \times 0.260 \\
 &\quad - 1/2 \times (0.105 + 0.155) \times 0.050 \times 2 = 0.1014 \text{ m}^2 \\
 a13 &= 1/2 \times (0.870 + 1.770) \times 0.090 \times 2 = 0.2376 \text{ ''}
 \end{aligned}$$

1) ボリューム

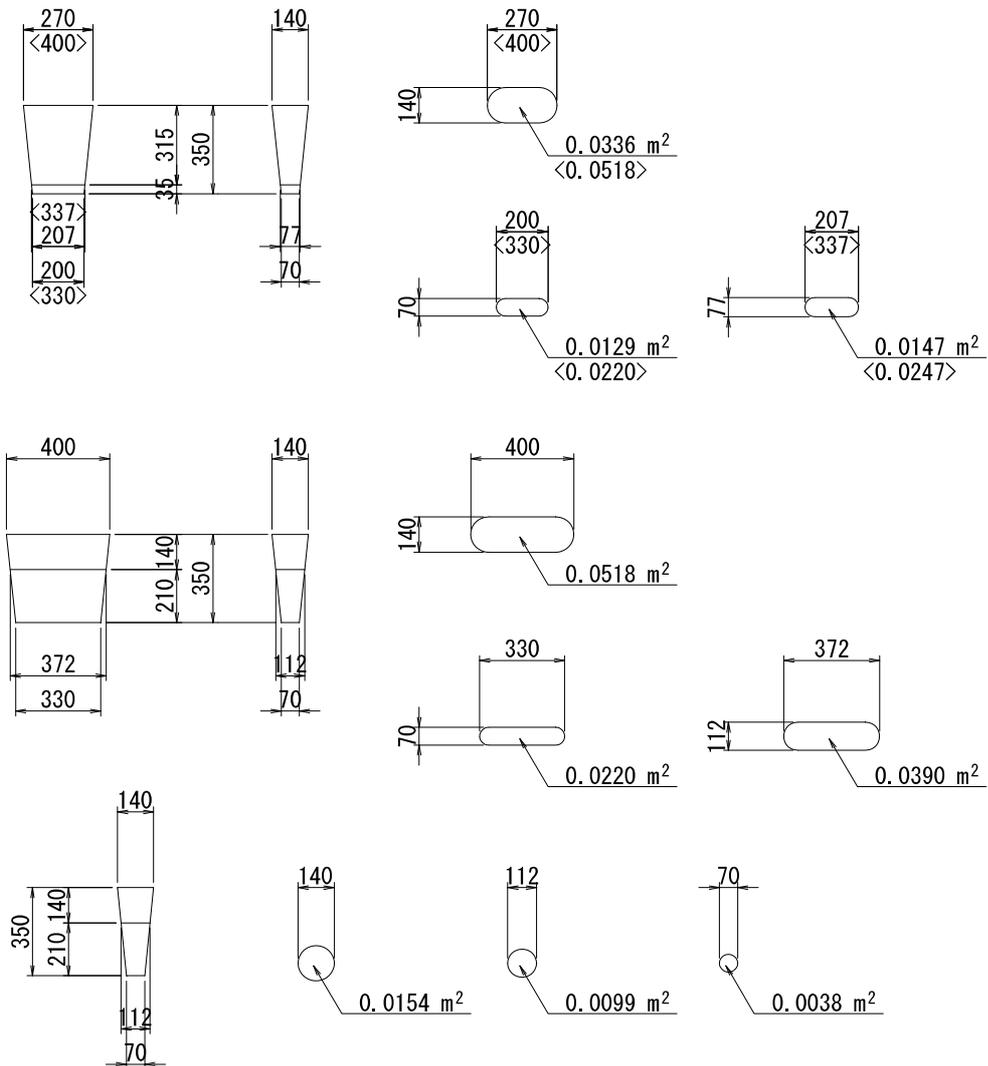
a) 1ヶ所当り

$$\begin{aligned}
 v1 &= 0.1014 \times 7.860 \\
 &\quad + 1/2 \times (0.2376 + 7.860 \times 0.090) \\
 &\quad \times 0.340 = 0.958 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

b) 合計

$$V = 0.958 \times 1 = 0.958 \text{ m}^3$$

1.5 スタッヂベル用孔部コンクリート ($\sigma_{ck}=50\text{N/mm}^2$) : 早強、膨張材使用

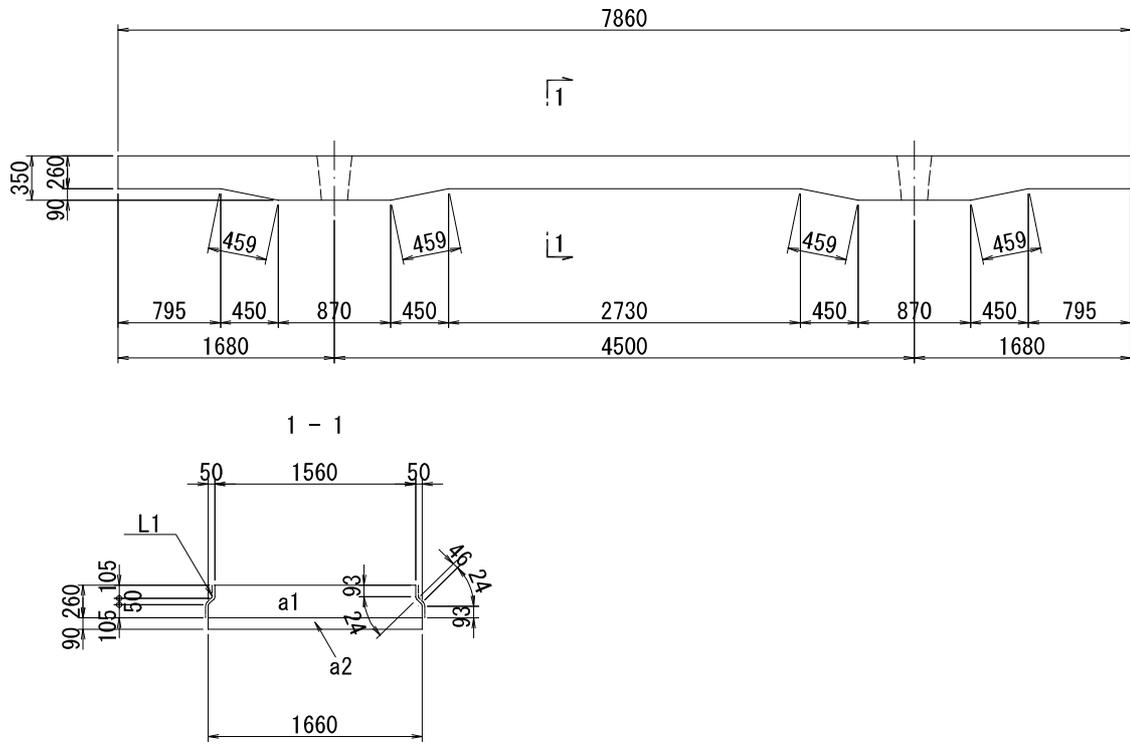


$$\begin{aligned}
 V &= (\text{各版のスタッヂベル用孔控除分より}) \\
 &= 0.033 \times 63 + 0.052 \times 2 + 0.031 \times 10 \\
 &\quad + 0.033 \times 26 + 0.052 \times 12 \\
 &\quad + 0.031 \times 6 + 0.050 \times 8 \\
 &\quad + 0.033 \times 6 + 0.031 \times 2 \\
 &\quad + 0.052 + 0.052 + 0.044 + 0.055 = 5.024 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

1.6 プレキャスト床版型枠

1.6-1 標準版

1.6-1-1 標準版-1



断面積

$$a1 = (\text{コンクリート断面積より}) = 0.4186 \text{ m}^2$$

$$a2 = (\text{ " }) = 0.1494 \text{ "}$$

周長

$$L1 = (0.093 + 0.024 \times 2 + 0.046 + 0.093) \times 2 = 0.560 \text{ m}$$

1) 側枠

$$A1 = 0.560 \times 7.860 + \frac{1}{2} \times (0.870 + 1.770) \times 0.090 \times 2 \times 2 = 4.877 \text{ m}^2$$

2) 妻枠

$$A2 = 0.4186 \times 2 = 0.837 \text{ m}^2$$

3) 底枠

$$A3 = (7.860 - 0.450 \times 4 + 0.459 \times 4) \times 1.660 = 13.107 \text{ m}^2$$

4) 合計

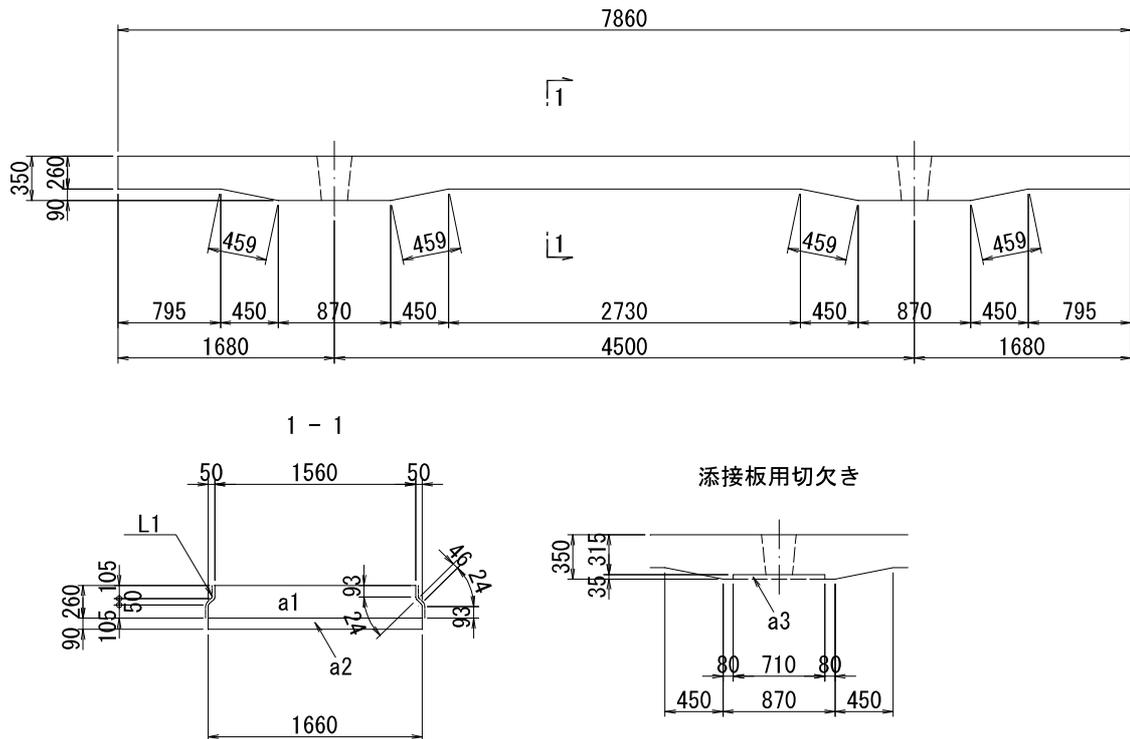
$$A = A1 + A2 + A3 = 18.821 \text{ m}^2$$

5) 集計

(m²)

| 版タイプ | 枚数 | A | ΣA |
|------|----|--------|---------|
| A1 | 11 | 18.821 | 207.031 |
| A1-M | 7 | | 131.747 |
| A2 | 11 | | 207.031 |
| A2-M | 3 | | 56.463 |
| B1 | 17 | | 319.957 |
| B1-M | 2 | | 37.642 |
| B2 | 9 | | 169.389 |
| B2-M | 3 | | 56.463 |
| G | 1 | | 18.821 |
| H | 1 | | 18.821 |
| 合計 | 65 | | |

1.6-1-2 標準版-2



断面積

$$\begin{aligned}
 a1 &= (\text{コンクリート断面積より}) & &= 0.4186 \text{ m}^2 \\
 a2 &= (\text{ }) & &= 0.1494 \text{ ''} \\
 a3 &= (\text{ }) & &= 0.0249 \text{ ''}
 \end{aligned}$$

周長

$$\begin{aligned}
 L1 &= (0.093 + 0.024 \times 2 + 0.046 + 0.093) \\
 &\quad \times 2 & &= 0.560 \text{ m}
 \end{aligned}$$

1) 側枠

$$\begin{aligned}
 A1 &= 0.560 \times 7.860 \\
 &\quad + 1/2 \times (0.870 + 1.770) \times 0.090 \\
 &\quad \times 2 \times 2 - 0.0249 \times 2 & &= 4.827 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

2) 妻枠

$$A2 = 0.4186 \times 2 = 0.837 \text{ m}^2$$

3) 底枠

$$A3 = (7.860 - 0.450 \times 4 + 0.459 \times 4) \times 1.660 + (L \times 0.035 \times 2 + 0.0249) \times 2 = A3 \text{ m}^2$$

4) 合計

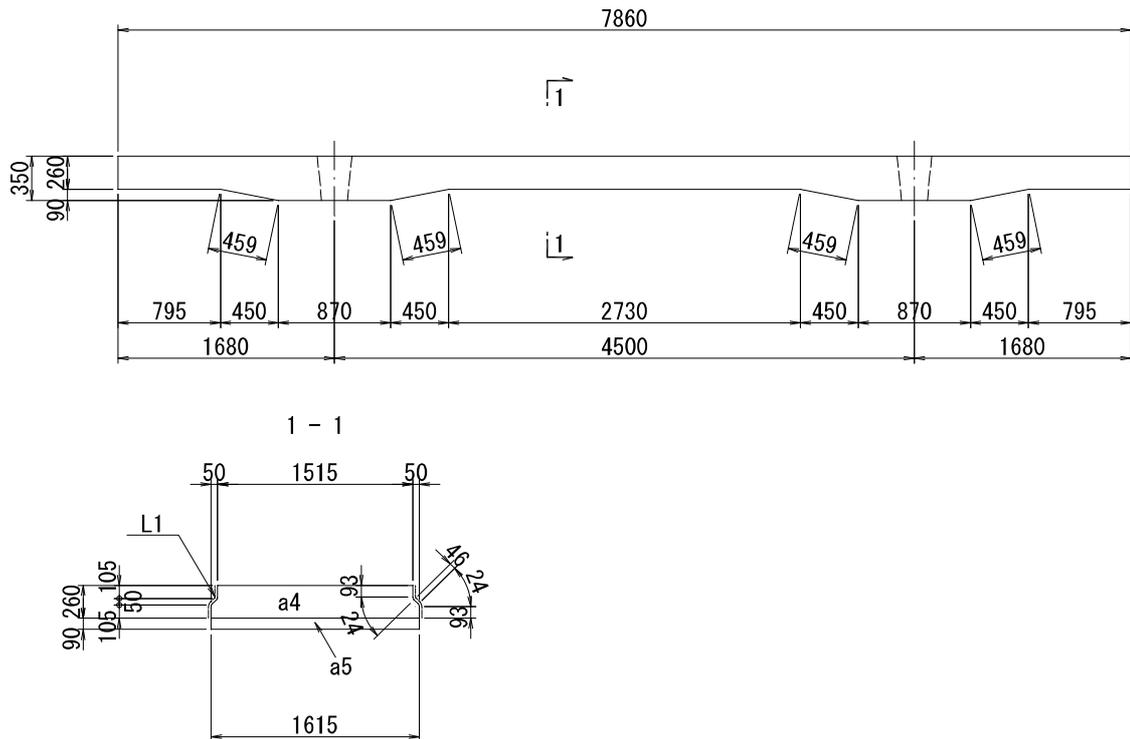
$$A = A1 + A2 + A3 = A \text{ m}^2$$

| 版タイプ | (m) | A3 | (m ²) |
|-------|-------|--------|-------------------|
| A1-K | 0.805 | 13.270 | 18.934 |
| A2-K | 0.730 | 13.259 | 18.923 |
| B2-K1 | 0.730 | 13.259 | 18.923 |
| B2-K2 | 0.805 | 13.270 | 18.934 |

5) 集計

| 版タイプ | 枚数 | A | (m ²) |
|-------|----|--------|-------------------|
| A1-K | 5 | 18.934 | 94.670 |
| A2-K | 1 | 18.923 | 18.923 |
| B2-K1 | 2 | 18.923 | 37.846 |
| B2-K2 | 2 | 18.934 | 37.868 |
| 合計 | 10 | | 189.307 |

1.6-1-3 標準版-3



断面積

$$a4 = (\text{コンクリート断面積より}) = 0.4069 \text{ m}^2$$

$$a5 = (\text{ " }) = 0.1454 \text{ "}$$

周長

$$L1 = (0.093 + 0.024 \times 2 + 0.046 + 0.093) \times 2 = 0.560 \text{ m}$$

1) 側枠

$$A1 = 0.560 \times 7.860 + \frac{1}{2} \times (0.870 + 1.770) \times 0.090 \times 2 \times 2 = 4.877 \text{ m}^2$$

2) 妻枠

$$A2 = 0.4069 \times 2 = 0.814 \text{ m}^2$$

3) 底枠

$$A3 = (7.860 - 0.450 \times 4 + 0.459 \times 4) \times 1.615 = 12.752 \text{ m}^2$$

4) 合計

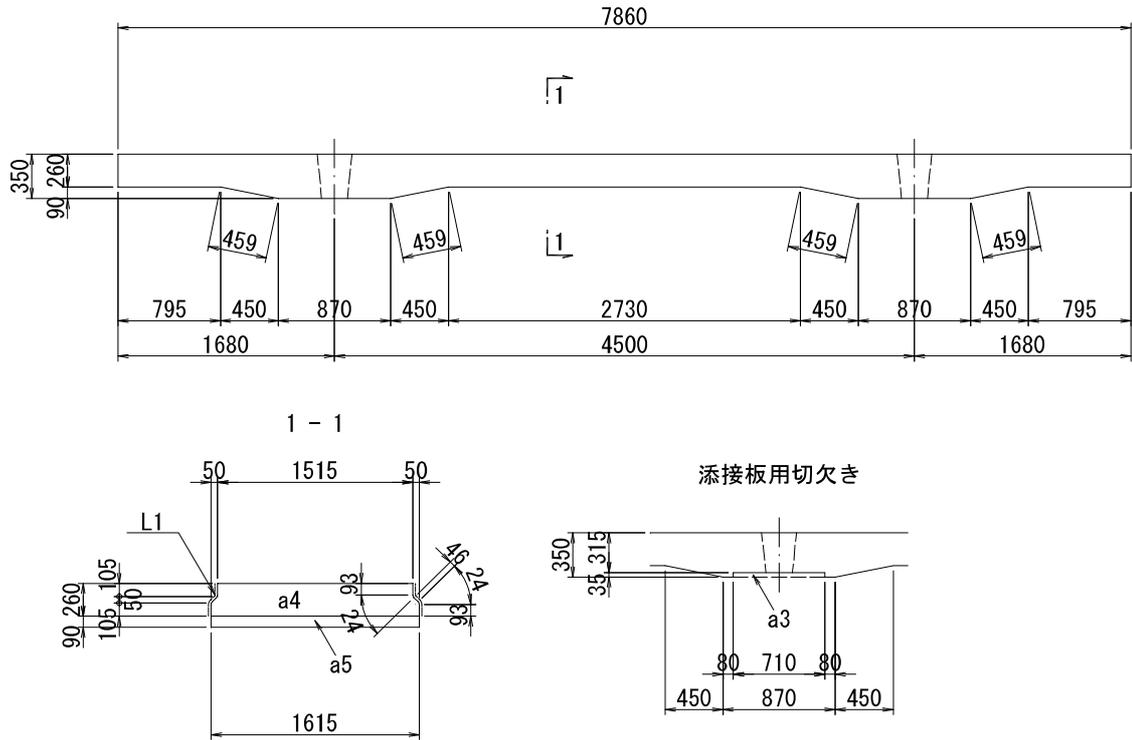
$$A = A1 + A2 + A3 = 18.443 \text{ m}^2$$

5) 集計

(m²)

| 版タイプ | 枚数 | A | ΣA |
|------|----|--------|---------|
| C1 | 10 | 18.443 | 184.430 |
| D1 | 8 | | 147.544 |
| D1-M | 7 | | 129.101 |
| D2-M | 1 | | 18.443 |
| E-M | 1 | | 18.443 |
| E-MH | 3 | | 55.329 |
| F | 8 | | 147.544 |
| 合計 | 38 | | |

1.6-1-4 標準版-4



断面積

$$\begin{aligned}
 a4 &= (\text{コンクリート断面積より}) &= & 0.4069 \text{ m}^2 \\
 a5 &= (\text{ " }) &= & 0.1454 \text{ " } \\
 a3 &= (\text{ " }) &= & 0.0249 \text{ " }
 \end{aligned}$$

周長

$$\begin{aligned}
 L1 &= (0.093 + 0.024 \times 2 + 0.046 + 0.093) \\
 &\quad \times 2 &= & 0.560 \text{ m}
 \end{aligned}$$

1) 側枠

$$\begin{aligned}
 A1 &= 0.560 \times 7.860 \\
 &\quad + 1/2 \times (0.870 + 1.770) \times 0.090 \\
 &\quad \times 2 \times 2 - 0.0249 \times 2 &= & 4.827 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

2) 妻枠

$$A2 = 0.4069 \times 2 = 0.814 \text{ m}^2$$

3) 底枠

$$A3 = (7.860 - 0.450 \times 4 + 0.459 \times 4) \times 1.615 + (L \times 0.035 \times 2 + 0.0249) \times 2 = A3 \text{ m}^2$$

4) 合計

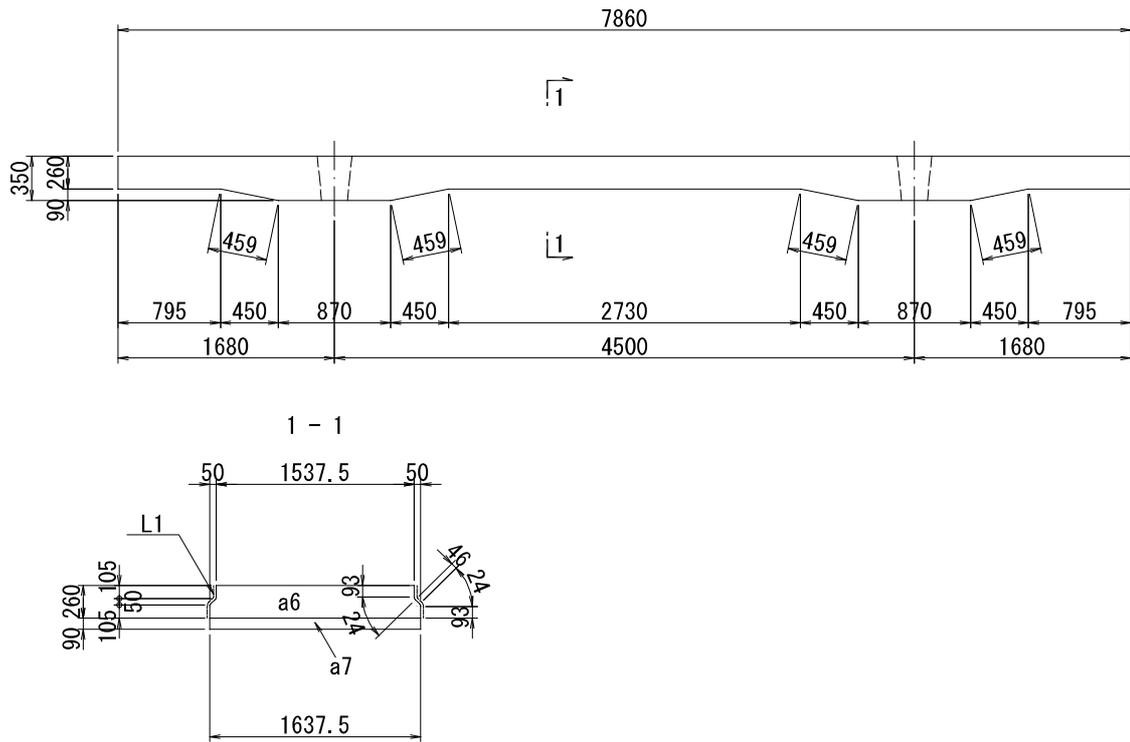
$$A = A1 + A2 + A3 = A \text{ m}^2$$

| 版タイプ | (m) | | (m ²) |
|------|-------|--------|-------------------|
| | L | A3 | A |
| C1-K | 0.558 | 12.880 | 18.521 |
| G2-K | 0.558 | 12.880 | 18.521 |
| E-K1 | 0.948 | 12.935 | 18.576 |
| E-K2 | 0.873 | 12.924 | 18.565 |

5) 集計

| 版タイプ | 枚数 | (m ²) | |
|------|----|-------------------|---------|
| | | A | ΣA |
| C1-K | 5 | 18.521 | 92.605 |
| G2-K | 1 | 18.521 | 18.521 |
| E-K1 | 2 | 18.576 | 37.152 |
| E-K2 | 6 | 18.565 | 111.390 |
| 合計 | 14 | | 259.668 |

1.6-1-5 標準版-5



断面積

$$a6 = (\text{コンクリート断面積より}) = 0.4128 \text{ m}^2$$

$$a7 = (\text{ " " }) = 0.1474 \text{ "}$$

周長

$$L1 = (0.093 + 0.024 \times 2 + 0.046 + 0.093) \times 2 = 0.560 \text{ m}$$

1) 側枠

$$A1 = 0.560 \times 7.860 + \frac{1}{2} \times (0.870 + 1.770) \times 0.090 \times 2 \times 2 = 4.877 \text{ m}^2$$

2) 妻枠

$$A2 = 0.4128 \times 2 = 0.826 \text{ m}^2$$

3) 底枠

$$A3 = (7.860 - 0.450 \times 4 + 0.459 \times 4) \times 1.6375 = 12.930 \text{ m}^2$$

4) 合計

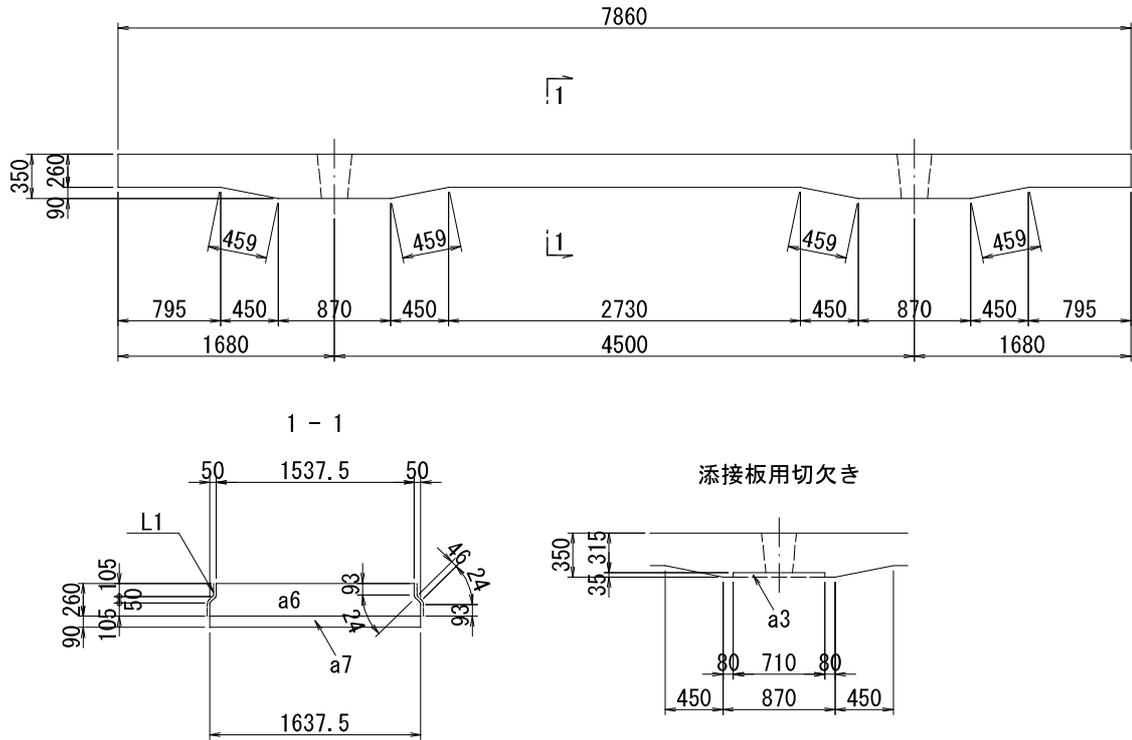
$$A = A1 + A2 + A3 = 18.633 \text{ m}^2$$

5) 集計

(m²)

| 版タイプ | 枚数 | A | ΣA |
|------|----|--------|---------|
| D3 | 5 | 18.633 | 93.165 |
| D4 | 1 | | 18.633 |
| 合計 | 6 | | 111.798 |

1.6-1-6 標準版-6



断面積

$$\begin{aligned}
 a6 &= (\text{コンクリート断面積より}) &= & 0.4128 \text{ m}^2 \\
 a7 &= (\text{ " }) &= & 0.1474 \text{ " } \\
 a3 &= (\text{ " }) &= & 0.0249 \text{ " }
 \end{aligned}$$

周 長

$$\begin{aligned}
 L1 &= (0.093 + 0.024 \times 2 + 0.046 + 0.093) \\
 &\quad \times 2 &= & 0.560 \text{ m}
 \end{aligned}$$

1) 側枠

$$\begin{aligned}
 A1 &= 0.560 \times 7.860 \\
 &\quad + 1/2 \times (0.870 + 1.770) \times 0.090 \\
 &\quad \times 2 \times 2 - 0.0249 \times 2 &= & 4.827 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

2) 妻枠

$$A2 = 0.4128 \times 2 = 0.826 \text{ m}^2$$

3) 底枠

$$\begin{aligned} A3 &= (7.860 - 0.450 \times 4 + 0.459 \times 4) \\ &\quad \times 1.6375 \\ &\quad + (0.633 \times 0.035 \times 2 + 0.0249) \times 2 = 13.068 \text{ m}^2 \end{aligned}$$

4) 合計

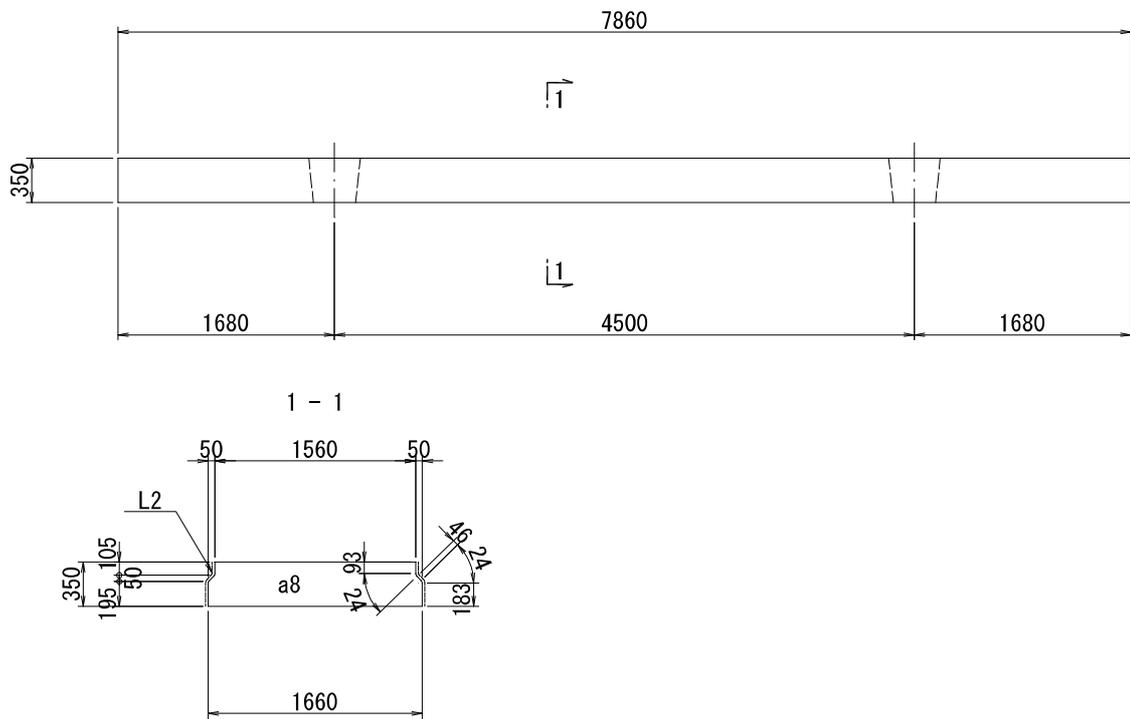
$$A = A1 + A2 + A3 = 18.721 \text{ m}^2$$

5) 集計

$$\Sigma A = 18.721 \times 2 \text{ 枚} = 37.442 \text{ m}^2$$

1.6-2 調整版

1.6-2-1 調整版-1



断面積

$$a8 = (\text{コンクリート断面積より}) = 0.5680 \text{ m}^2$$

周長

$$L2 = (0.093 + 0.024 \times 2 + 0.046 + 0.183) \times 2 = 0.740 \text{ m}$$

1) 側枠

$$A1 = 0.740 \times 7.860 = 5.816 \text{ m}^2$$

2) 妻枠

$$A2 = 0.5680 \times 2 = 1.136 \text{ m}^2$$

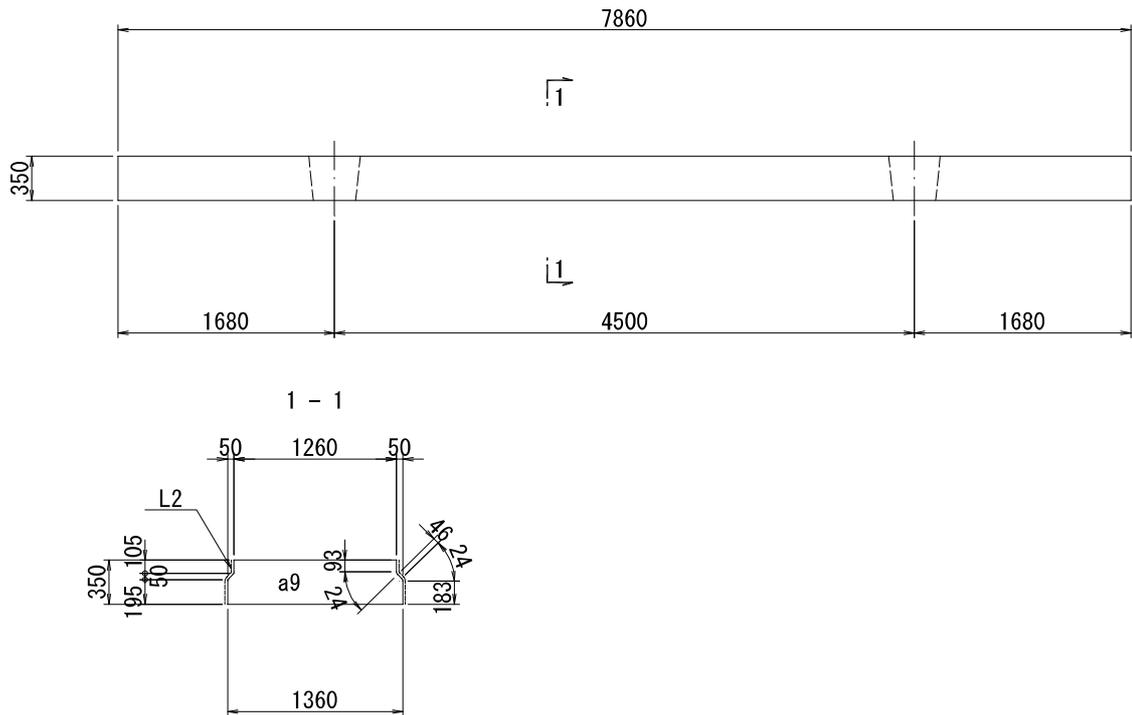
3) 底枠

$$A3 = 7.860 \times 1.660 = 13.048 \text{ m}^2$$

4) 合計

$$A = A1 + A2 + A3 = 20.000 \text{ m}^2$$

1.6-2-2 調整版-2



断面積

$$a9 = (\text{コンクリート断面積より}) = 0.4630 \text{ m}^2$$

周長

$$L2 = (0.093 + 0.024 \times 2 + 0.046 + 0.183) \times 2 = 0.740 \text{ m}$$

1) 側枠

$$A1 = 0.740 \times 7.860 = 5.816 \text{ m}^2$$

2) 妻枠

$$A2 = 0.4630 \times 2 = 0.926 \text{ m}^2$$

3) 底枠

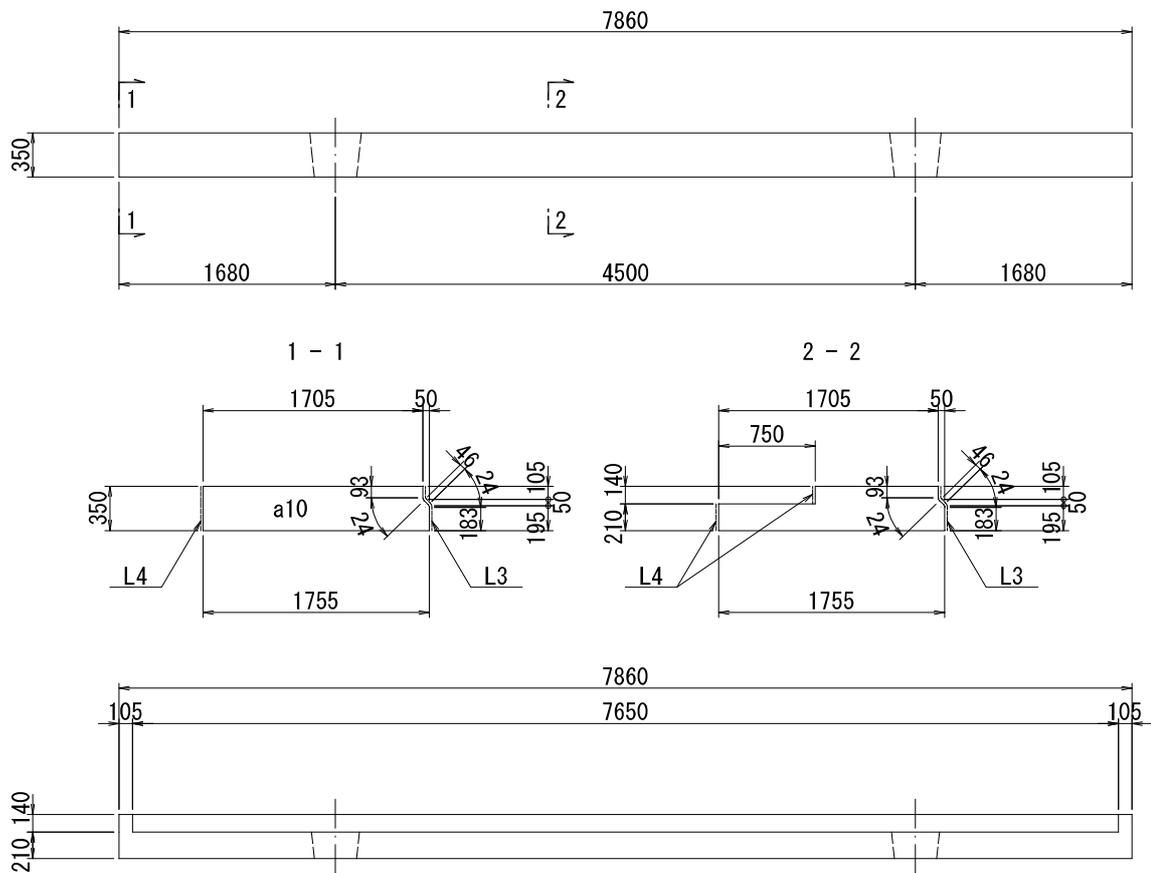
$$A3 = 7.860 \times 1.360 = 10.690 \text{ m}^2$$

4) 合計

$$A = A1 + A2 + A3 = 17.432 \text{ m}^2$$

1.6-3 端部版

1.6-3-1 端部版-1



断面積

$$a_{10} = (\text{コンクリート断面積より}) = 0.6078 \text{ m}^2$$

周長

$$L3 = 0.093 + 0.024 \times 2 + 0.046 + 0.183 = 0.370 \text{ m}$$

$$L4 = 0.350 = 0.350 \text{ ''}$$

1) 側枠

$$a1 = 0.370 \times 7.860 = 2.908 \text{ m}^2$$

$$a2 = 0.350 \times 7.860 + 0.750 \times 0.140 \times 2 = 2.961 \text{ ''}$$

$$A1 = 5.869 \text{ m}^2$$

2) 妻枠

$$A2 = 0.6078 \times 2 = 1.216 \text{ m}^2$$

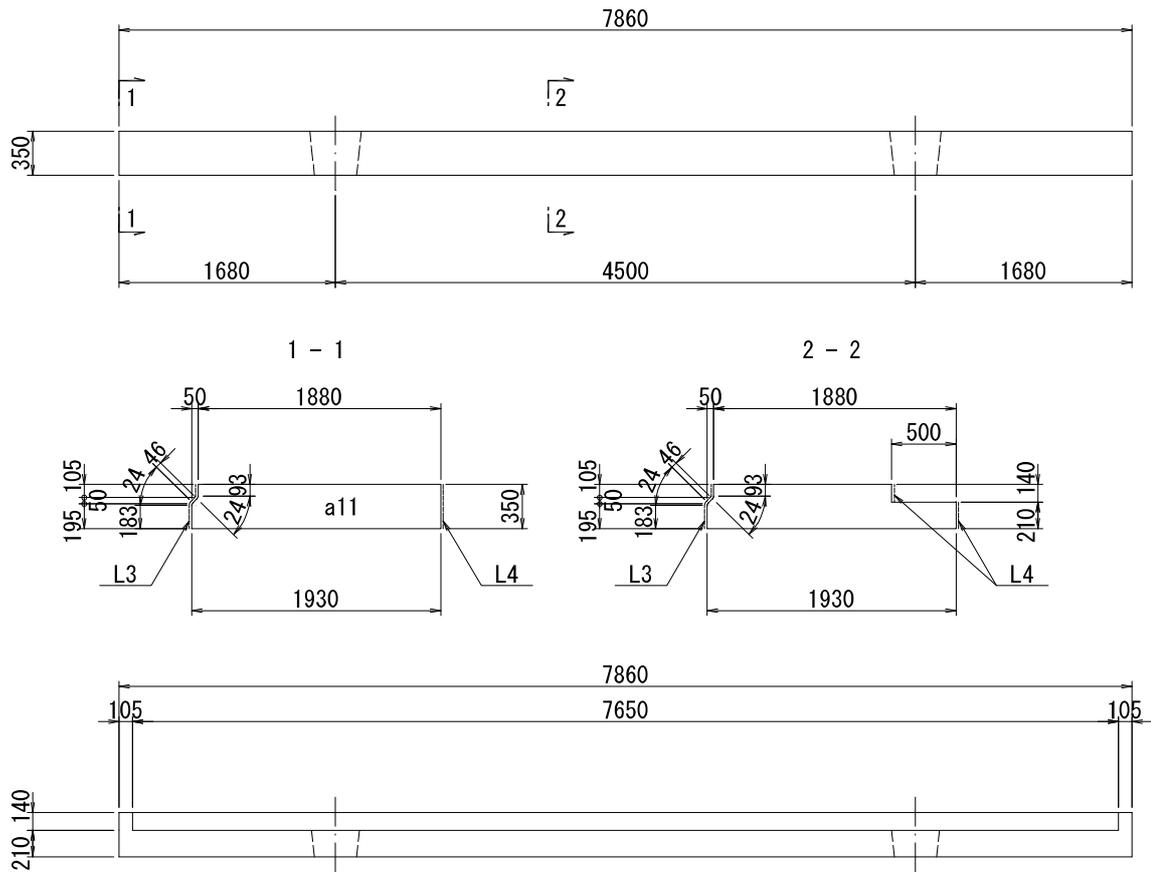
3) 底枠

$$A3 = 7.860 \times 1.755 = 13.794 \text{ m}^2$$

4) 合計

$$A = A1 + A2 + A3 = 20.879 \text{ m}^2$$

1.6-3-2 端部版-2



断面積

$$a11 = (\text{コンクリート断面積より}) = 0.6690 \text{ m}^2$$

周長

$$L3 = 0.093 + 0.024 \times 2 + 0.046 + 0.183 = 0.370 \text{ m}$$

$$L4 = 0.350 = 0.350 \text{ ''}$$

1) 側枠

$$a1 = 0.370 \times 7.860 = 2.908 \text{ m}^2$$

$$a2 = 0.350 \times 7.860 + 0.500 \times 0.140 \times 2 = 2.891 \text{ ''}$$

$$A1 = 5.799 \text{ m}^2$$

2) 妻枠

$$A2 = 0.6690 \times 2 = 1.338 \text{ m}^2$$

3) 底枠

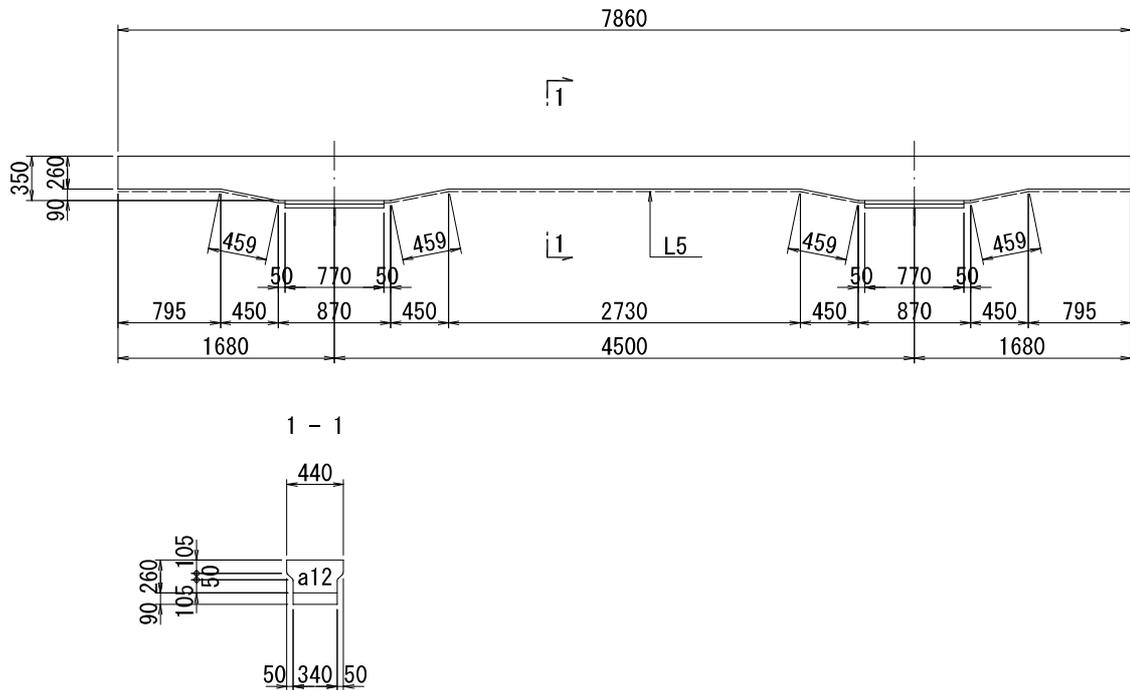
$$A3 = 7.860 \times 1.930 = 15.170 \text{ m}^2$$

4) 合計

$$A = A1 + A2 + A3 = 22.307 \text{ m}^2$$

1.7 接合部型枠

1.7-1 接合部-1 (S1, S1-M, S2, S3, S3-M, SH3, SH3-M, SH4) (N= 78 ヶ所)



断面積

$$a12 = (\text{コンクリート断面積より}) = 0.1014 \text{ m}^2$$

周長

$$L5 = 7.860 - 0.450 \times 4 + 0.459 \times 4 - 0.770 \times 2 = 6.356 \text{ m}$$

1) 妻枠

$$A1 = 0.1014 \times 2 = 0.203 \text{ m}^2$$

2) 底枠

$$A2 = 6.356 \times 0.340 = 2.161 \text{ m}^2$$

3) 合計

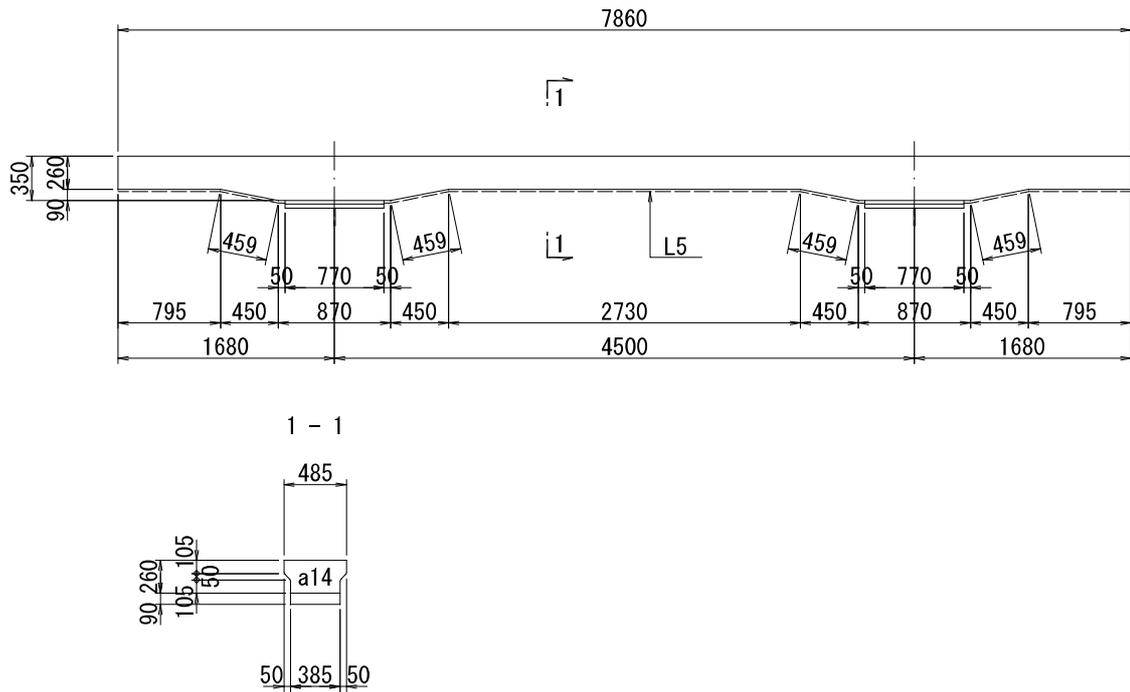
a) 1ヶ所当り

$$A = A1 + A2 = 2.364 \text{ m}^2$$

b) 合計

$$\Sigma A = 2.364 \times 78 = 184.392 \text{ m}^2$$

1.7-2 接合部-2 (S5, S5-M, SH6, SH6-M) (N= 56 ヶ所)



断面積

$$a14 = (\text{コンクリート断面積より}) = 0.1131 \text{ m}^2$$

周 長

$$L5 = 7.860 - 0.450 \times 4 + 0.459 \times 4 - 0.770 \times 2 = 6.356 \text{ m}$$

1) 妻枠

$$A1 = 0.1131 \times 2 = 0.226 \text{ m}^2$$

2) 底枠

$$A2 = 6.356 \times 0.385 = 2.447 \text{ m}^2$$

3) 合計

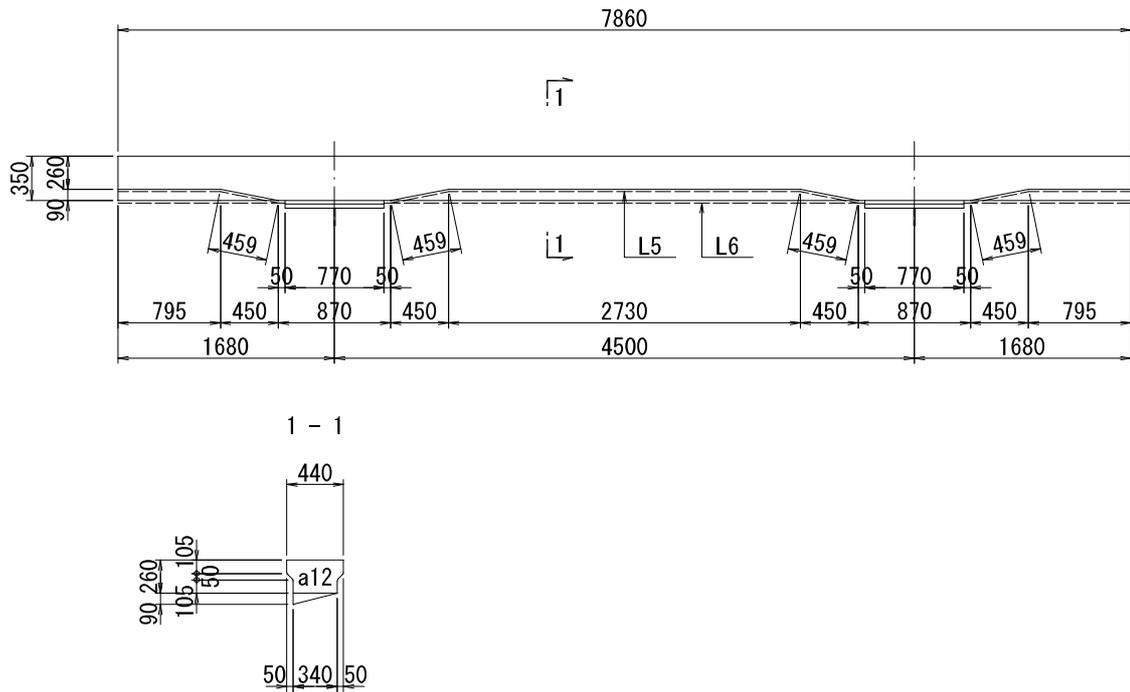
a) 1ヶ所当り

$$A = A1 + A2 = 2.673 \text{ m}^2$$

b) 合計

$$\Sigma A = 2.673 \times 56 = 149.688 \text{ m}^2$$

1.7-3 接合部-3 (S7, SH7) (N= 2 ヶ所)



断面積

$$a12 = (\text{コンクリート断面積より}) = 0.1014 \text{ m}^2$$

周 長

$$L5 = 7.860 - 0.450 \times 4 + 0.459 \times 4 - 0.770 \times 2 = 6.356 \text{ m}$$

$$L6 = 7.860 - 0.770 \times 2 = 6.320 \text{ ''}$$

1) 妻枠

$$A1 = (0.1014 + 1/2 \times 0.340 \times 0.090) \times 2 = 0.233 \text{ m}^2$$

2) 底枠

$$A2 = 1/2 \times (6.356 + 6.320) \times 0.340 = 2.155 \text{ m}^2$$

3) 合計

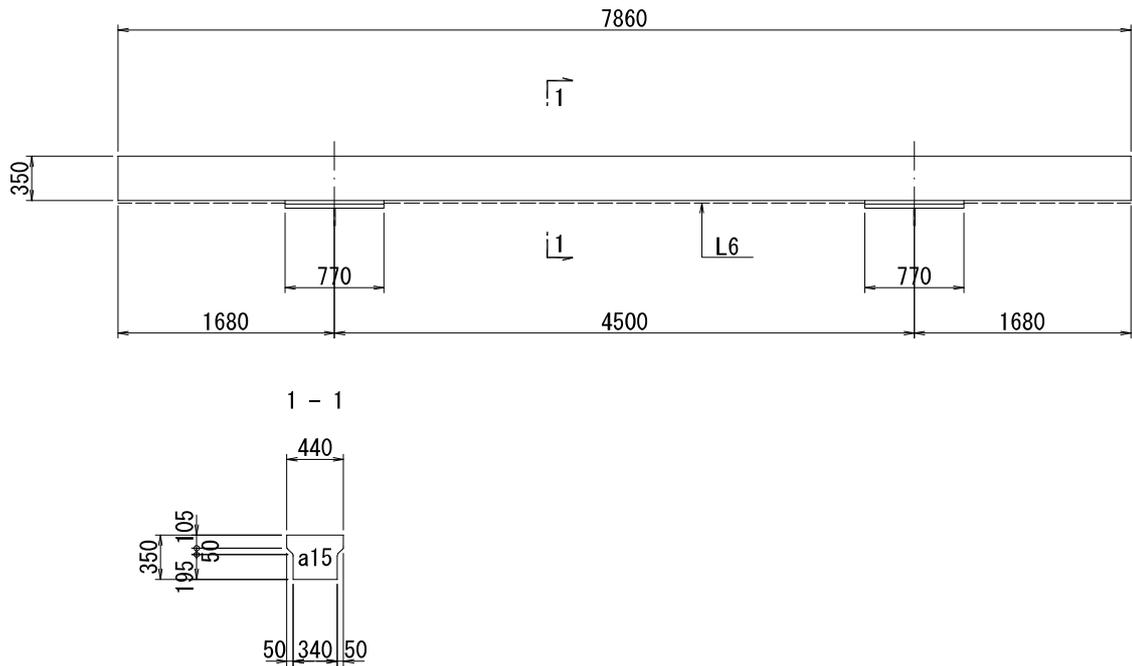
a) 1ヶ所当り

$$A = A1 + A2 = 2.388 \text{ m}^2$$

b) 合計

$$\Sigma A = 2.388 \times 2 = 4.776 \text{ m}^2$$

1.7-4 接合部-4 (S8) (N= 2 ヶ所)



断面積

$$a15 = (\text{コンクリート断面積より}) = 0.1320 \text{ m}^2$$

周 長

$$L6 = 7.860 - 0.770 \times 2 = 6.320 \text{ m}$$

1) 妻枠

$$A1 = 0.1320 \times 2 = 0.264 \text{ m}^2$$

2) 底枠

$$A2 = 6.320 \times 0.340 = 2.149 \text{ m}^2$$

3) 合計

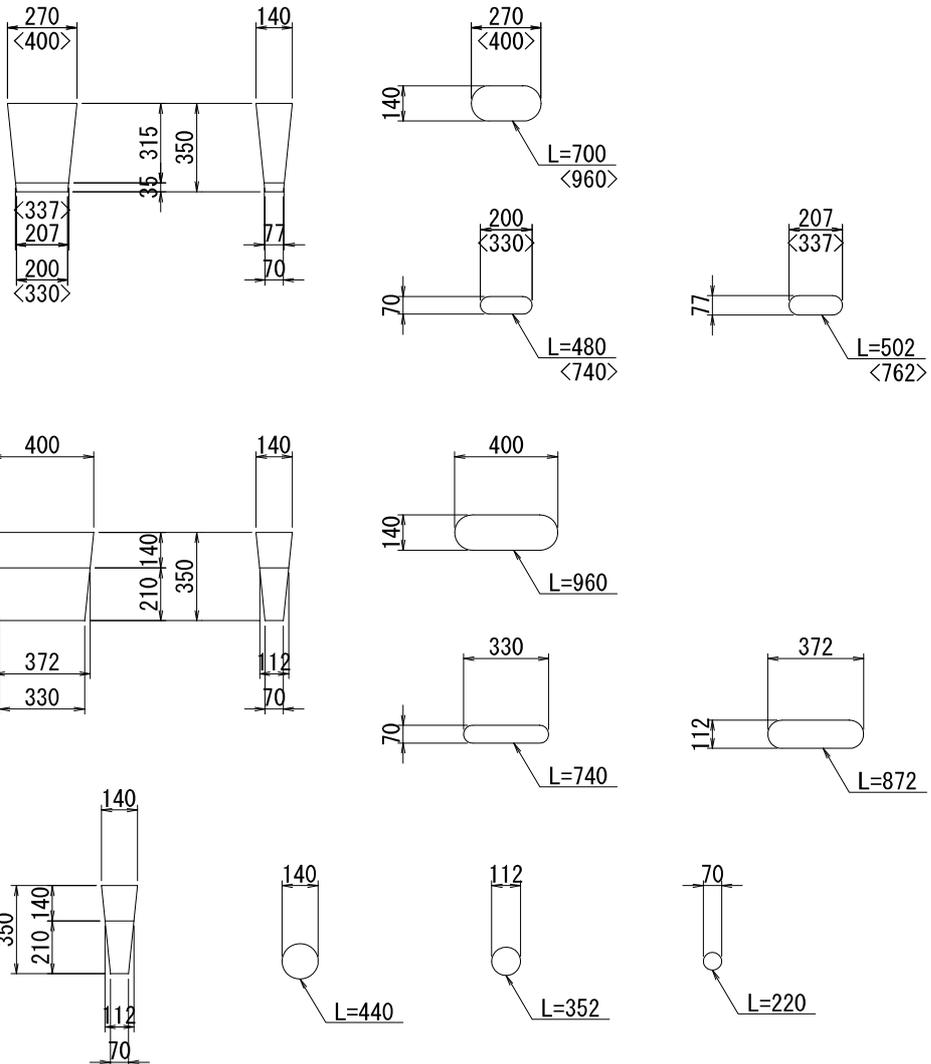
a) 1ヶ所当り

$$A = A1 + A2 = 2.413 \text{ m}^2$$

b) 合計

$$\Sigma A = 2.413 \times 2 = 4.826 \text{ m}^2$$

1.8 ジベル孔型枠



$$\begin{aligned}
 a1 &= 1/2 \times (0.700 + 0.480) \times 0.350 = 0.2065 \text{ m}^2/\text{ヶ所} \\
 a2 &= 1/2 \times (0.700 + 0.502) \times 0.315 = 0.1893 \text{ ''} \\
 a3 &= 1/2 \times (0.960 + 0.740) \times 0.350 = 0.2975 \text{ ''} \\
 a4 &= 1/2 \times (0.960 + 0.762) \times 0.315 = 0.2712 \text{ ''} \\
 a5 &= 1/2 \times (0.960 + 0.740) \times 0.350 = 0.2975 \text{ ''} \\
 a6 &= 1/2 \times (0.872 + 0.740) \times 0.210 = 0.1693 \text{ ''} \\
 a7 &= 1/2 \times (0.440 + 0.220) \times 0.350 = 0.1155 \text{ ''} \\
 a8 &= 1/2 \times (0.352 + 0.220) \times 0.210 = 0.0601 \text{ ''}
 \end{aligned}$$

| | | | |
|-----|--|---|----------------------------|
| 標準版 | $A1 = 0.2065 \times 4 \times 63$ $+ 0.2975 \times 4 \times 2$ | = | 54.418 m ² |
| | $A2 = (0.2065 \times 2 + 0.1893 \times 2) \times 10$ | = | 7.916 " |
| | $A3 = 0.2065 \times 4 \times 26$ $+ 0.2975 \times 4 \times 12$ | = | 35.756 " |
| | $A4 = (0.2065 \times 2 + 0.1893 \times 2) \times 6$ $+ (0.2975 \times 2 + 0.2712 \times 2) \times 8$ | = | 13.849 " |
| | $A5 = 0.2065 \times 4 \times 6$ | = | 4.956 " |
| | $A6 = (0.2065 \times 2 + 0.1893 \times 2) \times 2$ | = | 1.583 " |
| 調整版 | $A7 = 0.2975 \times 4 \times 2$ | = | 2.380 " |
| 端部版 | $A8 = 0.2975 \times 2 + 0.1693 \times 2$ $+ 0.0601 \times 4$ | = | 1.174 " |
| | $A9 = 0.2975 \times 3 + 0.1693 \times 1$ $+ 0.1155 \times 2 + 0.0601 \times 2$ | = | 1.413 " |
| | | | A = 123.445 m ² |

1.9 鉄筋 (SD345)

1.9-1 プレキャスト床版

| 床版 No. | 枚数 | 1枚当り | | | | | | | | |
|-----------|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|
| | | 普通鉄筋 | | | | 塗装鉄筋 | | | | |
| | | D22 | D19 | D16 | D13 | 合計 | D22 | D19 | D13 | 合計 |
| A1 | 11 | | 644 | | 213 | 857 | | | | |
| A1-M | 7 | | 644 | 104 | 159 | 907 | | | | |
| A1-K | 5 | | 644 | | 220 | 864 | | | | |
| A2 | 11 | | 321 | | 116 | 437 | | 321 | 98 | 419 |
| A2-M | 3 | | 321 | 104 | 61 | 486 | | 321 | 98 | 419 |
| A2-K | 1 | | 321 | | 116 | 437 | | 321 | 105 | 426 |
| B1 | 17 | | 636 | | 214 | 850 | | | | |
| B1-M | 2 | | 636 | 104 | 159 | 899 | | | | |
| B2 | 9 | | 317 | | 116 | 433 | | 317 | 98 | 415 |
| B2-M | 3 | | 317 | 104 | 61 | 482 | | 317 | 98 | 415 |
| B2-K1 | 2 | | 317 | | 116 | 433 | | 317 | 105 | 422 |
| B2-K2 | 2 | | 317 | | 116 | 433 | | 317 | 104 | 421 |
| C1 | 10 | 883 | | | 197 | 1080 | | | | |
| C1-K | 5 | 883 | | | 205 | 1088 | | | | |
| C2-K | 1 | 441 | | | 100 | 541 | 441 | | 105 | 546 |
| D1 | 8 | 873 | | | 197 | 1070 | | | | |
| D1-M | 7 | 873 | | 103 | 142 | 1118 | | | | |
| D2-M | 1 | 436 | | 103 | 45 | 584 | 436 | | 97 | 533 |
| D3 | 5 | 894 | | | 205 | 1099 | | | | |
| D3-K | 2 | 866 | | | 213 | 1079 | | | | |
| D4 | 1 | 433 | | | 108 | 541 | 433 | | 97 | 530 |
| E-M | 1 | 883 | | 103 | 143 | 1129 | | | | |
| E-MH | 3 | 961 | | 103 | 141 | 1205 | | | | |
| E-K1 | 2 | 883 | | | 203 | 1086 | | | | |
| E-K2 | 6 | 883 | | | 203 | 1086 | | | | |
| F | 8 | 864 | | | 198 | 1062 | | | | |
| G | 1 | | 321 | | 117 | 438 | | 323 | 98 | 421 |
| H | 1 | | 321 | | 117 | 438 | | 323 | 98 | 421 |
| I | 1 | | 631 | | 234 | 865 | | | | |
| J | 1 | | 548 | | 203 | 751 | | | | |
| K-H | 1 | | 616 | 116 | 296 | 1028 | | | | |
| L-H | 1 | | 656 | 123 | 289 | 1068 | | | | |
| 合計 | 139 | | | | | | | | | |

| 床版 No. | 1 橋当り | | | | | | | | |
|-----------|-------|-------|------|-------|--------|------|-------|------|-------|
| | 普通鉄筋 | | | | | 塗装鉄筋 | | | |
| | D22 | D19 | D16 | D13 | 合計 | D22 | D19 | D13 | 合計 |
| A1 | | 7084 | | 2343 | 9427 | | | | |
| A1-M | | 4508 | 728 | 1113 | 6349 | | | | |
| A1-K | | 3220 | | 1100 | 4320 | | | | |
| A2 | | 3531 | | 1276 | 4807 | | 3531 | 1078 | 4609 |
| A2-M | | 963 | 312 | 183 | 1458 | | 963 | 294 | 1257 |
| A2-K | | 321 | | 116 | 437 | | 321 | 105 | 426 |
| B1 | | 10812 | | 3638 | 14450 | | | | |
| B1-M | | 1272 | 208 | 318 | 1798 | | | | |
| B2 | | 2853 | | 1044 | 3897 | | 2853 | 882 | 3735 |
| B2-M | | 951 | 312 | 183 | 1446 | | 951 | 294 | 1245 |
| B2-K1 | | 634 | | 232 | 866 | | 634 | 210 | 844 |
| B2-K2 | | 634 | | 232 | 866 | | 634 | 208 | 842 |
| C1 | 8830 | | | 1970 | 10800 | | | | |
| C1-K | 4415 | | | 1025 | 5440 | | | | |
| C2-K | 441 | | | 100 | 541 | 441 | | 105 | 546 |
| D1 | 6984 | | | 1576 | 8560 | | | | |
| D1-M | 6111 | | 721 | 994 | 7826 | | | | |
| D2-M | 436 | | 103 | 45 | 584 | 436 | | 97 | 533 |
| D3 | 4470 | | | 1025 | 5495 | | | | |
| D3-K | 1732 | | | 426 | 2158 | | | | |
| D4 | 433 | | | 108 | 541 | 433 | | 97 | 530 |
| E-M | 883 | | 103 | 143 | 1129 | | | | |
| E-MH | 2883 | | 309 | 423 | 3615 | | | | |
| E-K1 | 1766 | | | 406 | 2172 | | | | |
| E-K2 | 5298 | | | 1218 | 6516 | | | | |
| F | 6912 | | | 1584 | 8496 | | | | |
| G | | 321 | | 117 | 438 | | 323 | 98 | 421 |
| H | | 321 | | 117 | 438 | | 323 | 98 | 421 |
| I | | 631 | | 234 | 865 | | | | |
| J | | 548 | | 203 | 751 | | | | |
| K-H | | 616 | 116 | 296 | 1028 | | | | |
| L-H | | 656 | 123 | 289 | 1068 | | | | |
| 合計 | 51594 | 39876 | 3035 | 24077 | 118582 | 1310 | 10533 | 3566 | 15409 |

1.9-2 接合部

| 接合部 No. | ヶ所 数 | 1ヶ所当り | | | | | | | |
|------------|---------|-------|-----|-----|-----|------|-----|-----|----|
| | | 普通鉄筋 | | | | 塗装鉄筋 | | | |
| | | D19 | D16 | D13 | 合計 | D19 | D16 | D13 | 合計 |
| S1 | 20 | 105 | | 28 | 133 | | | | |
| S1-M | 17 | 105 | 23 | 16 | 144 | | | | |
| S2 | 7 | 105 | | 28 | 133 | | | | |
| S3 | 3 | 105 | | 12 | 117 | | | 16 | 16 |
| S3-M | 1 | 105 | 23 | | 128 | | | 16 | 16 |
| SH3 | 17 | 53 | | 12 | 65 | 53 | | 16 | 69 |
| SH3-M | 12 | 53 | 23 | | 76 | 53 | | 16 | 69 |
| SH4 | 1 | 53 | | 12 | 65 | 53 | | 16 | 69 |
| S5 | 31 | 105 | | 29 | 134 | | | | |
| S5-M | 23 | 105 | 22 | 17 | 144 | | | | |
| SH6 | 1 | 53 | | 12 | 65 | 53 | | 17 | 70 |
| SH6-M | 1 | 53 | 22 | | 75 | 53 | | 17 | 70 |
| S7 | 1 | 105 | | 30 | 135 | | | | |
| SH7 | 1 | 53 | | 30 | 83 | 53 | | | 53 |
| S8 | 2 | 105 | | 30 | 135 | | | | |
| 合計 | 138 | — | | | | | | | |

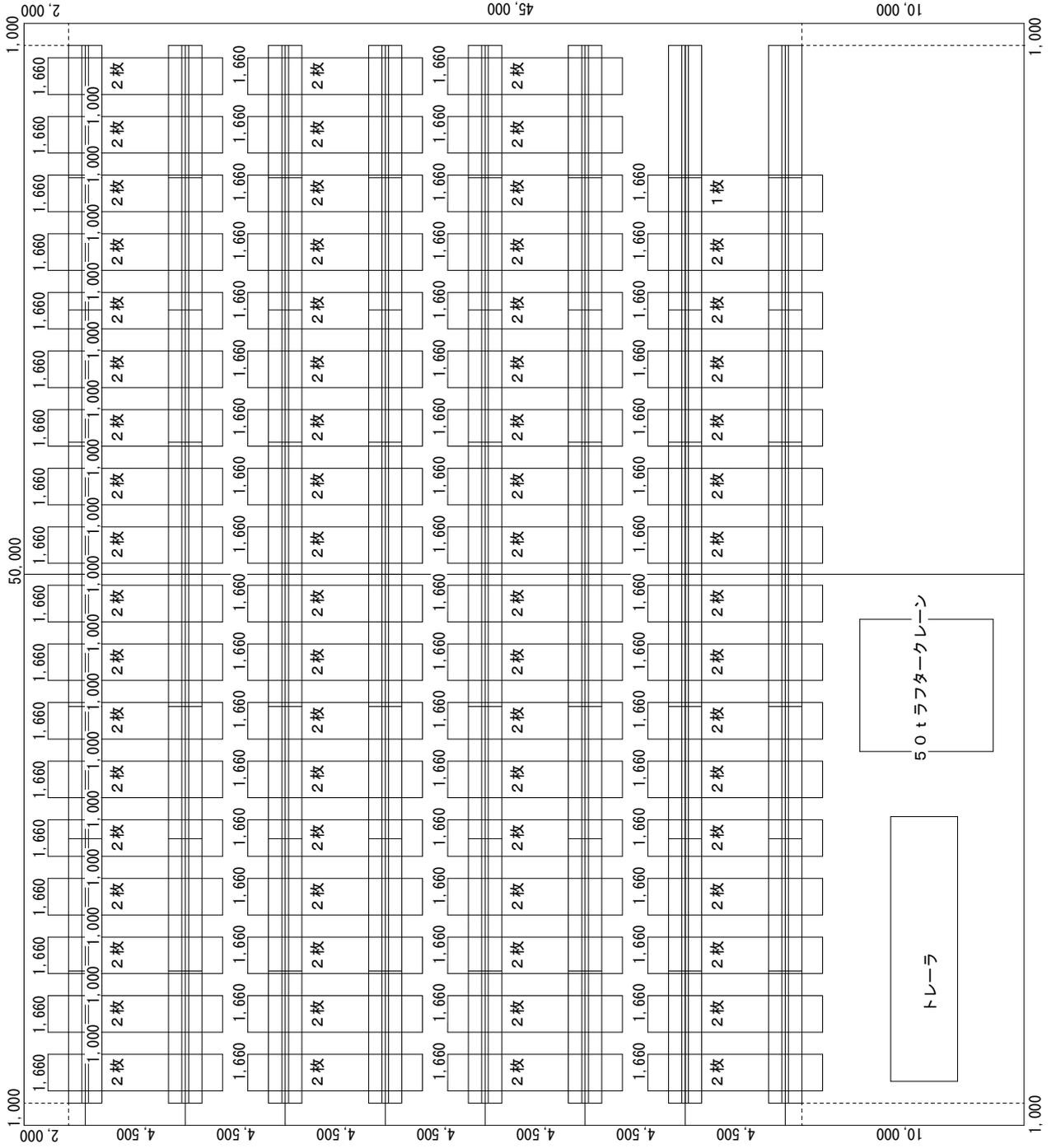
| 接合部 No. | 1 橋当り | | | | | | | |
|------------|-------|------|------|-------|------|-----|-----|------|
| | 普通鉄筋 | | | | 塗装鉄筋 | | | |
| | D19 | D16 | D13 | 合計 | D19 | D16 | D13 | 合計 |
| S1 | 2100 | | 560 | 2660 | | | | |
| S1-M | 1785 | 391 | 272 | 2448 | | | | |
| S2 | 735 | | 196 | 931 | | | | |
| S3 | 315 | | 36 | 351 | | | 48 | 48 |
| S3-M | 105 | 23 | | 128 | | | 16 | 16 |
| SH3 | 901 | | 204 | 1105 | 901 | | 272 | 1173 |
| SH3-M | 636 | 276 | | 912 | 636 | | 192 | 828 |
| SH4 | 53 | | 12 | 65 | 53 | | 16 | 69 |
| S5 | 3255 | | 899 | 4154 | | | | |
| S5-M | 2415 | 506 | 391 | 3312 | | | | |
| S6 | 53 | | 12 | 65 | 53 | | 17 | 70 |
| S6-M | 53 | 22 | | 75 | 53 | | 17 | 70 |
| S7 | 105 | | 30 | 135 | | | | |
| SH7 | 53 | | 30 | 83 | 53 | | | 53 |
| S8 | 210 | | 60 | 270 | | | | |
| 合計 | 12774 | 1218 | 2702 | 16694 | 1749 | | 578 | 2327 |

1.9-3 鋼管

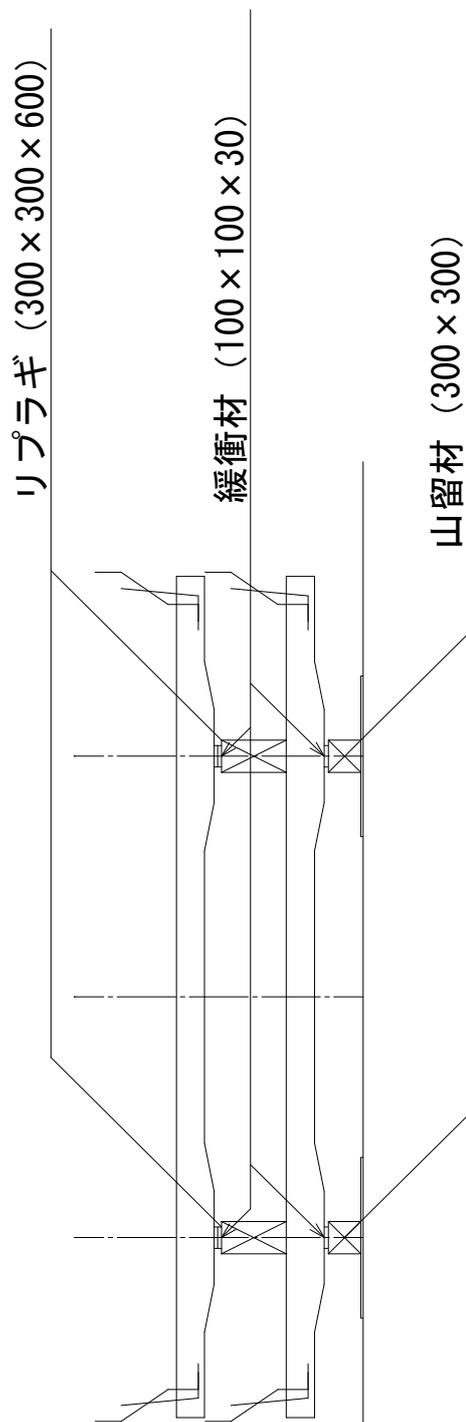
| 床版 No. | 枚数 | 1枚当り | | | | 1橋当り | | | |
|-----------|-----|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | | 普通鉄筋用鋼管 | | 塗装鉄筋用鋼管 | | 普通鉄筋用鋼管 | | 塗装鉄筋用鋼管 | |
| | | φ34.5×50 | φ29.0×40 | φ34.5×50 | φ29.0×40 | φ34.5×50 | φ29.0×40 | φ34.5×50 | φ29.0×40 |
| A1 | 11 | | 252 | | | | 2772 | | |
| A1-M | 7 | | 252 | | | | 1764 | | |
| A1-K | 5 | | 252 | | | | 1260 | | |
| A2 | 11 | | 126 | | 126 | | 1386 | | 1386 |
| A2-M | 3 | | 126 | | 126 | | 378 | | 378 |
| A2-K | 1 | | 126 | | 126 | | 126 | | 126 |
| B1 | 17 | | 248 | | | | 4216 | | |
| B1-M | 2 | | 248 | | | | 496 | | |
| B2 | 9 | | 124 | | 124 | | 1116 | | 1116 |
| B2-M | 3 | | 124 | | 124 | | 372 | | 372 |
| B2-K1 | 2 | | 124 | | 124 | | 248 | | 248 |
| B2-K2 | 2 | | 124 | | 124 | | 248 | | 248 |
| C1 | 10 | 252 | | | | 2520 | | | |
| C1-K | 5 | 252 | | | | 1260 | | | |
| C2-K | 1 | 126 | | 126 | | 126 | | 126 | |
| D1 | 8 | 248 | | | | 1984 | | | |
| D1-M | 7 | 248 | | | | 1736 | | | |
| D2-M | 1 | 124 | | 124 | | 124 | | 124 | |
| D3 | 5 | 264 | | | | 1320 | | | |
| D3-K | 2 | 248 | | | | 496 | | | |
| D4 | 1 | 124 | | 124 | | 124 | | 124 | |
| E-M | 1 | 252 | | | | 252 | | | |
| E-MH | 3 | 252 | | | | 756 | | | |
| E-K1 | 2 | 252 | | | | 504 | | | |
| E-K2 | 6 | 252 | | | | 1512 | | | |
| F | 8 | 248 | | | | 1984 | | | |
| G | 1 | | 126 | | 126 | | 126 | | 126 |
| H | 1 | | 126 | | 126 | | 126 | | 126 |
| I | 1 | | 248 | | | | 248 | | |
| J | 1 | | 248 | | | | 248 | | |
| K-H | 1 | | 126 | | | | 126 | | |
| L-H | 1 | | 126 | | | | 126 | | |
| 合計 | 139 | | — | | | 14698 | 15382 | 374 | 4126 |

仮置き平面図

PC床版 18枚×2段×3列+15枚×2段+1枚=139枚
 敷き鉄板 t=22mm (1.524m×6.096m) 8枚×2対/列×4列=64枚
 山留材 300H (6.000m) 8本×2対/列×4列=64本
 リブラギ (300×300×600) 4個/箇所×69箇所=276個
 緩衝材 (100×100×30) 4箇所×139枚=556個
 *リブラギは2枚重ねのPC版の間に設置する。緩衝材は各PC版の上にも設置)



仮置き断面図



第7章 その他数量計算

7.1 支承

| 項目 | 単位 | 数量 | 備考 |
|----|------------|--------|----|
| P2 | 個 | 2 | |
| | kg (1個あたり) | 2062.8 | |
| P3 | 個 | 2 | |
| | kg (1個あたり) | 5878.0 | |
| P4 | 個 | 2 | |
| | kg (1個あたり) | 5878.0 | |
| P5 | 個 | 2 | |
| | kg (1個あたり) | 5878.0 | |
| P6 | 個 | 2 | |
| | kg (1個あたり) | 3562.0 | |
| A2 | 個 | 2 | |
| | kg (1個あたり) | 994.3 | |

7.2 伸縮装置

P2上

| | | | | | | |
|---------------|------------------|---------------------------------|---------|------|--|---------------------|
| 1. 車道用伸縮装置 | KMA-160Nタイプ | | | | | 7.350 m |
| 2. 二重止水装置 | | | | | | 7.350 m |
| 3. 車道用アップスタンド | | | | | | 2 個 |
| 4. 壁高欄カバー | SUS304 | | | | | 2 式 |
| 5. 除雪誘導板 | SS400相当品 | PL16 × | 65 × | 160 | | 58 枚 |
| 6. 補強鉄筋 | SD345 | D16 × | 400 × | 29 本 | | 18.10 kg |
| 7. 補強鉄筋 | SD345 | D16 × | 430 × | 29 本 | | 19.45 kg |
| 8. 補強鉄筋 | SD345 | D16 × | 650 × | 29 本 | | 29.41 kg |
| 9. 補強鉄筋 | SD345 | D16 × | 680 × | 29 本 | | 30.76 kg |
| 10. 補強鉄筋 | SD345 | D19 × | 7.2 m × | 8 本 | | 129.60 kg |
| 11. 遊間部型枠 | | 150 × | 8.1 m × | 2 枚 | | 2.43 m ² |
| 12. 後打ちコンクリート | 高強度コンクリート | $\delta_{ck} = 36\text{N/mm}^2$ | | | | |
| | (1.350 - 0.26) × | 0.22 × | 7.25 | = | | 1.75 m ³ |

A2上

| | | | | | | |
|---------------|---|---------------------------------|---------|------|---|---------------------|
| 1. 車道用伸縮装置 | KMA-160Nタイプ | | | | | 7.350 m |
| 2. 二重止水装置 | | | | | | 7.350 m |
| 3. 車道用アップスタンド | | | | | | 2 個 |
| 4. 壁高欄カバー | SUS304 | | | | | 2 式 |
| 5. 除雪誘導板 | SS400相当品 | PL16 × | 65 × | 160 | | 58 枚 |
| 6. 補強鉄筋 | SD345 | D16 × | 720 × | 29 本 | | 32.57 kg |
| 7. 補強鉄筋 | SD345 | D16 × | 750 × | 29 本 | | 33.93 kg |
| 8. 補強鉄筋 | SD345 | D16 × | 440 × | 29 本 | | 19.91 kg |
| 9. 補強鉄筋 | SD345 | D16 × | 470 × | 29 本 | | 21.26 kg |
| 10. 補強鉄筋 | SD345 | D19 × | 7.2 m × | 8 本 | | 129.60 kg |
| 11. 遊間部型枠 | | 150 × | 8.1 m × | 2 枚 | | 2.43 m ² |
| 12. 後打ちコンクリート | 高強度コンクリート | $\delta_{ck} = 36\text{N/mm}^2$ | | | | |
| | ※後打ちコンクリート数量は、上部工側のみを示し、下部工側数量は、「下部工数量計算書」を参照のこと。 | 0.50 × | 0.22 × | 7.25 | = | 0.80 m ³ |

上部工および下部工での施工

| | | | | | | |
|----------|--------------|-------|-------|------|--|----------|
| 21. 埋込鉄筋 | SD345 | D16 × | 820 × | 29 本 | | 37.10 kg |
| | ※下部工工事にて施工済み | | | | | |
| 22. 埋込鉄筋 | SD345 | D16 × | 730 × | 29 本 | | 33.03 kg |

7.3 排水装置

排水装置

1) 鋼製排水溝

| | | | | | | | |
|--------|---------|------|--------|---|--------|---------|----------------------|
| 延長計 | 225x210 | h=50 | | | | 551.350 | m |
| 標準部A | 38.487 | + | 67.478 | + | 58.795 | | |
| | | + | 58.795 | + | 46.095 | = | 269.650 m |
| 標準部A1 | 38.487 | + | 67.478 | + | 58.795 | | |
| | | + | 58.795 | + | 46.095 | = | 269.650 m |
| 流末部B | 1.205 | | 1.205 | | 1.205 | | |
| | | | 1.205 | | 1.205 | = | 6.025 m |
| 流末部B1 | 1.205 | | 1.205 | | 1.205 | | |
| | | | 1.205 | | 1.205 | = | 6.025 m |
| 敷きモルタル | 距離 | | 厚さ | | 幅 | | |
| | 551.350 | x | 0.030 | x | 0.2295 | | 3.796 m ³ |

7.5 下部工検査路

P3下部検査路

| 部番 | 名 称 | 形状 | 寸 度 | 数 量 | 単 重 | 1本当り | 総重量 | 備 考 |
|----|----------|------------|-----------|-----|--------|--------|----------|-------------------|
| A | 検査路ユニット | | (mm) | | (kg/m) | (kg) | (kg) | |
| 1 | P3-1 | 有効幅員=600 | 2686.0 | 2 | 33.84 | 90.90 | 181.8 | |
| 2 | P3-2 | 有効幅員=600 | 3130.0 | 1 | 33.84 | 105.93 | 105.9 | |
| 3 | P3-3 | 有効幅員=600 | 1700.0 | 2 | 33.84 | 57.53 | 115.1 | |
| 4 | P3-4 | 有効幅員=600 | 2686.0 | 2 | 33.84 | 90.90 | 181.8 | |
| 5 | P3-5 | 有効幅員=600 | 3130.0 | 1 | 33.84 | 105.93 | 105.9 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | Σ = | 690.5 kg | |
| B | ブラケット | | | | | | | |
| 1 | ブラケットA | | | 12 | | 7.80 | 93.6 | |
| 2 | アンカーボルト | SBA1612相当品 | | 60 | | 0.24 | 14.4 | M16 (N1, 3N1, W1) |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | Σ = | 108.0 kg | |
| C | 取っ手 | | | | | | | |
| 1 | 梯子 | | | 2 | | 10.80 | 21.6 | |
| 2 | 打込み式アンカー | SBA1610相当品 | | 4 | | 0.23 | 0.9 | M16 (3N1) |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | Σ = | 22.5 kg | |
| D | | | | | | | | |
| 1 | マンホール | スライド式 | | 1 | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | P3検査路概算重量 | | | | 821.0 kg | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

